iN|ES
INSPIRED BY BUSINESS

infra:
Betriebsführungssystem

Update 7.9.0.0

Herausgegeben von: iN|ES GmbH
© Infor Deutschland

Diese Schrift richtet sich an die Benutzer des Betriebsführungssystems infra:NET. Der Inhalt ist ohne Gewähr.
Fehlerhinweise oder Verbesserungsvorschläge sind willkommen. Bitte schicken Sie Ihre schriftliche Formulierung an Infor Deutschland GmbH. Eine Änderung des Textes bleibt vorbehalten.

Copyright Infor (Deutschland) GmbH

Herausgegeben von: iN|ES GmbH
Stand: 29. Januar 2020 Textname: 7900UPD.DOC

INHALT

1 Statistik ... 1

2 Wichtige Hinweise ... 2

2.1 Zwingend beachten ... 2

2.2 Abkündigungen/Vorgängerversionen ... 2

2.3 Freigaben ... 2

2.4 Version und vorausgesetzte Version ... 2

2.5 Checkliste zur Durchführung der Aktualisierung ... 4

2.6 Installation und Voraussetzungen ... 5

2.6.1 Installationsreihenfolge ... 5

2.6.2 Systemvoraussetzungen ... 6

2.6.3 Lizenzen, neue Programme ... 7

2.7 Wichtige Nacharbeiten ... 8

2.7.1 Abhängigkeiten ... 9

2.7.2 «Skontofähig» für Z-Zeilen ggf. aus Teilestamm ... 9

2.7.3 «Rabattfähig» für Z-Zeilen ggf. aus Teilestamm ... 10

2.7.4 W-FLOW.DYN für Übernahme in SIBPPS.DYN (7801) ... 10

2.7.5 Arbeitsplatzabhängige Dateien anpassen ... 10

2.7.6 Individuelle Programmierungen ... 10

3 Allgemeine Systemerweiterungen ... 11

3.1 Datenbank ... 11

3.2 Infra:NET Server Management Konsole ... 11

3.2.1 Rechtevergabe ohne Grit-ID (7801) ... 11

3.3 Oberfläche/Bedienung ... 12

3.3.1 Neue Report- und FieldLinks (7801/7803) ... 12

3.3.2 Workflow zur Übernahme Auftragsnummer bei Programmwechsel (7801) ... 12

3.3.3 Workflow zum Wechsel aus Menü 44E zum Belegdruck (7803) ... 12

3.3.4 Neue Kürzel für einige Menüs (7801) ... 13

3.4 Maßnahme gegen Abstürze aufgrund von Verbindungsabbrüchen (Windows) (7803) 13

3.5 Hohe DPI-Auflösung (7803) ... 13

3.6 Stammdaten (MEGAS) ... 13

3.7 Customizing ... 13

3.8 Drucksystem ... 14

3.9 Makros und Prozeduren ... 15

3.10 Neue Crystal-Runtime-Version (7803) ... 15

3.11 Infra-Setup (Installationssystem) ... 15

3.12 Hinweis zu Änderungen an KO.DAT oder DataDictionary ... 15

4 Funktionserweiterung je Programm ... 16

4.1 Allgemein ... 16

4.1.1 Feldbezeichnungen für redefinierte Terminfelder (7803) ... 16

4.1.2 Warennummer auf C11 (max. 15 Stellen) erweitert (7802) ... 16

4.1.3 Rechnungsnummer intern (Einkauf) nun mit Format n7 statt N6 (7803) ... 16

4.1.4 Alternative Dispostufenermittlung über Datei 17 (7801) ... 16

4.1.5 Sperren im Einkauf erweitert (7802) ... 17

4.1.6 Externe Teilenummer in Teil/Lieferantenbeziehung jetzt C40 (7802) ... 18

4.1.7 Skonto- und Rabattfähigkeit im Einkauf aus neuen Feldern (7802) ... 18

4.1.8 Automatisierte Bestellfreigabe (7803) ... 19

4.1.9 Dritter teilebezogener Text (7803) ... 20

4.1.10 Zweiter teilebezogener Text zum Kunden (7802) ... 21

4.1.11 Seriennummernverwaltung ... 22

4.1.12 Kalkulation mit abweichenden Personalzeiten über Zeitfaktoren (7801) ... 23

4.1.13 LPCV: Erweiterung Versandlagerplatz (7803) ... 24

4.1.14 LPCV: Vergabe Chargenbezeichnung mit Tag im Jahr als Platzhalter ... 25

4.1.15 Standortverwaltung ... 25
4.1.16 Neue Lagerschnittstelle zu LogBase (7801) ... 25
4.1.17 Neue spezielle Lagerschnittstelle zu „Jungheinrich Lift Regal (LRK)“ (7802) ... 26
4.1.18 Erweiterung Lagerschnittstelle zu viad@t (7801 u. 7802) ... 26
4.1.19 Linienfertigung (7802) ... 28
4.2 Menü EINSTELLUNGEN – Jahreswerte anpassen… ... 36
4.3 100 Produktionsdatenverwaltung ... 36
4.3.1 Teilestamm bearbeiten (111) ... 36
4.3.2 Teilestamm löschen (112) ... 36
4.3.3 Stücklisten bearbeiten (121) ... 36
4.3.4 Baukastenstückliste nach Struktur (123) ... 38
4.3.5 Dispositionsstufen ermitteln (128) ... 38
4.3.6 Teilestamm- und Stücklistenübernahme aus CAD (129) ... 38
4.3.7 Arbeitspläne bearbeiten (141) ... 39
4.3.8 Arbeitsplanliste nach Teilenummer (142) ... 39
4.3.9 Preisimport (162) ... 39
4.4 200 Weitere Stammdaten ... 40
4.4.1 Lagerstammliste (212) ... 40
4.4.2 LPCV Bestandsdaten löschen (249) ... 40
4.5 300 Materialwirtschaft ... 40
4.5.1 Materialbewegungen (319) ... 40
4.5.2 Mobile Datenerfassung - Verbucher (31M) ... 41
4.5.3 Kundenauftragsbestandsübersichten (336) ... 44
4.5.1 Bedarfsermittlung (371/376) ... 44
4.5.2 (Arbeitsplatzbezogene) Dispositionsvorschläge (372, 377) ... 44
4.5.3 Dispositionsvorschläge/Unter-/Überdeckungen drucken (373/378) ... 44
4.5.4 Bestellungen und Fertigungsaufträge erzeugen (374/379) ... 45
4.5.5 Teile-Dispositionskarte (375) ... 46
4.5.6 Arbeitsplatzbezogene Bedarfsermittlung (376) ... 48
4.5.7 Zählliste erstellen/drucken (381/382) ... 48
4.5.8 Inventurbewertung (385) ... 48
4.5.9 Lagerbewertung (391) ... 48
4.6 400 Kundenauftragsabwicklung ... 49
4.6.1 Kundenstamm bearbeiten (411) ... 49
4.6.2 Versand- und Rechnungsadressen bearbeiten (415) ... 49
4.6.3 Übergabe Kundenstamm an FIBU (417) ... 49
4.6.4 Kunden-/Lieferantendatei (419) ... 49
4.6.5 Sonderpreise und Rabatte bearbeiten (423) ... 49
4.6.6 Angebote löschen oder als Auftrag übernehmen (434) ... 49
4.6.7 Aufträge bearbeiten (435) ... 50
4.6.8 Auftragsbestand auswerten (436) ... 54
4.6.9 Angebote/Aufträge kopieren (438) ... 55
4.6.10 Belege drucken (43A) ... 55
4.6.11 Belege drucken (43A/CRM-Schnittstelle CAS genesisWorld) ... 55
4.6.12 Auftragsbestätigung drucken (43A/444) ... 55
4.6.13 Lieferschein drucken (43A/454) ... 55
4.6.14 Lieferscheine und Rechnung drucken (43A/454/463) ... 56
4.6.15 Rechnungen drucken (43A/463) ... 56
4.6.16 Gutschriften drucken (43A/464) ... 58
4.6.17 Mengenübersicht mit Beständen (441) ... 58
4.6.18 Preise und verfügbare Menge (447) ... 58
4.6.19 Liefervorschlagsliste (451) ... 58
4.6.20 Ausfassliste drucken (453) ... 58
4.6.21 Etiketten, Adressaufkleber und Warenanhänger drucken (457) ... 59
4.6.22 Ausfasslisten bearbeiten und drucken (458) ... 59
4.6.23 Lieferungen stornieren (459) ... 60
4.6.24 Ausfassliste mit Buchen (45B) ... 60
4.6.25 Seriennummern zuordnen (45T) ... 61
4.6.26 Fakturierungsvorschlagsliste (461) ... 61
4.6.27 Rechnungsausgangsliste / FiBu-Übergabe (465) ... 61

4.6.28 Rechnungen stornieren (46S) ... 62
4.6.29 Kundenaufträge übernehmen (448/485) ... 63
4.7 500 Fertigungssteuerung ... 65
4.7.1 Fertigungsaufträge bearbeiten (531) ... 65
4.7.2 Stornieren, Korrigieren (535) ... 68
4.7.3 Außer-Haus-Arbeitsgänge für Bestellung sammeln (53S) ... 68
4.7.4 Werkstattpapiere mit Übergabe an Werkstattbestand (565) ... 68
4.7.5 Werkstattpapiere (565/531/511) ... 69
4.7.6 Chargenbezeichnung reservieren (56R) ... 69
4.7.7 Erzeugnis/Material/Arbeitsgang rückmelden (571 bis 574) ... 69
4.7.8 Material rückmelden (571/5743) ... 70
4.7.9 Arbeitsgang rückmelden (über Auftragsnummer) (572/5744) ... 70
4.7.10 Auftrag rückmelden (573/5742) ... 70
4.7.11 Material rückmelden (über Auftragsnummer) (5743) ... 74
4.7.12 Projekt rückmelden (5749) ... 74
4.7.13 Materialrückgabe rückmelden (574A) ... 74
4.7.14 Rückmeldungen aus Stapeldatei (BDE) (575) ... 74
4.7.15 Anmelden und Abmelden von Arbeitsgängen (581) ... 75
4.8 600 Vor- und Nachkalkulation ... 76
4.8.1 Kalkulationsvorbereitung (611) ... 76
4.8.2 Vorkalkulation (612) ... 76
4.8.3 Nachkalkulation (631) ... 77
4.9 700 Einkaufsabwicklung ... 78
4.9.1 Lieferantenstamm bearbeiten (711) ... 78
4.9.2 Liste der Lieferanten (712) ... 78
4.9.3 Konditionen Außer-Haus-Fertigung (AHF) bearbeiten (716) ... 78
4.9.4 Einkaufsvorgänge bearbeiten (731) ... 78
4.9.5 Einkaufsbelege drucken (732) ... 80
4.9.6 Anfragen bearbeiten (73A) ... 80
4.9.7 Einkaufsvorgänge disponieren (73D) ... 80
4.9.8 Wareneingangs-/Rücklieferungsbuchungen (742) ... 82
4.9.9 Rechnungseingang/Gutschriften bearbeiten (751) ... 82
4.9.10 Rechnungseingangsliste/FIBU-Übergabe (755) ... 83
4.10 900 Dienstprogramme ... 85
4.10.1 Konfigurationsparameter AUF (935) ... 85
4.10.2 Konsistenzprüfung Datenbank (9961) ... 85
4.10.3 Feldinhalte tauschen, formatieren bzw. Datensätze löschen (9966) ... 86
4.10.4 Termine verschieben (9991) ... 86
5 Daten ... 88
5.1 Datenbankdateien ... 88
5.1.1 Neue und geänderte Pfade ... 88
5.1.2 Teilestammdatei (6) ... 89
5.1.3 Stücklistendatei (7) ... 91
5.1.4 Produktionsmittel (9) ... 91
5.1.5 Arbeitsgänge (10) ... 92
5.1.6 Dispositionsstufen (17) ... 93
5.1.7 Bewegungsdatei (22, 138 analog) ... 94
5.1.8 Dispositive Bewegung (23) ... 95
5.1.9 Lagerstamm (24) ... 95
5.1.10 Teilestamm Materialwirtschaft (27) ... 95
5.1.11 Teilestamm Verkauf (28) ... 96
5.1.12 Lagerstatistik (32) ... 97
5.1.13 Kundenauftragskopf (38, 49 analog) ... 98
5.1.14 Fertigungsauftragskopf (40) ... 100
5.1.15 Kundenstammdatei (41) ... 101
5.1.16 Adressen (42) ... 104
5.1.17 KA-Konditionsdatei (43) ... 104
5.1.18 Texte (46) ... 104
5.1.19 Dispoerweiterung AUF (47) ... 105
5.1.20 Rechnungsausgang (50) ... 108

5.1.21 Produktionsmittelzuordnungen (51) ... 109
5.1.22 Fertigungsauftragspositionen (53) ... 109
5.1.23 Kunden-/Lieferantenkartei (58) ... 110
5.1.24 INTRASTAT Export (59) ... 110
5.1.25 Rückmeldungen (65) ... 110
5.1.26 Preisentwicklung (67) ... 111
5.1.27 Kalkulationsdateien (71-74 und 149) ... 112
5.1.28 Anmeldedatei (77) ... 113
5.1.29 Lagerplätze (84) ... 113
5.1.30 Chargenbestände (88) ... 114
5.1.31 Ansprechpartner Kunde (98) ... 114
5.1.32 Lieferantenstamm (100) ... 115
5.1.33 Teilestamm Einkauf (104) ... 117
5.1.34 Bestellkopf (106) ... 118
5.1.35 Bestellposition (107) ... 119
5.1.36 Zu-/Abschlagszeile (110) ... 120
5.1.37 Vertragsposition (111) ... 121
5.1.38 Teil-/Lieferantenbeziehung (116) ... 122
5.1.39 Konditionen Kopf (118) ... 123
5.1.40 Seriennummern (124) ... 124
5.1.41 Rechnungskopf (125) ... 124
5.1.42 Vertrag für Lieferabrufe (143) ... 124
5.1.43 Eigene Adressen (153) ... 124
5.1.44 Teil/Herstellerbeziehung (156) ... 126
5.1.45 Außer-Haus-Konditionen - Kopf (164) ... 126
5.1.46 Außer-Haus-Konditionen - Staffelzeilen (165) ... 126
5.1.47 Neue Dateien für „Ausfasslisten bearbeiten und drucken“ (166-172) ... 126
5.1.48 Übergabesätze VDA an Odette (173) ... 128
5.1.49 Erweiterungen zur Rückmeldedatei (174) ... 128
5.1.50 Variantenstamm (195) ... 129
5.2 Data-Dictionary ... 130
5.2.1 Grundsätzlich ... 130
5.3 Kopplungen, Auskünfte ... 131
5.4 Geänderte und neue Systemdateien ... 133
5.4.1 MIL-Dateien – Druckdefinitionen ... 133
5.4.2 CGW-Dateien - Bildschirmsteuerungen ... 136
5.4.3 SDF-Dateien - Bildschirmsteuerungen (erweitert) ... 141
5.4.4 IPS-Dateien ... 142
5.4.5 IMA-Dateien ... 144
5.5 Dateien im INI-Verzeichnis ... 145
5.5.1 Allgemein ... 145
5.5.2 SIBPPS.INI ... 145
5.5.3 W-FLOW.INI ... 145
5.5.4 Sprachabhängige Dateien (LANG-*xxx*.MSG) ... 145
5.5.5 Menüeinträge (STANDARD.MEN/LANG*.NAM) ... 146
5.6 Dateien im PROT-Verzeichnis ... 146
5.7 Geänderte Programmdateien ... 146
5.8 Online-Hilfe und ergänzende Informationen ... 147
5.9 Erweiterungen Beispieldaten ... 147
6 Installation der Aktualisierung ... 148
6.1 Vorbereitung und Ablauf der Aktualisierung ... 148
6.2 Vereinfachung bei mehreren Installationen auf einem PC ... 150
6.3 Hinweise zur Datensicherheit ... 151
6.3.1 Datensicherung und Reorganisation ... 151
6.3.2 Rücksicherung im Fehlerfall ... 151
6.3.3 Sperrung von infra während der Aktualisierung ... 151
6.3.4 Anmeldung an der Datenbank zwingend ... 152
6.3.5 Protokollierung der Aktualisierung ... 152

6.3.6 Speicherplatz auf Festplatte ... 152
6.4 Applikationen und individuelle Anpassungen ... 153
6.4.1 REPLACECGW und REPLACEMDD ... 153
6.4.2 Integration der INDIVID.INI ... 153
6.4.3 Sicherung der Dateien im INI-Verzeichnis ... 153
6.5 Ratgeber bei Problemen ... 154

1 STATISTIK

- Ca. 200 Projekte realisiert
- Ca. 100 Programme (DLLs/EXE) geändert/erstellt
- Ca. 230 CGW/SDFs mit vielen einzelnen Dialogen geändert/erstellt
- Ca. 60 Drucksteuerdateien mit vielen einzelnen Tabellen geändert/erstellt

2 WICHTIGE HINWEISE

2.1 Zwingend beachten

- **Beim Einsatz von Terminalservern**
  Wir empfehlen wir allen Kunden, den Terminalserver in regelmäßigen Abständen, z.B. am Wochenende neu zu starten.
- **Beim Einsatz von Windows10 bitte darauf achten, dass nicht mit Mappings gearbeitet wird**
  Windows10 unterbricht vermutlich aus Performance-Gründen solche Verbindungen regelmäßig und aktiviert diese z.B. im Explorer auch wieder.
  Derzeit ist uns nicht bekannt, dass man diese Trennung verhindern kann.
  Da der infra-Server aber dauerhaft die Verbindung zum Client benötigt, sollte zwingend auf UNC-Pfad umgestellt werden, zumindest bei den Parametern zum Aufruf von infra und den Pfadangaben in den INI-Dateien.
  Weniger häufig benutzte Programme kann man ggf. erstmal ausnehmen (z.B. Schnittstellenangaben), wobei z.B. 448 nun umgestellt ist auf beliebig lange Dateinamen samt Verzeichnis (statt bisher 40 Zeichen).

2.2 Abkündigungen/Vorgängerversionen

- **Die Aktualisierung ist für die Softwarepflege unerlässlich**
  Anpassungen oder Fehlerbeseitigungen für ältere infra-Versionen sind nur in Ausnahmefällen möglich.
  6 Monate nach der Freigabe wird die Version 7.8.0 nicht mehr unterstützt.
- **MAPI-Mail (also ohne infraMail-Plugin) wird abgekündigt**
  Veraltete unsichere Technologie mit hoher Anfälligkeit für Konfigurationsprobleme.
- **Nochmal der Hinweis, dass XP schon seit V7.7 nicht mehr unterstützt wird!**
- **Mit der Version 7.8 wurde bereits die Unterstützung von „Microsoft SQL Server 2005“ abgekündigt.**
- Bitte beachten, dass für die älteren infra-Versionen die bei der Installation genannten Systemvoraussetzungen gelten.

2.3 Freigaben

Einsatz von Microsoft Office 2019
Excel-Export und Outlook-Mail über infraMail-Plugin haben wir erfolgreich getestet.
MAPI-Mail (also ohne infraMail-Plugin) wird abgekündigt, s.o.
Die Funktion „**Druck über Word**“ wurde schon mit 7.6 abgekündigt, ein Test mit Word 2019 war aber erfolgreich, dennoch ist das **nicht offiziell freigegeben**.

2.4 Version und vorausgesetzte Version

Diese Aktualisierung wird im Rahmen unserer permanenten Weiterentwicklung von infra:NET zur Verfügung gestellt und enthält wichtige Weiterentwicklungen, Korrekturen und Verbesserungen. Durch die Installation dieser Aktualisierung wird infra:NET noch **sicherer und zuverlässiger**.

Wir empfehlen daher, diese Aktualisierung möglichst bald zu installieren.

Diese Aktualisierung ist zudem Voraussetzung für die Realisierung und Auslieferung weiterer Anpassungen.

Die wichtigsten Änderungen sind in dieser Dokumentation beschrieben, eine vollständige Übersicht der realisierten Verbesserungsvorschläge und beseitigten Fehler finden Sie im Dokument

- \infra\doku**7803KORR.pdf (enthält auch 7801KORR und 7802KORR)**

Diese Aktualisierung installiert

- **infra:NET Version 7.9.0.0 als Update.**

Voraussetzung für die Installation dieser Aktualisierung ist

- **infra:NET Version 7.8.0.0, 7.8.0.1, 7.8.0.2, 7.8.0.3 oder 7.8.1.0**

Diese Aktualisierung ist ein

- **Update** und enthält alle Änderungen seit **infra:NET Version 7.8.0.0**.

2.5 Checkliste zur Durchführung der Aktualisierung

Datum:
Kunde:
Bisherige Version:
Installierte Version:

Status-Legende: ✓ = durchgeführt
– = nicht notwendig
A = vom Anwender abgelehnt

Status	Tätigkeiten
	1. Wichtige Hinweise (Installation/Vorarbeiten/Nacharbeiten) und Systemvoraussetzungen geklärt: Siehe Kapitel „Installation und Voraussetzungen“, „Wichtige Nacharbeiten“
	2. Fachabteilungen über bevorstehende Änderungen informiert.
	3. Datensicherung / Virenschutz deaktiviert?
	4. Gesamte Installation von infra:NET überprüft auf „alle Rechte“ und „kein Schreibschutz“.
	5. Wichtige Vorarbeiten laut Dokumentation durchgeführt und verifiziert: Siehe Kapitel „Wichtige Vorarbeiten“
	6. Gesamte Installation von infra:NET gesichert nach: ……..
	7. Datenbank-Server aktualisiert.
	8. Datenbank-Manager manuell aktualisiert.
	9. Programme aktualisiert.
	10. Bei Bedarf: Programme aktualisiert auf Remote-PCs.
	11. Daten aktualisiert: Sämtliche Datenbestände.
	12. Protokoll-Datei der Aktualisierung umbenannt und überprüft.
	13. Wichtige Nacharbeiten laut Dokumentation durchgeführt und verifiziert: Siehe Kapitel „Wichtige Nacharbeiten“
	14. Geänderte Programme angewählt und geprüft (Stichproben).
	15. Datensicherung / Virenscanner aktiviert?
	16. Anpassungen auf Konflikte mit der Aktualisierung überprüft (Anpass.doc mit Installationsdokumentation verglichen) und mit den Anwendern die jeweilige Lösung erarbeitet: Siehe Kapitel „MIL-Dateien – Druckdefinitionen“, „CGW-Dateien - Bildschirmsteuerungen“…

2.6 Installation und Voraussetzungen

2.6.1 Installationsreihenfolge

- **Die Aktualisierung kann nur von einem infra Benutzer aus der Gruppe der Administratoren durchgeführt werden oder von einem Benutzer mit dem Sonderrecht „Setup ausführen“.**
- Zur Sicherheit bitte das Kapitel „Installation der Aktualisierung“ studieren, insbesondere den dort enthaltenen Hinweis:
  infra-Server (und OLTP-Dienst - falls benötigt und lizenziert) manuell installieren.
  Die aktuellen Installationsdateien befinden sich auf dem Installationsmedium im Verzeichnis ...\QUELLDIR\ZUSATZ\infraServer als „infraNETServer_Installer.exe bzw. OLTPSyncAgent_Installer.msi und müssen manuell aufgerufen werden (z.B. durch Doppelklick).
  Sind mehrere Installationsdateien vorhanden, verwenden Sie bitte die mit der höchsten Versionsnummer.
  Das SETUP benötigt unbedingt den aktualisierten Datenbankserver.
  Der Datenbankserver wird ausschließlich als 64Bit-Variante geliefert. Bitte bei der Umstellung von 32Bit auf 64Bit unbedingt die Hinweise im Datenbank-Handbuch beachten!
- Auf den Client-PCs müssen die nachfolgend bei den Systemvoraussetzungen aufgeführten Microsoft-Erweiterungen installiert sein

2.6.2 Systemvoraussetzungen

Nochmal der Hinweis, dass XP schon seit V7.7 nicht mehr unterstützt wird!

Mit der Version 7.8 wurde die Unterstützung von „Microsoft SQL Server 2005“ abgekündigt.

- Auf den Client-PCs müssen die folgenden Microsoft-Erweiterungen installiert sein:
  - Microsoft Visual C++ 2012 Redistributable für Visual Studio 2012 Update 4 (vcredist_x86.exe)
    http://www.microsoft.com/de-de/download/details.aspx?id=30679
  - Microsoft .NET Framework 4.x (min. dotNetFx40_Full_x86_x64.exe)
    http://www.microsoft.com/de-de/download/details.aspx?id=17718
  - Microsoft XML 4.0 (msxml.msi)
    https://www.microsoft.com/de-de/download/details.aspx?id=15697
- Unterstützte Clientbetriebssysteme:
  - Microsoft Windows Vista (32/64 Bit)
  - Microsoft Windows 7 (32/64 Bit)
  - Microsoft Windows 8/8.1 (32/64 Bit)
  - Microsoft Windows 10 (32/64 Bit)
- Unterstützte Serverbetriebssysteme:
  - Microsoft Windows Server 2008, 2012, 2016, 2019 – alle Releases 64 Bit
- SQL-Anbindung (Replikation/SQLpur)
  - Microsoft SQL Server 2008, 2008 R2 (alle Editionen) (32/64 Bit)
  - Microsoft SQL Server 2012 – 2019 (alle Editionen) (32/64 Bit)
- **Hinweise**
  - Beim Einsatz der SQL Server Express Edition sind die von Microsoft bekanntgegebenen Einschränkungen unbedingt zu beachten (z.B.: maximale Datenbankgröße von 10GB oder maximale Nutzung von 1 Prozessor und 1GB Arbeitsspeicher).
    ACHTUNG! Durch die Installation eines infra:NET Updates kann sich die Datenbankgröße deutlich erhöhen! Sollte bereits vor der Update-Installation über 75% der maximalen Datenbankgröße erreicht sein, empfehlen wir dringend den Umstieg auf eine SQL Server Vollversion. Die Überschreitung des Limits wird nicht angekündigt und führt unmittelbar zu Fehlern beim Update.
  - Die Anzahl der gleichzeitigen Verbindungen ist in der Regel nur durch die eingesetzte Betriebssystemplattform beschränkt, d.h. bei Einsatz der SQL Server Express Edition auf einem Client Betriebssystem ist die Anzahl der Verbindungen auf 20 beschränkt.
  - Für die Auswertung und Anzeige von Daten aus SQL-Datenbanken mittels infra:ADO, infra:CHART, infra:OMA oder infra:TREE kann auf beliebige SQL-Datenbanken zugegriffen werden, die über einen entsprechenden ADO.NET-Treiber (Provider) per ConnectionString verbunden werden können (beispielsweise MySQL oder Oracle)
  - Bei sämtlichen Versionsangaben werden aktuelle Servicepacks bzw. Updates vorausgesetzt.
  - Versenden von Mails mit 64Bit Outlook
    Für das infraMail-Plugin wird auf den Client-PCs das Microsoft Zusatzpaket „Microsoft Office 2010: Primary Interop Assemblies Redistributable (o2010pia.msi)“ benötigt (http://www.microsoft.com/en-us/download/details.aspx?id=3508.

- **Hardwarevoraussetzungen**
  - Arbeitsplatz
    - Intel® oder AMD Mehrkernprozessor ab 2 GHz
    - 4 GB Arbeitsspeicher
  - infra:NET Server
    - Bis 10 Arbeitsplätze
      - Intel® oder AMD Mehrkernprozessor ab 2 GHz
      - 4 GB Arbeitsspeicher
    - Ab 10 Arbeitsplätze
      - Intel® Xeon®
      - 8 GB Arbeitsspeicher
    - Der Plattenspeicherbedarf richtet sich nach dem zu erwartenden Datenvolumen.
    - 64-Bit-Version:
      - Memory Limit bei 64Bit Prozessen: 8 TB
      - Es wird nur 1 Kern genutzt.
    - 32-Bit-Version:
      - Memory Limit bei 1,7 GB

2.6.2.1 Laufzeitverhalten und benötigter Festplattenspeicher

Festplattenspeicher

- Zum Durchführen einer Reorganisation bzw. zum Vergrößern von Dateien wird Festplattenspeicher benötigt!
- Mit dieser Aktualisierung werden in einzelne Datenbankdateien Datensätze geschrieben (siehe Kapitel „Änderung von Datenbankdateien“). In diesem Zusammenhang werden diese Datenbankdateien auch vergrößert/reorganisiert. Es sind hierbei jedoch keine nennenswerten Laufzeiten zu erwarten

2.6.3 Lizenzen, neue Programme

Für diese Aktualisierung ist eine neue Lizenz erforderlich.

Die neue Version umfasst keine neuen Menüpunkte, die ohne Lizenz verfügbar sind

Die neue Version umfasst die folgenden neuen Menüpunkte, die auf Anfrage über die Entwicklung erworben werden können.
Dazu ist eine ATO-Lizenz (Assemble To Order) bzw. z.B. bei der Linienfertigung die Installation weiterer Dateien/Daten erforderlich:

Menü 43B: Bestellung aus Kundenauftrag (43B)
Hier wurde MEN- und NAM-Eintrag geändert, siehe Kapitel „

- Menüeinträge (STANDARD.MEN/LANG*.NAM)“
- Menü 458: Ausfasslisten bearbeiten und drucken (458)
- Menü 487: Übergabesätze VDA an Odette
- Menü 56R: Chargenbezeichnung reservieren (56R)
- Linienfertigung (Menü 581 mit Anpassungen)
- Lagerschnittstelle zu LogBase

2.6.4 infocenter-Integration

Mit diesem Update wird die freie Version des ines.infocenter, der Informations- und Schaltzentrale für infra:NET installiert. Im Standard sind dabei einige Beispielauswertungen enthalten – unter anderem eine Auslastungsdarstellung für die Produktion. Die Vollversion des ines.infocenter kann als Lizenz erworben werden.

Das infocenter wird als PlugIn geladen und steht dann auf jedem Arbeitsplatz zur Verfügung. Falls das nicht erwünscht ist, kann das PlugIn arbeitsplatzbezogen über eigene INI-Dateien abgeschaltet werden.

Voraussetzung für das infocenter ist eine SQL-Datenbank (z.B. Microsoft SQL Server). Um Daten aus der infra-Datenbank auszuwerten oder zu visualisieren ist eine Replikation der infra-Datenbank auf SQL oder eine primäre SQL-Datenquelle notwendig.

Vorbereitung und Beispielauswertungen

Um das infocenter und die Beispielauswertungen nutzen zu können, müssen die Konfigurationsdaten des infocenter in die SQL-Datenbank eingespielt werden:

- Anlegen einer SQL-Datenbank „INFRA_infocenter“ für die Konfigurationstabellen.
  Der Name der Datenbank muss mit der Angabe im infocenter-Connectionstring in der INI-Datei übereinstimmen:
  [INFOCENTER]
  ConnectionString="Provider=SQLOLEDB; Server=MyServerName; Database=INFRA_infocenter; User Id=MyUserName; Password=MyPassword;Command Timeout=300"
- Ausführen des SQL-Skripts „1_Schema_infocenter_Tabellen.sql“ aus dem Verzeichnis „infra\zusatz\infocenter“ auf der neu angelegten SQL-Datenbank „INFRA_infocenter“.
  Dadurch werden die Konfigurationstabellen des ines.infocenter angelegt.
- Ausführen des SQL-Skripts „2_Daten_infocenter_Abfragen.sql“ aus dem Verzeichnis „infra\zusatz\infocenter“ auf der neu angelegten SQL-Datenbank „INFRA_infocenter“.
  Dadurch werden die Beispielauswertungen in die Konfigurationsdatenbank importiert.
- Zur Vorbereitung der Belastungsanzeige „Fertigungsauslastung“ ist eine Erweiterung der replizierten infra-Datenbank notwendig. Die Erweiterung erfolgt über das SQL-Skript „PrepareICProView.sql“ aus dem Verzeichnis „infra\zusatz\infocenter“. Dieses Skript muss auf der bzw. den replizierten infra-Datenbank(en) ausgeführt werden (z.B. „INFRA_ECHT“ und/oder „INFRA_SPIEL“) – **NICHT auf der INFRA_infocenter-Datenbank!**

Hinweis: Die Beispielauswertungen werden standardmäßig für alle Benutzer freigeschaltet. Um bestimmte Auswertungen nur für ausgewählte Benutzer zuzulassen, können in der Tabelle „IC_Actions“ in der Spalte „UserOrGroup“ die zulässigen infra Benutzernamen oder -Gruppen angegeben werden. Es empfiehlt sich für die infocenter-Auswertungen eigene Gruppen in der infra Benutzerverwaltung zu definieren und diesen Gruppen jeweils Benutzer zuzuordnen. Damit ist eine einfache Verwaltung/Änderung der Benutzerfreischaltung für die jeweiligen Auswertungen möglich.

2.7 Wichtige Nacharbeiten

2.7.1 Abhängigkeiten

Innerhalb von infra gibt es bestimmte Abhängigkeiten, z.B. dürfen manche Systemdateien (z.B. *.dll) nur mit bestimmten anderen Systemdateien (z.B. *.cgw, *.mil, *.ima, *.ips), die bestimmte Eigenschaften haben, zusammen eingesetzt werden.

Man unterscheidet 2 Fälle:

- **Keine Abhängigkeiten** vorhanden
  Falls eine Systemdatei (z.B. *.cgw, …) durch eine individuelle Systemdatei ersetzt wurde, kann die vorhandene und nach Installation der Aktualisierung somit veraltete Systemdatei weiterhin verwendet werden.
  Wir empfehlen jedoch dringend, die neuen Systemdateien zu verwenden und individuelle Anpassungen nachzuführen, da sonst auf neue Funktionen, Informationen und Layouts verzichtet wird.
- **Abhängigkeiten vorhanden**
  Falls jedoch Abhängigkeiten existieren, müssen diese Abhängigkeiten unbedingt beachtet und die individuelle Systemdatei auf den aktuellen Stand gebracht werden, damit das zu Grunde liegende Programm fehlerfrei funktioniert.
  Vorhandene, individuell angepasste Systemdateien (z.B. *.cgw, …) sind unbedingt durch die aktuellen zu ersetzen, die Anpassungen müssen nachgeführt werden.

Die durch diese Aktualisierung erzeugten Abhängigkeiten hinsichtlich der Systemdateitypen (*.cgw, …) sind im Kapitel „Geänderte und neue Systemdateien“ beschrieben.

2.7.2 «Skontofähig» für Z-Zeilen ggf. aus Teilestamm

Bisher wird die Markierung «Skontofähig» (Datei 110, Feld 22 für Skonto) sowohl im Positionsbereich als auch im Abschlussbereich laut den INI-Einstellungen ZuAb… aus Sektion [PRICE] vorbelegt.
Nun wurde die INI-Angabe „Skontobetrag?“ innerhalb des Schlüsselwortes „ZuAb…“ in Sektion [PRICE] um weitere 2 Angaben erweitert:
3 = Vorbelegung aus übergeordneter B-Zeile (nicht bei Z-Zeile im Abschluss)
4 = Aus Teilestamm, sofern im INI-Eintrag eine Teilenummer angegeben ist (Datei 104, Feld 74), ansonsten Y als Default
Hinweise:
Bei Eingabe einer Teilenummer in der Z-Zeile wird «Skontofähig» immer aus diesem Teilestamm versorgt, unabhängig davon, was konfiguriert ist!
Bei **Metallzuschlägen** wird zwingend aus dem neuen Feld im Teilestamm Einkauf vorbelegt und nicht mehr aus dem Teilestamm Verkauf.
→ Sobald neues Feld und EKA731.DLL ab Version 7.8c eingespielt sind, muss das Feld „Skontofähig“ im Teilestamm gepflegt sein, ansonsten wird „Skontofähig = Ja“ vorbelegt.

2.7.3 «Rabattfähig» für Z-Zeilen ggf. aus Teilestamm

Bisher wird die Markierung «Rabattfähig» (Datei 110, Feld 68) im Positionsbereich aus der übergeordneten Bestellposition vorbelegt.
Nun wurde eine neue Markierung **«Rabattfähig»** eingeführt (Datei 110, Feld 68). Die Markierung wird analog zu Skontofähigkeit laut einem neuen Element „Rabattfähig“ aus dem INI-Eintrag ZuAbP.. vorbelegt und kann auch eingegeben werden.
Bei Zu-/Abschlägen im Abschlussbereich gibt es die INI-Erweiterung nicht (immer rabattfähig) und das neue Feld im Teilestamm wird nicht ausgewertet.
Die neue INI-Angabe „Rabattfähig?“ innerhalb des Schlüsselwortes „ZuAbP..“ in Sektion [PRICE] wird vor der Teilenummer-Angabe erwartet!
Wird in bestehenden INI-Einträgen die Teilenummernangabe benutzt, muss diese INI-Angabe zwingend überarbeitet werden, es kommt ansonsten eine Fehlermeldung, dass der INI-Eintrag fehlerhaft ist.
→ Sobald das neue Feld oder EKA731.DLL ab Version 7.8c eingespielt sind, muss das Feld „Rabattfähig“ im Teilestamm gepflegt sein, ansonsten wird „Rabattfähig = Ja“ vorbelegt bzw. bei Nutzung der Telenummernangabe innerhalb der INI-Einstellung ZuAbP in der Sektion [PRICE] muss zwingend der INI-Eintrag überarbeitet werden, siehe Beschreibung des Parameters „Rabattfähig?“.

2.7.4 W-FLOW.DYN für Übernahme in SIBPPS.DYN (7801)

In der Sektion [Links] der Datei SIBPPS.DYN sollten folgende Einträge vorgenommen bzw. verändert werden (siehe auch Vorlagedatei W-FLOW.DYN im Prot-Verzeichnis zum einmischen):

- 44E|AUF43A_1|AUF43A_1_F638001|AUF_WFL: "3|AEB drucken"
- 44E|AUF43A_1|AUF43A_1_F838001|AUF_WFL: "1|AEB drucken"
- Einträge für Menü 444 waren für Dialog 444 noch da und wurden entfernt.
- Die richtigen Einträge für den Dialog AUF43A hatten als Bezeichnung hinten Lieferschein statt AB

Damit kann auch z.B. aus „Kundenaufträge bearbeiten“ (435) direkt zum Druck der Auftragseingangsbestätigung gewechselt werden.

2.7.5 Arbeitsplatzabhängige Dateien anpassen

Die Kalkulationsdatei (Datei 149) wurde geändert.
Die Arbeitsplatzdateien müssen über die infra Management Konsole alle reorganisiert oder gelöscht und neu angelegt werden.
Oder die bei der Aktualisierung der Arbeitsstation korrigierte Datei muss entsprechend kopiert werden.

2.7.6 Individuelle Programmierungen

Falls Sie individuelle Sonderprogrammierungen in infra installiert oder Vorablieferungen erhalten haben sollten, die **aktueller** sind als diese Aktualisierung:

- Überprüfen Sie und stellen Sie bitte sicher, dass diese Aktualisierung nicht Ihre aktuellen Sonderprogrammierungen bzw. Vorablieferungen überschrieben hat. Bei Fragen hierzu wenden Sie sich bitte an Ihren Servicepartner.

3 ALLGEMEINE SYSTEMERWEITERUNGEN

3.1 Datenbank

3.2 infra.server Management Konsole

3.2.1 Rechtevergabe ohne Grit-ID (7801)

Für viele Dialogelemente können keine Rechte vergeben werden, weil keine Grit-IDs in der Dialogresource vergeben wurden – z.B. für Menü-Einträge.
Lösung:
Menüs, Radiobuttons und Checkboxen bekommen automatisch die ID "FUNCTION_..." wenn keine GritID definiert ist und ein FUNCTION-Eintrag in den SibDef-Angaben vorhanden ist.

3.2.2 Datenquellen definieren/konfigurieren (7803)

Die aktuelle Version des infra.server lädt die Konfigurationsdaten nicht mehr aus der infraserver.ini bzw. sbasesql.ini. Alle Konfigurationseinstellungen sind in der Registry des Server-PCs gespeichert. Bei der Aktualisierung des Server-Dienstes werden die Daten aus den INI-Dateien in die Registry übernommen (HKEY_LOCAL_MACHINE\SOFTWARE\infra.NET\Server\DataBase).
Ein großer Teil der Datenquellen- und Server-Einstellungen kann nun über die Oberfläche der Managementkonsole durch Auswahl des Kontextmenüs „Eigenschaften…“ bearbeitet werden – entweder aus dem Übersichtsregister „Datenquellen“ oder links im Baum unter dem Zweig „Datenquellen“.
Im Dialog „Eigenschaften“ kann eine Datenquellendefinition über die Schaltfläche „Datenquelle löschen“ auch „gelöscht“ werden. Dabei werden allerdings nur die Konfigurationsdaten aus der Registry entfernt – nicht die Datenbankdateien. Auf die Datenquelle kann dann zwar nicht mehr verbunden werden, aber die Daten sind weiter im jeweiligen Verzeichnis oder in der SQL-Datenbank vorhanden.

DataDictionary generieren (sibddgen)
Da der Aufruf des DataDictionary-Generators einen Verweis auf die Einstellungen der SQL-Replikation benötigt, die nun in der Registry gespeichert sind, muss der Aufruf in der infra.server Management Konsole über das Kontextmenü „DataDictionary generieren“ der jeweiligen Datenquelle erfolgen. Ein direkter Aufruf der sibddgen.exe mit Verweis auf ein alte (gesicherte) sbasesql.ini funktioniert zwar, ist aber nicht empfohlen.

Neue Datenquelle
Über das Kontextmenü „Neue Datenquelle…“ kann eine neue Datenquellendefinition erzeugt werden. Dabei werden aber ausschließlich die Konfigurationsdaten für diese Datenquelle in die Registry geschrieben, d.h. das Anlegen der eigentlichen Datenbank (Verzeichnis mit Datenbankdateien oder SQL-Datenbank) muss zunächst weiterhin manuell außerhalb der Managementkonsole erfolgen. Nur beim Erzeugen einer Datenquelle vom Typ „SQL-Datenbank“ kann im letzten Schritt mit Hilfe eines Assistenten die neue Datenbank aus einer vorhandenen nativen Datenbank geklont werden.

Hinweis: Um die neue Datenquelle am infra Client auswählen zu können, muss die neue Datenquelle noch manuell in die sibdb.ini aufgenommen werden.

Benutzerdaten und Stationszuordnungen
Die Benutzer- und Gruppenkonten sowie die Computer-Stationszuordnungen werden nach wie vor nicht in der Registry gespeichert, sondern sind weiterhin in der Datei „security.ctl“ verschlüsselt abgelegt. Diese Datei kann bei Bedarf gesichert oder bei einem Serverumzug kopiert werden, um die Benutzerkoten und Stationszuordnungen zu transferieren.

3.2.3 Aufgaben – reorganisieren, replizieren, DD generieren (7803)

In der Tabellenansicht einer Datenquelle können in der infra.server Management Konsole Datenbankdateien per Kontextmenü reorganisiert oder nach SQL repliziert werden. Neu: dabei können auch mehrere Dateien gleichzeitig markiert und die entsprechende Aktion ausgeführt werden. Außerdem kann die Generierung des DataDictionary (mit Anpassung der SQL-Datenbank) über das Kontextmenü angestoßen werden.

3.3 Oberfläche/Bedienung

3.3.1 Neue Report- und FieldLinks (7801/7803)

- **Für die Teilenummer wurde folgender Link ergänzt, siehe Prototyp PT_Teil2**
  PT_Teil2.10061 = "161 Kostenzusammenstellung",RL_161.ima,CBpProcessMakroFile
- **Seriennummern bearbeiten (45S)**
  FieldLinks zu den Feldern Kundenauftrag, Fertigungsauftrag und Bestellung
  Die Links wurden über die folgenden INI-Einträge in Sektion [FieldLinks] realisiert:
  ;Fieldlink fuer Feld-ID Auftrag... zu KA/Bestellung/FA
  AUF45S.SERIENNR.Auftrag.9000 = Prototyp(PT_KAuftrag)
  AUF45S.SERIENNR.AuftragBB.9000 = Prototyp(PT_Bestellung)
  AUF45S.SERIENNR.AuftragFA.9000 = Prototyp(PT_FAuftrag)
- **Für die Auftragsnummer wurde folgender Link ergänzt, siehe Prototyp PT_KAuftrag**
  PT_KAuftrag.10041 = "44E Auftragseingangsbestätigung drucken",RL_44E.ima, CbpProcess-MakroFile
  Die RL_44E.ima wurde neu erstellt.

3.3.2 Workflow zur Übernahme Auftragsnummer bei Programmwechsel (7801)

In der Sektion [Links] der Datei SIBPPS.DYN sollten folgende Einträge vorgenommen bzw. verändert werden (siehe auch Vorlagedatei W-FLOW.DYN im Prot-Verzeichnis zum einmischen):

- 44E|AUF43A_1|AUF43A_1_F638001|AUF_WFL: "3|AEB drucken"
- 44E|AUF43A_1|AUF43A_1_F838001|AUF_WFL: "1|AEB drucken"
- Einträge für Menü 444 waren für Dialog 444 noch da und wurden entfernt.
- Die richtigen Einträge für den Dialog AUF43A hatten als Bezeichnung hinten Lieferschein statt AB

Damit kann auch z.B. aus „Kundenaufträge bearbeiten“ (435) direkt zum Druck der Auftragseingangsbestätigung gewechselt werden.

3.3.3 Workflow zum Wechsel aus Menü 44E zum Belegdruck (7803)

In der W-FLOW.INI wurde der Wechsel aus „Auftragseingangsbestätigung drucken“ (44E) zu den anderen Belegdruckprogrammen eingebaut:

```
[ToolBar]
…
AUF44E=        {
            TB_WFL_435,"Auftrag bearbeiten",435,CbsGotoModProc
           …….
```

3.3.4 Neue Kürzel für einige Menüs (7801)

Hinweis: Wird die Tastenkombination auch für andere Menüs verwendet, muss im Konfliktfall in der individuellen INI-Datei für einen Eintrag ggf. ein anderes Kürzel oder kein Kürzel verwendet werden.

- „Druck ein/aus“ kann nun mit der Tastenkombination <Strg+P> bedient werden.
  Dazu wurde in Sektion [FUNCTION] der folgende Eintrag aktualisiert:
  6 = &Druck ein|Strg+P,, HMEN006,"Druckausgabe ein/ausschalten (Strg+P)", CTRL+P
- „Neunummerierung“, z.B. bei Kundenaufträgen (Menü 435 usw.), kann nun mit der Tastenkombination <Strg+N> gestartet werden. Dazu wurde in Sektion [FUNCTION] der folgende Eintrag aktualisiert:
  29 = &Neunummerierung|Strg+N,, HMEN029,Positionen neu nummerieren (Strg+N), CTRL+N
- „Drucker-/Medienauswahl“ kann nun mit der Tastenkombination <Strg+M> gestartet werden. Dazu wurde in Sektion [FUNCTION] der folgende Eintrag aktualisiert:
  159= Drucker-/Medienaus&wahl...|Strg+M,, HMEN159,Drucker-/Medienauswahl (Strg+M), CTRL+M

3.4 Maßnahme gegen Abstürze aufgrund von Verbindungsabbrüchen (Windows) (7803)

Beim Einsatz von Windows Server 2012 und höher in Kombination mit Windows 10 Clients kann es beim Betrieb von infra über eine Netzwerk-Share zu Verbindungsabbrüchen kommen.
Die Ursache liegt in der Netzwerk-Ressourcenverwaltung des Fileserver-Protokolls SMBv3.
Anwendungen wie z.B. infra:NET, die Code-Segmente aus DLL-Dateien über eine Netzwerk-Ressource laden, werden durch die Verbindungsabbrüche in Mitleidenschaft gezogen, da nach einem Abbruch kein Programmcode über das Netzwerk nachgeladen werden kann - es kommt zu einem Absturz.
Durch eine spezielle Kennzeichnung der Programm-DLLs kann Windows angewiesen werden, Code-Segmente nicht mehr direkt von einer Netzwerk-Share zu laden, sondern vor der Ausführung zunächst in die lokale Auslagerungsdatei des Clients zu kopieren. Damit haben Verbindungsabbrüche keinen Einfluss auf die Code-Ausführung.
Die Programm-DLLs der infra:NET-Anwendung in der vorliegenden Version enthalten diese Kennzeichnung.

3.5 Hohe DPI-Auflösung (7803)

Beim Arbeiten mit hoher DPI Auflösung wird die infra-Oberfläche teilweise unlesbar (Icons und Bilder ganz klein usw.) was nur durch spezielle Windowseinstellungen korrigiert werden konnte.
Mit der SIBPPS.EXE aus dieser Version kann ohne Anpassungen mit der hohen Auflösung gearbeitet werden.

3.6 Stammdaten (MEGAS)

Fehlende Koppelsätze automatisch oder nach Abfrage anlegen (7801)
Eine neue MegLookup-Einstellung „CreateIfMissing“ erlaubt wahlweise mit Abfrage das Anlegen fehlender Koppelsätze beim Erfassen/Ändern eines Stammsatzes.

3.7 Customizing

Stationsnamen immer mit Großbuchstaben schreiben!! (7803)

- Aufruf über CMD-/BAT-Datei usw. mit Station als Parameter, z.B. „SET SIBSTATION = thomas wird intern in Großbuchstaben umgewandelt (von thomas nach THOMAS)

- Die Einträge zu den Stationsnamen in der PRINTER.INI sind aber case-sensitive (s. auch Anzeige in den Systeminformationen), also dort auch immer mit Großbuchstaben schreiben.

Makro-Ausgabe in Rollbereichen (7801)
Über die „[MimScrLayout]"-SibDef-Angaben können in Rolldialogen Spalten mit Werten aus Makroausdrücken gefüllt werden. Damit lassen sich in einer Zeile Werte ausgeben, die vom Programm nicht zur Verfügung gestellt werden. Durch SQL-Zugriffe („SQLSelect") zum Beispiel lassen sich quasi beliebige Berechnungen durchführen und anzeigen.

Positionsdetails in Dialog sofort anzeigen (7801)
Mit der Angabe „ShowPosDetails" in der INI-Sektion [Layout] kann generell oder für bestimmte Dialoge mit Positionszeilen eingestellt werden, dass sofort beim Anzeigen der Positionen die Details zur ersten Position geöffnet und bearbeitet werden können.

Situationsabhänge komplexe Prüfung von Feldinhalten (7802)
Durch erweiterte Range-Angaben (SibDef-Sektion [GuiBuffer]) können Feldinhalte abhängig von Bedingungen (anderen Feldinhalten, Pufferinhalten, Globalvariablen, Programmzuständen, …) zugelassen oder abgewiesen werden.
Dabei sind beliebig viele Situationen (Bedingungen) definierbar.
Die Prüfung ist nicht nur für Eingabefelder, sondern auch für alle anderen Bedienelemente (wie zum Beispiel Auswahllisten oder Markierungsfelder) zulässig.
Es handelt sich um eine Erweiterung der bereits vorhandenen Range-Angabe für Eingabefelder, siehe SibDef-Eigenschaft Range in Sektion [GuiEdit].
Beispiel:
In einem Stammdatenprogramm (Megas) dürfen im Modus „Erfassen" (der Modus wird in der Globalvariablen GV_megmode zur Verfügung gestellt) in einem Feld (z.B. Teilenummer) keine Werte eingetragen werden, die mit A, B oder C anfangen:
Range-1= !"A",!"B*",!"C*"*
RangeCond-1=GV(GV_megmode)==3

FillControl nun auch für Labels zulässig (7802)
Über den FillControl-Mechanismus (INI-Sektion [FillControl]) können nun auch Werte in einem Label (Anzeigefeld ohne Interaktionsmöglichkeit) angezeigt werden – z.B. in Kombination mit infraAdo-Makros aus einer SQL-Datenbank.

Felder bedingt mit Werten füllen, Musseingabe/Fokus setzen (7802)
Durch SDF-/SibDef-Einträge (Sektion [GuiBuffer], Einträge InitBuffer-…" und „InitBufferCond-…") können bei der Eingabe eines Feldes bzw. Bedienung einer Auswahlliste oder Markierung beliebig viele andere Felder im gleichen Dialog (aber ggf. anderen Registern) abhängig von Bedingungen mit bestimmten Werten gefüllt, zur Eingabe erzwungen (Musseingabe) und/oder fokussiert werden.
Bedingungen können dabei mit infra Makros formuliert werden, so dass z.B. Bedingungen abhängig von anderen Feld-/Pufferinhalten, Daten aus SQL-Abfragen, Datum, etc. formuliert werden können.
Ein möglicher Anwendungsfall ist die Vergabe von bestimmten Merkmalen (z.B. Erlöskonto) im Teilestamm beim Erfassen neuer Teile abhängig von Teilenummer, Art oder Gruppe.
Zusätzlich kann eine Musseingabe in bestimmten Feldern erzwungen und in Kombination mit Range-Angaben in der Sektion [GuiBuffer] die Gültigkeit der Feldinhalte geprüft werden.

3.8 Drucksystem

Suchindex abschalten (7802)
Bei sehr großen Druck-Dokumenten (> 25.000 Seiten) kann es zu Speicherengpässen und ggf. Abstürzen bei der Aufbereitung des Dokuments im Speicher kommen.
Das Abschalten des Suchindexes im Vorschaufenster (INI-Einstellung „DisableSearch=Yes" in Sektion [PrintEngine] kann den Speicherbedarf stark reduzieren.
Allerdings entfällt dann die Möglichkeit, im Dokument (Vorschaufenster) zu suchen.

3.9 Makros und Prozeduren

infra Makros zur Wochenberechnung (7801)
Neue Makros „Date[Long]FromWeek“ und „Week[Long]FromDate“ erlauben die Berechnung einer Kalenderwoche zum Datum bzw. eines Datums zu einer Kalenderwoche im internen Datenformat.

infra Makro für SQL-Datenformatierung (7801)
Ein neues Makro „LBUF2SQL“ liefert analog zu „LBUF2“ Daten aus einem internen Programmpuffer, wandelt dabei aber im Rückgabewert enthaltene einfache und doppelte Anführungszeichen für die Übergabe an eine SQL-Datenbank um.

3.10 Neue Crystal-Runtime-Version (7803)

Die Runtime CRRuntime_32bit_13_0_24.msi steht im infra-Verzeichnis ZUSATZ\CRV zur Verfügung. Gleichzeitig musste die CRview13.DLL geändert werden (im Programmverzeichnis).

3.11 Infra-Setup (Installationssystem)

BufLockISNBuffer statt BufLockBuffer verwenden (wg. mehrdeutiger Pfade) (7801)
Bitte in allen Setup-Dateien zur Sicherheit nicht den Befehl

```
BufLockBuffer(…);
```

Sondern immer

```
BufLockISNBuffer(…);
```

Ansonsten kann es bei Schleifen über mehrdeutige Zugriffspfade wie z.B. bei der Stückliste zu Endlosschleifen kommen, falls Sätze mit gleichen Schlüsseln vorhanden sind.
In den Beispielen zum Setup wurde dies bereits in allen Beispielen geändert (LOOP_006_028.STP, LOOP_043_SEL_KUNDE.STP und LOOP_065_SEL_DATUM.STP).

3.12 Hinweis zu Änderungen an KO.DAT oder DataDictionary

Die Aktualisierung von KO.DAT und SIBDD.BIN erfordert, dass die betroffene Datenquelle neu initialisiert wird.
Das passiert immer dann, wenn eine Datenquelle seitens des infra Servers geschlossen wurde und der erste User sich neu an dieser Datenquelle anmeldet. D.h. nach einer Änderung der Konfigurationsparameter oder des DataDictionary muss einmal dafür gesorgt werden, dass alle User infra verlassen und damit die Datenquelle geschlossen wird.

4 FUNKTIONSERWEITERUNG JE PROGRAMM

4.1 Allgemein

4.1.1 Feldbezeichnungen für redefinierte Terminfelder (7803)

Die etwas irritierenden Namen für die redefinierten Terminfelder (8 Stellen mit Jahrhundert) wurden in aussagekräftigere Namen geändert, z.B. von „Jahrhundert für …“ in „letzte Inventur (JJJJ)“.

4.1.2 Warennummer auf C11 (max. 15 Stellen) erweitert (7802)

Hintergrund für die Vergrößerung ist die Verwendung in den USA als HTS-Code (11 Zeichen).
Das Feld wird in den folgenden Dateien verlängert (C11, max. 15 Stellen)

- Datei 6 (TEILE.DAT, Feld 35)
- Datei 107 (EKA-BPOS.DAT, Feld 67)
- Datei 111 (EKA-VPOS.DAT, Feld 61)
- Datei 195 (VTSS.DAT, Feld 27)
- Die Warennummer in den EU-INTRASTAT-Dateien 59 (EGSTATEX.DAT, Feld 18) und 61 (EGSTATIM.DAT, Feld 19) bleibt unverändert.
  Die Warennummer wird weiter in der Länge 8 verwaltet, so dass die Schnittstellenübergabe (Menü 396/398) unverändert bleibt.

Betroffene Programme:

- **„Belege drucken“ (43A)**
- **„Wareneingangs-/Rücklieferungsbuchungen“ (742)**
- **„Rechnungseingang/Gutschriften versorgen“ (751)**

4.1.3 Rechnungsnummer intern (Einkauf) nun mit Format n7 statt N6 (7803)

Betroffen sind die Dateien

- 125 (Rechnungskopf), Feld 12 (Verweisfeld)
- 128 (Rechnungsposition), Feld 4
- 129 (Rechnungszu-/abschläge), Feld 4
- 140 (Rechnungsanzahlungen), Feld 3 und Feld 44

Bei Bedarf bitte Nummernkreis NK750RE anpassen.

4.1.4 Alternative Dispostufenermittlung über Datei 17 (7801)

Um zu verhindern, dass bei der Ermittlung der Dispostufen und der Kennung, ob Stückliste oder Arbeitsplan vorhanden sind, Wartezeiten und ggf. Probleme wegen Benutzerabbrüchen bei gesperrten Teilen auftreten, kann über die INI-Einstellung „Datei17 = Y“ in Sektion [PDV128] konfiguriert werden, dass die Dispostufen und die Stücklisten-/Arbeitsplankennung nicht mehr im Teilestamm abgestellt werden, sondern in der Datei 17 (D-STUFE.DAT).
Alle anderen Sperrmechanismen (Parameter PMBP, Datei 75) bleiben unverändert.

Beteiligte Programme:

- **Dispositionsstufen ermitteln (128)**
- **Teileverwendungsliste Struktur (127)**
- **Kostenzusammenstellung (161)**
- **Bruttobedarfsrechnung (173)**
  Bei aktivierter INI-Einstellung kann das Programm nicht genutzt werden

- **Bedarfsermittlung (371/376)**
- **Dispositionsvorschläge drucken (373/378)**
- **Bestellungen und Fertigungsaufträge erzeugen (374/379)**
- **Weitere Programme müssen bei Bedarf individuell geändert werden**
  Die Anzeige der Dispostufe im Teilestamm über eine Kopplung zu Datei 17 und die Ausgabe der Dispostufe auf Listen über das DBselect-Makro sind bei der INI-Einstellung Datei17 in Sektion [PDV128] beschrieben

4.1.5 Sperren im Einkauf erweitert (7802)

- **Neue Markierung «Vertrag manuell»**
  In „Teilestamm bearbeiten“ (111), Register „Eink. 1“, und in „Lieferantenstamm bearbeiten“ (711), Register “Allgemein“, kann nun für Verträge eine separate Sperre hinterlegt werden.
  Hinweis: Falls das Feld im DataDictionary noch nicht existiert, gilt die Sperre für Bestellungen weiterhin auch für Verträge.
- **Eingabe der Sperren für Anfragen aktiviert**
  In „Teilestamm bearbeiten“ (111), Register „Eink. 1“, und in „Lieferantenstamm bearbeiten“ (711), Register “Allgemein“, wurde der Locked-Eintrag in der Dialogressource entfernt.
  Die Sperren gelten sowohl für Anfragen über „Einkaufsvorgänge bearbeiten“ (731) als auch für „Anfragen bearbeiten“ (73A).
  Hinweis: Bisher galt die Sperre für Bestellungen auch für die Anfragen aus M731 und M73A hat keine Sperren ausgewertet.
- **Prüfung auch beim Kopieren**
  Beim Kopieren von Einkaufsvorgängen in „Einkaufsvorgänge bearbeiten“ (731) werden die Sperren nun auch ausgewertet.
- **Mahnung Anfrage entfernt**
  Die Markierung «Mahnung Anfragen» in „Lieferantenstamm bearbeiten“ (711) wurde entfernt (war bisher gesperrt und wurde auch nicht ausgewertet).
- **Änderung Markierungstexte**
  «Bestellungen» wurde in «Bestellungen automatisch» und «Anfragen» in «Anfragen automatisch» geändert.
- **Prüfung bei Außer-Haus-Fertigung unverändert**
  In „Fertigungsaufträge bearbeiten“ (531) wird bei der Lieferanteneingabe im Kopf oder der Position eine Warnung bei vorhandenen Sperren ausgegeben.
  Beim Generieren der Außer-Haus-Bestellung (manuell in „Fertigungsaufträge bearbeiten“ (531), MBP, Freigabe von Fertigungsaufträgen) werden keine Sperren geprüft.
- **Importieren von Bestellungen (Menü 738) ohne Prüfung von Sperren**
- **Neue Markierung «Lieferkonditionen» bzw. «Sperre Lieferkondition» in M727**
  In „Teilestamm bearbeiten“ (111), Register „Eink. 1“, und in „Lieferantenstamm bearbeiten“ (711), Register “Allgemein“, sowie in „Teil/Lieferantenbeziehung bearbeiten“ (727) kann das Erfassen von neuen Lieferkonditionen zu einem Teil oder Lieferanten in „Lieferkonditionen bearbeiten“ (714/716) gesperrt werden.
  Sobald eine der Sperren greift, wird die Erfassung einer neuen Kondition abgelehnt.
  Die Sperre „Bestellungen manuell“ im Lieferantenstamm wird weiterhin auch für die Lieferkonditionen ausgewertet (jetzt aber nur noch als temporäre Meldung in der Hinweiszeile).
  Im Modus Ändern wird keine Sperre gemeldet.

4.1.6 Externe Teilenummer in Teil/Lieferantenbeziehung jetzt C40 (7802)

Da bisher nur maximal 25 Zeichen für das Feld vorgesehen waren, musste das Feld verschoben werden. Der alte Bereich wird nun durch ein neues Anwenderfeld belegt, das mit der Verschiebung mit Leerzeichen versorgt wird.

Betroffene Programme:

- **Liste der Lieferanten (712)**
  Siehe Selektion der externen Teilenummer bei weiteren Daten zu Teil-/Lieferantenbeziehung. Es muss zwingend auch der geänderte Dialog eingespielt werden!
- **Lieferkonditionen bearbeiten (714)**
  Beim Import von Konditionen sind nun auch 40 Stellen für die externe Teilenummer zulässig.
  Hinweis: Die Druckausgabe der externen Teilnummer erfolgt weiter nur mit 25 Zeichen.
  Bei Bedarf muss die Ausgabe per individueller Änderung auf 40 Zeichen geändert werden (dann ab Pufferposition 1263, siehe EKA742.PDF)
- **Wareneingangs-/Rücklieferungsbuchungen**
  Im Zusatzdialog zu einer Bestellposition wird die externe Teilenummer angezeigt/eingegeben (Dialog EKA742_2)
  Hinweis: Nun wird **die Eingabe der externen Teilebezeichnung zumindest vorübergehend von C60 auf C45 gekürzt**, was dazu führt, dass beim Buchen eine evtl. längere Bezeichnung in der Teil/Lieferantenbeziehung gekürzt wird!
  Sollten über 45-stellige Bezeichnungen verwendet werden und die Versorgung der Teil/Lieferantenbeziehung beim Wareneingang konfiguriert sein, bitte melden.

4.1.7 Skonto- und Rabattfähigkeit im Einkauf aus neuen Feldern (7802)

- **«Skontofähig» und «Rabattfähig» für Bestell- und Vertragspositionen aus Teilestamm**
  Bisher werden die Markierungen «Skontofähig» (Datei 107, Feld 52 bzw. in Verträgen Datei 111, Feld 43) und «Rabattfähig» (Datei 107, Feld 51 bzw. in Verträgen Datei 111, Feld 42) für Bestell- und Vertragspositionen fix vorbelegt.
  Die Felder wurden immer markiert oder per allgemeiner INI-Einstellung für Vorbelegungen nicht markiert.
  Nun gibt es neue Felder im Teilestamm für den Einkauf (Datei 104, Felder 73 und 74) aus denen vorbelegt wird.
  Damit zunächst unverändert weitergearbeitet wird, steht ein Leerzeichen jeweils für skonto- bzw. rabattfähig.
  Die neuen Felder sind in folgenden Programmen bearbeitbar:
  - „Teilestamm bearbeiten“ (111), Register Eink.1
  - „Metallzuschläge über DEL-Notiz bearbeiten“ (11M) für Z-Zeilen
  - „Metallzuschläge bearbeiten“ (11N) für Z-Zeilen
- **«Skontofähig» für Z-Zeilen ggf. aus Teilestamm**
  Bisher wird die Markierung «Skontofähig» (Datei 110, Feld 22 für Skonto) sowohl im Positionsbereich als auch im Abschlussbereich laut den INI-Einstellungen ZuAb… aus Sektion [PRICE] vorbelegt.
  Nun wurde die INI-Angabe „Skontobetrag Y/N“ innerhalb des Schlüsselwortes „ZuAb…“ in Sektion [PRICE] um weitere 2 Angaben erweitert:
  3 = Vorbelegung aus übergeordneter B-Zeile (nicht bei Z-Zeile im Abschluss)
  4 = Aus Teilestamm, sofern im INI-Eintrag eine Teilenummer angegeben ist (Datei 104, Feld 74), ansonsten Y als Default
  Hinweise:
  Bei Eingabe einer Teilenummer in der Z-Zeile wird «Skontofähig» immer aus diesem Teilestamm versorgt, unabhängig davon, was konfiguriert ist!
  Bei **Metallzuschlägen** wird zwingend aus dem neuen Feld im Teilestamm Einkauf vorbelegt und nicht mehr aus dem Teilestamm Verkauf.
  → Sobald neues Feld und neues Programm eingespielt sind, muss das Feld „Skontofähig“ im Teilestamm gepflegt sein, ansonsten wird „Skontofähig = Ja“ vorbelegt.

- **«Rabattfähig» für Z-Zeilen ggf. aus Teilestamm**
  Bisher gibt es keine Möglichkeit, die Rabattfähigkeit der Z-Zeilen im Positionsbereich zu steuern, es gilt die Angabe der übergeordneten Bestellposition.
  Nun wurde eine neue Markierung **«Rabattfähig»** eingeführt (Datei 110, Feld 68). Die Markierung wird analog zu Skontofähigkeit aus einem neuen Element „Rabattfähig“ aus dem INI-Eintrag Zu-AbP.. vorbelegt und kann auch eingegeben werden.
  Bei Zu-/Abschlägen im Abschlussbereich gibt es die INI-Erweiterung nicht und das neue Feld im Teilestamm wird nicht ausgewertet.

Betroffene Programme:

- **Teilestamm bearbeiten (111)**
  Siehe Register „Eink.1“
- **Bestellungen erzeugen (374/379)**
- **Bestellung aus Kundenauftrag (43B), über MBP374.DLL**
- **Einkaufsvorgänge bearbeiten (731/73F/73G)**
- **Bestellungen importieren (738), über MBP374.DLL**
- **ACTIPS.DLL ab Version 7.8.2 erforderlich.**

4.1.8 Automatisierte Bestellfreigabe (7803)

Mit den Erweiterungen können Bestellungen für ausgewählte Teile und Lieferanten unter Berücksichtigung von Mindestbestellwert und maximalem Bestellwert generiert und freigegeben werden, auch über zeitgesteuerte Tasks.
Die automatische Freigabe bzw. Ablehnung erfolgt bei der Generierung der Bestellungen in der Materialplanung.
Kriterien für die automatische Bestellfreigabe:

- Es werden alle Positionen berücksichtigt
- Der Wert der Bestellung muss zwischen dem Mindestbestellwert (Feld 76 im Lieferantenstamm) und dem maximalen Bestellwert (neues Feld 200 im Lieferantenstamm bzw. aus INI-Einstellung, FreigabeMaxWert) liegen.
  Als Vergleichswert dient das Feld 57 im Bestellkopf (Nettowert gesamt).
- Das neue Feld «automatische Freigabe» muss beim Lieferanten und bei allen Teilen der Bestellung aktiviert sein.
  Falls auch nur eine Position laut Teilestamm nicht automatisch freigegeben werden darf, wird auch die komplette Bestellung nicht freigegeben.
- Der Preis jeder Bestellposition einer Bestellung muss > 0 sein, ansonsten wird die Bestellung nicht automatisch freigegeben.

Hinweise:

- Die neuen Felder im Teilestamm, Lieferantenstamm, Bestellkopf und in „Einkaufsbelege drucken“ (732) sowie Bestellungen generieren (374/379) sind im Standard nicht in den Dialogen enthalten und müssen individuell eingebaut werden, siehe Einstellungskapitel zu M374.

Betroffene Programme

- **Teilestamm bearbeiten (111)**
  Das neue Feld «automatische Freigabe» in Datei 6 (Teilestamm) ist im Standard nicht enthalten und muss individuell eingebaut werden (Feld 215 in Datei 6).
  SPACE = automatische Freigabe erlaubt
  1 = automatische Freigabe nicht erlaubt
  Falls auch nur eine Position laut Teilestamm nicht automatisch freigegeben werden darf, wird auch die komplette Bestellung nicht freigegeben.
- **Lieferantenstamm bearbeiten (711)**
  - Das neue Feld «automatische Freigabe» ist im Standard nicht vorhanden und muss individuell eingebaut werden (Feld 199 in Datei 100).
    SPACE = automatische Freigabe erlaubt
    1 = automatische Freigabe nicht erlaubt

- Das neue Feld «maximaler Freigabewert» ist im Standard nicht vorhanden und muss individuell eingebaut werden (Feld 200 in Datei 100).
  Bei einem Wert 0 wird der maximale Wert aus der INI-Einstellung FreigabeMaxWert in Sektion [EKA731] berücksichtigt.

- **Bestellungen generieren (374/379)**
  Der automatische Freigabeprozess kann über die INI-Einstellung „AutoFreigabeB=Yes“ in Sektion [MBP374] generell aktiviert werden. Das heißt, auch bei manueller Disposition wird der automatische Freigabeprozess wie oben beschrieben durchgeführt, das Feld «Freigabe» im Bestellkopf (Feld 136 in Datei 106) wird also entsprechend versorgt.
  Alternativ kann ein Markierungsfeld «automatische Freigabe» eingebaut werden. Das Feld ist im Standard nicht enthalten und muss individuell eingebaut werden.

- **Einkaufsvorgänge bearbeiten (731)**
  Die neue Auswahlliste «Freigabe» ist im Standard nicht vorhanden und muss individuell eingebaut werden (Feld 136 in Datei 106). Mögliche Werte:
  SPACE = keine automatische Freigabe erfolgt
  1=keine automatische Freigabe zulässig
  2=manuell
  3=automatische Freigabe erfolgt
  4=automatische Freigabe verweigert

- **Einkaufsbelege drucken (732)**
  Für jeden der obigen Werte im neuen Bestellkopffeld «Freigabe» gibt es Markierungsfelder, die im Standard nicht vorhanden sind und individuell eingebaut werden müssen.
  Die Selektion, ob je nach Freigabewert ausgegeben werden soll, wird nur bei Bestellungen ausgewertet.

- **Automatisierte Bestellfreigabe mit IMA**
  Die IMA-Datei „wpk_bestellautomat.ima“ kann manuell oder zeitgesteuert verwendet werden, um einen automatischen Bestell-Lauf unter Berücksichtigung der zuvor beschriebenen Freigabemechanismen durchzuführen.
  Es werden nacheinander die Programme 371, 374 und 732 durchlaufen.
  In der Auslieferungs-Version werden keine Echtläufe durchgeführt! Nach erfolgreichen Tests muss die IMA-Datei entsprechend geändert werden.
  Beim Einsatz der IMA ist zu prüfen, ob die Voreinstellungen in 371, 374 und 732 (hier auch z.B. die Druckerauswahl) so passen, dass ein Echtlauf ausgeführt werden kann.
  Beim zeitgesteuerten Aufruf der IMA sollte am Ende das automatische Beenden der infra-Sitzung „close_infra“ zugelassen werden.
  Die IMA kann beim Start einer infra-Sitzung mit
  ROCESS=d:\infra\individ\ima\wpk_bestellautomat.ima
  gestartet werden.
  Die IMA-Datei fehlt im Standard und muss bei Bedarf angefordert werden.

- **Infocenter-Auswertung „Bestellfreigabe“**
  Die infocenter-Auswertung „Bestellfreigabe“ zeigt die Bestellungen mit Freigabevermerk „1=keine automatische Freigabe zulässig“ und „4=automatsche Freigabe verweigert“ an.
  Per Doppelklick kann die entsprechende Bestellung geöffnet und z.B. der Freigabevermerk geändert werden.

4.1.9 Dritter teilebezogener Text (7803)

Zusätzlich zum Texttyp TN1 und TN2 gibt es nun auch einen dritten Text mit dem Typ TN3.
Der neue Typ wird ausschließlich in folgenden Programmen berücksichtigt:

- **Liste der Textkonserven (296)**
  Der neue Texttyp wird ausgegeben.

- **Textbausteine bearbeiten (421)**
  Im Dialog „Teilebezogene Texte“ kann nun auch der dritte Text ausgewählt werden.

- **Textbausteinliste (422)**
  Der neue Texttyp wird ausgegeben.

- **Aufträge bearbeiten (435)**
  Zum neuen Texttyp wird analog zu den bisherigen beiden teilebezogenen Texten (TN1 und TN2) eine Textposition generiert, je nach INI-Einstellung TextTN3ind in Sektion [AUF435] auch als individueller Text.
  Mit der INI-Einstellung TextTN3 in Sektion [AUF435] kann die Generierung von TN3-Texten unterdrückt werden.
- **Auftragsbestand auswerten (436)**
  Hier hat sich nichts verändert, alle Texte werden ausgegeben.
- **Angebote/Aufträge kopieren (438)**
  Hier hat sich nichts verändert, die neuen Texte werden mitkopiert.
- **Kundenaufträge übernehmen (485)**
  Zum neuen Texttyp wird analog zu den bisherigen beiden teilebezogenen Texten (TN1 und TN2) eine Textposition generiert, je nach INI-Einstellung TextTN3ind in Sektion [AUF435] auch als individueller Text.
- **Konsistenzprüfung Datenbank (9961)**
  Zum neuen Texttyp wird analog zu den anderen teilebezogenen Texten die Existenz des Teilestamms geprüft.

4.1.10 Zweiter teilebezogener Text zum Kunden (7802)

Zusätzlich zum Texttyp TKN kann nun auch ein zweiter Text mit dem Typ TK2 verwendet werden.
Der neue Typ wird ausschließlich in folgenden Programmen berücksichtigt:

- **Liste der Textkonserven (296)**
  Der neue Texttyp wird ausgegeben.
- **Textbausteine bearbeiten (421)**
  Im Register „teilebezogene Texte je Kunde“ kann nun ausgewählt werden, ob der bisherige Text oder der zweite Text mit dem Typ TK2 eingegeben werden soll.
- **Textbausteinliste (422)**
  Über die Auswahl „Teilebezogene Texte“ wird auch der neue Texttyp ausgegeben.
  Falls zusätzlich nach Kunde oder Typ selektiert werden soll, kann die Auswahl „Selbstdefinierte Schlüssel“ verwendet werden.
- **Aufträge bearbeiten (435)**
  Zum neuen Texttyp wird analog zum ersten teilebezogenen Text zum Kunden (TKN) eine Textposition als individueller Text generiert.
- **Auftragsbestand auswerten (436)**
  Hier hat sich nichts verändert, da alle individuellen Texte ausgegeben werden.
- **Angebote/Aufträge kopieren (438)**
  Hier hat sich nichts verändert, da individuelle Texte auch bei einem Kundewechsel unverändert in den neuen Auftrag übernommen werden (analog zu teilebezogenen Texten, falls konfiguriert ist, dass diese in einen individuellen Text umgewandelt werden).
- **Kundenaufträge übernehmen (485)**
  Zum neuen Texttyp wird analog zum ersten teilebezogenen Text zum Kunden (TKN) eine Textposition als individueller Text generiert.
- **Konsistenzprüfung Datenbank (9961)**
  Zum neuen Texttyp wird analog zum ersten teilebezogenen Text zum Kunden (TKN) die Existenz von Teilestamm und Kundenstamm geprüft.

4.1.11 Seriennummernverwaltung

Zugeordnete Seriennummern aus Kommissionsauftrag wieder verwenden (7802)
Bei Kundenaufträgen mit Rechnungsart Kommission wird bei Nutzung der Seriennummernverwaltung die Auftragsnummer des Kommissionsauftrags abgestellt und der Status wechselt auf „ausgeliefert“.
Diese Seriennummern können bei der Auslieferung aus dem Konsignationslager zwar bisher schon dem neuen Kundenauftrag zugeordnet werden, werden aber beim Lieferscheindruck nicht berücksichtigt.
Mit den Änderungen in „Seriennummern bearbeiten“ (45S) und „Seriennummern zuordnen“ (45T) kann nun folgender Ablauf stattfinden:

- **Seriennummern zuordnen (45T)**
  Die Seriennummern werden dem Auftrag zugeordnet.
  Mit der INI-Einstellung „SNR-AusKomm = 1“ in Sektion [AUF45T] wird das Konsilager im Seriennummernsatz abgestellt, siehe auch Anzeige in „Seriennummern bearbeiten“ (45S).
- **Optional „Seriennummern bearbeiten“ (45S)**
  Das Konsilager und die Auftragsart aus dem Kundenauftrag werden angezeigt und das Konsilager aus dem Kommissionsauftrag (Datei 124, Feld 38), das zunächst identisch mit dem Lager aus dem Auftragskopf ist, wird angezeigt.
- **Lieferscheine drucken (454)**
  Beim Lieferscheindruck eines Kommissionsauftrags werden wie bisher die zugeordneten Seriennummernsätze aktualisiert.
- **„Aufträge kopieren“ (438) oder manuell erfassen**
  Mit dem Kopierprogramm kann man schnell einen Auftrag zur Auslieferung an den Kunden aus dem Kommissionslager erstellen.
  Hinweis: Im Bereich Kommissionsauftrag die Markierung «Rechnungsart Rechnung» aktivieren.
- **Erneut „Seriennummern zuordnen“ (45T)**
  Die Seriennummernsätze aus dem Kommissionsauftrag haben den Status „ausgeliefert“, können aber dennoch dem neuen Auftrag zur Auslieferung an den Kunden zugeordnet werden.
  Der Status ändert sich auf „zugeordnet“, die Kommissionslagerangabe bleibt unverändert, die Daten zum Auftrag werden geändert und nun werden auch Lieferschein- und Rechnungsnummer initialisiert.
  Damit werden die Seriennummernsätze beim Lieferscheindruck berücksichtigt.
- **Optional „Seriennummern bearbeiten“ (45S)**
  Bei der Anzeige der Seriennummern ist das angezeigte Konsilager aus dem Auftrag nun leer und die Auftragsart, z.B. „NR“ wird angezeigt.
  Das Konsilager aus dem Kommissionsauftrag (Datei 124, Feld 38) bleibt unverändert und zeigt an, dass es sich hier um die Auslieferung aus einem Konsilager handelt.
- **Erneuter Lieferscheindruck (454)**
  Beim Lieferscheindruck für die Auslieferung der kommissionierten Ware an den Kunden wird der Seriennummernsatz mit der neuen Lieferscheinnummer versorgt und der Status wechselt wieder auf „ausgeliefert“.

4.1.12 Kalkulation mit abweichenden Personalzeiten über Zeitfaktoren (7801)

Die Kalkulationen sollen die tatsächliche Situation bei Arbeitsgängen, die eine von der Maschinenlaufzeit abweichende Bedienzeit aufweisen, besser widerspiegeln.
Ausgehend von der Maschinenzeit kann mit den folgenden beiden Faktoren die Personalzeit berechnet werden:

- Faktor Ausführungszeit Person (Format N2.2)
- Faktor Rüstzeit Person (Format N2.2)

Die beiden neuen Felder werden aus dem Arbeitsplatz in den Arbeitsgängen änderbar vorbelegt und wandern von dort in den Fertigungsauftrag, wo auch noch geändert werden kann.
Die Kalkulationen verwenden die Faktoren bei den Soll- und Istkosten für tr und ta so, dass Personenkosten nur für die Bedienzeit und nicht für die gesamte Laufzeit der Maschine erfolgt:

- Ist ein Faktor im Arbeitsgang 0, wird mit dem Faktor aus dem Arbeitsplatz gerechnet. Falls dieser Faktor auch 0 ist, so gilt der Faktor 1.
- Maschinenkosten: (tr+ta) * Maschinenstundensatz, also unverändert
- Zeit ta: Faktor Ausführungszeit Person * ta, also z.B. 0,3 für 30% von 100 Minuten
- Kosten ta: Faktor Ausführungszeit Person * ta * Lohnstundensatz
- Zeit tr: Faktor Rüstzeit Person * tr
- Kosten tr: Faktor Rüstzeit Person * tr * Rüstlohnsatz
- Die Gesamtkosten bzw. alle von Rüst- oder Ausführungszeit betroffenen Daten berücksichtigen die Werte auf Basis der Faktoren

Hinweise:

- Die benötigten Felder für die Zeitfaktoren sind in den Standarddialogen nicht enthalten und müssen individuell eingebaut werden, siehe zum Einbau Beschreibung der **INI-Einstellungen ZeitFakt… in Sektion [VNK].**
- Die Faktoren sind bei den Standardausgaben schon berücksichtigt.
  Die Faktoren und die Werte ohne die Berücksichtigung der Faktoren stehen für individuelle Anpassungen in einem eigenen Puffer zur Verfügung
  - Siehe Kapitel zu Puffer 256 in VNK612.DOC
- Die Arbeitsgangrückmeldung (über M581 oder M574) beinhaltet wie bisher die Maschinenzeit.
- Die INI-Einstellung ProblemCode kann weiterverwendet werden

Betroffene Programme

- **„Maschinen(gruppen) bearbeiten“ (5111/5112)**
  Die beiden Faktoren können hier eingegeben werden.
- **„Arbeitspläne bearbeiten“ (141)**
  Die beiden Faktoren werden aus dem Arbeitsplatz änderbar vorbelegt, auch beim Ändern des Arbeitsplatzes
- **„Fertigungsaufträge bearbeiten“ (531)**
  Die beiden Faktoren werden beim Einkopieren des Arbeitsplans aus dem Arbeitsgang änderbar vorbelegt und beim Erfassen oder Ändern (des Arbeitsplatzes) eines Arbeitsgangs aus dem Arbeitsplatz änderbar vorbelegt.
- **„Fertigungsaufträge erzeugen“ (374/379)**
  Beim Generieren der Fertigungsaufträge werden die beiden Faktoren aus dem Arbeitsgang in die Auftragsposition übernommen.
- **„Kostenzusammenstellung“ (161)**
  Layout bleibt, aber Rüst- und Lohnkosten werden über die neuen Faktoren berechnet und für individuelle Anpassungen zur Verfügung gestellt.
- **„Vorkalkulation“ (612)**
  Layout bleibt, aber Rüst-, Ausführungs- und Lohnkosten werden über die neuen Faktoren berechnet und für individuelle Anpassungen zur Verfügung gestellt.
- **„Nachkalkulation“ (631)**
  Layout bleibt, aber Soll- und IST-Kosten tr und ta werden über die neuen Faktoren berechnet und für individuelle Anpassungen zur Verfügung gestellt.
  Es wird immer ohne Personalrückmeldungen kalkuliert, die Option mit Personalkosten wird ignoriert, wenn „Faktor“-Kalkulation konfiguriert ist.

4.1.13 LPCV: Erweiterung Versandlagerplatz (7803)

Über eine neue Kennzeichnung im Lagerplatz (Feld «Merkmal») kann für Versandlagerplätze festgelegt werden, wo sich der Lagerplatz innerhalb eines Lagers befindet, z.B. im Nebengebäude oder nicht.
Die neue Funktionalität erlaubt es dann für Handelsware nur Versandlagerplätze mit „Merkmal=HW“ (wie Handelsware) zu verwenden und auf einen eigenen Lagerplatz zum Ausliefern umzulagern.
Grundsätzlich bedeutet dies, dass zu einem Projekt evtl. zwei Versandlagerplätze zugeordnet werden, ein Versandlagerplatz ohne Eintrag Merkmal und z.B. ein Versandlagerplatz mit Merkmal „HW“‘.
Voraussetzung:
Die INI-Einstellung „VersandLP-Merkmal = 1“ in Sektion [LPCV] muss aktiviert sein.
Die Einstellung legt fest, dass die Merkmale nur für Handelsware (Verkaufs- und Einkaufsteil sind im Teilestamm markiert) ausgewertet werden.
Momentan werden alle Merkmale gleichbehandelt, es gibt also keine Auswahl für ein bestimmtes Merkmal.
Betroffene Programme

- **Lagerplatz bearbeiten (241)**
  Das neue Feld «Merkmal» in der Tabelle Lagerplatz ist hier im Standard nicht vorhanden und muss individuell eingebaut werden (Feld 38).

- **Lagerplätze generieren (244)**
  Die Vorbelegung wurde um die «Anwenderfelder 1- 3» (Felder 29 – 31), die Auswahlliste «Lagerplatzkennung» (Feld 33), die Markierung «In FST nicht automatisch zuordnen» (Feld 36) und das neue Feld «Merkmal» (Feld 38) erweitert.
  Außerdem wird nun auch der angemeldete Benutzer im Sachbearbeiterfeld (Feld 27) eingetragen.

- **Zuordnungen bearbeiten (24A/45A), Kundenaufträge**
  Das neue Feld «Merkmal» in Kombination mit der INI-Einstellung VersandLP-Merkmal wird beim Zuordnen des eingegebenen Versandlagerplatzes berücksichtigt und es wird nur zugeordnet wenn Handelsware und Merkmal zusammenpassen.
  Hinweis:
  Die Prüfung des eingegebenen Versandlagerplatzes mit Berücksichtigung der Merkmalsangabe ist nicht möglich, da zu dem Zeitpunkt der Eingabe nicht bekannt ist, welche Teile betroffen sind und sowohl Handelsware als auch Nicht-Handelsware im Auftrag vorhanden sein können.

- **Aufträge bearbeiten (435/452)**
  Hier können alle Teile aus dem Versandlagerplatz zum Projekt für Auslieferungen zugeordnet werden; siehe Menü BEARBEITEN – VERSANDLAGERPLATZ AUSLIEFERN im Register "Auftragsdaten" und Beschreibung im Handbuchkapitel „241.01 Lagerplatz bearbeiten: Lager“ beim Feld «Lagerplatzkennung» und Auswahl Versand.
  Dabei wird nun auch das neue Feld «Merkmal» in Kombination mit der INI-Einstellung VersandLP-Merkmal insofern berücksichtigt, dass für Handelsware nur Lagerplätze mit einem Merkmal berücksichtigt werden und für Nicht-Handelsware nur Plätze ohne Merkmal.
  Außerdem wurde der Vorgang beschleunigt, da nun alle Lagerplatzbestände kleiner oder gleich 0 nicht gelesen werden.
  Hinweis:
  Die Meldung/Abfrage, dass mehrere Plätze bzw. auch ungültige Plätze zur Verfügung stehen wird im Zusammenhang mit dem Feld «Merkmal» nicht in allen Konstellationen gemeldet, nicht passende Lagerplätze zu Positionen werden aber korrekt übergangen.

- **Liefervorschlagsliste (451)**
  Das neue Feld «Merkmal» in Kombination mit der INI-Einstellung VersandLP-Merkmal wird bei der Suche nach Versandlagerplätzen berücksichtigt.
  Hinweis:
  Die Prüfung des eingegebenen Versandlagerplatzes mit Berücksichtigung der Merkmalsangabe ist nicht möglich, da zu dem Zeitpunkt der Eingabe nicht bekannt ist, welche Teile betroffen sind und sowohl Handelsware als auch Nicht-Handelsware im Auftrag vorhanden sein können.

- **Versandlagerplatz ausliefern (45V)**
  Das Programm kann durch eine individuelle Auswahlliste folgende Funktionalität bieten:
  - Programm arbeitet wie bisher ohne Auswertung des neuen Feldes «Merkmal» in Kombination mit der INI-Einstellung VersandLP-Merkmal
  - Es wird nur für Nicht-Handelsware auf Plätzen ohne Merkmal zugeordnet und somit kann dann der Lieferschein nur für Nicht-Handelsware gedruckt werden.

- Es wird nur für Handelsware auf Plätzen mit Merkmalsangabe zugeordnet und somit kann dann der Lieferschein nur für Handelsware gedruckt werden.
- **SibDef-Eigenschaften** für die Auswahlliste:
  [GuiBuffer]
  Buffer=255
  Pos=171
  Format=C1
  [GuiHelp]
  Hint=H45V171
  [MimCheck]
  Checknr=171
  [GuiCombo]
  Index=" ",1,2

  Pufferangaben an Position 171:
  " ": Merkmal/INI-Einstellung werden nicht beachtet
  „1“: Nur Lagerplätze ohne Merkmal für Nicht-Handelsware
  „2“: Nur Lagerplätze mit Merkmal für Handelsware

- **Auftrag rückmelden (573/5742)**
  bei der Ermittlung des Versandlagerplatz und der Prüfung laut INI-Einstellung VbLPversand in Sektion [FST574] für die Vorbelegung und Prüfung eines Versandlagerplatzes beim Rückmelden von Erzeugnissen wird das neue Feld «Merkmal» in Kombination mit der INI-Einstellung VersandLP-Merkmal berücksichtigt.

- **ACTIPS.DLL**
  Ermittlung Versandlagerplatz unter Berücksichtigung des neuen Feldes «Merkmal» in Kombination mit der INI-Einstellung VersandLP-Merkmal.

4.1.14 LPCV: Vergabe Chargenbezeichnung mit Tag im Jahr als Platzhalter

Mit dem Platzhalter TIJ bei der Formatangabe zur Chargenbezeichnung kann der aktuelle Tag im Jahr mit führenden Nullen (001 bis 366) verwendet werden.
Siehe INI-Einstellung NrCharge in Sektion [GENERAL] bzw. teileabhängige Chargenvergabe im Teilestammregister Chargen.

4.1.15 Standortverwaltung

Verteilung Umsatz und Rohertrag auf Standorte (7801)
Die Verteilung war bisher auf maximal drei Standorte beschränkt. Je Standort konnte ein Verteilerschlüssel im Teilestamm hinterlegt werden, der in den Kundenauftrag übernommen wurde.
Nun können durchgängig 10 Standorte verwendet werden, siehe im Detail Handbuchkapitel "B Standortverwaltung“, Abschnitt „Verteilung Umsatz und Rohertrag auf Standorte“.

4.1.16 Neue Lagerschnittstelle zu LogBase (7801)

Die Lagerschnittstelle ist im Dokument LogBase-Schnittstelle.docx im infra-Schnittstellenverzeichnis beschrieben und muss bei Bedarf angefordert werden.

Betroffene Programme (siehe vollständig in LogBase-Schnittstellenbeschreibung):

- **Mobile Datenerfassung - Verbucher (31M)**
  - **Schnittstellen in Zusammenhang mit der neuen Ausfasslistenverwaltung (Menü 458)**
    Mit Übergabe und Rücknahme von Daten
  - **Erweiterung Inventur ungeplant (postingcode 9)**
    Die Verbucherschnittstelle wertet die Angabe „LOGBASE“ aus (über Programm „Inventurdifferenzen listen/buchen (384)“).

  - **Erweiterung Bestandskorrektur (postingcode 194)**
    Die Verbucherschnittstelle stellt in die Bewegung (Datei 22) in das Anwenderfeld 7 (Feld 88) die Angabe aus „usstring1“ ab, falls Feld nicht leer.

- **Aufträge bearbeiten (435)**
  Positionen, die bereits in der Ausfassliste (Menü 458) bearbeitet werden, könnne nicht geändert, gelöscht oder erledigt werden.
- **Ausfasslisten bearbeiten und drucken (458)**
  Neues Programm mit Schnittstellen zur LogBase
- **Fertigungsaufträge bearbeiten (531)**
  Beim Erledigen von bereits gedruckten Fertigungsaufträgen und Fertigungsauftragspositionen wird das Erledigen über die Interpretersteuerdatei 565-LGB.IPS an die Schnittstelle übergeben.
- **Erledigte Aufträge löschen (539)**
  Beim Löschen von bereits gedruckten Fertigungsaufträgen wird das Löschen über die Interpretersteuerdatei 565-LGB.IPS an die Schnittstelle übergeben (nur der Kopfsatz).
- **Werkstattpapiere mit Übergabe an Werkstattbestand (565)**
  Beim Druck der Laufkarte werden die gedruckten Fertigungsaufträge über die Interpretersteuerdatei 565-LGB.IPS an die Schnittstelle übergeben.
- **Auftrag rückmelden (über Auftragsnummer) (5742)**
  Die Schnittstelle für das Rückmelden von Erzeugnissen (postingcode 181 und182) übergibt abhängig von der Kennung CAQ über eine individuelle Drucksteuerung FST574QS.MIL die Daten an SYNCOS (Kanal 2).
- **Einkaufsvorgänge bearbeiten (731)**
  Beim Erledigen von bereits gedruckten Bestellungen und Bestellpositionen wird über die Interpretersteuerdatei 732-LGB.IPS das Erledigen an die Schnittstelle übergeben.
- **Einkaufsbelege drucken (732)**
  Beim Druck der Bestellungen werden die gedruckten Fertigungsaufträge über die Interpretersteuerdatei 732-LGB.IPS an die Schnittstelle übergeben.
- **Einkaufsvorgänge löschen (739)**
  Beim Löschen der Bestellungen wird das Löschen über die Interpretersteuerdatei 732-LGB.IPS an die Schnittstelle übergeben (nur der Kopfsatz).
- **Wareneingangs-/Rücklieferungsbuchungen (742)**
  Die Schnittstelle für das Rückmelden von Wareneingängen (postingcode 151 bis 153) übergibt abhängig von der Kennung CAQ über eine individuelle Drucksteuerung EKA742QS.MIL die Daten an SYNCOS (Kanal 3).

4.1.17 Neue spezielle Lagerschnittstelle zu „Jungheinrich Lift Regal (LRK)“ (7802)

Dazu gibt es keine freigegebene Beschreibung. Bei Bedarf bitte beim Softwarelieferanten nachfragen.

4.1.18 Erweiterung Lagerschnittstelle zu viad@t (7801 u. 7802)

Die Lagerschnittstelle ist im Dokument VIAD-Schnittstelle.docx im infra-Schnittstellenverzeichnis beschrieben und muss bei Bedarf angefordert werden.

Die Schnittstelle wurde so erweitert, dass bei aktivierter viad@t-Schnittstelle alle Lager übergeben werden (bisher war es nur das viad@t-Lager).

- **Mobile Datenerfassung - Verbucher (31M)**
  - **Erweiterung Abgang für Fertigung (ungeplant) (postingcode 192)**
    Die Verbucherschnittstelle wertet das Feld Bewegungsart (ctcode) aus und stellt spezielle Informationen in die Bewegung ab.

- **Erweiterung Zusatzkosten Material (K-Zeile) (postingcode 186)**
  Die Verbucherschnittstelle stellt abhängig von der Bewegungsart (ctcode) anstatt einer ungeplanten Bewegung „Abgang für Fertigung“ eine Buchung „Zusatzkosten Material zum Fertigungsauftrag“ ab.

4.1.19 Linienfertigung (7802)

Die Anpassungen sind für automatisierte Fertigungslinien gedacht, die sich aus verschiedenen Maschinen oder Maschinengruppen zusammensetzen.
Das zu fertigende Erzeugnis durchläuft hierbei alle zur Fertigungslinie zugehörigen Maschinen oder Maschinengruppen in einer bestimmten Reihenfolge.
Die Auswertungen über den Leistungsgrad im Rahmen der OEE-Bewertung müssen abgebildet werden können, hierbei sind u. a. die Angaben zu Störzeiten und Werkzeugwechselzeiten besonders wichtig.
Die Störungen und Werkzeugwechsel treten innerhalb einer Linie auf und sorgen dafür, dass der Leistungsgrad der Linie gemindert wird.
Um dies über infra:NET auswertbar zu machen, müssen alle Maschinengruppen in der richtigen Reihenfolge als Fertigungslinie in Arbeitsplan und Fertigungsauftrag abgebildet werden.
Alle Auswertungen können dann über Crystal-Reports erstellt werden. Erweiterungen der Infra-Fertigungsauswertungen sind nicht vorgesehen.

4.1.19.1 Teilestamm bearbeiten (111)

Das Feld **Linienfertigung** (Feld 211 in Datei 6) legt fest, ob ein Fertigungsauftrag über eine Linie gefertigt wird und dient als Vorbelegung für den Auftragskopf (Datei 40, Feld 84).

Das Feld „**Abmeldung Anlagenführer meldet alles ab**“ (Feld 212 in Datei 6) legt fest, ob das Abmelden des Anlagenführers zur Abmeldung aller aktuellen Anmeldungen führt und dient als Vorbelegung für den Auftragskopf (Datei 40, Feld 86).

Für das Erzeugnis muss eine **Behältermenge** in der Mengeneinheit Lager hinterlegt sein. Je Behälter wird bei der Fertigmeldung eine eigene Chargenbezeichnung vergeben.
Hierfür wird das bestehende Feld Lagenmenge aus Datei 27, Feld 102 genutzt.

Alle drei Felder sind im Standarddialog nicht enthalten und müssen individuell eingebaut werden, siehe Beschreibung im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.

4.1.19.2 Maschinen(gruppen) bearbeiten (5111/5112)

Linien-Arbeitspläne enthalten immer einen Linienarbeitsplatz, der über das Feld **Linienarbeitsplatz** (Datei 9, Feld 84) gekennzeichnet wird.

Das Feld **Mehrmaschinenbedienung** (Datei 9, Feld 85) dient dazu, Zeiten bei Mehrmaschinenbedienung nach Bewertungsregeln zu verteilen und wird in infra nicht ausgewertet.

Beide Felder sind im Standarddialog nicht enthalten und müssen individuell eingebaut werden, siehe Beschreibung im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.

4.1.19.3 Personen(gruppen) bearbeiten (5113)

Alle „normalen“ Rückmeldungen bei der Linienfertigung laufen über den Linien-Arbeitsgang, an dem sich im Normalfall immer zu Schichtbeginn ein Anlagenführer anmelden muss, bevor sich die restlichen Mitarbeiter anmelden können.

Der **Anlagenführer** muss im Personalstamm (Datei 9, Feld 86) als solcher gekennzeichnet sein.

Das Feld ist im Standarddialog nicht enthalten und muss individuell eingebaut werden, siehe Beschreibung im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.

4.1.19.4 Arbeitsplan bearbeiten (141)

Ob ein Fertigungsauftrag über eine Linie gefertigt wird, kann im Auftragskopf vorbelegt aus dem Teilestamm festgelegt werden.

Der erste Arbeitsgang bei der Linienfertigung muss einen Linienarbeitsplatz enthalten (Datei 9, Feld 84). Dieser Zusammenhang wird bei der Auftragsverwaltung und bei der Rückmeldung zu einer Linienfertigung geprüft.

Danach folgen die „normalen“ Arbeitsplanpositionen mit den jeweiligen Maschinen oder Maschinengruppen innerhalb der Linie.

Da in einer Linie mehrere gleichartige Maschinen oder Maschinengruppen vorkommen können, wird ein **Linienfaktor** für eine externe Kalkulation in der A-Zeile benötigt (Datei 10, Feld 80), der im Fertigungsauftrag (Datei 53, Feld 186) vorbelegt wird und von dort bei der Rückmeldung in den Rückmeldesatz übernommen wird.

Das Feld **Linienmerkmal** (Datei 10, Feld 81) ist in allen Arbeitsgängen eines Arbeitsplans gleich und für externe Auswertungen vorgesehen.
Die Eingabe erfolgt im Kopfbereich des Arbeitsplans und wird bei einer Änderung in alle Positionen übernommen und in den Auftragspositionen (Datei 53, Feld 185) und dem Auftragskopf (Datei 40, Feld 85) vorbelegt.

Die Felder sind im Standarddialog nicht enthalten und müssen individuell eingebaut werden, siehe Beschreibung im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.

4.1.19.5 Fertigungsaufträge bearbeiten (531)

Das Feld **Linienfertigung** (Feld 211 in Datei 6) legt fest, ob ein Fertigungsauftrag über eine Linie gefertigt wird und dient als Vorbelegung für den Auftragskopf (Datei 40, Feld 84).

Das Feld „**Abmeldung Anlagenführer meldet alles ab**“ (Feld 212 in Datei 6) legt fest, ob das Abmelden des Anlagenführers zur Abmeldung aller aktuellen Anmeldungen führt und dient als Vorbelegung für den Auftragskopf (Datei 40, Feld 86).

Der erste Arbeitsgang bei der Linienfertigung muss einen Linienarbeitsplatz enthalten (Datei 9, Feld 84). Dieser Zusammenhang wird bei der Auftragsverwaltung beim Verlassen des Programms und bei der Rückmeldung zu einer Linienfertigung geprüft.

Da in einer Linie mehrere gleichartige Maschinen oder Maschinengruppen vorkommen können, wird ein **Linienfaktor** für eine externe Kalkulation in der A-Zeile benötigt (Datei 10, Feld 80), der im Fertigungsauftrag (Datei 53, Feld 186) vorbelegt wird und von dort bei der Rückmeldung in den Rückmeldesatz übernommen wird.

Das Feld **Linienmerkmal** (Datei 10, Feld 81) Ist in allen Arbeitsgängen eines Arbeitsplans gleich und für externe Auswertungen vorgesehen.
Die Eingabe erfolgt im Kopfbereich und wird bei einer Änderung ohne Abfrage in alle Positionen übernommen.
Beim erstmaligen Einkopieren eines Arbeitsplans wird das Linienmerkmal aus dem ersten Arbeitsgag in den Kopf übernommen, sofern dort noch kein Merkmal eingegeben ist.
Wurde im Auftragskopf bereits ein Merkmal vorgegeben, wird daraus vorbelegt.
Siehe Felder in Auftragsposition (Datei 53, Feld 185) und Auftragskopf (Datei 40, Feld 85).

Alle Felder sind im Standarddialog nicht enthalten und müssen individuell eingebaut werden, , siehe Beschreibung im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.

4.1.19.6 Bestellungen und Fertigungsaufträge generieren (374/379)

Die Felder „Linienfertigung“ und “Abmeldung Anlagenführer meldet alles ab“ werden analog zu „Fertigungsauftrag bearbeiten“ (531) aus dem Teilestamm des Erzeugnisses im Auftragskopf vorbelegt.

Das Linienmerkmal wird aus dem ersten Arbeitsgang mit nichtleerem Merkmal in den Auftragskopf übernommen und der Linienfaktor wird aus dem Arbeitsgang in die Auftragspositionen übernommen.

4.1.19.7 Stornieren, Korrigieren (535)

Die Erweiterung zum Rückmeldesatz (Datei 174) wird zusammen mit dem Rückmeldesatz gelöscht.

4.1.19.8 Erledigte Aufträge löschen (539)

Die Erweiterung zum Rückmeldesatz (Datei 174) wird zusammen mit dem Rückmeldesatz gelöscht.

4.1.19.9 Anmelden und Abmelden Arbeitsgänge (581)

Mit der Konfiguration „LinienFert = Y“ in Sektion [BDE581] werden neue Dialoge für die nachfolgend aufgeführten Aktionen verwendet und der Anwahldialog bietet neue Auswahlmöglichkeiten im Bereich Linienfertigung an:

- Anmelden
- Abmelden
- Störung anmelden
- Störung abmelden
- Werkzeugwechsel
- Prozessmeldung
- Fertigmeldung
- Fertigmeldung Schichtwechsel
- Ausschussmeldung

4.1.19.9.1 An- und Abmelden Linienarbeitsgang

- Die An- und Abmeldung erfolgt über die Referenznummer, z.B. per Scan der Laufkartenposition. Für die Linienarbeitsgangmeldungen werden eigene Dialoge verwendet.
- Bei der Abmeldung kann auch die Person angegeben werden, da zu der Referenznummer mehrere Anmeldungen am Arbeitsgang existieren können.
- Alle „normalen“ Rückmeldungen laufen über den Linien-Arbeitsgang, über den die „normalen“ Rüst- und Ausführungszeiten rückgemeldet werden.
  Für die Linienfertigung werden eigene Dialoge verwendet.
- Das Standardanmelden auf einen Auftrag mit der Kennung „Linienfertigung“ ist nicht möglich und wird abgewiesen.
- Alle Störungen und Werkzeugwechsel werden über die Arbeitsgänge der restlichen Maschinen(gruppen) gebucht.
- Zuerst muss sich ein Anlagenführer anmelden (Kennung im Personalstamm), dann erst können sich die restlichen Mitarbeiter anmelden, die dann auch Anlagenführer sein dürfen.
  Ist kein Anlagenführer angemeldet, dann können auch keine Neuanmeldungen mehr erfolgen.
- Es können mehrere Mitarbeiter an dem Linienarbeitsgang angemeldet sein.
- Das Abmelden des Anlagenführers führt je nach Feld „**Abmeldung Anlagenführer meldet alles ab“** im Auftragskopf (Feld 84 in Datei 40) zur Abmeldung aller aktuellen Anmeldungen zum Linienarbeitsgang.
  Das Abmelden von angemeldeten Arbeitsgänge ist aber grundsätzlich immer möglich.
- Das Erledigen des „normalen“ Linienarbeitsgangs erfolgt durch das Erledigen bei der Abmeldung des Arbeitsgangs und kann nur durch den Anlagenführer erfolgen.
  Falls noch Anmeldungen existieren, wird das Erledigen abgelehnt, es sei denn Feld „**Abmeldung Anlagenführer meldet alles ab“** im Auftragskopf (Feld 84 in Datei 40) zur Abmeldung aller aktuellen Anmeldungen ist aktiviert.
  Derzeit könnten theoretisch mehrere Linienarbeitsgänge im Auftrag vorhanden sein. Es wird nicht

geprüft, ob nur ein Linienarbeitsgang da ist und ob das der erste Arbeitsgang ist.
Allerdings wird genau das in „Fertigungsaufträge bearbeiten“ (531) geprüft.

- Der Linienfaktor aus der Arbeitsgangposition wird bei der Rückmeldung, auch bei Störungen, Werkzeugwechsel und Prozessmeldung in der Rückmeldung abgestellt.
  Im Mastersatz der Rückmeldung wird das Feld jeweils laut der letzten Rückmeldung versorgt, aber noch nicht bei der Freigabe.
- Es werden wie im Standard immer Rückmeldesätze zum Personal und zum Arbeitsgang abgestellt.
- Als **Rückmeldeart** (Feld 155 in Datei 65) wird eine „1“ für eine Rückmeldung zum Linienarbeitsgang abgestellt.
  Im Mastersatz der Rückmeldung wird das Feld jeweils laut der letzten Rückmeldung versorgt, aber noch nicht bei der Freigabe.
- Das Feld **Linienmerkmal** aus der Arbeitsgangposition (Feld 185 in Datei 53) wird in der Rückmeldung abgestellt (Feld 156 in Datei 65).
  Im Mastersatz der Rückmeldung wird das Feld jeweils laut der letzten Rückmeldung versorgt, aber noch nicht bei der Freigabe.
- Eine Rückmeldung über Menü 574 zu Linienarbeitsgängen muss organisatorisch unterbunden werden und wird nicht vom Programm geprüft.

4.1.19.9.2 An- und Abmelden einer Störung

- Eine Störung führt nicht zur Unterbrechung eines angemeldeten Linienarbeitsgangs, sondern wird mit Start- und Ende wie eine normale Rückmeldung abgewickelt und bildet damit die Störzeiten ab.
  Die Störung wird also nicht über den Linienarbeitsgang der Linie gemeldet, sondern über den jeweiligen Arbeitsgang an dem die Störung auftritt.
- Die An- und Abmeldung erfolgt über die Referenznummer, z.B. per Scan der Laufkartenposition.
  Für die Störungsmeldungen werden eigene Dialoge verwendet.
- Bei der Anmeldung der Störung über die Referenznummer wird eine Anmeldeart zu der Störung eingegeben.
  Zu jeder Anmeldeart gibt es unterschiedliche Anmeldegründe und zusätzliche Angaben wie Bemerkungen, neue/alte Werte.
  Beim Aufruf der Anmeldung wird der Störungsgrund initialisiert, da aus der Art und dem Grund eine Auswahlliste mit Fillcontrol-Technik gefüllt wird und nach Änderung der Art im Dialog zur Auswahl des Arbeitsgangs die Kombination Art+Grund ggf. nicht zulässig ist.
  Abhängig von der ausgewählten Anmeldeart (z.B. Auswahlliste per FillControl) werden konfigurierbare Dialoge angeboten (INI-Einstellung LinienDialogST-*Art* in Sektion [BDE581]).
  Die speziellen Daten werden zunächst in der Anmeldedatei abgestellt (s. Datei 77 ab Feld 12).
- Bei der Abmeldung der Störung über die Referenznummer gibt es nur einen festen Dialog, da Störungsart und Störungsgrund nicht mehr verändert werden dürfen.
  Falls die Eingabe zulässig ist, dann muss Check 82 für Art und Check 83 für Grund verwendet werden.
  Die Menge ist fix 0.
  Die anderen Daten wie die Beschreibungen können noch geändert werden.
  Die speziellen Felder wie Störungsart, Störungsgrund usw. werden in einer Erweiterung zur Rückmeldedatei mit Bezug zur Rückmeldung abgestellt (Datei 174, nur in den Einzelrückmeldungssätzen und nicht zum Mastersatz oder zu den Personalrückmeldesätzen).
- Die Rückmeldung wird erst bei der Abmeldung abgestellt und dabei wird kein eigener Personalrückmeldesatz abgestellt.
  Die Anmeldung der Störung wird in der Anmeldedatei vermerkt.
- Da bei einer Störung die komplette Linie mit verminderter Leistung läuft bzw. die Linie komplett steht, müssen ggf. Rückmeldedatensätze für alle Arbeitsgänge der Linie erzeugt werden.
  Dabei wird der Linienfaktor aus der gestörten A-Zeile abgestellt.
  Voraussetzung ist, dass im Auftragskopf „Linienfertigung mit Abhängigkeit“ steht (Datei 40, Feld 84).
  Beim Abmelden der Störung werden dann Rückmeldesätze für ALLE Arbeitsgänge davor und danach, auch für den Linienarbeitsgang abgestellt.

Die Arbeitsgänge werden aber nicht als „gestört“ abgemeldet, sondern laufen weiter.
Mit der INI-Einstellung **LinienSTfeld** in Sektion [BDE581] kann ein Feld in Datei 65 festgelegt werden, in das beim Arbeitsgang, der die Störung verursacht hat, „ST“ eingetragen wird (nur bei der Einzelrückmeldung). Der Arbeitsgang kann damit als Störungsauslöser identifiziert werden.

- Wenn im Auftragskopf „Linienfertigung ohne Abhängigkeit“ steht (Datei 40, Feld 84), wird nur die Rückmeldung für den gestörten Arbeitsgang geschrieben.

4.1.19.9.3 Rückmeldeart „Werkzeugwechsel“ (581)

- Die Anmeldung erfolgt analog zur Störungsmeldung über die Referenznummer des betroffenen Arbeitsgangs, wobei damit auch sofort die Abmeldung durchgeführt wird.
- Bei der Anmeldung wird eine Anmeldeart zu der Störung eingegeben.
  Zu jeder Anmeldeart gibt es unterschiedliche Anmeldegründe und zusätzliche Angaben wie Bemerkungen, neue/alte Werte.
  Daher werden abhängig von der ausgewählten Anmeldeart (z.B. Auswahlliste per FillControl) konfigurierbare Dialoge angeboten (INI-Einstellung LinienDialogWZ-*Art* in Sektion [BDE581]).
  Je nach Anmeldeart kann man damit z.B. unterschiedliche Anmeldegründe zulassen.
  Die speziellen Daten wie auch die Beschreibungsfelder und die Korrekturwerte werden in der Erweiterung zu den Rückmeldesätzen (Datei 174) abgestellt.
- Als Dauer wird eine Minute vorbelegt, die Menge ist fix 0.
- Der Buchungsdialog bei Werkzeugwechsel wird mit der Buchung nicht mehr geschlossen, sondern bleibt offen für weitere Werkzeugwechseleingaben.
  Die Datenfelder Anmeldeart, Termin und Maschine werden dabei nicht initialisiert, sondern bleiben unverändert.
  Der Hintergrund hierfür ist, dass mehrere Werkzeugwechsel zur gleichen Referenznummer hintereinander ausgeführt werden sollen.
- Es kann eine Formularanbindung für einen Werkzeugbegleitschein konfiguriert werden.
  Analog zur INI-Einstellung Abmeldebeleg in Sektion [BDE581] gibt es dazu die Einstellung **LinienWZbeleg.**
  Es werden die Tabellen 3, 12, 32 und 130 aus BDE581.MIL verwendet, wobei im Standard nur eine Vorlage (aus dem Anmeldebeleg) zur Verfügung gestellt wird, die in jedem Fall angepasst werden muss!

4.1.19.9.4 Rückmeldeart „Prozessmeldung“ (581)

- Die Anmeldung erfolgt analog zum Werkzeugwechsel über die Referenznummer des betroffenen Arbeitsgangs, wobei damit auch sofort die Abmeldung durchgeführt wird.
- Bei der Anmeldung wird eine Anmeldeart zur Prozessmeldung eingegeben.
  Zu jeder Anmeldeart gibt es unterschiedliche Anmeldegründe und zusätzliche Angaben wie Bemerkungen oder neue/alte Werte.
  Daher werden abhängig von der ausgewählten Anmeldeart (z.B. Auswahlliste per FillControl) konfigurierbare Dialoge angeboten (INI-Einstellung LinienDialogPM-*Art* in Sektion [BDE581]).
  Je nach Anmeldeart kann man damit z.B. unterschiedliche Anmeldegründe zulassen.
  Die speziellen Daten wie auch die Beschreibungsfelder und die Korrekturwerte werden in der Erweiterung zu den Rückmeldesätzen (Datei 174) abgestellt.
- Als Dauer wird eine Minute vorbelegt, die Menge ist fix 0.

4.1.19.9.5 Fertigmeldung Erzeugnis, voller Behälter (581/5742)

- Zur Chargenrückverfolgung ist es wichtig, eine Erzeugnisrückmeldung durchzuführen, wenn die Rohmaterialcharge wechselt. Eine Rohmaterialcharge entspricht immer einer Behältermenge (s.u.).
- Bei Erzeugnisrückmeldungen muss zwischen der Rückmeldung von kompletten Behältermengen oder unvollständigen Behältern beim Schichtwechsel unterschieden werden (siehe Schichtwechselmeldung).
- Es wird keine Arbeitsgangrückmeldung abgestellt, sondern „lediglich“ zur Erzeugnisrückmeldung gewechselt, nachdem über die Referenznummer des Linienarbeitsgang der Auftrag durch den Anlagenführer ausgewählt wurde.
- Der Wechsel zur Erzeugnisrückmeldung (Menü 5742) erfolgt über den Linienarbeitsgang durch den Anlagenführer per Ablaufsteuerungsdatei (**581-574LINIE-ERZ.IMA**) über die Schaltfläche [Ok] aus dem Detailfenster, wobei ein eigener Dialog verwendet wird, da zusätzliche Angaben für die Linienfertigung erforderlich sind.
  Über die Globalvariable GV_reportlinkobject wird die Fertigungsauftragsnummer aus der BDE-Eingabe in den Rückmeldedialog für das Erzeugnis übernommen.
  Über dieselbe Globalvariable (ab Pos. 49) wird der Arbeitsplatz des Linienarbeitsgangs ans Rückmeldeprogramm übergeben und bei der Buchung im Rückmeldesatz als Ist-Arbeitsplatz abgestellt (Felder 34 und 35 in Datei 65).
  Die IMA-Datei startet das Rückmeldeprogramm mit einem speziellen Startparameter "5742:/StartRA=500", damit für die Linienfertigung ein eigener Dialog verwendet werden kann.
- Die Menge wird aus der **Behältermenge** im Teilestamm (Datei 27, Feld 102) und der Lagerplatz aus der INI-Einstellung **LinienVbLagPlatz** in Sektion [BDE581] jeweils änderbar vorbelegt.
  Momentan erfolgt keine Prüfung auf unterschiedliche Mengeneinheiten im Auftragskopf und im Teilestamm. Voraussetzung ist also dass die Lagermengeneinheit im Auftrag verwendet wird.
- In der Rückmeldung, der Lagerbewegung (Datei 22) und im Chargenbestand wird die **Kennung abgestellt, ob ein Behälter komplett ist**.
  Die Kennung kann im Rückmeldedialog eingegeben werden (Markierungsfeld) und wird als aktiviert vorbelegt.
- Falls die Situation vorliegt, dass durch den Anlagenführer beim Schichtwechsel die bis dahin gefertigte Menge rückgemeldet wird (s. **Teilfertigmeldung Erzeugnis bei Schichtwechsel),** also kein kompletter Behälter mit z.B. 250 St sondern nur 100 St), dann wird die nächste Schicht die restlichen 150 für einen vollen Behälter zurückmelden und dazu die zunächst vorbelegte volle Behältermenge ändern.
  Mit der Änderung der Menge und aktivierter Markierung für eine volle Behältermenge wird die zuletzt verwendete Charge ermittelt und vorgeschlagen.
  Die Charge wird im Chargenbestand (Datei 88) über die Sortierung Teil/Lager gesucht (höchste Chargenbezeichnung) und als Vorbelegung akzeptiert, wenn ein Bestand (freie Menge) vorhanden ist und die Charge nicht als voller Behälter gekennzeichnet ist (Feld 64 in Datei 88).
- Mit der Buchung wird ein Warenbegleitschein zur Beschriftung des Behälters (Gitterbox mit Chargenangaben und Maschineninformationen) ausgegeben.
  Dies muss durch eine individuelle Anpassung des Buchungsprotokolls erfolgen.
  Das manuelle Nachdrucken eines weiteren Scheins erfolgt über einen individuellen Report durch Auswahl der Buchung (individuelle Schaltfläche „Warenbegleitschein drucken“ an geeigneter Stelle).
- Nach der Buchung werden die geöffneten Dialoge geschlossen und der Mitarbeiter gelangt wieder zurück in 581.
- Die Materialrückmeldung erfolgt per Sollabbuchung über die Standardkonfigurationsmöglichkeiten (einfache Stücklisten, Rohmaterial wird verarbeitet).
- Als Rückmeldeart in Datei 65 derzeit zu Erzeugnisrückmeldungen immer „5 = Linienfertigung Schichtwechsel“ eingetragen (Ausschuss und Teilrückmeldung werden nicht unterschieden).
- Über die INI-Einstellung **LinienFeldD88PM** in Sektion [BDE581] kann ein Feld in der Chargenbestandsdatei (Datei 88) konfiguriert werden, in dem das Produktionsmittel aus dem Arbeitsgang, über den die Erzeugnisrückmeldung aufgerufen wird, abgestellt wird.
  Dabei wird der Typ (MA oder MG) gefolgt von der Produktionsmittelnummer abgestellt.

Das Feld wird bei jeder Linienfertigungserzeugnisrückmeldung versorgt (also nicht nur bei Neuanlage und egal ob ein Behälter voll wird oder nicht).

4.1.19.9.6 Teilfertigmeldung Erzeugnis bei Schichtwechsel (581/5742)

- Analog zu Rückmeldeart „Fertigmeldung Erzeugnis“ mit Anmeldung über den Linienarbeitsgang durch den Anlagenführer.
- Vorbelegung der Menge mit 0, da zum Zeitpunkt des Schichtwechsels öfter eine Teilmenge seit der letzten Fertigmeldung der kompletten Behältermenge anfällt.
- Der Wechsel zur Erzeugnisrückmeldung (Menü 5742) erfolgt per Ablaufsteuerungsdatei (**581-574LINIE-ERZTEIL.IMA**) über die Schaltfläche [Ok] aus dem Detailfenster, wobei ein eigener Dialog verwendet wird, da zusätzliche Angaben für die Linienfertigung erforderlich sind.
  Über die Globalvariable GV_reportlinkobject wird die Fertigungsauftragsnummer aus der BDE-Eingabe in den Rückmeldedialog für das Erzeugnis übernommen.
  Über dieselbe Globalvariable (ab Pos. 49) wird der Arbeitsplatz des Linienarbeitsgangs ans Rückmeldeprogramm übergeben und bei der Buchung im Rückmeldesatz als Ist-Arbeitsplatz abgestellt (Felder 34 und 35 in Datei 65).
  Die IMA-Datei startet das Rückmeldeprogramm mit einem speziellen Startparameter "5742:/StartRA=510", damit für die Linienfertigung ein eigener Dialog verwendet werden kann.
- Es wird durch den Anlagenführer die bis dahin gefertigte Menge rückgemeldet, z.B. 100 (also kein kompletter Behälter mit 250).
  Ablauf, wie bei kompletter Behältermenge, aber die Markierung, ob ein Behälter voll ist, wird nicht markiert und die Menge 0 wird vorbelegt.
  Die Kennung kann im Rückmeldedialog geändert werden, falls doch ein voller Behälter gefertigt wurde.
  Der Anlagenführer muss die gefertigte Menge eingeben, die Markierung für vollständigen Behälter prüfen und die Buchung ausführen.
- Wenn die nächste Schicht die restlichen 150 für einen vollen Behälter meldet (Markierung gesetzt), muss aus der letzten Erzeugnisrückmeldung die Charge ermittelt und verwendet werden.
  Es muss dazu geprüft werden, ob bei der vorhergehenden Erzeugnisrückmeldung die Kennung „Behälter komplett“ gesetzt wurde.
  Wenn Ja läuft alles wie bei der vollständigen Erzeugnisrückmeldung.
  Wenn nein wird dennoch ein Warenbegleitschein gedruckt, damit die Teilmenge nachverfolgt werden kann.

4.1.19.9.7 Ausschussmeldungen (581/5742)

- Analog zu Rückmeldeart „Fertigmeldung Erzeugnis“ mit Anmeldung über den Linienarbeitsgang durch den Anlagenführer, aber mit Vorbelegung der Menge 0.
- Der Wechsel zur Erzeugnisrückmeldung (Menü 5742) erfolgt per Ablaufsteuerungsdatei (**581-574LINIE-AUSSCHUSS.IMA**) über die Schaltfläche [Ok] aus dem Detailfenster, wobei ein eigener Rückmeldedialog (FST574_520) verwendet wird, da zusätzliche Angaben für die Linienfertigung erforderlich sind.
- Das Lager wird fix über die IMA-Datei vorbelegt, im Standard wird Lager S vorbelegt.
- Der Lagerplatz wird aus der INI-Einstellung **LinienVbLagPlatzA-*Ausschusskategorie*** in Sektion [BDE581] abhängig von der Ausschusskategorie änderbar vorbelegt.
  Daher ist es notwendig, die Ausschusskategorie schon bei der Auswahl des Linienarbeitsgangs einzugeben (Musseingabe), denn die Information wird von dort über die Ablaufsteuerungsdatei (**581-574LINIE-AUSSCHUSS.IMA**) zum Rückmeldeprogramm transportiert.
  Über die Globalvariable GV_reportlinkobject werden Fertigungsauftragsnummer, Lagerplatz, Ausschusskategorie, Ausschussart und Ausschussgrund aus der BDE-Eingabe in den Rückmeldedialog für das Erzeugnis übernommen.
  Über dieselbe Globalvariable (ab Pos. 49) wird der Arbeitsplatz des Linienarbeitsgangs ans Rückmeldeprogramm übergeben und bei der Buchung im Rückmeldesatz als Ist-Arbeitsplatz abgestellt (Felder 34 und 35 in Datei 65).
  Die IMA-Datei startet das Rückmeldeprogramm mit einem speziellen Startparameter "5742:/StartRA=520", damit für die Linienfertigung ein eigener Dialog verwendet werden kann.

- Ausschusskategorie, Ausschussart (ebenfalls schon Eingabe in M581 möglich) und Ausschussgrund werden in neuen Feldern der Rückmeldung, der Lagerbewegung und im Chargenbestand gespeichert.
  Über FillControl kann sichergestellt werden, dass nur vorgegebene Angaben getätigt werden.
- Mit der Buchung wird ebenfalls eine neue Charge erzeugt und ein Warenbegleitschein gedruckt.
- Es erfolgt keine Prüfung auf Behältermengen.

4.1.19.10 Kalkulation (161, 612, 631)

Bei der „Kostenzusammenstellung“ (161), „Vorkalkulation“ (612) und „Nachkalkulation“ (631) werden bei der Linienfertigung nur Linienarbeitsgänge berücksichtigt.
Bei der „Kostenzusammenstellung“ (161) und der „Vorkalkulation“ (612) trifft dies auf Teile zu, bei denen im Erzeugnis Linienfertigung hinterlegt ist.
Bei der „Nachkalkulation“ (631) trifft dies auf Fertigungsaufträge zu, bei denen im Auftragskopf Linienfertigung hinterlegt ist.

4.2 Menü EINSTELLUNGEN – Jahreswerte anpassen…

Berücksichtigung der neuen Felder zu Umsätzen aus M751 im Lieferantenstamm (7803)
Auch die Umsätze aus „Rechnungseingang/Gutschriften bearbeiten“ (751) werden verschoben (Felder 196 bis 198 in Datei 100).
Die Felder sind in „Lieferantenstamm bearbeiten“ (711) im Standard nicht enthalten und müssen individuell eingebaut werden, siehe Einstellungskapitel zu „Rechnungseingang/Gutschriften bearbeiten“ (751).

4.3 100 Produktionsdatenverwaltung

4.3.1 Teilestamm bearbeiten (111)

Letzter berechneter Bruttoverkaufspreis (7802)
Im Register Preise wird nun der letzte Bruttoverkaufspreis in Landeswährung bezogen auf die Mengeneinheit und Preiseinheit Verkauf angezeigt (Datei 28, Feld 69).
Dahinter wird das Datum der zugehörigen Rechnung angezeigt, siehe auch letzte Rechnungsnummer und Datum im Register Verkauf.
Der Preis wird mit „Rechnungen drucken“ (463) versorgt und enthält keine Zu-/Abschläge aus dem Auftragskopf, keine Zu-/Abschläge aus Z-Zeilen und keinen Positionsrabatt.
Der Preis kann auch in „Lagerbewertung“ (391) herangezogen werden.

4.3.2 Teilestamm löschen (112)

Puffer für alle Teilestammdateien stehen zur Verfügung (7801)
Für individuelle Ausgaben, aber ggf. auch für spezielle Protokollierungen/Schnittstellenübergaben über den infra-Protokolltreiber (SDBFILE.DLL) stehen nun zusätzlich die Puffer für die Dateien 27, 28, 87 und 104 zur Verfügung.

4.3.3 Stücklisten bearbeiten (121)

Textzeilen automatisch zusammen mit S-Zeile löschen (7801)
Über die neue INI-Einstellung LoeschTmitS in Sektion [PDV121] kann festgelegt werden, dass beim Löschen einer S-Zeile auch die dazugehörigen Textzeilen mitgelöscht werden.
Achtung: Falls nicht alle Stücklistenpositionen in der Listbox angezeigt werden (siehe INI-Einstellung Anzpos in Sektion [PDV121]), wird nur die S-Zeile gelöscht.

Neunummerierung und Ordnen mit neuer „Strategie“ (7802)
Für die Umsortierung wird die Stückliste zunächst unter der Teilenummer RENUM121 gesichert.
Sollten während der Sortierung Probleme auftreten (Stromausfall o.ä.), so meldet das Programm bei der nächsten Umsortierung, dass die RENUM121-Stückliste noch vorhanden ist.
Bei einem solchen Hinweis sollte die ursprünglich umsortierte Stückliste wieder hergestellt werden. Dazu muss allerdings ein Teilestamm RENUM121 angelegt werden (als Pseudoteil genügt) oder aber es wird über den Bereich 997 kopiert (Datei 7 und Datei 8).

Geschützter Positionsbereich bei Neunummerierung und Ordnen (7802)
Über die INI-Einstellung RenumPos in Sektion [PDV121] kann eine Positionsnummer angegeben werden, ab der die Neunummerierung unterbleiben soll.
Z.B. können so Positionsnummern ab 90000 erhalten bleiben oder nur die Position 99999, die für spezielle Einsätze erhalten bleiben soll.
Hinweis: Es wird nicht geprüft, ob die Neunummerierung ggf. den konfigurierten "geschützten" Bereich ebenfalls nutzt.

Vorbelegung Variante laut INI (7802)

Beim Erfassen von Stücklistenpositionen kann die Variante über die INI-Einstellung VbVar in Sektion [PDV121] vorbelegt werden.

4.3.4 Baukastenstückliste nach Struktur (123)

Baukastenausgabe nach Stücklistenstruktur (7802)
Über das neue Markierungsfeld «Baumauflösung» kann die Reihenfolge der Baukastenausgabe so festgelegt werden, dass nicht Ebene für Ebene abgearbeitet wird, sondern dass nach dem Prinzip „Baum links runter auflösen und jeweils zurück und wieder runter“ ausgegeben wird.
Beispiel:
A besteht aus A1 und A2,
    A1 besteht aus A11 und A12
        A11 besteht aus A111
    A2 besteht aus A21 und A22
        A22 besteht aus A221
Ausgabereihenfolge:
Ausgabe A (mit Komponenten A1 und A2)
Ausgabe A1 (mit Komponenten A11 und A22)
Ausgabe A11 (mit Komponente A111
Ausgabe A2 (mit Komponenten A21 und A22)
Ausgabe A22 (mit Komponente A221)
Hinweis:
Für die Applikation „Zuschnittsliste“ (Parametereinstellung) ist die Ausgabeart nicht implementiert.

4.3.5 Dispositionsstufen ermitteln (128)

Beschleunigen der Ermittlung (7802)
Wird die Ermittlung ohne die Ausgabe des Druckprotokolls durchgeführt, wird die Laufzeit entscheidend verkürzt. In diesem Fall werden nur die etwaige Fehlerhinweise (z.B. „Selbstverkettung“) protokolliert.

4.3.6 Teilestamm- und Stücklistenübernahme aus CAD (129)

Neue Schnittstelle zu PROCAD (XML-Format, Art 8) (7801)
Die Schnittstelle wird über die INI-Einstellung „SL-Art = 8“ in Sektion [PDV129] aktiviert und übernimmt Teilestämme und Stücklisten (Übergabe im XML-Format UTF-16).
Siehe Beschreibung im Handbuchkapitel „Schnittstellendatei (CSV-Format, Art 8)“.
Hinweis:
Es handelt sich hier nicht um eine Standardschnittstelle zu PROCAD.

Schnittstelle zu PROCAD erweitert (XML-Format, Art 8) (7802)
Die Schnittstelle wird über die INI-Einstellung „SL-Art = 8“ in Sektion [PDV129] aktiviert und übernimmt Teilestämme und Stücklisten (Übergabe im XML-Format UTF-16).
Siehe Beschreibung im Handbuchkapitel „Schnittstellendatei (CSV-Format, Art 8)“.
Hinweis:
Es handelt sich hier nicht um eine Standardschnittstelle zu PROCAD.

Schnittstelle zu PROCAD erweitert (XML-Format, Art 8) (7802)
Bei Datenübernahme werden XML-Dateien durch eine XSL-Transformation in ein durch das Programm lesbares Format konvertiert.
Eine Erweiterung erlaubt nun den Zugriff auf weitere Dateien aus der XSL-Transformation über die „document()“-Funktion, um z.B. Konfigurationsdaten oder ergänzende Daten bei der Übergabe zu berücksichtigen.
Beispiel: Tabellen mit Zuordnungen bestimmter Erlöskonten zu Teilenummer-Nummernkreisen.
Hinweis:
Es handelt sich hier nicht um eine Standardschnittstelle zu PROCAD.

Schnittstelle zu „CSV-Format, Art 1“ erweitert (7801)
Die Schnittstelle laut INI-Einstellung „SL-Art = 1“ in Sektion [PDV129] wurde um die Übergabe von Texten erweitert und außerdem kann über die INI-Einstellung SLart1-PosAuto in Sektion [PDV129] die automatische Vergabe von Positionsnummern aktiviert werden.
Siehe Beschreibung im Handbuchkapitel „Schnittstellendatei (CSV-Format, Art 1)“.

Schnittstelle „Ohne Feldtrenner“ um Übernahme Klassifizierung erweitert (7801)
Bei der Schnittstelle „Ohne Feldtrenner“ kann mit der Einstellung **OF-TSSklassLeer** in Sektion [PDV129] eingestellt werden, dass die aktuelle Klassifizierung im Teilestamm immer überschrieben wird, auch mit Leerzeichen.
Auch bei Neuanlage eines Satzes wird der Wert aus dem Vorbelegungssatz überschrieben.

Schnittstelle „Schnittstellendatei (CSV-Format)“ erweitert (7802)
Es werden weitere Angaben zum Teilestamm ausgewertet.

Ergänzen Vornullen bei Teilenummern konfigurierbar (COMPASS) (7803)
Bei der COMPASS-Schnittstelle (INI-Einstellung COMPASS = Y in Sektion [PDV129]) wird die Teilenummer mit Vornullen aufgefüllt, falls weniger als 5 Stellen für die Teilenummer übergeben werden.
Dies kann nun per INI-Einstellung CP-TNR-Vornullen in Sektion [PDV129] unterdrückt werden.

Zusätzliche Lagerstämme je Teil bei Schnittstelle „Ohne Feldtrenner“ (7803)
Bei der Schnittstelle ohne Feldtrenner, siehe Handbuchkapitel „129.01 Schnittstellendatei (keine Feldtrenner)“ über die INI-Einstellung „OF-Lager“ in Sektion [PDV129] bei der Neuanlage von Teilestämmen zusätzliche Lagerstämme angelegt werden.

4.3.7 Arbeitspläne bearbeiten (141)

Neunummerierung und Ordnen mit neuer „Strategie“ (7802)
Für die Umsortierung wird der Arbeitsplan zunächst unter der Teilenummer RENUM121 gesichert (es wird die gleiche Teilenummer wie bei den Stücklisten verwendet) gesichert.
Sollten während der Sortierung Probleme auftreten (Stromausfall o.ä.), so meldet das Programm bei der nächsten Umsortierung, dass der RENUM121-Arbeitsplan noch vorhanden ist.
Bei einem solchen Hinweis sollte der ursprünglich umsortierte Arbeitsplan wieder hergestellt werden.
Dazu muss allerdings ein Teilestamm RENUM121 angelegt werden (als Pseudoteil genügt) oder aber es wird über den Bereich 997 kopiert (Datei 10 bis 13 und Datei 162).

Geschützter Positionsbereich bei Neunummerierung und Ordnen (7802)
Über die INI-Einstellung RenumPos in Sektion [PDV141] kann eine Positionsnummer angegeben werden, ab der die Neunummerierung unterbleiben soll.
Z.B. können so Positionsnummern ab 90000 erhalten bleiben oder nur die Position 99999, die für spezielle Einsätze erhalten bleiben soll.
Hinweis: Es wird nicht geprüft, ob die Neunummerierung ggf. den konfigurierten "geschützten" Bereich ebenfalls nutzt.

Konfigurierbare Vorbelegung von Feldern beim Erfassen eines Arbeitsgangs (7802)
Beim manuellen Erfassen von Arbeitsgängen können nun per INI-Einstellung VbAZ Felder des Arbeitsgangs vorbelegt werden.

4.3.8 Arbeitsplanliste nach Teilenummer (142)

Zeitverhalten bei Ausgabe von Produktionsmittelzuordnungen verbessert (7801)
Über neue Zugriffspfade für die Datei 51 und einen neuen Algorithmus wird bei der Ausgabe von Zuordnungen mit der Auswahl „Bedingung auswerten“ das Zeitverhalten bei vielen Bedingungen zu einem Arbeitsplatz (Abhängigkeiten von Teilenummer oder Merkmal) deutlich verbessert.

4.3.9 Preisimport (162)

Neuer Schnittstelle (7802)
Mit der neuen INI-Einstellung „Typ=2“ in Sektion [PDV162] wird eine weitere Schnittstelle mit anderem Aufbau und anderen Prüfungen konfiguriert, siehe Handbuch zum Programm.

4.4 200 Weitere Stammdaten

4.4.1 Lagerstammliste (212)

Ausgabe der Lagerplatzbestände (7801)
Über die neue Markierung können auch Lagerplatzbestände ausgegeben werden.

Übergabe an Schnittstelle (7801)
Über die neue Markierung kann eine Ausgabe an eine Schnittstelle aktiviert werden. Die realisierte Schnittstelle für die erstmalige Bestandsübergabe an LogBase ist im Dokument LogBase-Schnittstelle.docx im infra-Schnittstellenverzeichnis für Lagerschnittstellen beschrieben und muss bei Bedarf angefordert werden.

4.4.2 LPCV Bestandsdaten löschen (249)

Beim Löschen der Zuordnungen kann nach Status selektiert werden (7801)
Das Register „Zuordnungen“ wurde um die Auswahlliste «Status» erweitert (nur aktive, nur erledigte, alle). Unabhängig vom Status wird aber die zugeordnete Menge im Lagerplatzbestand und bei den Chargenzustandssummen korrigiert.

4.5 300 Materialwirtschaft

4.5.1 Materialbewegungen (319)

Zustandsänderung (Menü 3196) auch bei Bestand 0 oder kleiner 0 (7801)
Eine Zustandsänderung (Menü 3196) war bisher nicht möglich, wenn der Bestand kleiner oder gleich 0 ist. Das kann aber erforderlich sein, wenn auf diesen Lagerplatz z.B. ein neuer Wareneingang gebucht werden soll (Zustand FR für Frei). Bisher war das nicht möglich, wenn der Zustand am Lagerplatz z.B. QK (Qualitätskontrolle) war.

Neues Feld «Projekt» bei Lagerbestandübernahme (7801)
Das Projekt kann nun auch bei der Lagerbestandsübernahme eingegeben werden.

Bestandskorrektur mit Zählmenge (7801)
Durch eine individuelle Dialoganpassung im Dialog MWI319_5 (Bestandskorrektur, Einbau eines Feldes „Zählmenge“ laut Steckbrief MWI319.PDF, Pufferposition 790), kann die tatsächlich gezählte Lagermenge eingegeben werden.
Daraus wird anhand des gespeicherten Lagerbestands die Korrekturmenge errechnet und gebucht.
Die Buchung erfolgt direkt nach Eingabe (Enter oder Tab) ohne Bestätigung mit OK.

Schnellbuchung (Teil + Menge und fertig) (7801)
Bei jeder Buchungsart kann im jeweiligen Mengenfeld durch eine Dialogänderung (CGW oder SDF) die Checknummer 12 durch 113 ersetzt werden.
Damit wird die betreffende Buchung bereits beim Verlassen/Bestätigen des Mengenfeldes ausgelöst, ohne Bestätigung mit OK.
Durch entsprechende Anpassung der Dialoge für mobile Endgeräte oder Tablets lassen sich so die Buchungsvorgänge für Masseneingaben im Lager optimieren.
Z.B. Eingabe Teilenummer und Feldeingabe-Reihenfolge im Dialog so ändern, dass danach die Menge angesprungen wird (bei LPCV nach Eingabe Lagerplatz).

Selektion über Chargenbezeichnung (7802)
Bei „Umlagerung Lagerplatz im Stapel (Lagerplatzeingabe), Menü 319“ kann nun auch über die Chargenbezeichnung selektiert werden.

4.5.2 Mobile Datenerfassung - Verbucher (31M)

Beschleunigung durch Nutzung der Sektion [Resident_DLL] (7803)
Die Sektion kann nun auch für „alte“ Programme genutzt werden, sollte aber nur für den Verbucher (31M) eingesetzt werden! Die DLLs zu der jeweiligen Schnittstelle werden dann nicht mehr je Übergabesatz neu geladen.
Bitte vor dem Einsatz den Softwarelieferanten kontaktieren.

Neuer Schnittstellentyp „XML“ (7801)
Ein neuer Schnittstellentyp erlaubt die Übernahme von Buchungen aus frei strukturierbaren XML-Dateien.

Neue Schnittstelle „Felder in Datei 23 übernehmen“ (postingcode 917) (7801)
Die neue Schnittstelle „Felder in Datei 23 übernehmen (PC 917)“ aktualisiert in der Disposition (Datei 23) maximal drei konfigurierbare Felder.
So kann z.B. eine Sperre wie Feld 82 zurückgesetzt werden.
Siehe MWI31M.PDF, Kapitel „Felder in Datei 23 übernehmen, 31M-PC917.IPS (PC 917)“.

Neue Schnittstelle „Auftragsbestätigung drucken, M444 (postingcode 907)“ (7801)
Die neue Schnittstelle „Auftragsbestätigung drucken, M444 (PC 907)“ arbeitet analog zum Programm „Auftragsbestätigungen drucken“ (444). Die Druckausgabe erfolgt wie bei direkter Nutzung von Menü 444, es kann aber für einen Kanal das Medium mitgegeben werden, um z.B. einen arbeitsplatzspezifischen Drucker für die Auftragsbestätigung anzusteuern.
Über die INI-Einstellung „PC907-Ausfasslistenzwang“ in der Sektion [MWI31M] kann ein „Ausfasslistenzwang“ konfiguriert werden.
Siehe MWI31M.PDF, Kapitel „Auftragsbestätigung drucken, M444 (PC 907)“.

Neue Schnittstelle „CAD-Schnittstelle“ (postingcode 129) (7802)
Die neue Schnittstelle „CAD-Schnittstelle (PC 129)“ übernimmt je nach übergebener Schnittstellenart Teilestämme und Stücklisten (vorerst offiziell nur für die Übergabe laut INI-Einstellung „SL-Art = 8“) freigegeben.
Siehe MWI31M.PDF, Kapitel „CAD-Schnittstelle (PC 129)“.

Neue Schnittstelle „Zustandsänderung“ (postingcode 195) (7802)
Mit der neuen Schnittstelle werden Zustandsänderungen für Chargen über das infra-Programm „Zustandsänderung“ (3196) vorgenommen, z.B. von Zustand „Frei“ (FR) auf „Gesperrt“ (SP).
Siehe Steckbrief MWI31M.PDF.
Für die Zustandsänderung wird eine Lagerplatzbewegung mit der Bewegungsart 6 in der Tabelle LAGPLBEW, Datei 86, abgestellt.
Nur falls die aktuelle Zustandsänderung eine Bestandskorrektur erfordert wird auch eine effektive Bewegung (Tabelle BEWEGUNG, Datei 22) abgestellt.
Bei einem Bestandsabgang wird 311-ZA02.IPS, Buchungsart A verwendet.
Bei einem Bestandszugang wird 311-ZA20.IPS, Buchungsart Z verwendet.

Neue Schnittstelle „Konfigurierbare Felder in beliebige Datei übernehmen“ (7802)
Mit der neuen Schnittstelle können für eine beliebige Datei 5 frei konfigurierbare Felder übergeben werden, die laut den INI-Einstellungen PC918-… in Sektion [MWI31M] festgelegt werden.
Die Übernahme der Felder erfolgt über die IPS-Datei 31M-PC918.IPS, siehe Beschreibung im Steckbrief MWI31M.PDF.

Neue Schnittstelle „Konfigurierbare Felder in beliebige Datei (ohne INI)“ (7803)
Mit der neuen Schnittstelle (postingcode 919) können für eine beliebige Datei 5 Felder übergeben werden, wobei die Feldnummern über die usnumber-Felder festgelegt werden.
Also analog zu Schnittstelle „Konfigurierbare Felder in beliebige Datei“, bei der die Felder über INI-Einstellungen festgelegt werden.
Die Übernahme der Felder erfolgt über die IPS-Datei 31M-PC919.IPS, siehe Beschreibung im Steckbrief MWI31M.PDF.

Neue Schnittstellen zum Aktualisieren/Hinzufügen/Erledigen von Kundenauftragspositionen (postingcode 890-892) (7802)

Es sind nur K-Zeilen zulässig.
Siehe MWI31M.PDF, Kapitel „Auftragspositionen anlegen/aktualisieren/erledigen, M435 (PC 890-892)“.

Schnittstelle „Warenzugang aus der Fertigung (Erzeugnis)“ erweitert (7801)
Die Schnittstelle (postingcode 181 und 182) wurde um die Übernahme eines konfigurierbaren Feldes erweitert. Aus dem übergebenen Wert im Feld usstring1 wird ein Feld in der Lagerzugangsbewegung versorgt.
Außerdem kann die Übergabe eines Lagers entfallen. Wird kein Lager übergeben, so wird das Planlager aus dem Auftragskopf verwendet.
Siehe dazu auch Steckbrief MWI31M.PDF.

Schnittstelle „Fertigmeldung Erzeugnis“ um konfigurierbare Felder für Datei 24 erweitert (7801)
Die Schnittstelle „Fertigmeldung Erzeugnis“ (postingcode 181 bis 182) wurde um die Konfigurationen **PC181-D24F1** und **PC181-D24F2** bzw. **PC182-D24F1** und **PC182-D24F2 in Sektion [MWI31M]** erweitert, um zwei beliebige Felder aus der Übergabedatei in ein beliebiges Feld vom Lagerstamm (Datei 24) zu übernehmen.

Schnittstelle „Fertigmeldung Erzeugnis“ um Haltbarkeitsdatum erweitert (7803)
Die Schnittstelle „Fertigmeldung Erzeugnis“ (postingcode 181 bis 182) wurde um das Haltbarkeits-/Verfallsdatum erweitert. Das Feld wird in die Lagerplatzbewegung und den Chargenbestand übernommen, sofern im Feld „usdate4“ ein gültiges Datum übergeben wird.

Schnittstelle CAQ-Import (postingcode 156) erweitert (7801)
Die INI-Einstellung PC15x-WEPBNr = N (Wareneingangsprüfnummer (Feld „id“ nicht prüfen) aus Sektion [MWI31M] wird nun auch bei dieser Schnittstelle berücksichtigt.

Schnittstelle Wareneingang/Rücklieferungen erweitert (postingcode 151-153) (7802)
Mit der INI-Einstellung **PC15x-SuchePos** in Sektion [MWI31M] wird bei den Schnittstellen zum Wareneingang (postingcode 151, 152 und 153) eine passende Bestellposition ermittelt, wenn die Unterposition nicht übergeben wird (oder nur Leerzeichen).
Damit kann z.B. bei gesplitteten Positionen die „richtige“ Position abhängig von Menge und Liefertermin ermittelt werden.
Siehe MWI31M.PDF, Kapitel „Wareneingang/Rücklieferung, M742 (PC 151-154, 157)“.

Schnittstelle Viadat erweitert (7802)
Für den Schnittstellentyp „Viadat“ wurden folgende Erweiterungen implementiert:

- Abbildung mehrerer Postingcodes durch „MapPostingCodeValues“ – die auszuführenden Posting-Codes werden durch Kommata getrennt angegeben und in der angegebenen Reihenfolge abgearbeitet. Tritt bei einem PostingCode ein Verarbeitungsfehler auf, werden darauf folgende Posting-Codes nicht ausgeführt
- Angabe von Bedingungen mit „PostingCode.xxx.Conditions“, um PostingCodes nur abzuarbeiten, wenn die angegebene Bedingung erfüllt ist. Als Bedingung sind Makros und Felder der ausgelesenen SQL-Daten und folgende Vergleichsoperatoren zulässig: „==“ (gleich), „!=“ (ungleich), „>=“ (größer/gleich), „<=“ (kleiner/gleich), „>“ (größer), „<“ (kleiner). Bei der Angabe mehrerer durch Kommata getrennter Bedingungen müssen alle Einzelbedingungen erfüllt sein (UND-Verknüpfung), um den betr. PostingCode auszulösen.
- Mit der INI-Einstellung „Debug=Yes“ werden alle ausgeführten SQL-Statements in der LOG-Datei protokolliert.

Schnittstelle „Wareneingang“ um Haltbarkeitsdatum erweitert (7803)
Die Schnittstelle „Wareneingang“ (postingcode 151 bis 154) wurde um das Haltbarkeits-/Verfallsdatum erweitert. Das Feld wird in die Lagerplatzbewegung und den Chargenbestand übernommen, sofern im Feld „usdate4“ ein gültiges Datum übergeben wird.

Schnittstelle „Inventur ungeplant“ erweitert (7802)
Die Schnittstelle „Inventur ungeplant“ (postingcode 9) wurde um die Konfigurationen **DatLBewAkt** und **StatZuAb in Sektion [IPS-384-3]** erweitert.
Damit wird die Versorgung der Felder «Datum letzter Zugang» bzw. «Datum letzter Abgang» im Lager und die Versorgung der Lagerstatistik konfiguriert.
Außerdem werden nun auch auf dem Lagerplatz fehlende Chargen angelegt (Datei 85/88/89).
Die IPS-Datei 384-3.IPS muss zwingend zusammen mit MWI384.DLL ab Version 7.8b ausgeliefert werden, sofern die Verbucherschnittstelle „ungeplante Inventur, postingcode 9“ im Einsatz ist.

Schnittstelle „Arbeitsgangrückmeldung“ erweitert (7802)
Die Schnittstelle Arbeitsgangrückmeldung (postingcode 200) wurde um die INI-Einstellung PC200-LAG_Pos in Sektion [MWI31M] erweitert.
Mit der Einstellung kann verhindert werden, dass bei Rückmeldung des Erzeugnisses mit dem letzten Arbeitsgang (s. INI-Einstellungen PC200-ErzeugnisMitLAG) Sollabbuchungen durchgeführt werden.

Schnittstelle „BDE-Abmeldung“ (postingcodes 214, 216, 218) erweitert (7803)

In der Schnittstelle können mit den INI-Einstellungen PC214-copy-*fff*, PC216-copy-*fff* und PC218-copy-*fff* in Sektion [MWI31M] beliebige Felder aus der Übergabedatei in beliebige infra-Felder der Rückmeldedatei (Datei 65) übernommen werden.

4.5.3 Kundenauftragsbestandsübersichten (336)

Ausgelieferte Menge ab einem Datum jetzt mit Rücklieferungen zur Verfügung stellen (7801)
Bei der Sortierfolge Teilenummer wird je ausgegebener Teilenummer die Summe der ausgelieferten Mengen (AK-Buchungen) ab einem vorgegebenen Buchungsdatum zur Verfügung gestellt.
Nun wird diese Menge um die vom Kunden zurückgelieferten Mengen korrigiert (ZK-Buchungen).
Die Eingabe des Buchungsdatums und die Ausgabe der Menge ist im Standard nicht enthalten und muss individuell eingebaut werden, siehe Steckbrief (Puffer 255, Position 353, Feld 34, Format d) und Einstellungskapitel zu Menü 336 im Handbuch.

4.5.1 Bedarfsermittlung (371/376)

Fertigungsauftragsaufteilung auch bei Ermittlungsverfahren verbrauchsgesteuert (7801)
Auch bei einer verbrauchsgesteuerter Planung kann laut der INI-Einstellung FA-Aufteilung in Sektion [MBP371] die Aufteilung des Fertigungsbedarfes auf mehrere Fertigungsaufträge entsprechend der Informationen aus dem Teilestamm im Register „Dispo“, Bereich „Aufteilung der Fertigungsaufträge in der MBP“ durchgeführt werden.

Kundenbezogene Sicherheitszeit für Fertigungsaufträge (7802)
Mit der INI-Einstellung SicherZeitFaKunde in der Sektion [MBP371] wird für alle Fertigungsaufträge aus den Primärbedarfen (Kundenaufträgen) der Kunden die im Kundenstamm eine Sicherheitszeit eingetragen haben diese anstatt der Sicherheitszeit aus der "Konfigurationsparameter MBP" (938) angewandt.

Aufteilung der Fertigungsaufträge in der MBP (7802)
Mit der INI-Einstellung ZeitVersFA in der Sektion [MBP371] kann die Terminierung der Aufteilung der Fertigungsaufträge in der verbrauchsgesteuerten Planung mit einem zeitlichen Abstand zwischen den Fertigungsaufträgen anstatt früher auf später (in die Zukunft) vorgeschlagen werden.

Lagerbezogene Losgröße (7802)
Mit der INI-Einstellung VbMngLosAusLag = 1 in der Sektion [STANDORT-x] wird diese Losgröße in der Materialplanung verwendet, sofern im Lagerstamm eine Losgröße eingetragen ist (nicht im Standarddialog enthalten) und das Lager laut INI-Einstellung Lagerliste in derselben Sektion aufgeführt wird.

4.5.2 (Arbeitsplatzbezogene) Dispositionsvorschläge (372, 377)

Eingabe des Starttermins (Start) (7801)
Über die INI-Einstellung StartTerm in Sektion [MBP372] kann der Starttermin (Start) bedingungslos geändert werden.

4.5.3 Dispositionsvorschläge/Unter-/Überdeckungen drucken (373/378)

Auswahl Termin (7802)
Mit der Auswahlliste „Termin“ mit „bis Termin“ bzw. „am Termin“ und den Eingaben Datum/Woche wird festgelegt, wie die Verfügbarkeitsprüfung des verfügbaren Bestands im Bereich "Teile mit Vorschlägen und/oder Dispositionen " durchgeführt werden soll.
Die Auswahl ist nur von Bedeutung, wenn eine Bestandsprüfung ausgewählt ist.

Ausgabe Abrufe (7802)
Über die individuelle Anpassung des Dialogs kann die Ausgabe von Abrufen (G-Zeilen aus den Kundenaufträgen) aktiviert werden.
Die Abrufe werden aber nicht in die Verfügbarkeit eingerechnet.

Selektion ohne Termin (7802)
Über die neue Auswahlliste „ohne Termin“ können auch die Dispositionen mit einem ungültigen Termin (00.00.00 oder 99.99.99) ausgegeben und auch in der Verfügbarkeit berücksichtigt werden.

Ausgabe Kundenaufträge mit MBP-Sperre (7802)
Über die individuelle Anpassung des Dialogs können auch die Dispositionen der Kundenaufträge mit der MBP-Sperre ausgegeben und auch in die Verfügbarkeit eingerechnet werden.
Eine Vorbelegung über die INI-Einstellung K-MBP-Sperre in der Sektion [MBP373] ist ebenfalls möglich.

Ausgabeart „Nach Teilenummer des Teilestamms“ (7802)
Über die individuelle Anpassung des Dialog kann die neue Ausgabeart „Nach Teilenummer des Teilestamms“ analog zu der "Teile-Dispositionskarte" (375) aktiviert werden.

4.5.4 Bestellungen und Fertigungsaufträge erzeugen (374/379)

Erweiterung beim Einkopieren der Arbeitspläne für Scheinbaukasten (7801)
Beim Einkopieren von Arbeitsplänen zu Scheinbaukästen kann eine spezielle Reihenfolge festgelegt werden. Siehe auch Markierung „Arbeitsplan für Scheinbaukasten kopieren“ im Kopierfenster in "Fertigungsaufträge bearbeiten" (531).
Mit der INI-Einstellung AP-Erzeugnis-Bis in Sektion [FST531] wird konfiguriert, bis zu welcher Position aus dem Arbeitsplan des Erzeugnisses dessen Arbeitsplan einkopiert wird.
Danach werden dann die Arbeitspläne der Scheinbaukästen einkopiert und anschließend der Rest aus dem Arbeitsplan des Erzeugnisses.
Mit der neuen Einstellung können also abschließende Arbeitsgänge, wie z.B. ein Prüf-Arbeitsgang, am Ende des Auftrags platziert werden.
Hinweise
Die INI-Einstellung "ScheinBK-AP" in der Sektion [FST531] zur Reihenfolge der Arbeitspläne wird bei obiger Nutzung ignoriert. Die Arbeitspläne des Scheinbaukastens werden dann immer nach den Arbeitsgangpositionen (bis zur angegebenen Positionsnummer) des Erzeugnisses kopiert und nicht davor.
Falls die Markierung «Arbeitsplan vor Stückliste» im Kopierfenster (531) bzw. bei der Generierung (374/379) aktiviert ist, wird die INI-Einstellung AP-Erzeugnis-Bis ignoriert, da erst nach dem Lesen der Stücklisten auch Scheinbaukästen erkannt werden.

Projekt je nach Teileart versorgen (7801)
Beim Generieren von Fertigungsaufträgen kann mit der INI-Einstellung „ProjAusTeileart“ in Sektion [MBP374] konfiguriert werden, dass z.B. für alle Erzeugnisse mit der Teileart T als Projekt im Kopf und damit auch in den Positionen „T-*Tagesdatum*“ eingetragen wird. Das Tagesdatum wird in der Form JJJJMMTT abgestellt, also z.B. „T-20170913“.

Eingabe Start- und Endtermin für die Generierung (7801)
Über eine individuelle Dialogänderung können Start- und Endtermin für die zu generierenden Aufträge vorgegeben werden (siehe Handbucheinstellungskapitel zum Programm). Folgende Felder können dort eingebaut werden:
- Markierung „Start- und Endtermin für den Auftrag vorgeben“
- Starttermin, vorbelegt mit 00.00.0000
- Endtermin, vorbelegt mit 99.99.9999

Es wird ausschließlich geprüft, ob der Starttermin kleiner Endtermin und ob die Angaben vor dem Tagesdatum liegen (00.00.0000 ist aber erlaubt).
Die eingegebenen Termine gelten für alle generierten Aufträge und werden in alle drei Terminfelder (frühest/spätest/Plan) übernommen.
Als Uhrzeit wird bei den Startterminen 00:00 und bei den Endterminen 24:00 eingetragen.
Hinweis: Ein Endtermin 99.99.9999 bzw. ein späterer Termin als von der Materialplanung errechnet, führt dazu, dass bei der nächsten Planung ggf. wieder ein Vorschlag entstehen wird.

Spezielle Variantenauswertung in der Stückliste (7801)
Mit der Einstellung VarSpezAlter in Sektion [FST531] kann die Konfiguration VarSpez aus derselben Sektion für das Einkopieren von Stücklisten in einen Fertigungsauftrag (M531/M374) erweitert werden.
Bei Angabe einer Variante wird geprüft, ob in der Stückliste keine Position mit einem dem Eintrag im Projektfeld des Fertigungsauftrags entsprechenden Variantenkennzeichen gefunden wird.

Ist das der Fall, werden außer den Positionen ohne Variantenkennung auch die Stücklistenpositionen mit dem konfigurierten alternativen Variantenkennzeichen, z.B. „0001“, einkopiert. Beispiel:
Eingabe „0003“ in das Feld Projekt im Auftragskopf.
In der Stückliste sind Positionen mit Variantenkennzeichen „0001“ (mit VarSpezAlter = 0001 konfiguriert) und „0009“ vorhanden.
In den Auftrag werden dann auch die Positionen mit dem Variantenkennzeichen „0001“ übernommen, die Positionen mit dem Variantenkennzeichen „0009“ werden nicht kopiert.

Lagerkapazität für Bestellungen (7802)
Damit die Lieferungen neuer Bestellungen die Lagerkapazität nicht überschreiten, werden in M374/M379 alle Bestellvorschläge, deren Lieferungen die Lagerkapazität überschreiten würden, nicht generiert. Es wird nur die Kapazität größer 0 berücksichtigt.
Für die Berechnung wird der Lagerbestand plus der offene Bestellbestand plus die bereits generierten Bestellungen für das Lager berücksichtigt. Auch alle Bestellvorschläge, die terminlich nach dem ersten abgelehnten Bestellvorschlag liegen, werden abgewiesen.
Das Feld Lagerkapazität (maximal möglicher Lagerbestand) ist im Standarddialog nicht enthalten und muss als individuelles Feld in „Lagerstamm bearbeiten“ (211) eingebaut werden, siehe Handbuch, Kapitel 374.C Einstellungen "Bestellungen und Fertigungsaufträge erzeugen", Lagerkapazität für Bestellungen)

Eigene Bestellposition für Rüstkosten bei Außer-Haus-Arbeitsgängen (7802)
Bei der Generierung von Bestellungen aus Außer-Haus-Arbeitsgängen können Rüstkosten aus dem Arbeitsgang berücksichtigt werden.
Dazu sind neue individuelle Felder für den Preis der Rüstkosten im Arbeitsgang und in der Fertigungsauftragsposition erforderlich. Die Menge ist fix 1 (eins).
Die Generierung einer eigenen Bestellposition für die Rüstkosten erfolgt mit einem Pseudoteil, dass über die INI-Einstellung AH-TnrRk in der Sektion [FST] konfiguriert sein muss.
Die Einstellung wird auch bei der Generierung von Außer-Haus-Bestellungen über „Bestellungen und Fertigungsaufträge erzeugen“ (374), „Außer-Haus-Arbeitsgänge für Bestellung sammeln“ (535) und „Auftragsfreigabe“ (561) berücksichtigt.

Versorgung Zeichnungsnummer und Index aus Verursacher unterdrücken (7803)
Mit der INI-Einstellung ZNRausVerursacher in Sektion [MBP374] kann verhindert werden, dass Zeichnungsnummer und Index für einen Fertigungsauftrag aus dem Verursacher übernommen werden.
Es wird dann aus "Zeichnungsindex bearbeiten" (11I) bzw. wenn dort nicht gefunden aus dem Teilestamm versorgt.
Im Defaultfall wird mit Priorität 1 der Eintrag aus dem Verursacher verwendet, sofern vorhanden. Damit wird ggf. dieselbe Zeichnungsnummer über die ganze Struktur eines Teils aus einem Kundenauftrag in alle Fertigungsaufträge übernommen.

4.5.5 Teile-Dispositionskarte (375)

Selektion von/bis Lager bei Sortierfolge „über Strukturauflösung“ (7801)
Die Teile-Dispositionskarte wurde so erweitert, dass über die INI-Einstellung StruktMitLag in der Sektion [MBP375] auch bei der Sortierfolge „über Strukturauflösung“ die Selektion von-bis Lager möglich ist.

Erweiterung der Ausgabe bei „nur Summen“ (7801)
Die Ausgabe nach „Teilenummer der Dispositionen“ kann über die INI-Einstellung AnzeigeNachTermin-Summe in der Sektion [MBP375] so erweitert werden, dass bei der Markierung von „nur Summen“ und einer Terminangabe (sowohl bei Auswahl „am“ als auch bei „bis“) der nächste geplante Zugang ausgegeben wird.
Der nächste zu erwartende Zugang ist die erste Bestellung bzw. der erste Fertigungsauftrag mit einem Termin, der größer als der angegebene Termin ist. Gibt es keinen solchen Zugang, erfolgt keine zusätzliche Ausgabe.
Somit kann z.B. bei einer Melde-/Sicherheitsbestandsunterschreitung zu einem bestimmten Termin der Termin des nächsten Zugangs angezeigt werden und man kann die Situation auf einen Blick abschätzen und entscheiden, ob und was unternommen werden muss.
Hinweis:
Wenn der nächste Zugang für eines aus der Dispo herausgenommenen Lager (Einstellung OhneLager-Dispo in Sektion [MBP375] für Q-Lager, Sperrlager, …) erfolgen würde, wird er dennoch angezeigt.
Ausselektierte Lager werden aber wie bei der Gesamtansicht nicht berücksichtigt.

Erweiterung der Ausgabe bei „nur Summen“ (7802)
Die Ausgabe bei allen Sortierfolgen kann über die INI-Einstellung **AnzeigeNachTerminSumme = 2** in der Sektion [MBP375] so erweitert werden, dass bei der Markierung von „nur Summen“ und einer Terminangabe (sowohl bei Auswahl „am“ als auch bei „bis“) die nächsten geplanten Zugänge (also Kennung „B“ für Bestellung oder „F“ für Fertigungsauftrag) ausgegeben werden.

Sortierfolge „über Strukturauflösung“ (7801)
Mit der INI-Einstellung SysLog = 2 in der Sektion [MBP375] wird der Ablauf der Strukturauflösung in der Stationslogdatei protokolliert.

Erweiterung Disposition Ausgabe (7802)
Mit der INI-Einstellung MitDisp0 in der Sektion [MBP375] können auch offene Dispositionen mit der Restmenge 0 ausgegeben werden (z.B. vollständig rückgemeldete Fertigungsaufträge, die aber noch nicht erledigt sind).

4.5.6 Arbeitsplatzbezogene Bedarfsermittlung (376)

Vorschauplanung aus Kundenauftrag (7801)
Mit neuen INI-Einstellungen in Sektion [MBP376] kann ein spezieller Kundenauftrag (z.B. großer Auftrag mit ganz unterschiedlichen Terminen auch in ferner Zukunft) geplant werden.
Mit den richtigen Einstellungen wird ein spezieller Dialog MBP371_141 mit passenden Vorbelegungen benutzt.
Die Kundenauftragsnummer kann ebenfalls bereits vorbelegt werden.
Die generierten Fertigungsaufträge können über eine neue Markierung wieder gelöscht werden (bis Zustand „10“).

4.5.7 Zählliste erstellen/drucken (381/382)

Teilestammsätze für Druckausgabe (7801)
Für den Druck stehen nun die Teilestammpuffer komplett zur Verfügung (Puffer 27, 28, 104.

Stammlagerplätze auch bei Bestand 0 in Zählliste aufnehmen (7801)
Mit der neuen INI-Einstellung LPCVstammLPimmer in Sektion [MWI381] werden Stammlagerplätze mit Bestand 0 auch in die Zählliste aufgenommen, wenn die Markierung «Lagerplatzbestände 0 nicht zählen» aktiviert ist.
Voraussetzung: Der Stammlagerplatz aus dem Lagerstamm liegt innerhalb der von/bis-Lagerplatzselektion.

Markierung «Status prüfbar und Bestand 0» in zwei getrennte Markierungen umgewandelt (7802)

4.5.8 Inventurbewertung (385)

Preis aus Zählbestandseingabe wird bei Bewertung berücksichtigt (7801)
Falls in der Auswahlliste Bewertungspreis „voreingestellter Preis“ ausgewählt wird und der Preis wird bei der Eingabe des Zählbestands (Menü 383) verändert, so wird nun mit diesem Preis bewertet, auch wenn im Teilestamm z.B. der Einkaufspreis als Bewertungspreis eingestellt ist.
Bisher wurde so nur bei der Bewertung nach dem Inventurpreis verfahren.

4.5.9 Lagerbewertung (391)

Letzter Bruttoverkaufspreis kann verwendet werden (7802)
Die Auswahlliste «Bewertungspreis» wurde um die Auswahl „letzter Bruttoverkaufspreis“ erweitert, siehe dazu auch die Änderungsbeschreibung zu „Teilestamm bearbeiten“ (111).
Der letzte Bruttoverkaufspreis kann auch für die „Preissuche bei Preis 0“ verwendet werden und für die Bewertung nach Niederstwert/Höchstwert.

4.6 400 Kundenauftragsabwicklung

4.6.1 Kundenstamm bearbeiten (411)

Bundesland für Adressausgabe (7801)
Das Bundesland als Zusatz zur Postleitzahl kann je nach Adresskonfiguration, s. INI-Sektion [ADDRESS], als Adressbestandteil ausgegeben werden.
Z.B. in den USA "Charlotte, NC 28241" mit Bundesstaat „NC“.

4.6.2 Versand- und Rechnungsadressen bearbeiten (415)

Bundesland für Adressausgabe (7801)
Das Bundesland als Zusatz zur Postleitzahl kann je nach Adresskonfiguration, s. INI-Sektion [ADDRESS], als Adressbestandteil ausgegeben werden.
Z.B. in den USA "Charlotte, NC 28241" mit Bundesstaat „NC“.

4.6.3 Übergabe Kundenstamm an FIBU (417)

Diamant-Schnittstelle: Erweiterung der Übergabe der PLZ (7801)
Im Feld PLZ (Feld 31 der Satzart „S“) der Schnittstellendatei wird PLZ, PLZ-Zusatz und das Bundesland jeweils ohne führende und ohne hintere Leerzeichen zusammengesetzt übergeben.

4.6.4 Kunden-/Lieferantendatei (419)

RECHNEN - AUFTRAGSBESTAND entfernt (7803)
Die Funktion aus Menü BEARBEITEN wurde ebenso entfernt wie die Anzeige der Felder zu «Summe AB» (AUF419.CGW, Dialog 1).
Sowohl bei der Kundennummer als auch bei der Lieferantennummer wurde im Dialog ein Verweis auf den Kunden- bzw. Lieferantenstamm eingebaut (statt DDref(58,2)).
Mit den FieldLinks kann z.B. ein Wechsel zu „Auftragsbestand auswerten“ (436) erfolgen, so dass die fix programmierte Anzeige des Auftragsbestands zum Tagesdatum mit Verwendung des Preises aus der Disposition und der Auftragsmenge, Restmenge oder Liefermenge je nach Zustand überflüssig wird.

4.6.5 Sonderpreise und Rabatte bearbeiten (423)

Individuelle Felder für Register Allgemein, die in alle Sätze der Staffel übernommen werden (7802)
Mit der Einstellung „**AlleStaffFeld-..**“ in Sektion [AUF423] können Eingaben aus individuell eingebauten Feldern im Register Allgemein in alle Sätze der Staffel übernommen werden, auch bei nachträglichen Änderungen.
Zum Einbau und detaillierter Beschreibung siehe infra-Systeminformationen zu Sektion [AUF423].

4.6.6 Angebote löschen oder als Auftrag übernehmen (434)

Angebote mit alternativen Positionen nicht als Auftrag übernehmen (7801)
Mit der INI-Einstellung „**CheckAlternativ = Y“** in Sektion [AUF434] erfolgt keine Umwandlung eines Angebots mit alternativen Angebotspositionen in einen Auftrag.
Für das entsprechende Angebot wird im Druckprotokoll nur der Kopf und ein Hinweis ausgegeben.
Am Ende eines Laufs wird eine zu bestätigende Meldung angezeigt, die darauf hinweist wie viele Angebote nicht umgewandelt wurden.
Siehe auch analoge Einstellung beim Kopieren von Angeboten in Aufträge über Menü 438.

4.6.7 Aufträge bearbeiten (435)

Positionsnummer nachträglich ändern, auch wenn andere Positionen schon geliefert sind (7801)
Bei einem Kundenauftrag und bei einem Angebot können Positionsnummern geändert werden.
Mit dem Menü BEARBEITEN – NEUE POSITIONSNUMMER (Tastenkürzel <STRG + N>) kann auf jeder beliebigen Zeile der Eingabedialog gestartet werden. Mit <STRG + N>, neue Position eingeben und F9 oder [OK] wird die Positionsnummer geändert.
Die Möglichkeit war bisher beschränkt auf Aufträge, für die noch keine Position geliefert war bzw. der maximal zulässige Positionszustand wurde mit der INI-Einstellung PosAendVZ in Sektion [AUF435] festgelegt.
Nun gibt es eine neue INI-Einstellung PosAendVZnurPos in Sektion [AUF435], die eine höhere Priorität hat als die alte Einstellung, sofern ein gültiger Zustand größer 0 und kleiner 40 (geliefert) angegeben wird.
Es wird dann nur der Verarbeitungszustand der Position geprüft. Es kann also auch z.B. Position 10 noch auf 11 geändert werden, obwohl Position 40 im Auftrag bereits geliefert ist.
Hinweise: Außerdem wird nun auch geprüft, ob es bereits eine (Pseudo-)Bewegung zu einer Position gibt, z.B., weil ein Lieferschein storniert wurde.
Weiterhin werden keine Positionsangaben beim Verursacher aus der Materialplanung oder Auftragsverweise in den Nachrichten (Datei 36) korrigiert.

Maximaler Zustand zu Funktion „Teilenummer für Generierung aus SL“ konfigurierbar (7801)
Mit der neuen INI-Einstellung GenAusSL-VZmax aus Sektion [AUF435] kann festgelegt werden, dass die Funktion nur für Aufträge mit einem maximalen Zustand bis zum konfigurierten Wert genutzt werden kann, wobei erledigte Aufträge nicht mehr akzeptiert werden.
Als Defaultwert gilt der bisher gültige max. Zustand 20 (bestätigt).

Bei fehlendem Auslieferungslager „normale“ Lagervorbelegung (7801)
Mit der neuen INI-Einstellung VbLagAL aus Sektion [AUF435] kann festgelegt werden, dass bei fehlendem Auslieferungslager für ein Teil entweder wie bisher ein Fehler gemeldet wird und das „falsche“ Lager vorbelegt wird oder dass bei fehlendem Lager gefragt wird, ob dann ohne Auslieferungslager vorbelegt wird oder dass dann immer automatisch ohne Auslieferungslager vorbelegt wird.
Die Einstellung wird auch bei der Übernahme aus "Kundenaufträge übernehmen (EDI)“ (485/448) ausgewertet (dabei wird Einstellung 2 wie Einstellung 1 behandelt).

Kundenauftragsrabatt aus Nettowert ermitteln (7801)
Die Anpassung war bereits im Update 7.8 enthalten, wurde aber erweitert, s. rote Passagen.
Die Erweiterung erfordert eine individuelle Dialogänderung (über CGW- oder SDF-Datei), um die Eingabe des Nettowerts (Datei 38, Feld 90) zu ermöglichen.
Die erforderliche Anpassung ist im Einstellungskapitel zum Menü 435 im Bereich „Dialoganpassungen“ beschreiben.
Im Register Auftragswerte/Rabatte kann damit der bisher nur angezeigte Nettowert auch geändert werden kann. Aus dem geänderten Nettowert wird sofort nach der Eingabe ein neuer Kopfrabattsatz 1 errechnet.
Diese Anpassung stand bereits mit Version 7.8 zur Verfügung und wurde folgendermaßen erweitert (fett und rot gekennzeichnete Stellen).
Sollte es aufgrund von Rundungsdifferenzen keine genaue Lösung geben, dann wird dies gemeldet und die **Differenz wird als Rabattbetrag 2 abgestellt.** Beispiel dazu: Netto ohne Auftragsrabatt 200€, Eingabe als neuer Nettowert mit Rabatt „100,33“. Daraus errechnet sich ein Rabatt von „49,84%“ (auf 2 Nachkommastellen gerundet). Zurückgerechnet aus dem Nettowert ohne Rabatt (200€) ergibt sich ein wiederum auf 2 Nachkommastellen gerundeter Nettowert mit Rabatt von „100,32€“. **Die Differenz von einem Cent wird dann als Rabatt 2 eingetragen.**

Prüfung von Feldern aus dem Teilestamm bei Eingabe der Teilenummer (7801)
Mit der Einstellung Teilecheck-.. in Sektion [AUF435] kann bei der Eingabe/Änderung einer Teilenummer geprüft werden, ob die konfigurierten Felder im Teilestamm gefüllt sind, z.B. die Verkaufsgruppe.
In diesem Fall wird eine zu quittierende Meldung ausgegeben.
Mit einem Parameter kann die Prüfung auch nur nach der Mengenangabe durchgeführt werden, wenn für die Position ein „neuer“ Preis aus der Konditionsfindung herangezogen wird.

Vorbelegung «Nur Zeilen mit der Startposition» (7801)
Über die INI-Einstellung VbNurStartPos in Sektion [AUF435] kann festgelegt werden, ob bei der Auswahl einer Startposition nur Positionen mit der Startposition angezeigt werden.
Die Einstellung wird auch schon bei Eingabe der Startposition im Auftragskopf ausgewertet.

Vorbelegung Textausgabe auf Angebot (7801)
Mit der INI-Einstellung VbWoTextIndAG435 in Sektion [AUF435] kann beim Erfassen von individuellen Texten (T- und Z-Zeile) die Kennung für die Ausgabe des Textes auf einem Angebot vorbelegt werden.
Bisher wird diese Kennung außer bei Bearbeitung der Angebote (Menü 431) nicht vorbelegt.
Bei einer Änderung eines Standardtextes bleiben die Druckausgabekennungen aber unverändert.

Positionen aus „Ausfasslisten bearbeiten und drucken“ (458) nicht bearbeitbar (7801)
Alle Auftragspositionen, die in eine Ausfassliste übernommen wurden, dürfen nicht geändert, erledigt oder gelöscht werden.
Kriterium ist der Eintrag einer Ausfasslistennummer in Datei 47, Feld 216.
Zur neuen Ausfasslistenbearbeitung siehe **„Ausfassliste bearbeiten“ (458).**

Bei Terminänderungen warnen, wenn Zuordnungen vorhanden sind (7801)
Falls beim Ändern von bestehenden Aufträgen der Liefertermin im Auftragskopf oder in einer Position verändert wird und zum Auftrag bzw. der Positionen existiert eine Zuordnung (LPCV-Teile, siehe „Zuordnungen für Warenausgang bearbeiten“ (45A)), so wird eine zu bestätigende Meldung ausgegeben. Falls die Bestätigung nicht gewünscht wird, kann die Meldung „M435069“ als temporäre Meldung gekennzeichnet werden (Menü 9951).

Letzte Auftragsmenge samt Mengeneinheit im Teilestamm abstellen (7801)
Die letzte Auftragsmenge samt Mengeneinheit wird beim Erfassen oder beim Ändern von Menge oder Mengeneinheit in einer Kundenauftragsposition (K- oder S-Zeile) im Teilestamm abgestellt (Felder 67 und 68 in Datei 28).
Bei Gutschriften und Angeboten wird der Teilestamm nicht versorgt.
Die Felder sind im Standarddialog für „Teilestamm bearbeiten“ nicht enthalten, zum Einbau siehe Dateibeschreibung 028.DOC.

Neue Terminfelder «Bestätigter Termin 2» in Kopf und Position (7801)
Im Kundenauftragskopf und in der Position gibt es nun ein neues Feld für den „Bestätigten Termin 2“ (Feld 236 in Datei 38 und Feld 218 in Datei 47).
Beim Erfassen einer Auftragsposition wird der Termin in den K-, S- und G-Zeilen aus dem neuen Feld im Auftragskopf vorbelegt. Weitere Berechnungen erfolgen nicht, die anderen Terminfelder werden „normal“ behandelt.
Bei einer Änderung des neuen Termins im Auftragskopf in einem bestehenden Auftrag wird nach der Frage, ob der geänderte Termin übernommen werden soll, der Termin aus dem Kopf in die Positionen übernommen und aus diesem Termin wird bei Konfiguration „TermLZprioSpez=Y“ in Sektion [AUF435] über die Anzahl Tage (laut Einstellung „TermLZprio“) der Liefertermin der Position neu berechnet.
Alles was laut der Konfiguration zu den Positionen aus dem Liefertermin berechnet werden soll, wird dann auch berechnet.
Die neuen Terminfelder im Kopf bzw. der Position werden niemals automatisch verändert (aus anderen Terminen berechnet), sondern müssen ggf. manuell geändert werden.
Mit der INI-Einstellung TermLZprioSpez=Y in Sektion [AUF435] kann konfiguriert werden, dass bei bestehenden Auftragspositionen und Aufträgen bei einer Änderung des neuen Termins der Liefertermin neu berechnet wird.
Alles was laut Konfiguration im Kopf oder den Positionen aus dem Liefertermin berechnet werden soll, wird dann auch weiterhin berechnet.
Hinweis: In den Standarddialogen sind die beiden Felder nicht enthalten und müssen individuell eingebaut werden, siehe Einstellungskapitel zum Programm.

Neue Markierung «Verkaufspreis aus Verrechnungspreis» (7801)
Falls die neue Markierung aktiviert ist, wird der Preis in K-, S- und G-Zeilen aus dem Verrechnungspreis vorbelegt und auch die Mengeneinheit Lager wird samt Preiseinheit in die Auftragsposition übernommen.
Beispiel: Für ein Teil mit Verkaufseinheit Pk und St als Mengeneinheit Lager wird die Auftragsposition mit St samt zugehöriger Preiseinheit und dem Verrechnungspreis versorgt.
Alle anderen Angaben/Einstellungen zur Preisfindung werden nicht ausgewertet, sofern die Markierung im Kopf gesetzt ist.
Das Ändern der Markierung im Kopf kann nur erfolgen, wenn noch keine K-/S- oder G-Zeile vorhanden ist.
Beim Kopieren eines Auftrags oder Angebots (dort wird die Markierung auch ausgewertet) über „Angebote/Aufträge kopieren“ (438) wird das neue Feld mitkopiert.
Bei Markierung «Preisfindung neu» wird dann der Verrechnungspreis je nach Markierung im Kopf neu übernommen, aber Preiseinheit und Mengeneinheit bleiben unverändert.
In „Angebot als Auftrag übernehmen“ (434) wird das neue Feld ebenfalls übernommen, der Preis ist bereits korrekt ermittelt worden.
Hinweise:
- Auch ein Verrechnungspreis 0 wird übernommen
- Beim Ändern der Teilenummer wird der Verrechnungspreis neu übernommen
- Als Preisherkunft wird die Kennung 3 eingetragen (wie beim Verkaufspreis)
- In den Standarddialogen ist das Feld nicht enthalten und muss individuell eingebaut werden, siehe Einstellungskapitel zum Programm.
- Auch beim Generieren von S-Zeilen wird der Verrechnungspreis samt Mengeneinheit und Preiseinheit verwendet und analog auch beim Generieren von Positionen aus Stückliste, siehe Menü TEILENUMMERN FÜR GENERIERUNG AUS SL (F6).

Skontoangaben ohne Nettotagesangabe (7801)
Mit der neuen INI-Einstellung **AllowCashDiscountNoNetDays in Sektion [AUF411]** werden bei der Eingabe von Zahlungsbedingungen in „Kundenstamm bearbeiten“ (411) und „Kundenaufträge bearbeiten“ (435) auch Skonto-Angaben ohne Netto-Zahlungsziel zugelassen, also z.B.
Skonto 1 bis 30 Tage: 5%
Nettotage: 0
Durch eine individuelle Anpassung der Druckausgabe der Belege (Menü 43A), MIL-Tabelle 700, muss in diesem Fall die Ausgabe „x Tage rein netto“ unterdrückt werden.
Hinweis: Im Rechnungsausgang und der FiBu-Übergabe wird bei fehlenden Nettotagen automatisch der Tag nach Skontofälligkeit als Zahlungsziel übergeben.

Hinzufügen von neuen Positionen auch für erledigte Aufträge zulassen (7802)
Mit der neuen INI-Einstellung ErlHinzuBisVZ in Sektion [AUF435] können auch für erledigte Aufträge und Angebote neue Positionen hinzugefügt werden.

Vorbelegung der letzten Teilenummer beim Erfassen einer Position (7802)
Mit der neuen INI-Einstellung **VbPosTeil** in Sektion [AUF435] kann konfiguriert werden, dass die Teilenummer in einer neuen K-/S- oder G-Zeile mit der Teilenummer aus der Globalvariablen GV_teilnr (zuletzt benutzte Teilenummer in der laufenden Sitzung) vorbelegt wird.
Es kann auch konfiguriert werden, ob nur vorbelegt wird, wenn es sich um ein Verkaufsteil handelt.
Hinweis:
Die Globalvariable GV_teilnr wird vom Programm unabhängig von der Einstellung nun immer versorgt, wenn eine Position geschrieben oder bei einer vorhandenen Position die Teilenummer geändert wird.

Spezielle Preislistenvorbelegung aus Versandadresse (7802)
Mit der INI-Einstellung PL1ausVersand in Sektion [AUF435] kann beim Erfassen eines Auftrags die erste Preislistenangabe im Auftragskopf mit der Preislistenangabe aus der Versandadresse überschrieben werden, sofern eine eigene Versandadresse angegeben ist und dort das neue Feld Preisliste nicht leer ist (Adressdatei 42, Feld 42, siehe Menü 415).
Damit wird erreicht, dass abhängig von der Versandadresse unterschiedliche Preise für gleiche Teile gelten können.

Individuelles nicht im Standarddialog enthaltenes Feld „Erster bestätigter Termin“ (7802)
Über die INI-Einstellungen „TermB1feld..“ in Sektion [AUF435] kann ein Feld als **„Erster bestätigter Liefertermin“** in der Auftragsposition behandelt werden und aus dem Liefertermin vorbelegt bzw. bei Änderung auch aus dem bestätigten Termin versorgt werden.
Damit kann man den ursprünglich zugesagten Liefertermin speichern.

Neue Felder im Kundenstamm mit Übernahme in den Auftrag (7802)

- **EDI: Lieferantennummer Spediteur (Frachtführer)**
  Das neue Feld (Datei 41, Feld 309) wird in ein neues Feld im Auftragskopf (Datei 38 bzw. 49, Feld 239) übernommen.
  Im Standard sind beide Felder nicht vorhanden und müssen individuell eingebaut werden (Checknummer 1001 für das neue Feld im Auftragskopf von M435, Lieferantenpuffer unter Index 1001 ausgebbar).
  Es wird geprüft, ob der zugehörige Lieferantenstamm angelegt ist und falls ja wird das Feld Fremdkundennummer aus dem Lieferantenstamm (Datei 100, Feld 19) in ein konfigurierbares Feld im Auftragskopf übernommen, z.B. wird die Fremdkundennummer mit „**VbKopfAusSped** = 110“ in Sektion [AUF435] in das Anwenderfeld 6 im Auftragskopf übernommen.
  Bei einer Änderung der „Lieferantennummer Spediteur“ im Auftragskopf wird das konfigurierte Feld überschrieben, auch wenn im Lieferantenstamm nur Leerzeichen stehen.
- **EDI: Verwendungsschlüssel**
  Das neue Feld (Datei 41, Feld 310) wird in das bereits vorhandene Feld der Auftragsposition (Datei 47, Feld 153) übernommen, sofern das Feld im Kundenstamm nicht leer ist.
- **Die Übernahme der Felder erfolgt auch in „Kundenaufträge übernehmen“ (485)**

Generierung eines Auftrags aus Ersatzteilstrukturstückliste (7802)
Über ein neues Menü „GENERIERUNG AUS ERSATZTEILSTÜCKLISTE“ werden aus einer Stücklistenstrukturauflösung aus den Komponenten mit ausgewählten Ersatzteilkennzeichen neue Auftragspositionen generiert.
Die Bedienung ähnelt der Funktion „TEILENUMMER FÜR GENERIERUNG AUS SL“.
Es wird eine Teilenummer eingegeben, deren Strukturstückliste aufgelöst wird.
Es entstehen eine K-Zeile für die eingegebene Teilenummer, jeweils eine Textposition für die Komponenten der Ebene 1 und S-Zeilen für alle Stücklistenpositionen aus der Auflösung der Komponenten, sofern zur Komponente im Teilestamm ein vorgegebenes Ersatzteilkennzeichen angegeben ist.
Über die S-Zeilen wird geliefert und fakturiert.
Innerhalb einer Komponente der Ebene 1 werden zu einem Ersatzteil die Mengen addiert, sofern die Teilenummer mehrfach in der Struktur enthalten ist.
Siehe Handbuchkapitel „Register Positionen, Schaltflächen und Menüfunktionen“.

Spezielle Stücklistenauflösung über die Stücklistenstruktur (7802)
Über den INI-Eintrag „S-Zeile-StruktSNR“ in Sektion [AUF435] wird beim Generieren der S-Zeilen zu einer K-Zeile über die komplette Stücklistenstruktur aufgelöst, sofern für die erfasste K-Zeile eine Verkaufsstückliste laut Markierung «VK-Stückliste» aus dem Register „Grunddaten“ angelegt ist (Datei 6, Feld 91).
Beim Generieren der S-Zeilen werden nur Stücklistenpositionen berücksichtigt, für die im Teilestamm der Komponente die Markierung «Seriennummernverwaltung» (Datei 6, Feld 93) aus dem Register „Verkauf“ aktiviert ist aktiviert ist, wobei auch diese Stücklistenposition weiter aufgelöst wird.
Varianten werden wie bei der „normalen“ einstufigen Generierung laut den INI-Einstellungen S-ZeileVar und S-ZeileVL berücksichtigt und auch die Einstellung SLmenge0 wird beachtet.
Über den INI-Eintrag „S-Zeile-StruktSNR-TSStext in Sektion [AUF435] kann festgelegt werden, ob für die generierten S-Zeilen die teilebezogenen Texte generiert werden sollen.

6 neue Preislistenfelder in Kundenstamm und Auftrag (7802)
Die neuen Preislistenfelder im Auftragskopf (Datei 38 und 49, Felder ab 240) und Kundenstamm (Datei 41, Felder ab 312) sind in den Standarddialogen und Listen ebenso wenig enthalten wie die zu einer Preisliste gehörigen neue Felder im Kundenstamm (Rabatt, verdeckter Rabatt, Provision in den Feldern 318 bis 335) nicht enthalten und müssen individuell eingebaut werden, s. Einstellungskapitel zu „Kundenstamm bearbeiten“ (411).
Die zu einer Preisliste gehörigen Felder 318 bis 335 im Kundenstamm (Rabatt, verdeckter Rabatt, Provision in den Feldern) werden nur in den Programmen ausgewertet, die das bei den bisherigen Preislistenfeldern auch schon gemacht haben.
Folgende Programme sind betroffen:

- Preispflege (169)
- Aufträge bearbeiten (435)
- Angebote/Aufträge kopieren (438)
- Preise und verfügbare Menge (447)
- Kundenaufträge übernehmen (EDI) (448/485)

Neue Felder Datum und Sachbearbeiter beim Sperren eines Auftrags (7802)
Die beiden neuen Felder (246 und 247 in Datei 38 bzw. 49) werden nur beim Sperren eines Auftrag in „Aufträge bearbeiten“ (435) versorgt und sind in den Standarddialogen nicht enthalten.

Kommissionsaufträge und Auftragseingangsstatistik je nach INI-Einstellung (7802)
Über die neue INI-Einstellung AEstatKomm in Sektion [AUF435] kann festgelegt werden, ob und wie Aufträge mit Rechnungsart Kommission in die Auftragseingangsstatistik eingehen sollen. Folgende Möglichkeiten gibt es:

- Sowohl der Kommissionsauftrag selbst, als auch alle Abrufe gehen in die Statistik ein (wie bisher).
- Nur der Kommissionsauftrag geht in die Statistik ein. Bei allen Abrufen muss dann als Bezug (siehe Register Auftragsdaten) die Auftragsnummer des Kommissionsauftrags eingetragen sein.
- Nur die Abrufe zu einem Kommissionsauftrag gehen in die Statistik ein. Bei allen Abrufen muss dann als Bezug (siehe Register Auftragsdaten) die Auftragsnummer des Kommissionsauftrags eingetragen sein.

Textpositionen in erledigten Aufträgen über INI-Einstellung nicht mehr änderbar (7802)
Bisher können Positionstexte bearbeitet werden, auch wenn der Auftrag bereits erledigt ist. Damit könnten nachträglich noch Bemerkungen zum Auftrag hinzugefügt werden.
Mit der neuen INI-Einstellung T-ZeileInErlA aus Sektion [AUF435] kann das nachträgliche Bearbeiten verhindert werden.

4.6.8 Auftragsbestand auswerten (436)

Fast jedes Feld aus dem Auftrags- bzw. Angebotskopf selektierbar (7802)
Für die Selektion des Auftragskopfes bzw. des Angebotskopfes (Menü 433) gibt es nun 2 neue Puffer (Index 1001 für die von-Selektion und 1002 für die bis-Selektion), die individuell in den Selektionsdialog eingebaut werden können.
Beide Puffer haben denselben Aufbau wie ein Datensatz aus dem Auftragskopf (Datei 38 bzw. 49).
Achtung: Die Textnummernfelder und die bereits über den Puffer 255 vorhandenen Selektionen zum Auftragskopf können nicht verwendet werden bzw. werden vom Programm ignoriert.
Zum Einbau siehe Einstellungskapitel zum Programm.

4.6.9 Angebote/Aufträge kopieren (438)

Angebote mit alternativen Positionen nicht als Auftrag übernehmen (7801)
Mit der INI-Einstellung „**CheckAlternativ = Y“** in Sektion [AUF438] kann kein Angebot mit alternativen Angebotspositionen in einen Auftrag kopiert werden.
Nach Eingabe der Angebotsnummer wird eine entsprechende Meldung ausgegeben.
Siehe auch analoge Einstellung beim Übernehmen von Angeboten in Aufträge über Menü 434.

Selektion um Liste von Positionen erweitert (7801)
Die Selektion ist im Standard nur beim Kopieren von Auftrag aus Auftrag enthalten (Dialog 5).
Für andere Kopiervorgänge muss das Feld bei Bedarf individuell eingebaut werden.
Die Selektion wurde um eine „Positionsliste“ für die zu kopierenden Positionsnummern erweitert. Die Positionen müssen durch Komma getrennt aufgeführt werden, z.B. „50, 70, 90“. Damit werden aus dem Auftrag nur die Positionen 50, 70 und 90 kopiert.
Achtung: Die von/bis-Selektion für die Position muss ebenfalls gelten, d.h. wenn zu obigem Beispiel von Position 10 bis 60 selektiert wird, dann wird nur Position 50 kopiert.
Bei Selektion Position 0 bis 99999 werden die Positionen 50, 70 und 90 kopiert.

INI-Einstellung ZahAus101Erf wird nun berücksichtigt (7802)
Die INI-Einstellung ZahAus101Erf aus Sektion [AUF435] wird nun auch beim Kopieren ausgewertet, sofern die Kopfdaten neu aus dem Kundenstamm übernommen werden.
Es geht dabei um die Übernahme von Zahlungsbedingungen aus "Zahlungsbedingungen bearbeiten" (725).

Angebot in bestehenden Auftrag übernehmen (7803)
Mit der neuen Auswahl „Kopieren aus Angebot in bestehenden Auftrag“ kann ein Angebot in einen bestehenden Kundenauftrag (bis Status 20) übernommen werden. Die Positionen und Texte werden an den bestehenden Auftrag angehängt. Quell-Angebot und Ziel-Kundenauftrag müssen nicht für den gleichen Kunden sein. Es werden (außer Summen und Status) keine Kopfdaten verändert.

4.6.10 Belege drucken (43A)

Erweiterung der Übergabe an EDI4ALL (7802)
Die Übergabe an EDI4ALL wurde entsprechend der Beschreibung im Steckbrief AUF488.pdf erweitert.

4.6.11 Belege drucken (43A/CRM-Schnittstelle CAS genesisWorld)

CRM-Schnittstelle CAS genesisWorld erweitert (7802)
Die Schnittstelle wurde für die Kundenauftragsbelege erweitert.
Bei einer Rechnung wird InvoiceType='M' für Muster ohne Wert übergeben (XML463.MIL, Tabelle 602).
Bei einer Gutschrift werden InvoiceType='G' für Gutschrift und InvoiceType='K' für Rechnungskorrektur übergeben (XML464.MIL, Tabelle 602).

4.6.12 Auftragsbestätigung drucken (43A/444)

Bestätigung auch für Gutschrift (7801)
Über die neue Markierung „auch für Gutschriften“ im Register Bestätigung können auch Gutschriftsbestätigungen ausgegeben werden.

4.6.13 Lieferschein drucken (43A/454)

Erweiterung der INI-Einstellung ChaSpezial für den Lieferscheindruck (7801)
Beim Lieferscheindruck, auch beim Sammellieferschein, wird nun geprüft, ob alle Positionen mit LPCV-Teilen, die als lieferbar markiert sind und eine Auslieferungsmenge größer 0 besitzen, auch geliefert werden können.

Falls noch keine Chargen-Zuordnungen für diese Positionen vorhanden sind, werden die Zuordnungen vor dem Druck generiert (laut spezieller Projektverwendung für die Chargen) und ggf. wieder gelöscht, wenn nicht alles zugeordnet werden kann.
Falls nicht alle Positionen geliefert werden können, wird eine zu bestätigende Meldung ausgegeben und der Lieferschein wird nicht gedruckt.

Ausgabe Lieferscheine aus Lagerschnittstelle viad@t (7802)
Es wird keine Meldung (z.B. „Position abgewiesen …“) über-/ausgegeben, wenn der Lieferschein erfolgreich gedruckt wurde (bisher wurden nicht von viad@t verwaltete Positionen bemängelt).

Versorgung Verpackungsmenge bei VDA-Belegen (7803)
Über die INI-Einstellung VPPrioMenge in Sektion [AUF43AL] kann festgelegt werden, ob die Verpackungsmengen beim Druck der VDA-Belege aus den Einträgen in „Teilestamm bearbeiten“ (111) geholt werden (Datei 6, Feld 70, Merkmal 1 bzw. 2) oder standardmäßig aus „Lieferabruf-Vertrag“ (42V/481).
Außerdem werden fehlerhafte Liefermengen, heißt Mengen die nicht korrekt in die Verpackungsmengen aufgeteilt werden können, beim Druck der Lieferpapiere protokolliert und gemeldet, so dass die Verpackungsmenge vor dem Echtlauf nochmals korrigiert werden kann.

4.6.14 Lieferscheine und Rechnung drucken (43A/454/463)

Erweiterungen zu Gelangensbestätigung (7801)
Über die INI-Einstellung GelangBestMitBeleg in der Sektion [AUF43A] kann veranlasst werden, dass eine Gelangensbestätigung mit Lieferschein oder Rechnung nicht in einem zweiten Druckjob sondern in demselben Druckjob mit dem Lieferschein bzw. der Rechnung zusammenhängend gedruckt wird und ggf. in einer E-Mail oder in einer PDF-Datei ausgegeben wird.
Es gibt für diese Gelangensbestätigung keine eigene Wiederholdruckdatei, die Gelangensbestätigung ist in diesem Fall in der Wiederholdruckdatei der Rechnung enthalten.
Über die INI-Einstellung GelangBestKanal in der Sektion [AUF43A] kann veranlasst werden, dass die Gelangensbestätigungen auf allen Druckkanälen ausgegeben werden.

4.6.15 Rechnungen drucken (43A/463)

Erweiterung Rechnung aus Lieferschein mit Rechnung je Position (7801)
Über ein neues Feld im Kundenauftragskopf kann pro Lieferschein je Auftragsposition eine Rechnung gedruckt werden.
Diese Funktionalität wird über das Feld „Rechnung aus Lieferschein je Position“ (Datei 38, Feld 234) gesteuert, vorbelegt aus dem Kundenstamm (Datei 41, Feld 298).
Beide Felder sind im Standard nicht enthalten und müssen individuell eingebaut werden, siehe Einstellungskapitel zum Belegdruck.
Die Vorbelegung aus dem Kundenstamm muss über die INI-Einstellung VbKopf = *234,* "*LBUF(41,DDp(41,298), DDl(41,298))*" in Sektion [AUF435] aktiviert werden.
Über die INI-Einstellung REausLSfracht in der Sektion [AUF43AR] kann außerdem veranlasst werden, dass ggf. vorhandene Frachtpositionen mit der ersten oder letzten Rechnung fakturiert werden.
Beispiel
Ein Lieferschein hat 5 Positionen.
Mit der erweiterten Funktionalität werden dann 5 Rechnungen gedruckt.

Alle Chargenbezeichnungen auf Rechnungen drucken (7801)
Beim Druck der Rechnungen und Sammelrechnungen können über die INI-Einstellung "ChargeAufRE" in Sektion [AUF43AR] alle Chargenbezeichnungen zu jeder Position ausgegeben werden, die zuvor mit dem Lieferschein verbucht wurden.
Hinweis: Bereits im Update 7.7 enthalten, aber nicht dokumentiert.

Ausgabe der Schlussrechnungen (7802)
Über die INI-Einstellung SchlussREmehrfach in der Sektion [AUF43AR] kann für einen Kundenauftrag die Schlussrechnung auch dann ausgegeben werden, wenn nicht alle Positionen des Auftrags fakturiert sind bzw. in der Schlussrechnung fakturiert werden. Danach kann der Auftrag weiter geändert und erneut geliefert bzw. fakturiert werden.

Berechnung des Metallzuschlags auch für DEL-Notiz (7802)
Über die INI-Einstellung MetallZus in der Sektion [AUF43AR] kann der Metallzuschlag auch für DEL-Notizen neu berechnet werden.

Eine Rechnung zum Sammellieferschein (7802)
Über eine neue Markierung, **die individuell eingebaut werden muss,** kann zu einem Sammellieferschein mit mehreren Aufträgen auch genau eine Sammelrechnung erstellt werden, siehe Einbau laut Einstellungskapitel zum Rechnungsdruck im Handbuch.
Im Standard wird bei der Auswahl eines Sammellieferscheins, der sich aus mehreren Kundenaufträgen zusammensetzen kann, für jeden Kundenauftrag eine eigene Rechnung gedruckt.

Letzter Bruttoverkaufspreis im Teilestamm bleibt bei Preis 0 unverändert (7802)
Mit der INI-Einstellung LtzBrutto-0 in Sektion [AUF43AR] kann festgelegt werden, ob der letzte Bruttoverkaufspreis im Teilestamm (Datei 28, Feld 69) auch mit dem berechneten Preis 0 versorgt werden soll oder ob bei Preis 0 keine Änderung im Teilestamm vorgenommen wird.
Im Defaultfall wird auch ein Preis 0 im Teilestamm abgestellt.

4.6.16 Gutschriften drucken (43A/464)

Eigenen Nummernkreis für Gutschriften einschränken (7801)
Über die INI-Einstellung NKgutNrTyp in der Sektion [AUF43AG] kann die Einstellung NKgutNr in derselben Sektion nur für einen Gutschrifttyp laut der Gutschriftkennung aus dem Auftragskopf (Datei 38, Feld 223) zugelassen werden.

4.6.17 Mengenübersicht mit Beständen (441)

Bedarfsmenge je nach INI-Einstellung bei verfügbarer Menge berücksichtigen (7803)
Mit der INI-Einstellung BedarfInVrf in der Sektion [AUF441] kann konfiguriert werden, dass die Bedarfsmenge bei der verfügbaren Menge berücksichtigt wird.

4.6.18 Preise und verfügbare Menge (447)

Kundennummer „Rechnung an“ nicht auswerten (7802)
Mit der neuen INI-Einstellung "OhneKndRE" in Sektion [AUF447] kann die Kundennummer für „Rechnung an“ im Kundenauftragskopf für die Preisfindung ignoriert werden.

4.6.19 Liefervorschlagsliste (451)

Umlagerung auf Versandlagerplatz (7801)
Bei der Funktion „Bestände für einen Kundenauftrag vom Hauptlager/Lagerplatz in ein Hauptlager/Versandlagerplatz umzulagern“ wurde bisher bei der Umlagerung eine Charge laut Lagerplatzsortierung verwendet.
Nun wird die eingestellte Entnahmestrategie verwendet.

4.6.20 Ausfassliste drucken (453)

Selektion nach Versandadresse (7801)
Mit der neuen Selektion «Versand an» (hinter der Kundenselektion) kann nun eine Versandadresse selektiert werden.
Wird dort „nur“ eine Kundennummer eingegeben, so sind alle Adressen gültig.
Steht im Auftrag keine Versandangabe in der Auftragsposition, wird die Angabe zum Versand aus dem Auftragskopf ausgewertet. Steht auch dort keine eigene Versandangabe, wird die Kundennummer zum Auftrag ausgewertet.

K-Zeile zu S-Zeile ausgeben (7802)
Mit der neuen INI-Einstellung KzuS in Sektion [AUF453] wird zu jeder S-Zeile anschließend auch die zugehörige K-Zeile ausgegeben. Das Layout ist für alle Sortierfolgen identisch (Drucktabelle 210 muss vorhanden sein).

Neuer Bereich „Bestandsprüfung“ (7803)
Im neuen Bereich kann ausgewählt werden, ob die verfügbare Menge geprüft werden soll.
Dabei kann auf den Lagerbestand oder die laut den Dispositionen verfügbare Menge geprüft werden.
Hinweise
- Es wird immer auf das Lager der Disposition geprüft.

- Bei Auswahl Gutschriften wird nichts geprüft.

Hinweise zur Bestandsprüfung über den Lagerbestand

- Innerhalb eines Laufs wird der „Verbrauch“ des Lagerbestands simuliert. Unabhängig von den Sortierfolgen beim Aufbau oder bei der Ausgabe „gewinnt“ die Position mit dem kleineren Liefertermin und wenn der gleich ist mit der kleineren Menge.
  Beispiel: Lagerbestand ist 100
  Position 1 benötigt 50 (wird akzeptiert)
  Position 2 benötigt 30 (wird akzeptiert)
  Position 3 benötigt 40 (wird nicht akzeptiert)
  Position 4 benötigt 10 (wird nicht akzeptiert, auch wenn noch 20 St möglich wären)
- Wird allerdings zweimal hintereinander gedruckt, so fängt die Rechnung wieder von vorne an, bereits als gedruckt markierte Positionen werden nicht berücksichtigt und im obigen Beispiel würde dann auch Position 3 akzeptiert.

Hinweise zur Bestandsprüfung über die Dispositionen

- Angebote werden nicht berücksichtigt.
- Für die Berücksichtigung der anderen Bestandsarten gelten die Einstellungen aus „Konfigurationsparameter FST“ (936), Auswahl „Konfiguration Verfügbarkeitsrechnung“.
- Dispositionen mit Termin 00.00.0000 werden berücksichtigt.
- Über eine Auswahlliste kann festgelegt werden, ob bei Kundenauftragspositionen die Restmenge oder die Auslieferungsmenge verwendet werden soll.
  Bei den anderen Bestandsarten gilt immer die Restmenge.
- Über eine Markierung kann festgelegt werden, ob bei Kundenauftragspositionen nur die lieferbereiten Positionen berücksichtigt werden sollen.
- Wenn eine Position nicht geliefert werden kann, dann wird dennoch unter Berücksichtigung dieses Bedarfs zu späteren Terminen eine Ausfassung erlaubt.
  Beispiel:
  Position 1 benötigt 150 am Montag (ist verfügbar und wird akzeptiert)
  Position 2 benötigt 200 am Dienstag (ist nicht verfügbar und wird akzeptiert)
  Position 3 benötigt 100 am Mittwoch (ist verfügbar inklusive der 200 vom Mittwoch und wird akzeptiert).
- Wenn mehrere Kundenauftragspositionen eines Teils zum gleichen Termin ausgeliefert werden sollen, so werden alle Bedarfe des Tages für die Prüfung berücksichtigt.
  Beispiel: Verfügbar bis Mittwoch sind 100 St, man benötigt 80 St für Position 1 und 40 St für Position 2 → keine der Positionen wird berücksichtigt.

4.6.21 Etiketten, Adressaufkleber und Warenanhänger drucken (457)

RTF-Texte unformatiert ausgeben (7801)
Damit die erforderliche Anzahl der Textzeilen laut INI-Einstellung PosText in Sektion [AUF457] ausgegeben werden kann, werden RTF-Texte unformatiert ausgegeben.

Wiederholdruck Warenanhänger VDA 4994-A5 (7803)
Der Wiederholdruck für Warenanhänger VDA 4994-A5 entspricht dem Druck der VDA-Belege in „Lieferschein drucken“ (454).
Es werden pro Ladungsträgersatz aus Datei 173 die ausgewählte Anzahl an Etiketten gedruckt.
Der Wiederholdruck ist im Standarddialog nicht enthalten und muss individuell eingebaut werden, siehe Einstellungskapitel zum Programm.

4.6.22 Ausfasslisten bearbeiten und drucken (458)

Neues Menü mit ganz neuen Datenstrukturen (7801)
Aus Kundenaufträgen kann auch per Auftragsassistent (Order Management Assistant, OMA) eine Ausfassliste erstellt, bearbeitet, gedruckt, an Schnittstelle übergeben und in den infra-Auftrag zurückgeführt werden.
Auch Verbindungen zur Lagerschnittstelle LogBase sind in beide Richtungen vorhanden.
Realisiert über AUF43A.DLL.
Hinweis: Dokumentation und ATO-Lizenz muss bei der Entwicklung angefordert werden.

Weitere Erweiterungen, u.a. (7802)

- **Protokoll-Ausgabe analog Protokollfenster mit Markierung „Auftrag prüfen“ in 43A (7802)**
  Über die INI-Einstellung PruefAuftr in der Sektion [AUF458] kann die Protokoll-Ausgabe analog zur Markierung „Auftrag prüfen“ im Register Korb der Auftragsdruckprogramme (z.B. 454) erfolgen. Im Druckprotokoll werden dann die nicht berücksichtigten Positionen mit Angabe der Gründe ausgegeben.
- **Übergabe der Ausfassliste an LogBase mit Dateiname inklusive Stationsnummer (7802)**
  Der Dateiname der Übergabedatei wurde um die Stationsnummer erweitert (z.B.: „KAUFTRAG-023.TXT“).
- **Nettowert der Ausfassliste mit Zu-/Abschlägen (7802)**
  Bei der Anzeige des Nettowertes werden nun die Rabatte aus dem Auftragskopf, die Z-Zeilen und die bei einem Set in der Ausfassliste nicht aufgeführten K-Zeilen (Buchung über Set, aber Fakturierung über K-Zeile) berücksichtigt.
- **Textposition aus Auftrag in Ausfassliste per OMA abrufen (7802)**
  Über ein erweitertes SQL-Script und eine neue Einstellung „TextausAuftrag=1“ in Sektion [INFRAOMA] wird nun der Abruf von freien Texten aus dem Auftrag für die Ausfassliste ermöglicht.
- **T-Zeilen im Auftrag bleiben beim Löschen der Ausfassliste erhalten (7802)**

4.6.23 Lieferungen stornieren (459)

Storno Lieferschein mit Storno ZF-Buchung (7801)
Beim Stornieren eines Lieferscheins (Menü 459) wird auch die zugehörige ungeplante ZF-Buchung (Zugang Fertigung) storniert (siehe INI-Einstellungen ZF-Buchen und ZF-BuchenProdBer in der Sektion [AUF43AL]).

Storno mit Ausfassliste 458 (7802)
Falls die stornierte Auftragsposition in einer Ausfassliste 458 enthalten ist, so wird der Zustand der Ausfasslistenposition auf 20 (bestätigt) geändert und die Kennung lieferbereit der Auftragsposition wird gesetzt.

4.6.24 Ausfassliste mit Buchen (45B)

Seitenvorschub bei Auftragswechsel (7801)
Über die INI-Einstellung NeueSeite in der Sektion [AUF45B] kann veranlasst werden, dass bei der Sortierfolge „Auftrag“ jeder Auftrag auf einer eigenen Seite beginnt.

4.6.25 Seriennummern zuordnen (45T)

Arbeiten ohne Format im Teilestamm (7802)
Mit der INI-Einstellung SNRformatBeiSPACE in Sektion [AUF45T] kann ein Format für die Seriennummernvergabe vorgegeben werden, das dann ausgewertet wird, wenn im Teilestamm kein Format angegeben ist.
Wird also über alle Produkte hinweg dieselbe Seriennummernvergabe verwendet, muss keine Verwaltung im Teilestamm erfolgen.

Verschiedene Längen der Seriennummern für ein Teil (7802)
Mit der INI-Einstellung „SerienNrFrei = 2“ in Sektion [AUF45T] können Seriennummern zu einem Teil unterschiedliche Formate haben.
Die Seriennummernformatangabe im Teilestamm wird ignoriert (Datei 6, Feld 109), eine Vorbelegung der von/bis-Angaben abhängig von der Menge erfolgt nicht, da dies ohne das Format zu kennen nicht möglich ist.
Sobald allerdings der von-Wert eingegeben ist wird der bis-Wert aus der Menge errechnet.
Voraussetzung: Es werden nur numerische Seriennummern mit ggf. führenden Nullen verwendet.
Eingabe-Beispiele:
von 0001 bis 0003
von 000021 bis 000023

4.6.26 Fakturierungsvorschlagsliste (461)

Fast jedes Feld aus dem Auftragskopf selektierbar (7802)
Für die Selektion des Auftragskopfes gibt es nun 2 neue Puffer (Index 1001 für die von-Selektion und 1002 für die bis-Selektion), die individuell in den Selektionsdialog eingebaut werden können.
Beide Puffer haben denselben Aufbau wie ein Datensatz aus dem Auftragskopf (Datei 38).
Achtung: Die Textnummernfelder und die bereits über den Puffer 255 vorhandenen Selektionen zum Auftragskopf können nicht verwendet werden bzw. werden vom Programm ignoriert.
Zum Einbau siehe Einstellungskapitel zum Programm.

4.6.27 Rechnungsausgangsliste / FiBu-Übergabe (465)

INTRASTAT EU-Bestimmungsland versorgen (7801)
Die Versorgung der Ausfuhrstatistik „INTRASTAT-Ausfuhrstatistik“ (397) wurde dahingehend geändert, dass das Feld «Bestimmungsland» nun aus dem Feld «Länderschlüssel» (Datei 38, Feld 76) des Kundenauftragskopfes anstatt aus dem Kundenstamm (Datei 41, Feld 59) versorgt wird.
Die alte Lösung führte z.B. dazu, dass wenn man im Kopf einen Kunden aus Luxemburg hat und nach Polen liefert, als Ländernummer Luxemburg ausgegeben wird.

Erweiterung Datev-FiBu (7802)
Die FiBu-Schnittstelle ab der Version 510 wurde so erweitert, dass mit den INI-Einstellungen Kost in Sektion [AUF465] und Kost1 sowie Kost2 in Sektion [AUF465-DATV] die Kostenfelder (Feld 37: KOST1 - Kostenstelle und Feld 38: KOST2 - Kostenstelle = Kostenträger) aus den INI-Einstellungen übergeben werden.

Erweiterung Datev-FiBu nur Version 32 (7802)
Die FiBu-Schnittstelle der Version 32 wurde so erweitert, dass mit der INI-Einstellung BuText in Sektion [AUF465-DTV32] für die Personenbuchung in den Buchungstext (Feld 12) die ersten 15 Zeichen aus dem Text, einer globalen Variablen bzw. eines Makros übergeben werden.

Erweiterung Datev-FiBu (7802)
Die FiBu-Schnittstelle ab der Version 510 wurde so erweitert, dass mit der INI-Einstellung ProgGUID in Sektion [AUF465] die Dokumentennummer (GUID) - soweit nicht leer - übergeben wird (siehe FIBU.PDF).

Erweiterung Diamant (7801)
Die Übergabe an die Diamant-FiBu kann über die INI-Einstellung OhneAbschlRech in der Sektion [AUF465-DIA] so eingeschränkt werden, dass die Abschlagsrechnungen nicht übergeben werden. Es werden nur die Schlussrechnungen übergeben.

Erweiterung HS-FiBu (7801)
Die FiBu-Schnittstelle wurde so erweitert, dass laut der INI-Einstellung FW in Sektion [AUF465-HS] die Übergabe der Betragsfelder in Landes- und Fremdwährung vertauscht werden kann.

Erweiterung HS-FiBu (7802)
Die FiBu-Schnittstelle der Version DF2 wurde so erweitert, dass laut dem Parameter „P465-1“ auf der Position 73 gleich „6“ in das Feld „Buchungstext 1“ die Felder Rechnungsnummer (D50,F20), KA-Nummer (F50,F8), Bestellnummer des Kunden (D38,F19) und Anwenderfeld 2 (D38,F80)
übergeben werden.

Erweiterung HS-FiBu (7802)
Die Übergabe mit der Parametereinstellung P465-1, Pos. 73 gleich 5, wurde so geändert, dass in das Feld „Buchungstext“ anstatt des Nettobetrag der Bruttobetrag übergeben wird.

Erweiterung HS-FiBu: Keine Übergabe des Fälligkeitsdatums (7802)
Mit der Einstellung **ZaBeFaell** kann die Übergabe des Fälligkeitsdatums (Feld 16) in die Schnittstellendatei unterdrückt werden.
Im Defaultfall wird das Feld versorgt, was dazu führt, dass nicht mehr die Zahlungsbedingung aus der FiBu, sondern die Fälligkeit aus infra verwendet wird.
Hinweis: Die Einstellung gilt nur für das DF2-Format und nicht im Einkauf (Menü 755).

Erweiterung SAP-FiBu (7802)
Die Übergabe kann über die INI-Einstellung OhneAbschlRech in der Sektion [AUF465-SAP] so eingeschränkt werden, dass die Abschlagsrechnungen nicht übergeben werden. Es werden nur die Schlussrechnungen übergeben.
Die Übergabe kann über die INI-Einstellung ReNrAbschlRech in der Sektion [AUF465-SAP] so erweitert werden, dass die Rechnungsnummern der Abschlagsrechnungen ergänzt werden (siehe FIBU.PDF).
Die Übergabe kann über die INI-Einstellung SchlussRechSplitt in der Sektion [AUF465-SAP] so erweitert werden, dass die Schlussrechnungen in mehrere Teilrechnungen je Abschlagrechnung und Schlussrechnung zu dem Auftrag gesplittet werden (siehe FIBU.PDF).

Erweiterung Varial-FiBu (7801)
Die FiBu-Schnittstelle wurde so erweitert, dass laut der INI-Einstellung Sequenznummer in Sektion [AUF465-VAR] ein Feld aus dem Kundenauftragskopf übergeben werden kann.

Erweiterung VIA-S FiBu (7801)
Die FiBu-Schnittstelle wurde so erweitert, dass bei der INI-Einstellung SysLog = 1 in Sektion [AUF465-VIAS] die Übergabe der Rohertragsaufteilung in der Stationslogdatei protokolliert wird.

4.6.28 Rechnungen stornieren (46S)

Gutschriften stornieren (7802)
Über die freigegebene Auswahl „Gutschriften“ können jetzt auch Gutschriften storniert werden.

4.6.29 Kundenaufträge übernehmen (448/485)

Übergebene Menge gegen Verpackungseinheiten prüfen (7801)
Mit den Einstellungen MngVPE und MngVPEfeld in Sektion [AUF448] wird bei der Anlage von Auftragspositionen geprüft, ob die übergebene Auftragsmenge einem Vielfachen der Verpackungseinheit entspricht. Die Verpackungseinheit steht in einem konfigurierbaren Anwenderfeld.
Je nach Einstellung wird die übergebene Menge angepasst oder abgelehnt.

Erweiterung Schnittstelle laut CSVart = 3 (7801)
Die Schnittstelle wurde um die Spalten Währung (bei Satzart 100 hinter Spalte Kunde) und „Alternatives Angebot“ (letzte Spalte) erweitert. Die Spalten können aber auch fehlen.
Achtung, die zugehörige Steuerdatei (MOVE-Datei) muss angepasst werden.

Erweiterung Sonderbehandlung 101 (Satz schreiben) (7801)
Beim Schreiben eines Satzes wird zuvor geprüft, ob dieser schon vorhanden ist. Der Satz wird dann nicht geschrieben.
Bei Dateien, die nur mehrdeutige Pfade haben, kann die Konstellation auftreten, dass die Prüfung Fehler meldet (es wird Übereinstimmung bis zum Orderfeld laut DataDictionary geprüft).
Mit dem Parameter O zur Sonderbehandlung kann die Prüfung nun verhindert werden.

Vorlagedatei VLmove.inf im Verzeichnis …\INFRA\ZUSATZ\448 überarbeitet (7801)
Nutzung neuer Sonderbehandlungen und überarbeitet.

Dateiangaben nun mit 300 Zeichen möglich (7802)
Nachdem die bisherigen 40 Zeichen schon knapp bemessen waren und wir bei Windows10 UNC-Pfade empfehlen, können nun alle Dateiangaben in der Länge 300 erfolgen (kann aber individuell beliebig per Dialoganpassung erweitert werden).
Achtung:

- AUF448.DLL ab Version 7.8c darf nur zusammen mit dem aktuellen Dialogen (AUF448.CGW) eingesetzt werden.
- Statische Vorbelegungen müssen neu versorgt werden, da die Eingaben nun nicht mehr über den Puffer 255 erfolgen sondern über Globalvariable.
- Die Vorbelegung aus den Programmparametern (P448…) sind aber weiter auf 40 Zeichen beschränkt, wobei eine Vorbelegung eigentlich immer über die statische Vorbelegung erfolgen sollte.

Neue INI-Einstellung CoPEuME analog zu „Aufträge bearbeiten“ (435) (7802)
Mit der Einstellung „Y“ in Sektion [[AUF448] kann festgelegt werden, dass aus den Konditionen nicht nur der Preis sondern auch die Preiseinheit und die Mengeneinheit übernommen werden.

Neue Sonderbehandlung 086 für Wechsel zu nächstem Kopfsatz ohne Meldungen (7802)
Die neue Sonderbehandlung 086 arbeitet analog zu Sonderbehandlung 085, aber es werden keine Fehler- oder Protokollausgaben vorgenommen.
Man hat also die Chance, zum nächsten Kopfsatz zu wechseln ohne die Ausgaben, dass Satzarten überlesen werden. Beispiel:

```
1       41      F1                                          100,1   * Kunde über Pfad 1
1       41      F1                                          080,2   * Gut, also Block 2
* Kunde fehlt
* -----------
1       255     1501    132                                 003,32  * alles Leerzeichen
1       255     1501    30                                  001,Kundenstamm nicht gefunden
1       255     1501    132                                 074,3   * Ausgabe fett+rot
1       255     1501    132                                 003,32  * alles Leerzeichen
1       255     1501    30                                  004,=   * Unterstreichen
1       255     1501    132                                 074,3   * Ausgabe fett+rot
1       255     1501    132                                 003,32  * alles Leerzeichen
1       255     1630    1                                   003,255 * Leerzeile drucken
1       255     1501    132                                 074     * Ausgabe
1       255     1       1                                   086     * Naechster Kopf
```

Neue Sonderbehandlung 280 für Prüfung Liefertermin (7802)
Wenn der Liefertermin einer Auftragsposition vor der Mindestbeschaffungszeit, ausgehend vom Tagesdatum liegt, steht im Ziel eine 1.
Sollte es bei den Berechnungen einen Zeitrechnungsfehler geben, steht im Ziel eine 2.
Ansonsten steht ein Leerzeichen im Ziel.
Bei der Berechnung werden Arbeitstage vorausgesetzt und es gilt das Prinzip „Montag + 2 Tage = Mittwoch“.
Falls die Mindestbeschaffungszeit im Teilestamm (Datei 27, Feld 41) nicht 0 ist, wird diese Angabe verwendet, ansonsten die Mindestbeschaffungszeit aus dem Kundenstamm (Feld 308 in Datei 41).
Wenn beide Mindestbeschaffungszeiten 0 sind und der Liefertermin liegt vor dem Tagesdatum wird ein Fehler gemeldet (also eine 1 im Ziel).
Bei Liefertermin 00.00.0000 oder 99.99.9999 erfolgt keine Prüfung.

4.7 500 Fertigungssteuerung

4.7.1 Fertigungsaufträge bearbeiten (531)

Zeitverhalten beim Einkopieren P-Zeilen über Produktionsmittelzuordnungen verbessert (7801)
Beim Einkopieren von P-Zeilen in einen Fertigungsauftrag auf der Basis der Produktionsmittelzuordnungen aus Menü 513 wird das Zeitverhalten über neue Zugriffspfade für die Datei 51 und einen neuen Algorithmus bei vielen Bedingungen zu einem Arbeitsplatz (Abhängigkeiten von Teilenummer oder Merkmal) deutlich verbessert.

Selektion nach Teilenummer und Klassifizierung beim Einkopieren von Stücklisten (7801)
Beim Einkopieren von Stücklisten können drei neue Selektionen jeweils nach Teilenummer und Klassifizierung eingegeben werden.
Z.B. wird bei Selektion 1 die Teilenummer ABC und die Klassifizierung TEST eingegeben.
Es werden dann alle Komponenten einkopiert, deren Teilenummern mit ABC und deren Klassifizierung mit „TEST“ beginnen. Wird nur eine der beiden Angaben verwendet, wird die andere ignoriert.
Es gilt die Bedingung „(Teil1 UND Klassifizierung1) ODER (Teil2 UND Klassifizierung2) ODER (Teil3 UND Klassifizierung3)“.
Hinweis: Im Standard sind die Eingaben im Kopierfenster (Dialog FST531_8) nicht enthalten, müssen also individuell eingebaut werden. Siehe dazu Einstellungskapitel im Handbuch.

Menge 0 bei Materialpositionen zulässig (7801)
Falls noch nicht klar ist, welche Menge benötigt wird, macht es Sinn, auch die Mengenangabe 0 zuzulassen.
Die Menge 0 konnte bisher schon aus der Stückliste übernommen werden, aber im Auftrag konnte nicht auf 0 geändert werden und es konnte keine neue Position mit Menge 0 erfasst werden.

Positionen vor dem Einkopieren löschen (7801)
Mit der neuen Markierung «Vorhandene Positionen zuerst löschen» im Register “STL/APL kopieren“ kann vor dem Einkopieren von Stückliste und Arbeitsplan das Löschen aller bereits vorhandenen Positionen veranlasst werden.
Bei bereits freigegebenen Aufträgen (Zustand >= 30) ist das nicht mehr möglich.
Das Löschen ist z.B. bei einer notwendigen Aktualisierung des Fertigungsauftrags wegen Vorliegens technischer Änderungen sinnvoll.
Nach Bestätigung der Eingaben wird zur Sicherheit eine Löschabfrage ausgegeben, die mit Ja oder Nein bestätigt werden muss.

Vorbelegung Auftragskopf, auch aus Teilestamm, über neue INI-Einstellung (7801)
Mit der neuen INI-Einstellung **VbKopf40** in Sektion [FST531] kann beim Erfassen nach der Eingabe der Teilenummer eine individuelle Vorbelegung für Felder im Auftragskopf (Datei 40) mit Konstanten aber auch per Makros z.B. mit Werten aus dem Teilestamm erfolgen.
Mit der neuen INI-Einstellung **VbKopf40beiKop** in Sektion [FST531] wird auch bei jedem Einkopieren von Stückliste und/oder Arbeitsplan die neue Einstellung VbKopf40 ausgewertet und der Auftragskopf wird aktualisiert.
Das ist z.B. bei einer notwendigen Aktualisierung des Fertigungsauftrags wegen Vorliegens technischer Änderungen sinnvoll. Es werden dabei alle Angaben aus VbKopf40 berücksichtigt und nicht nur Vorbelegungen aus dem Teilestamm!

Neues Menü „Auf Zustand 10 stornieren“ (7801)
Im Register „Auftragsdaten“ kann mit dem neuen Menü ein aktiver Auftrag (Status „ “) mit einem Zustand zwischen 20 und 39 (also terminiert bis freigegeben) wieder auf den Zustand 10 gesetzt werden.

Eigene Bestellposition für Rüstkosten bei Außer-Haus-Arbeitsgängen (7802)
Bei der Generierung von Bestellungen aus Außer-Haus-Arbeitsgängen können Rüstkosten aus dem Arbeitsgang berücksichtigt werden.
Dazu sind neue individuelle Felder für den Preis der Rüstkosten im Arbeitsgang und in der Fertigungsauftragsposition erforderlich. Die Menge ist fix 1 (eins).
Die Generierung einer eigenen Bestellposition für die Rüstkosten erfolgt mit einem Pseudoteil, dass über die INI-Einstellung AH-TnrRk in der Sektion [FST] konfiguriert sein muss.
Die Einstellung wird auch bei der Generierung von Außer-Haus-Bestellungen über „Bestellungen und Fertigungsaufträge erzeugen“ (374), ‚Außer-Haus-Arbeitsgänge für Bestellung sammeln“ (535) und „Auftragsfreigabe“ (561) berücksichtigt.

Erweiterung INI-Einstellung VbAnzLK (7802)
Die INI-Einstellung zur Berechnung der Anzahl Laufkarten wird nun auch beim nachträglichen Einkopieren von Stückliste und/oder Arbeitsplan ausgewertet.

Neue Funktion um den Verarbeitungszustand von 40 auf 45 zu ändern (7802)
Unabhängig vom Auftragszustand werden alle Positionen (A-Zeilen, M- und E-Zeilen) von Zustand 40 auf 45 gesetzt, falls der Zustand zuvor 40 (gedruckt) war.
Der Zustand im Auftragskopf wird ebenfalls auf 45 gesetzt, wenn der Zustand zuvor 40 war und wenn alle relevanten Positionen mindestens den Zustand 45 (nach Aktualisierung von 40 auf 45) haben.
Hinweis: Die neue Funktion ist in den Standarddialogen nicht vorhanden und muss analog zur Freigabefunktionalität eingebaut werden (Schaltfläche oder Menü, interne Funktionsnummer ist 680 für Sektion [Function]), z.B. .
680 = Zustand auf 45 (bereit)|Strg+Z,,HMEN680,"Alles bereit zur Fertigung - Zustand auf 45 setzen, wenn Positionen auf gedruckt stehen (=40)",CTRL+Z

Konfigurierbare Vorbelegung von Feldern aus Stückliste und Arbeitsplan (7802)
Beim Einkopieren von Stückliste und Arbeitsplan können nun per INI-Einstellung (VbMausSL und VbAausAP) beliebige Felder der Materialpositionen aus Stücklistenfeldern und Feldern des Arbeitsgangs aus dem Arbeitsplan vorbelegt werden.

Konfigurierbare Vorbelegung von Feldern bei manuellem Erfassen eines Arbeitsgangs (7802)
Beim manuellen Erfassen von Arbeitsgängen können nun per INI-Einstellung VbAZ Felder des Arbeitsgangs vorbelegt werden.

Auftragssperre kann auch nur auf den Auftragskopf beschränkt werden (7802)
Mit der neuen INI-Einstellung StopNurKopf in Sektion [FST531] wird beim Stoppen von Aufträgen gefragt, ob alle Positionen gestoppt werden sollen oder nur der Auftragskopf und damit die Erzeugnisrückmeldung.
Hinweise:
- Falls die Konfiguration aktiv ist, kommt die Abfrage immer, unabhängig von der Konfiguration Change-St in Sektion [FST531]
- Die Auftragssperre (Status P) wird in Datei 38 und im zugehörigen Satz in Datei 53 abgestellt
- Es sollte auch der aktuelle Stand für die Rückmeldungen (FST574.DLL, Version 7.8e) installiert sein, da dort bei Rückmeldung eines Erzeugnisses über den letzten Arbeitsgang die Rückmeldung des Arbeitsgangs abgelehnt wird, wenn der Auftrag gesperrt ist.
- Folgende Meldungen müssen vorhanden sein (Auszug aus infra-Datenmanipulation):
  StpUpd("002", 1, "¦","Q531048Alle Positionen stoppen (J), nur Auftragskopf/Erzeugnisrückmeldung (K), nichts (N)? ");
  StpUpd("002", 1, "¦","F574121Auftragsstatus gesperrt (P) und damit Erzeugnisrückmeldung über den letzten Arbeitsgang ");
- In Sektion [QUESTION] muss der folgende Eintrag aufgenommen werden:
  102= &Kopf

Erzeugnisteilenummer tauschen (7803)
Bis zum Auftragszustand kleiner 30 (noch nicht freigegeben) kann die Teilenummer des Erzeugnisses in einem vorhandenen Fertigungsauftrag ersetzt werden.
Hinweise:
- Es sind nur Teilenummern mit gleicher Lagermengeneinheit zulässig
- Das Lager aus dem Auftragskopf muss auch für das neue Teil vorhanden sein

- Es werden ausschließlich Teilenummer, Zeichnungsnummer und Zeichnungsindex ersetzt, der Rest bleibt unverändert.
- Die Funktion ist im Standard nicht enthalten und muss über eine individuelle Anpassung von Kopfdialog FST531_11 zur Verfügung als Schaltfläche oder Menü zur Verfügung gestellt werden (Funktionsnummer 685), siehe Beschreibung im Einstellungskapitel des Programms.

4.7.2 Stornieren, Korrigieren (535)

Prüfung ob letzter Arbeitsgang und Hinweis auf Storno Erzeugnisrückmeldung
Die Meldung M535001 („Fertigmelden mit letztem AG - Rückmeldemenge Erzeugnis prüfen!“) wird nun bei Stornierung eines letzten Arbeitsgangs zu einem Auftrag mit der Kennung „Rückmeldung mit letztem AG“ in allen Fällen ausgegeben (Storno Auftrag, Position, Rückmeldung).
Hinweis: Im Standard ist dies eine temporäre also nicht zu quittierende Meldung. Bei Bedarf kann die Meldung über Menü 9951 als zu quittierende Meldung definiert werden.

Ablaufsteuerdatei (IMA-Datei) nach Eingabe Auftragsnummer starten (7802)
Mit der neuen INI-Einstellung IMAzuAnr in Sektion [FST535] wird nach der Eingabe einer korrekten Auftragsnummer die konfigurierte IMA-Datei aufgerufen, um z.B. individuelle Daten zum Auftrag anzuzeigen oder externe Programme für Anzeigen/Überprüfungen zu starten.

Stornieren mit Seriennummer (7802)
Ist die INI-Einstellung „SerienNr = 3“ in Sektion [FST574] aktiviert, dann werden nun statt der bisher 2 zusätzlichen Seriennummernsätze nun alle mittlerweile maximal 6 zusätzlichen Sätze beim Stornieren der Erzeugnisrückmeldung korrigiert:

- Status wechselt auf „1 = Wareneingang erfolgt bzw. gefertigt“
- Fertigungsauftragsnummer wird auf 0 gesetzt (Feld 72 in Datei 124).

4.7.3 Außer-Haus-Arbeitsgänge für Bestellung sammeln (53S)

Zustand Arbeitsgang und Fertigungsauftrag nach dem Sammeln konfigurierbar (7801)
Über eine neue INI-Einstellung ZustandNeuFA in Sektion [FST53S] kann ein Zustand zwischen 31 und 49 (30 steht für freigegeben und 50 für in Arbeit, 40 ist gedruckt) vergeben werden, der nach der Generierung der Außer-Haus-Bestellung im Fertigungsauftragskopf und dem Arbeitsgang abgestellt wird.
Falls Auftrag bzw. Position zuvor einen kleineren Zustand als 31 oder einen größeren Zustand als 49 besitzen, bleibt der jeweilige Zustand unverändert.

Auch schon generierte und/oder rückgemeldete Arbeitsgänge zulassen (7801)
Über die neuen INI-Einstellungen AGschonGen und AGschonRue in Sektion [FST53S] können auch Arbeitsgänge ausgewählt werden, für die bereits eine Bestellung generiert wurde und/oder bereits eine Rückmeldung erfolgt ist.
Hinweis: Damit der Arbeitsgang nicht vorzeitig erledigt wird, bitte die Einstellung **AH-Rueck574erlBei0** in Sektion [FST] nutzen.

Mehrere Bestellungen pro Arbeitsgang (7803)
Über die INI-Einstellung **AGschonGenUndRue** in Sektion [FST53S] kann festgelegt werden, dass zu einem Arbeitsgang mehrere Bestellungen generiert werden können, wenn gewisse Voraussetzungen erfüllt sind bzw. Einschränkungen in Kauf genommen werden:

- Bestehende Bestellposition ist bereits inklusive Rückmeldung im Fertigungsauftrag abgewickelt.
- Der Bezug zur alten Bestellung aus dem Arbeitsgang geht mit der Generierung einer neuen Bestellposition verloren.
- Wareneingangsbuchung einer Teilmenge darf die A-Zeile nicht erledigen.
  Damit ein Arbeitsgang nicht vorzeitig erledigt wird, muss die Einstellung **AH-Rueck574erlBei0=Y** in Sektion [FST] verwendet werden.

4.7.4 Werkstattpapiere mit Übergabe an Werkstattbestand (565)

Übergabe des Fertigungsauftrags an LogBase (7802)
Der Dateiname der Übergabedatei wurde um die Stationsnummer erweitert (z.B.: „FAUFTRAG-023.TXT“).

Neue Felder für LogBase-Schnittstelle bei Satzart 20 (7802)
Bei der Satzart 20 werden die Felder Bemerkung (Datei 40, Feld 53, Format C30), Anwenderfeld 4 (Datei 40, Feld 71, Format C40) und Land aus der Versandadresse (Puffer 254) hinten angehängt.

Lager für Außer-Haus-Fertigung (externes Lager) auswerten (7802)
Beim Druck der Laufkarte im Echtlauf erfolgt die Änderung des Dispositionslagers in allen Materialzeilen des Auftrags auf das im Auftragskopf festgelegte externe Lager.
Es werden nur Fertigungsaufträge mit Zustand < 40 (noch nicht gedruckt) und der Auftragsart „AD“ berücksichtigt.
Die Reservierungsbestände werden dann diesem Lager zugeschlagen.
Entspricht das Dispositionslager bereits dem externen Lager wird nichts geändert.
Wird ein Auftrag durch Storno/Korrektur in einen kleineren Zustand als 40 gesetzt (M535), ändert sich das Dispositionslager nicht.

4.7.5 Werkstattpapiere (565/531/511)

Lager für Außer-Haus-Fertigung (externes Lager) aus Auftrag auswerten (7802)
Falls im Lieferantenstamm und im Fertigungsauftragskopf die neuen Felder im DataDictionary definiert sind, gilt folgendes:

- In **„Lieferantenstamm bearbeiten“ (711)** kann das neue Feld (Datei 100, Feld 195) eingebaut werden, im Standarddialog ist das Feld nicht enthalten (Einbau siehe im Einstellungskapitel zu M565).
- In **„Fertigungsaufträge bearbeiten“ (531)** gilt folgendes:
  - Das neue Feld (Datei 40, Feld 87) muss eingebaut werden, im Standarddialog ist das Feld nicht enthalten (Einbau siehe im Einstellungskapitel zu M565).
  - Wird ein Fertigungsauftrag für ein Teil mit Auftragsart AD erfasst, so wird das Lager aus dem neuen Feld im Lieferantenstamm vorbelegt.
  - Das neue Feld im Fertigungsauftragskopf kann geändert werden (abhängig vom Zustand analog zu den anderen Feldern im Register Auftragsdaten).
  - Wird die Lieferantennummer im Auftragskopf geändert, wird das neue Lagerfeld wieder aus dem Lieferantenstamm aktualisiert.
- Beim **Druck der Laufkarte** gilt folgendes:
  - Es werden nur Fertigungsaufträge mit Auftragsart „AD“ berücksichtigt.
  - Es werden nur Fertigungsaufträge mit Zustand < 40 (noch nicht gedruckt) berücksichtigt, damit die Aktion bei einer Ausgabewiederholung der Werkstattpapiere nicht durchgeführt wird.
  - Beim Druck der Laufkarte im Echtlauf erfolgt die Änderung des Dispositionslagers in allen Materialzeilen des Auftrags auf das im Auftragskopf festgelegte neue Lager.
    Die Reservierungsbestände werden dann dem neuen Lager zugeschlagen.
  - Entspricht das Dispositionslager bereits dem neuen Lager wird nichts geändert.
  - Wird ein Auftrag durch Storno/Korrektur in einen kleineren Zustand als 40 versetzt (M535), ändert sich das Dispositionslager nicht.

4.7.6 Chargenbezeichnung reservieren (56R)

Neues Programm „Chargenbezeichnung reservieren“ (7801)
Falls die Chargenbezeichnung vor der Rückmeldung vom Fertigungsauftrag bekannt sein muss, da diese Information bei der Verpackung verwendet wird, kann mit dem neuen Programm vorab eine Chargenbezeichnung für einen freigegebenen Fertigungsauftrag vorgemerkt werden.
Hinweis: ATO-Lizenzierung erforderlich, bei Entwicklung anfordern.

4.7.7 Erzeugnis/Material/Arbeitsgang rückmelden (571 bis 574)

Eingabe individuell konfigurierbarer Felder für die Rückmeldesätze (7802)
Mit den INI-Einstellungen „**D65-…“** in Sektion [FST574] können die Felder für die Eingabe konfiguriert werden.
Dazu passend muss der Rückmeldedialog angepasst werden.

4.7.8 Material rückmelden (571/5743)

Lagerplatzbestand prüfen und ggf. Buchung ablehnen (7802)
Mit der INI-Einstellung „**CheckLPCVbestand = Yes“** in Sektion [FST574] kann festgelegt werden, dass für LPCV/LPV-Teile keine Buchung stattfindet, wenn folgende Voraussetzungen erfüllt sind:

- Lagerplatz und Charge wurden eingegeben
- Lagerplatzbestand reicht nicht aus
- Es ist mindestens eine Zuordnung zu der Auftragsposition vorhanden

Hinweis: Zuordnungen zu einer Materialposition können über eine individuell eingebaute Schaltfläche oder Menü im Dialog für die Materialentnahmen gelöscht werden, um bei gegenüber der Vorgabe veränderter Entnahme die tatsächlich entnommenen Chargen zu verbuchen (s. Einstellungskapitel zum Rückmeldeprogramm im Handbuch).

Interne Protokollierung in LOG-Datei bei Materialentnahme (7802)
Mit der INI-Einstellung SysLog in Sektion [FST574] können interne Einträge für die Entwicklung in die LOG-Datei der Station veranlasst werden, um nicht reproduzierbares Problem von nicht ausgeführten Materialentnahmen zu lösen.

4.7.9 Arbeitsgang rückmelden (über Auftragsnummer) (572/5744)

Spezielle Ausschussberechnung (7802)
Durch individuelle Anpassung des Dialogs um die Felder für die Berechnung des Ausschusses (siehe 574.C Einstellungen "Rückmeldungen aus M571 bis M574") wird der berechnet und änderbar vorbelegt. Die Berechnung wird mit der INI-Eistellung Ausschussberechnung in der Sektion [FST574] aktiviert.

Zusätzliche Anzeige, dass es sich um den letzten Arbeitsgang handelt (7802)
Die Markierung «letzter AG» zeigt an, dass der letzte Arbeitsgangs rückgemeldet wird.
Dies wurde bisher nur bei einem Auftrag mit der Eigenschaft „Fertigmeldung mit letztem Arbeitsgang“ angezeigt (und war noch fehlerhaft).
Die Anzeige erfolgte bisher nur bei der Rückmeldung über die Referenznummer und wird nun auch bei Rückmeldung über die Auftragsnummer versorgt und angezeigt.

Material mit erstem Arbeitsgang analog zu Sektion [FST575] abbuchen (7803)
Die INI-Einstellung Mat_Mit1AG_Anteilig aus Sektion [FST575] wurde nun auch für die Rückmeldung des Arbeitsgangs (Menü 572/5744) in Sektion [FST574] realisiert.
Dabei werden mit der Rückmeldung des ersten Arbeitsgangs Material-Sollabbuchungen anteilig zu der Mengenangabe im Arbeitsgang vorgenommen.
Es muss sich dabei um den ersten Arbeitsgang im Auftrag handeln und der Arbeitsgang muss die Kennung „IST-Abbuchung“ besitzen.
Wird der Arbeitsgang als erledigt gekennzeichnet, so werden auch alle sollrückgemeldeten Materialzeilen erledigt.

4.7.10 Auftrag rückmelden (573/5742)

Ausschuss bei Berechnung Zeit aus Menge (7801)
Falls beim Rückmelden von Arbeitsgängen (Menü 5744 bzw. 572) ein Ausschuss eingegeben wird und bei Eingabe der Menge die Ausführungszeit berechnet wird (Parameter „P574“ bzw. „P572“), so wird nun der Ausschuss auch berücksichtigt.
Hinweise: Neben dem aktuellen Programm FST574.DLL muss auch FST574.CGW aktuell sein (die Dialoge 30 und 80 müssen beim Ausschuss statt der Dummy-Checknummer 1 in Sektion [MimCheck] den Eintrag „CheckNr=87“ besitzen, damit bei der Berechnung der Ausführungszeit aus der Menge auch der Ausschuss nach der Ausschussmengeneingabe berücksichtigt wird.
Es wird weiter die Gutmenge Soll vorbelegt. Beispiel für einen geplanten Ausschuss:
Im Arbeitsgang stehen 10 Stunden für 1000 St, aber darin sind 100 St geplanter Ausschuss aus dem Auftragskopf enthalten.
Jetzt werden zum Rückmelden wie bisher 10H und 900 St vorbelegt. Die 100 St Ausschuss müssen eingegeben werden. Beim Übertasten der 900 St Gutmenge werden zunächst 9H als Zeitbedarf ausgerechnet.

Lieferschein aus Erzeugnisrückmeldung (7801)
Nach der Erzeugnisrückmeldung mit (M5742/M573) kann der Druck des Lieferscheins für den zugehörigen Kundenauftrag veranlasst werden. Auch die Felder «Auslieferungsmenge», «Zu fakturierende Menge», «Ausliefern» und «Fakturieren» werden angepasst.
Siehe Handbuchkapitel "574.C Einstellungen "Rückmeldungen aus M571 bis M574"" unter „Lieferschein aus Erzeugnisrückmeldung“.

Relation Menge aus letztem Arbeitsgang und Erzeugnis (7801)
Mit der neuen INI-Einstellung PruefeMngKopfZuLtzAG in Sektion [FST574] kann festgelegt werden, dass bei Eingabe der Referenznummer (Menü 572) bzw. der Auftragsposition (Menü 5744) geprüft wird, ob vor der Rückmeldung die Relation der rückgemeldeten Mengen zum Arbeitsgang und zum Erzeugnis passt oder nicht.
Falls die Relation, s. Beispiel, abweicht, wird das gemeldet, aber es kann dennoch gebucht werden.
Beispiel: Sollmenge Auftragskopf 1000 St und im Arbeitsgang 2000 St (in der Regel aber immer identisch). Werden im Arbeitsgang zweimal 500 St rückgemeldet, dann werden jeweils 250 St mit dem letzten Arbeitsgang rückgemeldet.
Das Verhältnis Gutmengen Arbeitsgang zu Kopf wäre also 2 und bei den Istmengen auch.
Eine fehlerhafte Situation kann entstehen, wenn z.B. nur die Rückmeldung zum Auftragskopf storniert wird oder wenn separat eine Erzeugnisrückmeldung erfolgt.
Wird im Beispiel eine Erzeugnisrückmeldung mit 250 St storniert (in M535 wird schon „immer“ ein Hinweis ausgegeben, dass ggf. die Arbeitsgangrückmeldung geprüft werden muss) und es wird wieder ein Arbeitsgang rückgemeldet, dann meldet das Programm:
„IST-Mengen aus letztem Arbeitsgang (1000) und Erzeugnis (250) passen nicht zusammen“.
Die Einstellung wird auch bei der Rückmeldung über die BDE (Menü 581) nach der Auswahl eines Arbeitsgangs zur Abmeldung ausgewertet, sofern die INI-Einstellung „ErzeugnisMitLtztAG = Yes“ in Sektion [BDE581] aktiviert ist.

Übergabe an Schnittstelle QUIPSY-CAQ erweitert (7801)
Bei der Rückmeldung eines Fertigungsauftrags mit Übergabe an CAQ wird in der Übergabedatei nun zuerst der Lieferant aus dem Feld 26 der Datei 40 (FKOPF) übergeben.
Ist das Feld leer, wird der Lieferant aus dem Feld 17 der Datei 23 (DISPBEW) übergeben.

Produktionsbericht mit letztem Arbeitsgang (7801)
Bei der Rückmeldung vom letztem Arbeitsgang eines Fertigungsauftrags mit der INI-Einstellung ERZEUGNIS_MIT_L_AG = Yes in der Sektion [FST574] wird auch die INI-Einstellung Start577nachErz in derselben Sektion ausgewertet.

Reservierte Charge mit letztem Arbeitsgang (7801)
Bei der Rückmeldung von letztem Arbeitsgang eines Fertigungsauftrags mit der INI-Einstellung ERZEUGNIS_MIT_L_AG = Yes in der Sektion [FST574] wird für die Rückmeldung vom Erzeugnis die reservierte Chargennummer aus „Chargennummer reservieren“ (56R) verwendet.
Sollte es mehrere Rückmeldungen geben, wird immer wieder die reservierte Chargennummer verwendet, es sei denn der Anwender hat vorher eine neue Chargennummer reservieren lassen.

Prüfung Restmenge mit letztem Arbeitsgang (7801)
Bei der Rückmeldung vom letztem Arbeitsgang eines Fertigungsauftrags mit den INI-Einstellungen ERZEUGNIS_MIT_L_AG = Yes und PruefRestMng = 1 in der Sektion [FST574] wird nach Eingabe der „erledigten Menge“, wenn die eingegebene Menge nicht mit der Restmenge vom Fertigungsauftrag übereinstimmt, eine Meldung am Bildschirm ausgegeben.
Der Anwender muss diese Meldung bestätigen. Danach kann der Arbeitsgang auch mit der eingegebenen Menge zurückgemeldet werden.

Projektnummer für Versandlagerplatz mit letztem Arbeitsgang (7801)
Bei der Rückmeldung von letztem Arbeitsgang eines Fertigungsauftrags mit den INI-Einstellungen ERZEUGNIS_MIT_L_AG = Yes und VbLPversand = 1 kann bei der Rückmeldung die Projektnummer durch individuelle Anpassung des Dialogs um das Feld „Projekt für Versandlagerplatz“ (siehe 574.C Einstellungen "Rückmeldungen aus M571 bis M574") nur für die Versandlagerplatzfindung geändert werden. Ändert der Anwender nun das Projekt, wird nur für die Lagerplatzfindung die neue Angabe verwendet. Alle anderen Buchungsvorgänge werden von der Änderung nicht beeinflusst.

Seriennummern beim Auftrag rückmelden (7802)
Das Erfassen von Seriennummer je produzierter Mengeneinheit laut INI-Einstellung „SerienNr = **3**“ in Sektion [FST574] wurde die Anzahl der zusätzlich angebbaren Seriennummern von 2 auf 6 erweitert.

Sollabbuchung Material nur bei Fertigmeldung (Erledigung) eines Auftrags (7802)
Bei der Rückmeldung von Erzeugnissen (Menü 573 bzw. 5742) kann über eine neue INI-Einstellung SollMatNurBeiE in Sektion [FST574] festgelegt werden, dass Sollabbuchungen zu Materialentnahmen nur bei der Fertigmeldung eines Auftrags erfolgen (also mit Markierung, dass Auftrag erledigt wird).
Es wird dann immer anteilig zur gesamten Erzeugnisrückmeldung entnommen und bereits getätigte manuelle Entnahmen werden berücksichtigt (s. Hinweise und Beispiele).
Sollten noch nicht alle Positionen erledigt sein, z.B. Material oder Arbeitsgänge ohne Sollrückmeldung, werden die Materialpositionen mit Sollrückmeldung dennoch gebucht.
Hinweise:
Die Einstellung übersteuert nicht die Konfiguration aus Menü 936 zum Zeitpunkt der Materialsollabbuchungen!
Wird also z.B. mit erster Rückmeldung die Sollabbuchung des Materials vorgenommen, so wird dies auch unabhängig von der neuen INI-Einstellung durchgeführt.
Werden Positionen mit Sollabbuchungskennung per IST-Rückmeldung gebucht, so kann es je nach Konfiguration (SollJNbleibt in Sektion [FST574]) geschehen, dass die Sollabbuchungskennung zur Materialposition zurückgesetzt wird und die Position wird bei der neuen INI-Einstellung damit nicht mehr berücksichtigt.
Beispiele mit Sollmenge Erzeugnis 100 St und zwei M-Zeilen mit Sollmenge 100 St und 200 St
Fall 1:
- 1. Rückmeldung Erzeugnis 40 St ohne Erledigen. Material wird nicht gebucht
- 2. Rückmeldung Erzeugnis 60 St mit Erledigen:
  Materialposition 1 wird mit 100 St und Position 2 mit 200 St gebucht.

Fall 2:
- 1. Rückmeldung Erzeugnis 40 St ohne Erledigen. Material wird nicht gebucht
- 2. Rückmeldung Erzeugnis 50 St mit Erledigen:
  Materialposition 1 wird mit 90 St und Position 2 mit 180 St gebucht.

Fall 3:
- Materialposition 1 wird mit 100 St gebucht
- 1. Rückmeldung Erzeugnis 40 St ohne Erledigen. Material wird nicht gebucht
- 2. Rückmeldung Erzeugnis 60 St mit Erledigen:
  Materialposition 1 wird mit 0 St und Position 2 mit 200 St gebucht.

Fall 4:
- Materialposition 1 wird mit 100 St gebucht
- Materialposition 2 wird mit 150 St gebucht
- 1. Rückmeldung Erzeugnis 40 St ohne Erledigen. Material wird nicht gebucht
- 2. Rückmeldung Erzeugnis 60 St mit Erledigen:
  Materialposition 1 wird mit 0 St und Position 2 mit 50 St gebucht.

Fall 5:
- Materialposition 1 wird mit 100 St gebucht
  Materialposition 2 wird mit 150 St gebucht
- Rückmeldung Erzeugnis 90 St mit Erledigen:
  Materialposition 1 wird mit 0 St und Position 2 mit 30 St gebucht.

Fall 6:
- Rückmeldung Erzeugnis 110 St mit Erledigen:
  Materialposition 1 wird mit 110 St und Position 2 mit 220 St gebucht.

Meldung und Protokollierung von nichtsollrückgemeldeten Positionen unterdrücken (7802)
Wenn nach der Rückmeldung von Erzeugnissen je nach Konfiguration Sollrückmeldungen abgearbeitet werden, kommt im Defaultfall die zu bestätigende Meldung „Achtung: Es sind noch nicht alle Positionen rückgemeldet worden“, wenn es Positionen gibt, die Ist-Rückmeldungen verlangen und noch nicht rückgemeldet wurden.
Mit der INI-Einstellung **OhneMeldGebucht** in Sektion [FST574] kann diese Meldung unterdrückt werden, im Protokollfenster wird aber der Sachverhalt ausgegeben.
Wenn nach der Rückmeldung von Erzeugnissen je nach Konfiguration Sollrückmeldungen abgearbeitet werden, werden im Defaultfall alle Positionen protokolliert (Protokollfenster), die nicht sollrückgemeldet werden und noch nicht rückgemeldet sind.
Mit der INI-Einstellung **OhneProtSoll** in Sektion [FST574] kann diese Protokollierung unterdrückt werden, es wird dann nur ein Hinweis im Protokollfenster ausgegeben, dass nicht alle Positionen rückgemeldet wurden.

4.7.11 Material rückmelden (über Auftragsnummer) (5743)

Erledigte M-Zeilen anzeigen (7801)
Über die INI-Einstellung MAerledigtAnz in der Sektion [FST574] kann die Anzeige von erledigten M-Zeilen unterdrückt werden.
Wenn allerdings auf erledigte Positionen zurückgemeldet werden darf (INI-Einstellung MAerledigt in derselben Sektion), dann ist die Einstellung unwirksam, auch erledigte M-Zeilen werden angezeigt.

4.7.12 Projekt rückmelden (5749)

Selektion nach Klassifizierung (7801)
Innerhalb des Projekts kann nun auch nach der Klassifizierung des Erzeugnisses laut Teilestamm selektiert werden.
Allerdings werden dennoch alle Aufträge zum Projekt angezeigt, auch die Aufträge zu Erzeugnissen mit nicht selektierter Klassifizierung.
Die Klassifizierung wird nun in der letzten Spalte der Listbox mit den Aufträgen angezeigt
Hinweis: Falls die Markierung „Materialentnahme vom Lagerbereich nach Projekt“ (siehe individuelles Feld laut 574.C Einstellungen "Rückmeldungen aus M571 bis M574") aktiviert ist, kann nicht nach der Klassifizierung selektiert werden, nach Bestätigung der Eingaben wird eine entsprechende Meldung ausgegeben und die Selektion wird abgelehnt.

Spezielle Sollabbuchung bei Projektrückmeldung (7802)
Durch individuelle Anpassung des Dialogs um die Markierung „Materialentnahme vom Lagerbereich nach Projekt“ (siehe 574.C Einstellungen "Rückmeldungen aus M571 bis M574") werden nur bestimmte M-Zeilen, die auf Sollabbuchung stehen, komplett gebucht. Und zwar nur die Positionen deren Lager und der Lagerbereich von - bis (aus Lagerplatz MWI, Datei 24, Feld 5, erste zwei Stellen) den INI-Eistellungen Lagerbereich.n in der Sektion [FST574] der Station oder des Benutzers übereinstimmen.
Hinweis
Es werden keine Arbeitsgänge rückgemeldet und auch das Erzeugnis wird dabei nicht rückgemeldet.

4.7.13 Materialrückgabe rückmelden (574A)

Erledigte M-Zeilen bei Rückgabe wieder aktivieren (7802)
Mit der INI-Einstellung **„ZRerlAktiv = Yes“** in Sektion [FST574] kann festgelegt werden, dass bei einer Materialrückgabe auf eine erledigte Materialposition, diese Position wieder aktiviert wird und den Zustand „in Arbeit“ (50) bekommt.
Hinweis: Auf erledigte Positionen kann nur Material zurückgegeben werden, wenn die INI-Einstellung MAerledigtAR in Sektion [FST574] entsprechend konfiguriert ist (im Defaultfall geht das).

4.7.14 Rückmeldungen aus Stapeldatei (BDE) (575)

Erweiterung BDE-Schnittstelle bei leerer Mengeneinheit (7801)
Die BDE-Schnittstelle wurde so erweitert, dass bei einer Übergabe einer leeren Mengeneinheit für den Auftragskopf oder die Positionen die Mengeneinheit aus dem Auftrag verwendet wird.

4.7.15 Anmelden und Abmelden von Arbeitsgängen (581)

Eingabe individuell konfigurierbarer Felder für die Rückmeldesätze beim Abmelden (7802)
Mit der INI-Einstellung „**D65-AG-F…“** in Sektion [BDE581] können die Felder für die Eingabe konfiguriert werden.
Dazu passend muss der Rückmeldedialog angepasst werden.

Bis zu drei Ausschussangaben bei Abmeldung Arbeitsgang (jeweils Menge, ME, Grund) (7802)
Es können beim Abmelden eines Arbeitsgangs bis zu drei Ausschussmengen samt Ausschussgrund eingegeben werden (Felder 107-118 in Datei 65 beim Unterbrechen oder Fertigmelden).
Für die verwendeten Mengeneinheiten beim Ausschuss müssen Umrechnungen wie für alle Teile in infra:NET angelegt sein.
Beispiel
Es werden kg produziert, aber der Ausschuss wird z.B. in St (1 St = 10 kg) eingegeben. Die auf die Mengeneinheit im Arbeitsgang umgerechnete Menge wird zur Verfügung gestellt und kann angezeigt werden.
Beispiel
Ausschussmenge 1: 10 St (= 100 kg) Ausschussgrund 1: xxx
Ausschussmenge 2: 20 kg (= 20 kg) Ausschussgrund 2: yyy
Ausschussmenge 3: 30 St (= 300 kg) Ausschussgrund 3: zzz
Die angegebenen Ausschussmengen werden addiert (also 420 kg) und in das Feld für die „normale“ Ausschussmenge übernommen, falls zumindest eine Ausschussmengenangabe > 0 ist.
Wird die „normale“ Ausschussmenge manuell geändert, ist dies kommentarlos möglich.
Die Angaben werden in der Datei für die Rückmeldungen (Datei 65, Felder 107-118) abgestellt, auch in der Personalrückmeldung.
Aus den Einzelrückmeldungen wird in den Mastersatz der Rückmeldung summiert. Steht im Mastersatz eine andere Mengeneinheit als in der Einzelrückmeldung so wird beim Summieren auf die vorhandene Mengeneinheit im Mastersatz umgerechnet.
Hinweise:

- Die Eingabe der Felder ist im Standard nicht vorhanden, sondern muss individuell in den Abmeldungsdialog eingebaut werden, siehe Einstellungskapitel zum Programm.
- Mit der Einstellung "VbAGausschME" in Sektion [BDE581] kann die Mengeneinheit für die Ausschussmengen mit der Mengeneinheit aus dem Arbeitsgang, der Mengeneinheit Lager oder fix mit St vorbelegt werden.

Lizenz (Featurecode 581FREE) nur für Storno auf Anfrage lieferbar (wegen L-mobile) (7803)

4.8 600 Vor- und Nachkalkulation

4.8.1 Kalkulationsvorbereitung (611)

Druckausgabe unterdrücken (7802)
Über die neue INI-Einstellung OhneDruck in Sektion [VNK611] kann die Druckausgabe unterdrückt werden und damit auch jegliche Medienauswertung.
Während der Verarbeitung erscheint nur ein Abbrechenfenster und in der Hinweiszeile werden Informationen zu den verarbeiteten Teilen ausgegeben

Selektion über Angebote (7802)
Zusätzlich zu der bereits vorhandenen Funktionalität, über Kundenaufträge die zu kalkulierenden Teile zu selektieren, kann dies nun auch für Angebote erfolgen.
Die Bedienung erfolgt durch ein zweites Markierungsfeld „Über Angebote“ im Register Selektionen. Die Eingabefelder beziehen sich bei gesetzter Markierung „Über Angebote“ auf die Angebotsnummer, Angebotspositionen und Angebotszustand.
In der Kalkulationsdatei gibt es ein neues Feld für die Bestandsart K oder A (Feld 54).

4.8.2 Vorkalkulation (612)

Vorbelegung Kalkulationsmenge bei manueller Eingabe über INI-Einstellung (7801)
Die Kalkulationsmenge lässt sich für die Auswahl „Manuelle Eingabe“ in der Auswahlliste «Kalkulationsgröße» über die Vorbelegungsfunktion nicht fest vorbelegen (PRE-Datei). Es wird immer der Wert 100 vorbelegt.
Daher wurde eine neue INI-Einstellung VbMenge in Sektion [VNK612] realisiert, über die die Menge vorbelegt werden kann.

Druckausgabe unterdrücken (7802)
Über die neue INI-Einstellung OhneDruck in Sektion [VNK611] kann die Druckausgabe unterdrückt werden und damit auch jegliche Medienauswertung.
Während der Verarbeitung erscheint nur ein Abbrechenfenster und in der Hinweiszeile werden Informationen zu den verarbeiteten Teilen ausgegeben.

Preisübernahme in Kundenauftrag/Angebot (7802)
Die Auswahlliste «Preisübernahme in» wurde um die Auswahl „Angebot/Auftrag“ erweitert.
Der zu übernehmende Preis kann damit auch in ein Angebot bzw. in einen Kundenauftrag übernommen werden, sofern die Kalkulation über Auftrag/Angebot erfolgt ist.
Siehe dazu Selektion der zu kalkulierenden Teile über Kundenauftrag/Angebot bei der „Kalkulationsvorbereitung“ (611).
Voraussetzungen:
Der Status der Auftragsposition ist „aktiv“ und der Verarbeitungszustand ist < 40, also noch nicht geliefert oder berechnet.

Alles als Einkaufsteil kalkulieren (7802)
Mit der neuen Markierung «alles wie Einkaufsteil kalkulieren» im Optionen-Dialog kann festgelegt werden, dass alle selektierten Teile wie Einkaufsteile kalkuliert werden, also ohne Stücklistenauflösung und ohne Kalkulation über Arbeitsplan.
Der laut Schema Preisfindung festgelegte Preis wird für die Kalkulation verwendet.

4.8.3 Nachkalkulation (631)

Neue Felder in Kalkulationsergebnisdatei (Datei 67) (7801)
Die folgenden beiden neuen Felder werden nun bei der Kalkulation versorgt, aber im Standard nirgends ausgewertet bzw. ausgegeben:

- Die Summe IST-MEK-Komponente
  Das Feld enthält die Summe aller IST-Materialeinzelkosten der Komponenten, siehe Druckausgabe aus Puffer 2, Position 1180, in Drucksteuertabelle 118
- Summe IST-ta
  Das Feld enthält die Summe der IST-Ausführungszeiten ta über die Arbeitsgänge eines Auftrags, siehe Druckausgabe aus Puffer 2, Position 1830, in Drucksteuertabelle 119

4.9 700 Einkaufsabwicklung

4.9.1 Lieferantenstamm bearbeiten (711)

Neue Markierung «Ohne Genehmigung» (7802)
Im Register “Allgemein“ kann über die neue Markierung das konfigurierte Genehmigungsverfahren (siehe AUTH-Einstellungen in Sektion [EKA731]) für den Lieferanten übersteuert werden.

Neue Felder zu erfüllten Normen (7802)
Siehe neue Felder 179 bis 187 in Dateibeschreibung 100.DOCX für Einträge zu 3 Normen (jeweils erfüllt J/N, Gültigkeitsdatum und kurze Bemerkung).
Vorgedacht für Norm DIN EN ISO 9001 (Qualität), Norm DIN EN 14001 (Umwelt) und eine weitere noch nicht zugeordnete Norm.
Hinweis:
Die Felder sind im Standarddialog nicht enthalten und werden in infra nicht ausgewertet.

Neue Felder zu manueller Lieferantenbewertung (7802)
Siehe neue Felder 188 bis 194 in Dateibeschreibung 100.DOCX für Einträge zur manuellen Lieferantenbewertung, die nicht als Vorbelegung beim Wareneingang benutzt werden und auch nicht von infra aktualisiert werden.
Hinweis:
Die Felder sind im Standarddialog nicht enthalten und werden in infra nicht ausgewertet.

4.9.2 Liste der Lieferanten (712)

Bei den Lieferkonditionen werden nun auch die Zu-/Abschläge je Position ausgegeben (7802)
Neben dem Programm, das nun die Texte zu den Zu-/Abschlägen korrekt versorgt, wurde die Ausgabe in der Drucksteuertabelle 110 von EKA712.MIL geändert.

4.9.3 Konditionen Außer-Haus-Fertigung (AHF) bearbeiten (716)

Rabatt kann verwaltet werden (7803)
In der Datei für die Außer-Haus-Konditionen (Staffelzeilen, AHA-KOST, Datei 165) wurde das neue Feld «Prozent» für den Rabatt aufgenommen (Feld 18).
Der Rabatt wird bei der Generierung von Außer-Haus-Bestellungen in die Bestellposition übernommen.

4.9.4 Einkaufsvorgänge bearbeiten (731)

Generierung einer Bestellung aus „Einkaufsvorgänge disponieren“ (73D) (7801)
Das Programm kann durch die Übergabe der Globalvariable GV_731EX_TYP (1=Bestellung, 4 = Warenkorb) neben Warenkörben nun auch Bestellungen generieren.
Siehe bisherige Beschreibung im Steckbrief EKA731.PDF:
Das Programm kann bei Versorgung der **Globalvariablen** zum Erzeugen von Warenkörben bzw. zum Anhängen an bestehende Warenkörbe ohne Dialogeingaben und Bildschirmausgaben genutzt werden.
Auch ein Verbleib nach der Generierung im Programm im Modus Ändern (Einstiegsdialog) ist möglich.
Derzeit wird das vom Programm „Einkaufsvorgänge disponieren“ (73D) genutzt.

Konfigurierbare Vorbelegung für Positionen beim Kopieren (7802)
Über die INI-Einstellungen KopVBpos… in Sektion [EKA731] kann beim Kopieren von Einkaufsvorgängen je nach Kopiervorgang zwischen den Auftragsarten individuell konfiguriert werden, welche Felder für B- bzw. V-Zeilen zusätzlich zum Standard versorgt werden sollen.
Es können Konstanten oder Makros verwendet werden, so dass z.B. auch Felder aus den Teilestammsätzen oder dem kopierten Auftragskopf übernommen werden können.

Textpositionen ohne Textidentifier nicht mehr zulässig (7802)
Bisher war es möglich, eine Textposition ohne Textidentifer und damit auch ohne Text zu erfassen. Weiterhin zulässig sind Textkonserven ohne Text.

Warenkorb in Anfrage kopieren (7802)
Es ist nun auch möglich, einen Warenkorb in eine Anfrage (Bestellung mit der Markierung «Anfrage») zu kopieren.

Zu-/Abschlag komplett „verrechnen“ (7803)
Bei den INI-Einträgen „ZuAb…“ in Sektion PRICE für die Zu-/Abschläge kann nun auch die Art 4 („Betrag komplett“) konfiguriert werden.
Der Betrag wird dann beim ersten Wareneingang sofort komplett „verrechnet“ und bei der Rechnungsprüfung wird auch bei Mengenänderungen sofort der komplette Betrag berücksichtigt.
Die neue INI-Einstellung wird in folgenden Programmen berücksichtigt:

- **Liste der Lieferanten (712)**
  Bei der Prüfung/Ausgabe der Lieferkonditionen
- **Einkaufsvorgänge bearbeiten (731)**
  Bei der Prüfung der INI-Einstellungen
- **Wareneingangs-/Rücklieferungsbuchungen (742)**
  Hier wird die neue Art 4 wie die Art 3 behandelt!
- **Rechnungseingang/Gutschriften bearbeiten (751)**
  Der komplette Betrag wird unabhängig von der Mengenangabe verrechnet
- **Bestellungen erzeugen (374/379)**
  Und damit auch bei der Generierung von Bestellungen für die Außer-Haus-Fertigung aus der Fertigung (Menü 531, 561, 374/379 für die Generierung aus Fertigungsaufträgen)
- **ACTIPS.DLL**
  Beim Abgleich der Positionen mit dem Kopf des Einkaufsvorgangs

Zu-/Abschlag je Mengeneinheit mit Bezug auf Preiseinheit der Bestellposition (7803)
Beim Zu-/Abschlag mit Art 2 (Betrag je Einheit) und der neuen Bezugsgröße 16 (je Mengen- und Preiseinheit) analog zu Bezugsgröße 13 (je Mengeneinheit) kann festgelegt werden, dass der Zu-/Abschlag nicht für eine Mengeneinheit der Bestellposition gilt, sondern für die Preiseinheit aus der Position.
Beispiel:
80.000,000 St werden zu einem Preis von 3 EUR für 100 St bestellt.
Der Legierungszuschlag 0,22 bezieht sich auf 100 St und beträgt damit 80.000 * 0,22 / 100 = 176€.
Hinweis:
Die neue INI-Einstellung wird auch in folgenden Programmen berücksichtigt:

- **Liste der Lieferanten (712)**
  Bei der Prüfung/Ausgabe der Lieferkonditionen
- **Bestellungen erzeugen (374/379)**
  Und damit auch bei der Generierung von Bestellungen für die Außer-Haus-Fertigung aus der Fertigung (Menü 531, 561, 374/379 für die Generierung aus Fertigungsaufträgen)
- **ACTIPS.DLL**
  Beim Abgleich der Positionen mit dem Kopf des Einkaufsvorgangs

Konditionen für Außer-Haus-Fertigung (AHF) berücksichtigen (7803)
Schon in der bisherigen Version werden beim Generieren von Bestellungen für die Außer-Haus-Fertigung die Konditionen aus „Konditionen Außer-Haus-Fertigung (AHF) bearbeiten (716)“ mit höchster Priorität berücksichtigt.
Auch beim nachträglichen **Abruf einer Kondition in „Einkaufsvorgänge bearbeiten“ (731)** wird die AHF-Kondition berücksichtigt (BEARBEITEN -KONDITION ABRUFEN).
Beim manuellen Erfassen einer Bestellung für die Außer-Haus-Fertigung fehlt der Bezug zum Fertigungsauftrag und damit zum Erzeugnis und die Außer-Haus-Konditionen können bisher nicht berücksichtigt werden.
Daher gibt es nun die Möglichkeit, die Erzeugnis-Teilenummer bei Bestellungen mit der Kennung „Außer-Haus“ im Bestellkopf und keinem Bezug zu einem Fertigungsauftrag in der Position einzugeben, siehe neues Feld «Teilenummer Erzeugnis» im Register „Preise/Mengen“.
Per individueller Erweiterung können auch weitere Daten zu diesem Erzeugnis-Teilestamm ausgegeben werden (Puffer 602).

Das neue Feld (Datei 107, Feld 122) wird auch bei der Generierung der Bestellungen für die Außer-Haus-Fertigung versorgt.
Sobald die Teilenummer eingegeben ist, werden bei der Konditionsfindung an den bisherigen „Stellen“ wie Mengeneingabe usw., aber auch bei dem neuen Feld für die Erzeugnis-Teilenummer, die Angaben aus „Konditionen Außer-Haus-Fertigung (AHF) bearbeiten“ (716) mit höchster Priorität berücksichtigt.
Voraussetzung:
Über die INI-Einstellungen KondErf bzw. KondAend in Sektion [EKA731] ist die Konditionsfindung für das Mengenfeld aktiviert.

4.9.5 Einkaufsbelege drucken (732)

Buchungen von Rücklieferungen (7801)
Die Buchungen von Rücklieferungen an Lieferanten können abhängig von der INI-Einstellung RueckBuchen in der Sektion [EKA732] automatisch beim Druck der Rücklieferung erfolgen und nicht wie im Standard mit "Wareneingangs-/Rücklieferungsbuchungen" (742).
Die Markierung "Warenausgang verbuchen“ in "Einkaufsvorgänge bearbeiten" (731, Rücklieferungen bearbeiten) muss aktiv sein.

Buchungsnummer der Rücklieferung (7801)
In neuen Feldern in „Bestellzeilen Teil“ (Datei 107) der Rücklieferung wird die letzte Buchungsnummer der Rücklieferung eingetragen.

Übergabe der Bestellungen an LogBase (7802)
Der Dateiname der Übergabedatei wurde um die Stationsnummer erweitert (z.B.: „Bestellung-023.TXT“).

4.9.6 Anfragen bearbeiten (73A)

Beliebige Lieferanten (z.B. Zweitlieferant, letzter Lieferant) bei Generierung konfigurierbar (7802)
Bei der automatischen Anlage von Anfragepositionen zu allen bekannten Lieferanten können nun auch Zweitlieferant und letzter Lieferant und Lieferantenangaben aus jedem beliebigen Feld der Teilstammdateien 6, 27 und 104) berücksichtigt werden.
Dazu wird eine neue INI-Einstellung PosGenLief in Sektion [EKA73A] eingeführt, über die die zu generierenden Anfragepositionen festgelegt werden.
Sobald die Einstellung aktiviert ist, wird die Einstellung PosGenSpez in Sektion [EKA73A] (Hauptlieferant und B-Lieferant) ignoriert.

4.9.7 Einkaufsvorgänge disponieren (73D)

Preisübernahme bei Generierung Warenkorb korrigiert (7802)
Der Preis wird immer in der Mengeneinheit und Preiseinheit des Lagers eingegeben und nun auch so übernommen (EKA731.DLL, Version 7.8c).
Beispiel bisher: Warenkorb mit Preis 10 EUR je 2000 St wird generiert. Die Bestellposition wird in der Mengeneinheit Einkauf (Pk mit Preiseinheit 1, 1 Pk = 1000 St) angelegt und der Preis 10 EUR wurde übernommen (müsste aber 5 EUR je 1 Pk sein).
Dies wurde nun korrigiert, es wird der Preis 10 EUR für 2000 St übernommen, die Mengeinheit und Umrechnung für die Mengenangabe bleibt aber wie bisher in Pk.
Bei Auswahl „Automatik“ gilt weiterhin die normale Preisfindung bei der Generierung.

Vorbelegung Bestellzeitpunkt und Wunschtermin je nach INI-Einstellung (7802)
Mit der Einstellung „73DBestTerm = 1“ in Sektion [EKA731] wird beim Generieren eines Warenkorbs der Bestellzeitpunkt mit dem Tagesdatum versorgt.
Im Defaultfall wird der Bestellzeitpunkt analog zum Erfassen eines Warenkorbs aus dem Liefertermin berechnet.
Mit der Einstellung „73DWunschTerm = 1“ in Sektion [EKA731] wird beim Generieren eines Warenkorbs der Wunschtermin mit dem Liefertermin versorgt.

Im Defaultfall wird der Wunschtermin aus dem Auftragskopf analog zum Erfassen eines Warenkorbs vorbelegt.

Direkte Bestellgenerierung aus Ergebnisliste (7802)
Über die Kontextmenü-Einträge „Bestellungen generieren“ und „Bestellung generieren und öffnen“ können direkt aus der Ergebnisliste des Assistenten Bestellungen beim Hauptlieferanten erzeugt werden (ohne Umweg über Warenkörbe).
Es wird jedes Mal eine neue Bestellung angelegt, auch wenn bereits offene Bestellungen beim jeweiligen Hauptlieferanten existieren.
Sind mehrere Zeilen/Teile markiert, werden Teile mit gleichem Hauptlieferanten in einer Bestellung zusammengefasst.
Bestellmenge ist (wie im Standard) die Menge je Preiseinheit laut Teilestamm oder (wenn eingerichtet) die laut SQL-Abfrage EKA73D_1_MENGE in Sektion [EKA73D] errechnete Menge.
Als Liefertermin wird das Tagesdatum zzgl. der im Teilestamm hinterlegten Beschaffungszeit verwendet oder (wenn eingerichtet) ein errechnetes Datum laut SQL-Abfrage EKA73D_1_TERMIN in Sektion [EKA73D].
Mit „Bestellung generieren und öffnen“ wird nach der Bestellgenerierung die zuletzt angelegte Bestellung mit Modul 731 geöffnet.

Warenkörbe unabhängig vom Sachbearbeiter zulassen (7802)
Mit der INI-Einstellung „EnableAllBaskets=Yes“ in Sektion [EKA73D] können nicht nur eigene Warenkörbe ergänzt werden, sondern auch die Warenkörbe anderer Sachbearbeiter.

4.9.8 Wareneingangs-/Rücklieferungsbuchungen (742)

Zugehörigen Außer-Haus-Arbeitsgang je nach Situation erledigen (7801)
Mit der neuen INI-Einstellung AH-Rueck574erlBei0 in Sektion [FST] kann eingestellt werden, dass der Arbeitsgang zu einer Außer-Haus-Bestellposition nur erledigt wird, wenn damit auch die komplette Planmenge rückgemeldet wird (Restmenge 0).
Die Situation, dass nicht die komplette Menge rückgemeldet wird, kann dadurch entstehen, dass in der Bestellung die Menge verändert wird oder dass beim Sammeln von Arbeitsgängen (Menü 53S) die Menge verändert wird oder dass beim Wareneingang die Menge verändert wird und dennoch die Bestellposition erledigt werden soll.
Beispiel für Menu 53S:
Es sollen 1000 Scheren gefertigt werden. Diese gehen zum Härten außer Haus.
Die Produktion hat nun 500 Scheren „fertig“ fürs Härten, die nun außer Haus gefertigt werden sollen.
Über Menü 53S wird der entsprechende Arbeitsgang aufgerufen, die Menge wird von 1000 auf 500 geändert und die Bestellung wird erstellt.
Nun wird der Wareneingang gebucht. Danach wurde bisher der Arbeitsgang erledigt und kann nicht mehr verwendet werden.
Je nach neuer Einstellung kann das nun verhindert werden.

Erweiterung Schnittstellenübergabe an Babtec V3 und Quipsy (7801)
Über die neue INI-Einstellung LiefTermB in der Sektion [EKA742] kann bei der CAQ-Übergabe anstelle des Liefertermins der bestätigte Termin übergeben werden.

4.9.9 Rechnungseingang/Gutschriften bearbeiten (751)

Eingabe des skontofähigen Betrags (7802)
Über die INI-Einstellung SkontoBetrag in der Sektion [EKA755-DIA] kann der skontofähige Betrag eingegeben werden.
Die Eingabe ist nur dann möglich, wenn die Rechnung nur einen Steuersatz enthält.
Wird der Betrag eingegeben, so wird die Rechnung auf den Zustand „Betrag eingegeben“ gesetzt und der Betrag wird bei den übrigen Änderungen nicht mehr neu berechnet.
Weicht der Betrag von dem zu berechnenden Betrag ab, wird das Feld rot gefärbt und an die Diamant-Buchhaltung wird ein Skontosatz übergeben.

Rechnungen importieren (7803) und (7802)
Der Import von Rechnungen im XML-Format ist im Standard nicht enthalten und muss über den Einbau eines Menüs im Startdialog aktiviert werden und wurde gegenüber dem Stand aus Version 7.8.1 erweitert.

Der Import ist über Parameter entweder per individueller XSL-Datei („Standard“) oder Format SSK/fis möglich.
Zusätzlich kann eingestellt werden, ob die importierten Rechnungen direkt den Status „geprüft“ erhalten.
Der Import von Rechnungen oder Rechnungspositionen ohne Bestellbezug ist nur über XSL möglich.
Rechnungen oder Rechnungspositionen ohne Bestellbezug erhalten direkt den Zustand „geprüft“ und können nachträglich nicht mehr bearbeitet werden.
Siehe Beschreibung im Einstellungskapitel von Menü 751.

Rechnungen auch ohne Bestellbezug importieren (7803)
Über die neue INI-Einstellung XMLImpohneBE aus Sektion [EKA751] können Eingangsrechnungen komplett ohne Bezug zu einer infra-Bestellung importiert werden.
ACHTUNG: Für Rechnungen oder Rechnungspositionen, die ohne Bestellbezug importiert werden, finden keine Buchungen statt. Rechnungen ohne Bestellbezug erhalten direkt den Status „geprüft“ und können nachträglich nicht mehr bearbeitet werden.

Preise aktualisieren (7803)
Über eine individuelle Anpassung kann die Funktion „Preise aktualisieren“ genutzt werden, siehe Einstellungskapitel zu Menü 751.
Über eine Schaltfläche oder ein Menü werden nach einer Abfrage die Preise der angezeigten Position je nach Rechnungstyp aus den Bestell- bzw. Wareneingangsdaten neu eingelesen und angezeigt.
Die Funktion kann im Startdialog EKA751_1 oder im Dialog „Prüfung“ EKA751_1_4 eingebaut werden.
Voraussetzungen:
Der Abruf der Preise wird nur bei Rechnungen mit Status „aktiv“ und Zustand „10 = erfasst“ durchgeführt.
Rechnungspositionen mit einem Status ungleich „aktiv“ oder einem Zustand ungleich „10 = erfasst“ werden übersprungen.

Umsätze aus Rechnungsprüfung neu im Lieferantenstamm (7803)
Die Umsätze aus der Rechnungsprüfung werden im Lieferantenstamm abgestellt (Felder 196 bis 198 in Datei 100).
Die Felder sind in „Lieferantenstamm bearbeiten“ (711) im Standard nicht enthalten und müssen individuell eingebaut werden, siehe Einstellungskapitel zu „Rechnungseingang/Gutschriften bearbeiten“ (751).

4.9.10 Rechnungseingangsliste/FIBU-Übergabe (755)

Erweiterung Diamant-FiBu (7802)
Die FiBu-Schnittstelle wurde um die Übergabe der Satzart „N“ (Skontosatz) erweitert (siehe FIBU.PDF).

Kurs zum Rechnungsdatum (7802)
Über die INI-Einstellungen RechDatKurs und Kursabfrage in der Sektion [EKA751] und SQLKURS (und ggf. falls die SQL-Tabelle nicht in der infra SQL-DB ist ConnectionString) in der Sektion [EKA751-KURS] kann der Kurs aus einer SQL-Tabelle zu dem Rechnungsdatum vorbelegt werden. Falls kein Kurs gefunden wurde, muss er eingegeben werden.

Erweiterungen für INTRASTAT Einfuhrstatistik nur im Modul 755 (7802)
Über die INI-Einstellung FeldUrsprungsland in der Sektion [EKA751] wird das Feld „Ursprungsland“ der INTRASTAT aus diesem individuellen Feld (vorbelegt aus dem Teilestamm) versorgt.
Falls das individuelle Feld mit dem FeldId „EKA751_21_F96“ in der CGW leer ist, so wird es rot angezeigt.
Über die INI-Einstellung IntrastatSpezial in der Sektion [EKA751] werden die Felder „Menge je besond. ME“ und „Statistischer Wert“ fix mit 0 (Null) versorgt.
Über die Einstellungen IntrastatGeschArt und IntrastatVerkZweig in der Sektion [EKA751] können die Geschäftsart und der Verkehrszweig global für alle Lieferanten vorbelegt werden.
Abweichende Eintragungen aus Lieferantenstamm oder Bestellungen werden beim Erzeugen der INTRASTAT-Meldung damit nicht mehr berücksichtigt.
Über die INI-Einstellung IntrastatGewicht in der Sektion [EKA751] kann ein Standardgewicht in kg hinterlegt werden. Wenn kein Gewicht im Teilestamm eingetragen ist, dann wird das Gewicht für die INTRASTAT-Meldung je Menge * Standardgewicht / 1000 berechnet.

Erweiterung Datev-FiBu (7802)

Die FiBu-Schnittstelle ab der Version 510 wurde so erweitert, dass mit der INI-Einstellung ProgGUID in Sektion [AUF465] die Dokumentennummer (GUID) - so weit nicht leer - übergeben wird (siehe FIBU.PDF).

4.10 900 Dienstprogramme

4.10.1 Konfigurationsparameter AUF (935)

Auswahl zum Abstellen von Nullsätzen im Rechnungsausgang entfernt (7801)
Bei der Konfiguration „FiBu-Anschluss“ wurde die Markierung «Nullsätze ausgeben» entfernt, da schon seit mehreren infra-Versionen alle Sätze in der Rechnungsausgangsdatei abgestellt werden.
Ob Nullsätze von dort auch an die Finanzbuchhaltung übergeben werden, kann ggf. bei der FiBu-Schnittstelle eingestellt werden (Menü 465).

4.10.2 Konsistenzprüfung Datenbank (9961)

Neue Prüfungen und neue Konfigurationsmöglichkeiten (7803)
Für den Zugriff auf die Koppeldateien können nun auch 2 Konstanten als Keybestandteil im Koppeldateiparameter hinterlegt werden, siehe Parameterbeschreibung im Steckbrief SIBD01.PDF (ab Position 106). Damit kann z.B. ein Bereichsfeld wie in Datei 107 (5=Positionsbereich) oder ein Produktionsmitteltyp (WZ für Werkzeug) befüllt werden, wenn das Feld nicht in der Leitdatei existiert.

Die folgenden Kopplungen setzen eine Aktualisierung der Parameter PD01…, aktuelle SIBD01.DLL (ab Version 7.8b), neue Dialoge in SIBD01.CGW und neue D01*.MIL-Dateien voraus (alles in V7.8.1 noch nicht enthalten):

- Datei 22/138 (Bewegung)
  - zu Datei 166 (Ausfassliste)
- Datei 38/49 (Auftragskopf)
  - zu Datei 100 (Lieferant EDI)
- Datei 47 (Kundenauftragspositionen)
  - zu Datei 100 (Lieferant aus Bestellung)
  - zu Datei 41 (Kunde Rechnung)
  - zu Datei 42 (Adresse Rechnung)
  - zu Datei 166 (Ausfassliste)
  - Datei 47 (Kundenauftragspositionen)
- Datei 71/72/73/74/149 (Kalkulationsdateien)
  - zu Datei 47 (Auftrags-/Angebotsposition)
- Datei 77 (Anmeldungen)
  - zu Datei 9 (Werkzeug)
- Datei 107 (Bestellposition)
  - zu Datei 22 (Buchung Rücklieferung)
- Datei 152 (Standortdaten Teil)
  - zu Datei 24 (Hauptlager)
  - zu Datei 24 (Lager Wareneingang)
  - zu Datei 24 (Lager Fertigung)
  - zu Datei 100 (Lieferant)
- Datei 158 (Liefervorschau), neu
  - zu Datei 107 (Bestellposition)
  - zu Datei 100 (Lieferant)
  - zu Datei 6 (Teilestamm)
- Datei 159 (Produktionsmittelmerkmale), neu
  - zu Datei 9 (Produktionsmittel)
- Datei 160 (Merkmale zum Arbeitsplan), neu
  - zu Datei 10 (Arbeitsgang, A-Zeile)
  - zu Datei 10 (Arbeitsgang, P-Zeile)
  - zu Datei 10 (Teilestamm)
  - zu Datei 9 (Produktionsmittel)
- Datei 161 (Merkmale zu Fertigungsauftragsposition), neu
  - zu Datei 53 (Fertigungsauftragsposition)
  - zu Datei 9 (Produktionsmittel)
- Datei 162 (Arbeitsplan, P-Zeile), neu

  - zu Datei 6 (Teilestamm)
  - zu Datei 9 (Produktionsmittel)
- Datei 163 (Material zum Arbeitsgang), neu
  - zu Datei 6 (Teilestamm Arbeitsgang)
  - zu Datei 6 (Teilestamm Stückliste)
  - zu Datei 10 (Arbeitsgang)
- Datei 164 (Konditionskopf Außer-Haus), neu
  - zu Datei 100 (Lieferant)
  - zu Datei 6 (Teilestamm)
  - zu Datei 6 (Teilestamm Erzeugnis)
  - zu Datei 44 (Währung)
- Datei 165 (Konditionsstaffel Außer-Haus), neu
  - zu Datei 164 (Konditionskopf)
  - zu Datei 100 (Lieferant)
  - zu Datei 6 (Teilestamm)
  - zu Datei 6 (Teilestamm Erzeugnis)
  - zu Datei 44 (Währung)
- Datei 166 (Ausfasslistenkopf), neu
  - zu Datei 41 (Kunde)
  - zu Datei 41 (Kunde Vertrieb)
  - zu Datei 42 (Adresse Vertrieb)
- Datei 167 (Ausfassliste Leitdatei), neu
  - zu Datei 166 (Ausfassliste)
  - zu Datei 47 (Kundenauftragsposition)
- Datei 168 (Ausfassliste Auftragsposition), neu
  - zu Datei 166 (Ausfassliste)
  - zu Datei 47 (Kundenauftragsposition)
- Datei 169 (Ausfasslistenposition), neu
  - zu Datei 166 (Ausfassliste)
  - zu Datei 6 (Teilestamm)
  - zu Datei 47 (Kundenauftragsposition)
  - zu Datei 40 (Fertigungsauftrag)
- Datei 170 (Ausfassliste Text), neu
  - zu Datei 166 (Ausfassliste)
  - zu Datei 47 (Kundenauftragsposition)
- Datei 171 (Ausfassliste Kosten), neu
  - zu Datei 166 (Ausfassliste)
- Datei 172 (Ausfassliste Verpackung), neu
  - zu Datei 166 (Ausfassliste)
- Datei 173 (Schnittstellenübergabe EDI, Odette), neu
  - zu Datei 47 (Kundenauftragsposition)
  - zu Datei 41 (Kundenstamm)
  - zu Datei 6 (Teilestamm)
- Datei 174 (Rückmeldeerweiterung), neu
  - zu Datei 65 (Rückmeldung)
  - zu Datei 9 (Werkzeug)

4.10.3 Feldinhalte tauschen, formatieren bzw. Datensätze löschen (9966)

Steuerdatei zum Tauschen/Formatieren aktualisiert (7801 und 7802)
Die Tauschdateien D06-KND-T.STE, D06-LAG-T.STE, D06-LIE-T.STE, D06-ME-T.STE, D06-PM-T.STE, D06-PRS-T.STE, D06-SPR-T.STE und D06-TNR-T.STE im infra-Protokollverzeichnis wurden aktualisiert.
Wie bei allen Steuerdateien, die unverbindlich zur Verfügung gestellt werden, gilt der Hinweis, dass wir die Vollständigkeit der Tauschanweisungen nicht garantieren können.
Bitte vor einem Einsatz immer Rücksprache halten.

4.10.4 Termine verschieben (9991)

Steuerdatei zum Verschieben von Terminen in den Beispieldaten (7802)

Die Steuerdatei INTI03.STE im infra-Protokollverzeichnis wurde aktualisiert.

5 DATEN

5.1 Datenbankdateien

PARAMET	(1)	Parameter werden hinzugefügt bzw. geändert
MELDUNG	(2)	Meldungen werden hinzugefügt bzw. geändert.
TEXTE	(35)	Texte werden hinzugefügt bzw. geändert
TEXTE1	(46)	Standardtextkonserven werden hinzugefügt bzw. geändert.
DDFDF	(60)	Datenbankdefinitionen werden geändert und erweitert.
LISTGEN	(69)	Listendefinitionen werden geändert, erweitert oder neu geschrieben.
VIEWPAR	(78)	Auskunftsparameter werden hinzugefügt bzw. geändert
TEXT	(114)	Texte werden hinzugefügt bzw. geändert.

In diesem Zusammenhang werden diese Datenbankdateien auch vergrößert, falls nicht genügend freie Sätze zur Verfügung stehen. Es sind hierbei jedoch keine nennenswerten Laufzeiten zu erwarten.

Hinweis:
Zum Durchführen einer Vergrößerung bzw. einer Reorganisation von Dateien wird Festplattenspeicher benötigt!

5.1.1 Neue und geänderte Pfade

- **Datei 6 (Teilestamm)**
  Neuer Pfad 4: Disponent + Teil (Feld 5 + 3)
- **Datei 17 (Dispostufen)**
  Pfad 2 geändert: Jetzt mit Dispostufe und Teilenummer und somit eindeutig
- **Datei 51 (Produktionsmittelzuordnungen)**
  - Neuer mehrdeutiger Pfad 3: Feld 3 (Satzart) + Feld 4 (PM-Typ Arbeitsplatz) + Feld 5 (PM-Typ Arbeitsplatz) + Feld 10 (Bedingung) + Feld 11 (Bedingungscode) + Feld 12 (Bedingung zu Teil).
  - Neuer mehrdeutiger Pfad 4: Feld 3 (Satzart) + Feld 4 (PM-Typ Arbeitsplatz) + Feld 5 (PM-Typ Arbeitsplatz) + Feld 10 (Bedingung) + Feld 11 (Bedingungscode) + Feld 13 (Bedingung zu Merkmal)

5.1.2 Teilestammdatei (6)

006 Teilestammdatei (TEILE)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung / Erläuterung**	**Format**
035	EUWarengruppe	**EU-Warennummer für die INTRASTAT-Statistik, s. auch M295** **Achtung**: Position im Satz nicht laut Feldnummernreihenfolge	C11/15
…			
089	LagerSchnitt	**Schnittstelle zu Lagerhaltungssoftware** 0=Nein, 1=LAKOS,2=viad@t, 3=LOGBASE,	C1
…			
192	BrandSZert	**Brandschutz-Zertifikat** Die Angabe ist im Standarddialog von „Teilestamm bearbeiten“ (111) nicht enthalten und wird in infra auch nicht ausgewertet	n10
193	Ort	**Anwenderfeld Fertigungsort** Anwenderfeld zur freien Verfügung	C20
194	Kuehlung	**Anwenderfeld Kühlung** Anwenderfeld zur freien Verfügung	C10
195	Qualitaet	**Anwenderfeld Blechqualität** Anwenderfeld zur freien Verfügung	C30
196	CUVerlust	**Anwenderfeld Kupferverluste** Anwenderfeld zur freien Verfügung	N13.3
197	FEVerlust	**Anwenderfeld Eisenverluste** Anwenderfeld zur freien Verfügung	N13.3
198	Strom	**Anwenderfeld Strom** Anwenderfeld zur freien Verfügung	N13.3
199	Spannung	**Anwenderfeld Spannung** Anwenderfeld zur freien Verfügung	N13.3
200	Phasen	**Anwenderfeld Eingangsphasen** Anwenderfeld zur freien Verfügung	C5
201	Art2	**Anwenderfeld Art** Anwenderfeld zur freien Verfügung	C10
202	Schutz	**Anwenderfeld Kenner Schutzschalter** Anwenderfeld zur freien Verfügung	C5
203	AStrom	**Anwenderfeld Ausgangsstrom** Anwenderfeld zur freien Verfügung	N13.3
204	ASpannung	**Anwenderfeld Ausgangsspannung** Anwenderfeld zur freien Verfügung	N13.3
205	WasserDicht	**Anwenderfeld Wasserdichtigkeit** Anwenderfeld zur freien Verfügung	C20
206	EinbauOrt	**Anwenderfeld Einbauort** Anwenderfeld zur freien Verfügung	C20
207	AFFrequenz	**Anwenderfeld Frequenz** Anwenderfeld zur freien Verfügung	C20
208	AFSpannungDC	**Anwenderfeld AFSpannungDC** Anwenderfeld zur freien Verfügung	N13.3

006 Teilestammdatei (TEILE)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung / Erläuterung**	**Format**
209	AFInduktivitaet	**Anwenderfeld AFInduktivitaet** Anwenderfeld zur freien Verfügung	N13.3
210	AFTaktfrequenz	**Anwenderfeld AFTaktfrequenz** Anwenderfeld zur freien Verfügung	N13.3
211	LinieJN	**Linienfertigung?** Leerzeichen = Nein • **1 = Linienfertigung mit Abhängigkeit** Beim Abmelden einer Störung werden Rückmeldesätze für ALLE Arbeitsgänge davor und danach, auch für den Linienarbeitsgang abgestellt. Die Arbeitsgänge werden aber nicht als „gestört“ abgemeldet, sondern laufen weiter. • **2 = Linienfertigung ohne Abhängigkeit“** Beim Abmelden einer Störung wird nur eine Rückmeldung für den gestörten Arbeitsgang geschrieben. Der Arbeitsgang läuft aber weiter. Vorbelegung für den Fertigungsauftragskopf. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C1
212	LinAllesAB	**Abmeldung Anlagenführer meldet alles ab** „1“ = Das Abmelden des Anlagenführers führt zur Abmeldung aller aktuellen Anmeldungen Leerzeichen = Das Abmelden aller angemeldeten Arbeitsgänge muss von jedem Anmelder vorgenommen werden. Vorbelegung für Auftragskopf. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C1
213	ErsatzMng	**Ersatzteilmenge** Stücklistenmenge bei Generierung Auftrag aus Ersatzteilstücklistenauflösung, s. Handbuchkapitel „Register Positionen, Schaltflächen und Menüfunktionen“ zu Menü „GENERIERUNG AUS ERSATZTEILSTÜCKLISTE“.	N7.3/15
214	Ben44	**Anwenderfeld 44** Achtung, Position im Satz nicht laut Feldnummernreihenfolge	C10
215	AutoFrei	**Automatische Freigabe von Bestellungen in M374** Das Feld ist im Standard nicht enthalten und muss individuell eingebaut werden (s. Einstellungskapitel zu M374). SPACE = automatische Freigabe nicht erlaubt 1 = automatische Freigabe erlaubt Falls auch nur eine Position laut Teilestamm nicht automatisch freigegeben werden darf, wird auch die komplette Bestellung nicht freigegeben.	C1

5.1.3 Stücklistendatei (7)

Neue Satzlänge 650

007 Stücklistendatei			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
061	Ben5	**Anwenderfeld 5**	C25
062	Ben6	**Anwenderfeld 6**	C10
063	Ben7	**Anwenderfeld 7**	C10
064	Ben8	**Anwenderfeld 8**	C100

5.1.4 Produktionsmittel (9)

Neue Satzlänge 950

009 Arbeitsplatz			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
081	Ben12	**Benutzerfeld 12**	C50
082	Ben13	**Benutzerfeld 13**	C50
083	Ben14	**Benutzerfeld 14**	C40
084	LinienArbJN	**Linienarbeitsplatz?** Leerzeichen = Nein 1 = Ja Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C1
085	MehrMAbedien	**Mehrmaschinenbedienung** Keine Auswertung in infra. Z.B. um Zeiten bei Mehrmaschinenbedienung nach Bewertungsregeln verteilen zu können. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C15
086	LinFueJN	**Anlagenführer? (Personalsätze)** Leerzeichen = Nein 1 = Ja Wird bei der Rückmeldung auf einen Linienarbeitsgang geprüft. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C1

5.1.5 Arbeitsgänge (10)

010 Arbeitsgänge			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
080	LinFakt	**Linienfaktor** Da in einer Linie mehrere gleichartige Maschinen oder Maschinengruppen vorkommen können, wird eine Angabe „Linienfaktor“ für die Kalkulation benötigt (keine Auswertung in infra). Vorbelegung für Fertigungsauftragsposition. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	N3.2
081	LinMM	**Linienmerkmal** Ist in allen Arbeitsgängen eines Arbeitsplans gleich und für externe Auswertungen vorgesehen. Die Eingabe erfolgt im Kopfbereich des Arbeitsplans und wird bei einer Änderung in alle Positionen übernommen. Vorbelegung für die Auftragspositionen und den Auftragskopf. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C15
082	RkPreis	**Preis Rüstkosten** für Außer-Haus-Arbeitsgänge, siehe INI-Einstellung AH-TnrRk in der Sektion [FST]. Vorbelegung für Auftragsposition (Datei 53, Feld 187)	N6.2

5.1.6 Dispositionsstufen (17)

Wird für die Ermittlung der Dispostufen und der Stücklisten-/Arbeitsplankennungen über Menü 128 und entsprechende Auswertung dieser Daten in anderen Programmen verwendet, wenn „Datei17 = Y“ in Sektion [PDV128] konfiguriert ist. Ansonsten wird die Datei nur für Menü 173 verwendet.

017 Dispositionsstufen			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
001	Teil	**Teilenummer**	C15
002	DispoStufe	**Dispositionsstufe** Leer wenn noch nicht ermittelt	C2
003	PrimKenn	**Kennung Primärbedarf** 0=Primärbedarf 1=Sekundärbedarf Ohne Bedeutung bei Nutzung von Datei17 = Y in Sektion [PDV128]	C1
004	SlKenn	**Kennung Stückliste** „ „ = Noch nicht ermittelt 0=Teil hat nur Stücklistenposition 1=Teil hat Stücklisten- und Materialposition in Arbeitsplan 2=Teil hat nur Materialposition in Arbeitsplan 3=Teil hat weder Stücklisten- noch Materialposition im Arbeitsplan M=Interner Zwischenwert während Dispoermittlung in M128 Nur bei Nutzung in M173: 3=Teil aus Materialposition in APL 4=Teil hat weder Stücklisten- noch Materialposition im Arbeitsplan	C1
005	Frei	**Filler**	C35

5.1.7 Bewegungsdatei (22, 138 analog)

Neue Satzlänge 950

022 Bewegungsdatei			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
047	Ben3	**Benutzerfeld 3** Benutzerfelder können im Wareneingang (742) aus der Disposition übernommen werden, siehe INI-Einstellung VBAFx in Sektion [EKA742]. **Achtung: Bei Kundenauftragsbuchungen werden hier fix die ersten 4 Preislistenfelder aus dem Auftragskopf abgestellt.** **Außerdem wird das Feld auch in „Coil spalten“ (57S) mit den Preislistenangaben gefüllt.**	C5
100	Ausfassliste	**Ausfasslistennummer** Die Nummer wird mit der Umlagerungsschnittstelle für LogBase übergeben und bezieht sich auf die Ausfassliste über Menü 458	n7
101	LinBehVoll	**Kennung, ob Behälter voll ist** Bei Linienfertigung und einer Erzeugnisrückmeldung zu einem vollen Behälter wird die Kennung gesetzt. Leerzeichen = Kein voller Behälter 1 = Voller Behälter Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C1
102	LinAusKat	**Ausschusskategorie** Bei Linienfertigung und einer Erzeugnisausschussrückmeldung wird die Ausschusskategorie eingegeben. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C10
103	LinAusGrund	**Ausschussgrund** Bei Linienfertigung und einer Erzeugnisausschussrückmeldung wird der Ausschussgrund eingegeben. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C10
104	LinAusArt	**Ausschussart** Bei Linienfertigung und einer Erzeugnisausschussrückmeldung mit Gutmenge 0 wird die Ausschussart eingegeben. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C10

5.1.8 Dispositive Bewegung (23)

Neue Satzlänge 1000

023 Dispositive Bewegung (DISP-BEW)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
083	Ben6	**Anwenderfeld 6 (Verweis auf Mengenfeld)**	N7.3/15
084	Ben7	**Anwenderfeld 7**	C15
085	Charge	**Reservierte Chargenbezeichnung** Wird bei der Rückmeldung des Fertigungsauftrags verwendet, siehe Programm „Chargenbezeichnung reservieren“ 56R	C15
086	Ben8	**Anwenderfeld 8**	C50
087	Ben9	**Anwenderfeld 9**	C50
088	Ben10	**Anwenderfeld 10**	C50

5.1.9 Lagerstamm (24)

024 Lagerstammdatei			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
053	LagKap	**Lagerkapazität** Maximaler Lagerbestand in Lager ME, wird nur im M374/9 und nur für Einkaufsteile verwendet	N7.3
054	MngLos	**Losgröße** Wird in der Materialplanung herangezogen, wenn INI-Einstellung VbMngLosAusLag = 1 in der Sektion [STANDORT-x] aktiviert ist (und nur in Zusammenhang mit Lagerliste=…)	N7.3

5.1.10 Teilestamm Materialwirtschaft (27)

027 Teilestammdatei-MWI (TSS-MWI)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
013	EkGruppe	**Einkaufsgruppe** z.B. für die Konditionsfindung, Verweisfeld für Einkaufsgruppe	C2/6

5.1.11 Teilestamm Verkauf (28)

Neue Satzlänge 500

028 TSSAEF (Teilestamm AEF, TSS-AEF.DAT)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
057	UmsatzV1	**Umsatzverteilung 1 in %** Zusammen mit den Feldern 58-66 wird hier für die Übergabe an die Finanzbuchhaltung VIA-S (M465) festgelegt, wie der Umsatz auf max. 10 Standorte bzw. Kostenstellen (siehe FIBU.PDF) verteilt wird. Entweder müssen alle 10 Felder 0 sein oder die Summe muss 100 % ergeben. Bis infra-Version 7.8 gab es nur 3 Merkmalsfelder in Datei 6. Mit der INI-Einstellung VbPos.... in Sektion [AUF435] müssen die Felder als Vorbelegung für die Kundenauftragsposition (Feld 115 usw. in Datei 47) definiert werden. Siehe auch Handbuchkapitel „Standortverwaltung“	N3.2
058	UmsatzV2	**Umsatzverteilung 2 in %** Siehe Feld 57	N3.2
059	UmsatzV3	**Umsatzverteilung 3 in %** Siehe Feld 57	N3.2
060	UmsatzV4	**Umsatzverteilung 4 in %** Siehe Feld 57	N3.2
061	UmsatzV5	**Umsatzverteilung 5 in %** Siehe Feld 57	N3.2
062	UmsatzV6	**Umsatzverteilung 6 in %** Siehe Feld 57	N3.2
063	UmsatzV7	**Umsatzverteilung 7 in %** Siehe Feld 57	N3.2
064	UmsatzV8	**Umsatzverteilung 8 in %** Siehe Feld 57	N3.2
065	UmsatzV9	**Umsatzverteilung 9 in %** Siehe Feld 57	N3.2
066	UmsatzV10	**Umsatzverteilung 10 in %** Siehe Feld 57	N3.2
067	LtzMngAuftrag	**Letzte Auftragsmenge aus 435** Beim Erfassen oder beim Ändern von Menge oder Mengeneinheit in einer Kundenauftragsposition (K- oder S-Zeile) wird die Menge hier abgestellt. Bei Gutschriften und Angeboten wird der Teilestamm nicht versorgt. Siehe auch Mengeneinheit im Feld 68. Einbau in M111, da im Standarddialog nicht enthalten: [GuiBuffer] DDref=28,67 [GuiEdit] Locked	N7.3/15
068	MeZuF67	**Mengeneinheit zu letzter Auftragsmenge aus 435** Siehe Feld 67.	C2/6

028 TSSAEF (Teilestamm AEF, TSS-AEF.DAT)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
		Einbau in M111, da im Standarddialog nicht enthalten: [GuiBuffer] DDref=28,68 [GuiEdit] Locked	
069	PrsVkLtz	**Letzter berechneter Bruttoverkaufspreis in LW** Wird beim Rechnungsdruck in Landeswährung bezogen auf die Mengeneinheit und Preiseinheit Verkauf versorgt. Zu-/Abschläge aus dem Auftragskopf und Z-Zeilen werden ebenso wenig berücksichtigt wie der Positionsrabatt. Siehe auch Felder letzte Rechnungsnummer und Datum (Felder 49 und 50). Der Preis kann auch zur Lagerbewertung herangezogen werden (Menü 391).	N6.2/12
070	WaAnz	**EDI: Anzahl Warenanhänger** Falls das Feld größer Null ist (Default ist 1), werden im 43A (454) so viele Warenanhänger je Packstück gedruckt. Das Feld wird mit dem Feld 311 aus dem Kundenstamm (Datei 41) - falls größer Null – übersteuert. In diesem Fall werden für alle Teile des Kunden so viele Warenanhänger gedruckt.	n2/3
071	WATyp	**EDI: Mit Lieferschein Warenanhänger (Typ)** Falls der Inhalt größer leer ist, werden für das Teil Warenanhänger gedruckt. Siehe Feld 305, Datei 41 (Kundenstamm)	C1

5.1.12 Lagerstatistik (32)

032 Statistikdatei			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
013	BeschZeit	**Lieferzeiten in Tagen** Es handelt sich um die Zeitdauer zwischen Absendung der Bestellung (Bestelltermin) und dem Lagerzugang aufgrund der Bestellung bzw. dem Start- und Endtermin für die Fertigung eines Erzeugnisses. Nur die Buchungsart ZB (Zugang aufgrund einer Bestellung) sowie ZF (Zugang aus Fertigung) und eventuelle Stornierungen derselben werden berücksichtigt. Es wird ohne Berücksichtigung von Arbeitstagen immer die reine Zeitspanne ermittelt. **Hinweis**: Ungenau, da beim Wareneingang aus der Differenz des geplanten Startdatums und dem Buchungsdatum errechnet. Bei Teillieferungen wird nur die erste Lieferung berücksichtigt, da sonst ggf. doppelt berücksichtigt wird. Siehe auch Aktualisierung der Beschaffungszeit im Teilestamm über Menü 517	N9.2

5.1.13 Kundenauftragskopf (38, 49 analog)

Neue Satzlänge 1950

038 Kundenauftragskopf (K-KOPF)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
234	REausLSjePos	**Rechnung aus Lieferschein je Position** „ “ = je Lieferschein eine Rechnung „1“ = je Position im Lieferschein eine eigene Rechnung vorbelegt aus Feld 298, Datei 41 (sofern dies über die INI-Einstellung VbKopf = *234, "LBUF(41,DDp(41,298), DDl(41,298))*" in Sektion [AUF435] aktiviert ist). **Beispiel** Ein Lieferschein hat 5 Positionen. Mit der erweiterten Funktionalität werden dann 5 Rechnungen gedruckt. Im Standarddialog nicht enthalten, muss individuell eingebaut werden. Siehe Einstellungskapitel zu M43A	C1
235	LSausRM	**Lieferscheindruck über Rückmeldung** • **Leerzeichen** Verhalten laut INI-Einstellung LSausRueck in Sektion [FST574] • **0** Die Funktionalität steht nicht zur Verfügung • **1** Mengen erhöhen ist aktiviert, Lieferscheindruck ist nicht aktiviert • **2** Mengen erhöhen und Lieferscheindruck sind aktiviert • **3** Mengen erhöhen und Lieferscheindruck sind nicht aktiviert Vorbelegt aus Kundenstamm (Datei 41, Feld 304) und Vorbelegung für Auftragsposition (Datei 47, Feld 217). Siehe Beschreibung zu INI-Einstellung LSausRueck in Sektion [FST574]	C1
236	LiefTermB2	**Bestätigter Termin 2** Beim Erfassen einer Auftragsposition wird der Termin (Feld 218) in den K-, S- und G-Zeilen aus diesem Feld vorbelegt. Weitere Berechnungen erfolgen nicht, die anderen Terminfelder werden wie bisher behandelt. Bei einer Änderung des Feldes im Auftragskopf in einem bestehenden Auftrag wird nach der Frage, ob der geänderte Termin übernommen werden soll, der Termin aus dem Kopf in die Positionen übernommen und aus diesem Termin wird über die Anzahl Tage der Liefertermin der Position neu berechnet. **Hinweis:** In den Standarddialogen ist das Feld nicht enthalten und muss individuell eingebaut werden, siehe ausführliche Feldbeschreibung und Anleitung im Einstellungskapitel zum Programm „Aufträge bearbeiten“ (435)	d
237	PrsAusVR	**Verkaufspreis aus Verrechnungspreis** Falls die Markierung aktiviert ist, wird der Preis in K-, S- und G-Zeilen aus dem Verrechnungspreis vorbelegt und auch die Mengeneinheit Lager wird samt Preiseinheit in die Auftragsposition übernommen.	C1

038 Kundenauftragskopf (K-KOPF)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
		Beispiel: Für ein Teil mit Verkaufseinheit Pk und St als Mengeneinheit Lager wird die Auftragsposition mit St samt zugehöriger Preiseinheit und dem Verrechnungspreis versorgt. Alle anderen Angaben/Einstellungen zur Preisfindung werden nicht ausgewertet, sofern die Markierung im Kopf gesetzt ist. **Hinweis:** In den Standarddialogen ist das Feld nicht enthalten und muss individuell eingebaut werden, siehe ausführliche Feldbeschreibung und Anleitung im Einstellungskapitel zum Programm „Aufträge bearbeiten“ (435)	
238	Ben27	**Anwenderfeld 27**	C50
239	LiefSped	**EDI: Lieferantennummer Spediteur (Frachtführer)** Der Lieferant wird in M448 in Feld 239 der Datei 38 (Auftragskopf) übernommen und aus dem Lieferanten wird dann das Feld Fremdkundennummer (Datei 100, Feld 19) in das Feld 110 der Datei 38 (Auftragskopf) übernommen. Bei einer Eingabe im 435, individueller Dialog 19, wird ebenfalls das Feld Fremdkundennummer (Datei 100,Feld 19) übernommen.	C7/8
240	PrsLst5	**Preislistenkennung 5 (s. auch Feld 40, 101-103 und folgende)** Aus Kundenstamm vorbelegt. Falls Konditionsfindung für Preisliste 1 keinen Eintrag entdeckt, wird Preisliste 2 ausgewertet usw. Im Standarddialog nicht enthalten, zum Einbau siehe Einstellungskapitel zu „Kundenstamm bearbeiten“ (411)	C10
241	PrsLst6	**Preislistenkennung 6 analog Feld 240**	C10
242	PrsLst7	**Preislistenkennung 7 analog Feld 240**	C10
243	PrsLst8	**Preislistenkennung 8 analog Feld 240**	C10
244	PrsLst9	**Preislistenkennung 9 analog Feld 240**	C10
245	PrsLst10	**Preislistenkennung 10 analog Feld 240**	C10
246	SperrSB	**Sachbearbeiter zur letzten Auftragssperre** Das Feld wird nur beim Sperren eines Auftrag in „Aufträge bearbeiten“ (435) versorgt	C5
247	SperrTerm	**Datum der letzten Auftragssperre** Das Feld wird nur beim Sperren eines Auftrag in „Aufträge bearbeiten“ (435) versorgt	d

5.1.14 Fertigungsauftragskopf (40)

040 Fertigungsauftragskopf (FAKOPF)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
083	LSausRM	**Lieferscheindruck über Rückmeldung** • **Leerzeichen** Verhalten laut INI-Einstellung LSausRueck in Sektion [FST574] • **0** Die Funktionalität steht nicht zur Verfügung • **1** Mengen erhöhen ist aktiviert, Lieferscheindruck ist nicht aktiviert • **2** Mengen erhöhen und Lieferscheindruck sind aktiviert • **3** Mengen erhöhen und Lieferscheindruck sind nicht aktiviert Siehe Beschreibung zu INI-Einstellung LSausRueck in Sektion [FST574]	C1
084	LinieJN	**Linienfertigung?** Leerzeichen = Nein • **1 = Linienfertigung mit Abhängigkeit** Beim Abmelden einer Störung werden Rückmeldesätze für ALLE Arbeitsgänge davor und danach, auch für den Linienarbeitsgang abgestellt. Die Arbeitsgänge werden aber nicht als „gestört“ abgemeldet, sondern laufen weiter. • **2 = Linienfertigung ohne Abhängigkeit“** Beim Abmelden einer Störung wird nur eine Rückmeldung für den gestörten Arbeitsgang geschrieben. Der Arbeitsgang läuft aber weiter. Vorbelegt aus dem Teilestamm. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C1
085	LinMM	**Linienmerkmal** Ist in allen Arbeitsgängen eines Auftrags gleich und für externe Auswertungen vorgesehen. Vorbelegt aus dem ersten Arbeitsgang beim Einkopieren. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C15
086	LinAllesAB	**Abmeldung Anlagenführer meldet alles ab** „1“ = Das Abmelden des Anlagenführers führt zur Abmeldung aller aktuellen Anmeldungen Leerzeichen = Das Abmelden aller angemeldeten Arbeitsgänge muss von jedem Anmelder vorgenommen werden. Vorbelegt aus Teilestamm Erzeugnis Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C1
087	LagAHF	**Lager für Außer-Haus-Fertigung** Vorbelegung aus dem Lieferantenstamm (Datei 100, Feld 195). Im Standarddialog nicht enthalten. Zum Einbau und Beschreibung der Funktionalität siehe Einstellungskapitel zu M565	C1/3

5.1.15 Kundenstammdatei (41)

Neue Satzlänge 2600

041 Kundenstammdatei (KUNDE)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
297	BundLand	**Bundesland** Bundesland, z.B. Bundestatt in den USA, kann in Anschriften verwendet werden, siehe INI-Sektion [ADDRESS]	C2/10
298	REausLSjePos	**Rechnung aus Lieferschein je Position** „ “ = je Lieferschein eine Rechnung „1“ = je Position im Lieferschein eine eigene Rechnung Vorbelegung für den Auftragskopf (Datei 38, Feld 234). Die Vorbelegung aus dem Kundenstamm muss über die INI-Einstellung VbKopf = *234, "LBUF(41,DDp(41,298), DDl(41,298))*" in Sektion [AUF435] aktiviert werden. **Beispiel** Ein Lieferschein hat 5 Positionen. Mit der erweiterten Funktionalität werden dann 5 Rechnungen gedruckt. Im Standarddialog nicht enthalten, muss individuell eingebaut werden. Siehe Einstellungskapitel zu M43A	C1
299	Ben77	**Anwenderfeld 77**	C10
300	Ben78	**Anwenderfeld 78**	C10
301	Ben79	**Anwenderfeld 79**	C10
302	Ben80	**Anwenderfeld 80**	C10
303	Ben81	**Anwenderfeld 81**	C10
304	LSausRM	**Lieferscheindruck über Rückmeldung** • **Leerzeichen** Verhalten laut INI-Einstellung LSausRueck in Sektion [FST574] • **0** Die Funktionalität steht nicht zur Verfügung • **1** Mengen erhöhen ist aktiviert, Lieferscheindruck ist nicht aktiviert • **2** Mengen erhöhen und Lieferscheindruck sind aktiviert • **3** Mengen erhöhen und Lieferscheindruck sind nicht aktiviert Vorbelegung für Auftragskopf (Datei 38, Feld 235). Siehe Beschreibung zu INI-Einstellung LSausRueck in Sektion [FST574]	C1

Achtung

Die individuellen Felder 305 bis 307 werden nur dann ausgewertet, wenn es sich laut Kundenauftrag um „normale“ Abrufe handelt.

Ein Vertrag mit Vertragsart Abruf muss vorhanden sein.

Verpackungsart muss „laut Lieferschein“ sein und „Lieferschein positionsweise übergeben“ darf nicht aktiviert sein.

Auch die Einstellung im Kundenstamm „VerpEinz“ (Datei 41, Feld 260) darf nicht aktiviert sein.

041 Kundenstammdatei (KUNDE)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
305	WA	**Warenanhänger Odette nach VDA 4902/4994 drucken** 0=Nein 1= VDA 4902 2 = VDA 4994 A5 210 mm x 148 mm 3 = VDA 4994 A6 148 mm x 105 mm (nicht realisiert) 4 = VDA 4994 KLT1 210 mm x 74 mm (nicht realisiert) 5 = VDA 4994 KLT2 210 mm x 24 mm (nicht realisiert) Gilt nur für Kundenaufträge mit der Kennung „Lieferabruf“ und zugehörigen Sätzen in "Lieferabruf-Vertrag" (Datei 143). Das Feld wird ggf. aus dem Teilestamm übersteuert (Feld 71 in Datei 28)	C1
306	Frachtbrief	**Frachtbrief (Speditionsauftrag) Odette nach VDA4922 drucken** 0=Nein, 1=Ja Gilt nur für Kundenaufträge mit der Kennung „Lieferabruf“ und zugehörigen Sätzen in "Lieferabruf-Vertrag" (Datei 143)	C1
307	WarenBeglSchein	**Warenbegleitschein Odette nach VDA4912 drucken** 0=Nein, 1=Ja Gilt nur für Kundenaufträge mit der Kennung „Lieferabruf“ und zugehörigen Sätzen in "Lieferabruf-Vertrag" (Datei 143)	C1
308	BeschMinZeit	**EDI: Mindestbeschaffungszeit** in Arbeitstagen. Die Auswertung erfolgt in M448. Falls der geplante Liefertermin vor dem Termin berechnet aus Tagesdatum plus die Mindestbeschaffungszeit liegt, wird eine Warnung ausgegeben.	N4.2/9
309	LiefSped	**EDI: Lieferantennummer Spediteur (Frachtführer)** Der Lieferant wird in M435 und M448 in Datei 38, Feld 239 übernommen und aus dem Lieferanten wird das Feld Fremdkundennummer (Datei 100, Feld 19) in das Feld 110 der Datei 38 übernommen.	C7/8
310	Verwend	**EDI: Verwendungsschlüssel** Falls das Feld nicht leer ist, wird es in M435 und M448 in das Feld 153 der Datei 47 übernommen.	C1/5
311	WaAnz	**EDI: Anzahl Warenanhänger** Falls das Feld größer Null ist (Default ist 1), werden in M43A (Menü 454) so viele Warenanhänger je Packstück gedruckt. Das Feld übersteuert das Feld 70 aus dem Teilestamm (Datei 28) falls es größer Null ist. In diesem Fall werden für alle Teile des Kunden so viele Warenanhänger gedruckt.	n2/3
312	PrsLst5	**Preislistenkennung 5 (s. auch Feld 31, 95-97 und folgende)** Vorbelegung für den Kundenauftrag. Im Standarddialog nicht enthalten, zum Einbau siehe Einstellungskapitel zu „Kundenstamm bearbeiten“ (411)	C10
313	PrsLst6	**Preislistenkennung 6 analog Feld 312**	C10
314	PrsLst7	**Preislistenkennung 7 analog Feld 312**	C10
315	PrsLst8	**Preislistenkennung 8 analog Feld 312**	C10
316	PrsLst9	**Preislistenkennung 9 analog Feld 312**	C10
317	PrsLst10	**Preislistenkennung 10 analog Feld 312**	C10
318	RabPL5	**Rabatt zu Preisliste 5**	N2.2

041 Kundenstammdatei (KUNDE)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
		Analog zu Feld 172	
319	RabPL6	**Rabatt zu Preisliste 6** Analog zu Feld 172	N2.2
320	RabPL7	**Rabatt zu Preisliste 7** Analog zu Feld 172	N2.2
321	RabPL8	**Rabatt zu Preisliste 8** Analog zu Feld 172	N2.2
322	RabPL9	**Rabatt zu Preisliste 9** Analog zu Feld 172	N2.2
323	RabPL10	**Rabatt zu Preisliste 10** Analog zu Feld 172	N2.2
324	Verdeckt5JN	**Rabatt aus Feld 318 als verdeckte Z-Zeile?** “ “ = Z-Zeile nicht verdeckt „1“ = verdeckte Z-Zeile	C1
325	Verdeckt6JN	**Rabatt aus Feld 319 als verdeckte Z-Zeile? Analog Feld 324**	C1
326	Verdeckt7JN	**Rabatt aus Feld 319 als verdeckte Z-Zeile? Analog Feld 324**	C1
327	Verdeckt8JN	**Rabatt aus Feld 319 als verdeckte Z-Zeile? Analog Feld 324**	C1
328	Verdeckt9JN	**Rabatt aus Feld 319 als verdeckte Z-Zeile? Analog Feld 324**	C1
329	Verdeckt10JN	**Rabatt aus Feld 319 als verdeckte Z-Zeile? Analog Feld 324**	C1
330	ProvPL5	**Provision zu Preisliste 5 für Vertreter 1** Zu den Preislisten im Kundenstamm kann jeweils ein Provisionssatz hinterlegt werden. Dieser Provisionssatz wird dann in „Aufträge bearbeiten“ (435) zusammen mit Preis und/oder Rabatt aus der Preisfindung in die Position übernommen (falls ungleich 0). Wird z.B. bei der Konditionsfindung die Preisliste PL-A herangezogen und steht im Kundenstamm zur Preisliste PL-A der Provisionssatz 10%, dann wird dieser Provisionssatz übernommen. Die Übernahme erfolgt analog auch in "Kundenaufträge übernehmen (EDI)" (485).	N2.2
331	ProvPL6	**Provision zu Preisliste 6 für Vertreter 1** Analog zu Feld 330	N2.2
332	ProvPL7	**Provision zu Preisliste 7 für Vertreter 1** Analog zu Feld 330	N2.2
333	ProvPL8	**Provision zu Preisliste 8 für Vertreter 1** Analog zu Feld 330	N2.2
334	ProvPL9	**Provision zu Preisliste 9 für Vertreter 1** Analog zu Feld 330	N2.2
335	ProvPL10	**Provision zu Preisliste 10 für Vertreter 1** Analog zu Feld 330	N2.2

5.1.16 Adressen (42)

042 Adressendatei			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
041	BundLand	**Bundesland** Verweis auf Datei 41, Feld 297. Bundesland, z.B. Bundesstaat in den USA, kann in Anschriften verwendet werden, siehe INI-Sektion [ADDRESS]	C2/10
042	PrsLst1	**Preisliste 1** Vorbelegung für Auftrag bei Nutzung innerhalb einer Versanda-dresse, siehe INI-Einstellung PL1ausVersand in Sektion [AUF435]	C10

5.1.17 KA-Konditionsdatei (43)

043 KA-Konditionsdatei (A-KONDIT)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
122	AendDatA	**Automatisch versorgtes Änderungsdatum** Wird in AUF423, AUF424, AUF425, PDV169 und AUF435 automatisch versorgt.	d
123	Ben5	**Anwenderfeld 5**	C100

5.1.18 Texte (46)

046 Textbausteine (TEXTE1)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
001	Id	**Textidentifier**	C3
		APL Arbeitsplantexte, ab V5.6a in PDV141 usw. **AUF** Standardtexte für Kundenauftragspositionen **DA*x*** Bezeichnung zu Dispositionsart in Programm M119 **EG*x*** EU-Texte usw., s. 295 (1-zeilig) **ERL** Erlöskontenbezeichnung (1-zeilig) **EZT** Internationaler Beschreibungstext zu EZT-Code, s. „Teilestamm bearbeiten (111)“, Register „Verkauf“ **FST** Standardtexte für Fertigungsauftragspositionen (Textnummer „VLT“ in Feld 3 für den Text auf der Vorlaufseite eines Außer-Haus-Fertigungs-auftrags) **FU1** Fußtexte in AUF **FU2** Fußtexte in AUF **GNK** Gesprächsnotizen zu Kundenansprechpartnern **GNL** Gesprächsnotizen zu Lieferantenansprechpartnern **IND** auftragsindividuelle Texte in AUF und FST **INT** interne Bemerkungen in AUF **KOP** Auftragskopftext in AUF **KST** Kostenstellenbezeichnung (1-zeilig)	

046 Textbausteine (TEXTE1)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
		MIL Texte für Standarddruckpuffer (siehe TOOLS.DOC, Anhang „Aufbau Standarddruckpuffer“) **PRO** Projektbezeichnungen (1-zeilig) **STL** Stücklistentexte, ab V5.7a in PDV121 usw. **TF1/TF2** teilebezogene Texte für FST **TKN/TK2** kunden- und teilenummerbezogene Texte (Key siehe Feld 2) **TN1/TN2/TN3** teilebezogene Texte für AUF **TNB** Teilebezeichnung für Fremdsprache (1-zeilig) **URS** Ursprungsbescheinigung in Kundenaufträgen **US*x*** Systemtexte, die nicht verändert werden dürfen **VAR** Nummernkreis für Typenblätter (s. M841 und M849). Typenblatt als Schlüssel (z.B. ELAR) und statt Text jeweils 7 stellen für aktuelle lfd. Nummer, Endwert, Startwert. **VN1** – **VN5** Bezeichnung für Kalkulationsdatei 1 bis 5 (Schlüssel leer) **VN5** Bezeichnung für Kalkulationsschema (Schema als Schlüssel) **VN6** Bezeichnung je Schemaart (Kennung und Schema als Schlüssel, z.B. „E FGK“ für „Fertigungsgemeinkosten“) **VKO** Aufwand-Kontenbezeichnung (1-zeilig) **VRS** Versandtexte AUF **VZ** Bezeichnung für Verarbeitungszustände in EKA (Schlüssel EKA*nn*, z.B. EKA20) **ZUA** Zuschlag EKA: Text zu INI-Einträgen in Sektion [PRICE]. Text wird derzeit nicht benutzt. **ZUS** Zuschlag AUF: Z-Zeilen und Auftragskopfrabatte (im Kopf 2 Texte, siehe ZU1 bzw. ZU2 in Feld 8)	
002	Schluessel	**Schlüsselfeld** **Je nach Ident versorgt und redefiniert in den Feldern 3 bis 8 und 13. Achtung bei Ident TKN/TK2: Zuerst Teilenummer, dann ab Position 17 innerhalb des Keyfeldes die Kundennummer. Also sind max. 16 Stellen für die Teilenummer möglich.**	

5.1.19 Dispoerweiterung AUF (47)

Neue Satzlänge 1900

047 Dispoerweiterung AUF (DISP-AUF)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
040	TextId	**Textident für Datei 46** „ “ Kein Text, immer in K-/S-/G-/F-/A-Zeile AUF In T-Zeile für Standardtexte IND Individueller Text (TKN wird immer individuell) TN1 teilebezogener Text 1 in T-Zeile TN2 teilebezogener Text 2 in T-Zeile TN3 teilebezogener Text 3 in T-Zeile URS Für Textzeile mit Ursprungsbescheinigung ZUS In Z-Zeile für Standardtexte	C3

047 Dispoerweiterung AUF (DISP-AUF)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
041	TextNr	**Textnummer für Datei 46** „ “ Bei Textidentifier TKN, TN1, TN2, TN3 und URS und bei K-/S-/G-/F-/A-Zeile „000“ Bei Textidentifier „IND“ (Feld 40) „nnn“ Textnummer bei Standardtexten (Feld 40 ungleich IND und SPACE)	C3/5
115	UmsatzV1	**Umsatzverteilung 1 in %** Zusammen mit den Feldern 116 und 117 wird hier für die Übergabe an die Finanzbuchhaltung VIA-S (M465) festgelegt, dass 3 Kostenstellensätze (siehe FIBU.PDF) übergeben werden. Entweder müssen alle 3 Felder 0 sein oder die Summe muss 100 % ergeben. **Nach infra-Version 7.8 gibt es insgesamt 10 Felder (s. auch Felder 209 bis 215)** Mit der INI-Einstellung VbPos.... in Sektion [AUF435] ist auch eine Vorbelegung der Verteilung aus Teilestammfeldern möglich. Siehe auch Handbuchkapitel „Standortverwaltung“	N3.2
206	Ben24	**Anwenderfeld 24**	C50
207	Ben25	**Anwenderfeld 25**	C50
208	Ben26	**Anwenderfeld 26**	C50
209	UmsatzV4	**Umsatzverteilung 4 in %** Siehe Feld 115	N3.2
210	UmsatzV5	**Umsatzverteilung 5 in %** Siehe Feld 115	N3.2
211	UmsatzV6	**Umsatzverteilung 6 in %** Siehe Feld 115	N3.2
212	UmsatzV7	**Umsatzverteilung 7 in %** Siehe Feld 115	N3.2
213	UmsatzV8	**Umsatzverteilung 8 in %** Siehe Feld 115	N3.2
214	UmsatzV9	**Umsatzverteilung 9 in %** Siehe Feld 115	N3.2
215	UmsatzV10	**Umsatzverteilung 10 in %** Siehe Feld 115	N3.2
216	Ausfassliste D166F1	**Ausfasslistennummer** Die Ausfasslistennummer wird aus dem Nummernkreis für Ausfasslisten (934) ermittelt, der im Parametersatz „NK400afl“ hinterlegt ist. Aufbau der Parameter (jeweils mit Vorzeichen SPACE an 1. Stelle): 9/7 Aktueller Wert (Format n7) 16/7 Endwert (Format n7) 23/7 Startwert (Format n7)	n7
217	LSausRM	**Lieferscheindruck über Rückmeldung** • **Leerzeichen** Verhalten laut INI-Einstellung LSausRueck in Sektion [FST574]	C1

047 Dispoerweiterung AUF (DISP-AUF)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
		• **0** Die Funktionalität steht nicht zur Verfügung • **1** Mengen erhöhen ist aktiviert, Lieferscheindruck ist nicht aktiviert • **2** Mengen erhöhen und Lieferscheindruck sind aktiviert • **3** Mengen erhöhen und Lieferscheindruck sind nicht aktiviert Vorbelegt aus Auftragskopf (Datei 38, Feld 235). Siehe Beschreibung zu INI-Einstellung LSausRueck in Sektion [FST574]	
218	LiefTermB2	**Bestätigter Termin 2** Vorbelegt aus Feld 236 im Kopf. Hinweis: In den Standarddialogen ist das Feld nicht enthalten und muss individuell eingebaut werden, siehe ausführliche Feldbeschreibung und Anleitung im Einstellungskapitel zum Programm „Aufträge bearbeiten“ (435)	d
219	Ben27	**Anwenderfeld 27**	d

5.1.20 Rechnungsausgang (50)

Neuer Pfad 6: F13+F1+F20+F3 Kunde+Datum+RechNr+LfdNr

Neue Satzlänge 1500

050 Rechnungsausgang (RECHAUSG)			
Nr.	**Ident**	**Beschreibung**	**Format**
146	UmsatzV1	**Umsatzverteilung 1 in %** Zusammen mit den Feldern 147-155 stehen hier für die Übergabe an die Finanzbuchhaltung VIA-S (M465) 10 Kostenstellensätze (siehe FIBU.PDF), vorbelegt aus der Kundenauftragsposition (Datei 47, Feld 115 usw.). Entweder müssen alle 10 Felder 0 sein oder die Summe muss 100 % ergeben. Siehe auch Handbuchkapitel „Standortverwaltung“	N3.2
147	UmsatzV2	**Umsatzverteilung 2 in %** Siehe Feld 146	N3.2
148	UmsatzV3	**Umsatzverteilung 3 in %** Siehe Feld 146	N3.2
149	UmsatzV4	**Umsatzverteilung 4 in %** Siehe Feld 146	N3.2
150	UmsatzV5	**Umsatzverteilung 5 in %** Siehe Feld 146	N3.2
151	UmsatzV6	**Umsatzverteilung 6 in %** Siehe Feld 146	N3.2
152	UmsatzV7	**Umsatzverteilung 7 in %** Siehe Feld 146	N3.2
153	UmsatzV8	**Umsatzverteilung 8 in %** Siehe Feld 146	N3.2
154	UmsatzV9	**Umsatzverteilung 9 in %** Siehe Feld 146	N3.2
155	UmsatzV10	**Umsatzverteilung 10 in %** Siehe Feld 146	N3.2
156	KstStelle1	**Kostenstelle zu Umsatzverteilung 1 (Feld 146)** Vorbelegt aus INI-Einstellung KST….. in Sektion [AUF465-VIAS]	C6/8
157	KstStelle2	**Kostenstelle zu Umsatzverteilung 2 (Feld 147)** Siehe Feld 156	C6/8
158	KstStelle3	**Kostenstelle zu Umsatzverteilung 3 (Feld 148)** Siehe Feld 156	C6/8
159	KstStelle4	**Kostenstelle zu Umsatzverteilung 4 (Feld 149)** Siehe Feld 156	C6/8
160	KstStelle5	**Kostenstelle zu Umsatzverteilung 5 (Feld 150)** Siehe Feld 156	C6/8
161	KstStelle6	**Kostenstelle zu Umsatzverteilung 6 (Feld 151)** Siehe Feld 156	C6/8
162	KstStelle7	**Kostenstelle zu Umsatzverteilung 7 (Feld 152)** Siehe Feld 156	C6/8

050 Rechnungsausgang (RECHAUSG)			
Nr.	**Ident**	**Beschreibung**	**Format**
163	KstStelle8	**Kostenstelle zu Umsatzverteilung 8 (Feld 153)** Siehe Feld 156	C6/8
164	KstStelle9	**Kostenstelle zu Umsatzverteilung 9 (Feld 154)** Siehe Feld 156	C6/8
165	KstStelle10	**Kostenstelle zu Umsatzverteilung 10 (Feld 155)** Siehe Feld 156	C6/8
166	GUID	**Dokumentennummer** Mit der INI-Einstellung ProgGUID in Sektion [AUF465] (gilt auch für das Modul 755) wird die Übergabe des Feldes (mit einem vorangestellten Kürzel) an die DATEV-Finanzbuchhaltung ab Version 510 aktiviert. Die Nummer wird nur dann übergeben, wenn sie nicht leer ist	C100

5.1.21 Produktionsmittelzuordnungen (51)

Neuer mehrdeutiger Pfad 3: Feld 3 (Satzart) + Feld 4 (PM-Typ Arbeitsplatz) + Feld 5 (PM-Typ Arbeitsplatz) + Feld 10 (Bedingung) + Feld 11 (Bedingungscode) + Feld 12 (Bedingung zu Teil)

Neuer mehrdeutiger Pfad 4: Feld 3 (Satzart) + Feld 4 (PM-Typ Arbeitsplatz) + Feld 5 (PM-Typ Arbeitsplatz) + Feld 10 (Bedingung) + Feld 11 (Bedingungscode) + Feld 13 (Bedingung zu Merkmal)

5.1.22 Fertigungsauftragspositionen (53)

053 Fertigungsauftragspositionen			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
185	LinMM	**Linienmerkmal** Ist in allen Arbeitsgängen eines Auftrags gleich und für externe Auswertungen vorgesehen. Vorbelegt aus dem Arbeitsgang beim Einkopieren, ansonsten aus dem Feld im Auftragskopf. Wird bei Änderung im Auftragskopf in die Positionen übernommen. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C15
186	LinFakt	**Linienfaktor** Da in einer Linie mehrere gleichartige Maschinen oder Maschinengruppen vorkommen können, wird ein Feld „Linienfaktor“ für die Kalkulation benötigt. Vorbelegt aus dem Arbeitsgang und Übernahme in Rückmeldung. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	N3.2
187	RkPreis	**Preis Rüstkosten** für Außer-Haus-Arbeitsgänge, INI-Einstellung AH-TnrRk in der Sektion [FST]. Vorbelegt aus Arbeitsgang (Datei 10, Feld 82)	N6.2

5.1.23 Kunden-/Lieferantenkartei (58)

058 Kunden-/Lieferantenkartei (KULIKART.DAT)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
007	AuftrBestWert	**Summe Auftragsbestätigungen in Landeswährung** Kann bis V7.8.1 über Programm M419 ermittelt werden (fix programmiert). Es wird der Nettopreis aus der Disposition (Feld 36, Datei 23) für die Rechnung herangezogen und je nach Zustand Auftrags-, Rest- oder Liefermenge. Danach sind die Felder 7 und 8 sowie die Rechenfunktion im Standarddialog nicht mehr enthalten, es kann dann per Fieldlink z.B. zu M436 gewechselt werden.	N9.2
008	AuftrBestDat	**Datum Auftragsbestandsberechnung** letzte Berechnung von Feld 7	D

5.1.24 INTRASTAT Export (59)

059 INTRASTAT-Export					
Nr. (intra)	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**	**Position intrastat**	**Format intrastat**
012 (6)	EULand	**Bestimmungsmitgliedstaat** Wohin wird das Teil geliefert. Angabe im ISO-Alpha-2-Ländercode nach dem „Länderverzeichnis für die Außenhandelsstatistik“, z.B. „FR“. Aus dem Feld Länderschlüssel im Auftragskopf (Datei 38, Feld 76) versorgt. Vorbelegt mit den ersten 2 Stellen des Länderschlüssels aus dem Kundenstamm (Datei 41, Feld 59) bzw. Adressenstamm (Datei 42, Feld 28). Wird in das ursprünglich 3-stellige Feld „rechtsbündig“ abgestellt (ab Position 33)	C2	32	C3 rechtsbündig bis Pos. 34

5.1.25 Rückmeldungen (65)

065 Rückmeldedatei			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
143 - 153	MEP20 bis MEP30	**Maschineneinstellparameter 20 bis 30**	C10
154	LinFakt	**Linienfaktor** Da in einer Linie mehrere gleichartige Maschinen oder Maschinengruppen vorkommen können, wird eine Angabe „Linienfaktor“ für die Kalkulation benötigt. Wird aus der Arbeitsgangposition übernommen. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	N3.2
155	RMart	**Rückmeldeart** „ „ = Normal	n2

065 Rückmeldedatei			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
		1 = Linienfertigung 2 = Linienfertigung, Störung 3 = Linienfertigung, Werkzeugwechsel 4 = Linienfertigung, Prozessmeldung 5 = Linienfertigung Schichtwechsel Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	
156	LinMM	**Linienmerkmal** Ist in allen Arbeitsgängen eines Auftrags gleich und für externe Auswertungen vorgesehen. Wurde aus Arbeitsgang im Auftrag vorbelegt und kommt von dort in die Rückmeldung. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C15
157	LinBehVoll	**Kennung, ob Behälter voll ist** Bei Linienfertigung und einer Erzeugnisrückmeldung zu einem vollen Behälter wird die Kennung gesetzt. Leerzeichen = Kein voller Behälter 1 = Voller Behälter Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C1
158	LinAusKat	**Ausschusskategorie** Bei Linienfertigung und einer Erzeugnisausschussrückmeldung wird die Ausschusskategorie eingegeben. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C10
159	LinAusArt	**Ausschussart** Bei Linienfertigung und einer Erzeugnisausschussrückmeldung wird die Ausschussart eingegeben. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C10
160	ZaehlBeg	**Zählerstand Beginn (in Meter)** Individuelle Berechnung der Ausschussmenge: Ausschuss = Gutmenge - Zählerstand Ende - Zählerstand Beginn - Sonderlänge/Restringe	N9.3
161	ZaehlEnd	**Zählerstand Ende (in Meter)**	N9.3
162	SondlenRest	**Sonderlänge/Restringe (in Meter)**	N9.3
163	LinAusGrund	**Ausschussgrund** Bei Linienfertigung und einer Erzeugnisausschussrückmeldung wird der Ausschussgrund eingegeben. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C10

5.1.26 Preisentwicklung (67)

067 Preisentwicklung			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
038	MEKsumKomp	**Summe IST-MEK-Komponente** Das Feld wird bei der Kalkulation versorgt, aber im Standard nirgends ausgewertet bzw. ausgegeben.	N9.2

067 Preisentwicklung			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
		Es werden die IST-Materialeinzelkosten der Komponenten addiert, siehe Druckausgabe aus Puffer 2, Position 1180, in Drucksteuertabelle 118	
039	TaSumAG	**Summe IST-ta** Das Feld wird bei der Kalkulation versorgt, aber im Standard nirgends ausgewertet bzw. ausgegeben. Es werden die Ist-Ausführungszeiten des Arbeitsgangs addiert, siehe Druckausgabe aus Puffer 2, Position 1830, in Drucksteuertabelle 119	N9.2

5.1.27 Kalkulationsdateien (71-74 und 149)

071 Kalkulationsdatei 1			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
047	StueVarKenn	**Variantenkennzeichen** Variantenkennzeichen aus den Stücklistenkomponenten bzw. M-Zeilen der Arbeitspläne. Wird in 611 versorgt und in 612 ausgewertet. Achtung, Position entspricht nicht der Feldreihenfolge. Wegen möglicher Verlängerung auf 4 Zeichen nach hinten verschoben	C1/4
049	Auftrag	**Kundenauftrag/Angebot** Das Teil wurde bei der Übernahme (M611) aufgrund dieses Kundenauftrags bzw. Angebots übernommen (siehe Bestandsart in Feld 54)	n7
050	Pos	**Kundenauftrags- bzw. Angebotsposition** Position zu Auftrag/Angebot aus Feld 49	n5
051	Upos	**Unterposition** Unterposition zu Auftrags-/Angebotsposition aus Feld 49 und 50	C4
052	MngAuftrag	**Menge aus Kundenauftragsposition** Bei Teilen, die aus einem Kundenauftrag übernommen wurden, wird hier die Menge aus dem Auftrag abgestellt (in Mengeneinheit Lager).	N7.3
053	Ben1	**Anwenderfeld 1 zur freien Verfügung** Achtung, Position entspricht nicht der Feldreihenfolge. Zuvor war Variantenkennung (Feld 47) an der Position 555	C1
054	BstArt	**Bestandsart K oder A** Bestandsart zu Auftrags-/Angebotsposition aus Feld 49 bis 51. Ein Leerzeichen aus alten Sätzen vor der Existenz des Feldes wird wie K behandelt	C1

5.1.28 Anmeldedatei (77)

Neue Satzlänge 400

077 Anmeldedatei			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
012	RMart	**Rückmeldeart** „ „ = Normal 1 = Linie 2 = Linie, Störung Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	n2
013	AnmArt	**Anmeldeart (Linienfertigung)**	C10
014	AnmGrund	**Anmeldegrund (Linienfertigung)**	C10
015	StBem1	**Bemerkung 1 zu Rückmeldung (Linienfertigung)** Evtl. über Customizing als Combo-Box führen und per Fill-Control aus einer individuellen Tabelle versorgen	C100
016	StBem2	**Bemerkung 2 zu Rückmeldung (Linienfertigung)** Evtl. über Customizing als Combo-Box führen und per Fill-Control aus einer individuellen Tabelle versorgen	C100
017	StKorrAlt1	**Korrekturwert alt 1 (Linienfertigung)**	C15
018	StKorrAlt1	**Korrekturwert neu 1 (Linienfertigung)**	C15
019	StKorrAlt2	**Korrekturwert alt 2 (Linienfertigung)**	C15
020	StKorrNeu2	**Korrekturwert neu 2 (Linienfertigung)**	C15
021	StKorrAlt3	**Korrekturwert alt 3 (Linienfertigung)**	C15
022	StKorrNeu3	**Korrekturwert neu 3 (Linienfertigung)**	C15
023	Werkzeug	**Werkzeugnummer** Für Rückmeldeart Werkzeugwechsel	C15

5.1.29 Lagerplätze (84)

084 Lagerplätze (LAGPLATZ)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
038	MMversand	**Merkmal Versandlagerplatz (Uppercase)** Kennzeichnung legt für Versandlagerplätze fest, wo sich der Lagerplatz innerhalb eines Lagers befindet, z.B. im Nebengebäude oder nicht. Diese Funktionalität erlaubt es dann, z.B. für Handelsware Versandlagerplätze mit „Merkmal=HW“ (wie Handelsware) zu verwenden und auf einen eigenen Lagerplatz zum Ausliefern umzulagern. Wird nur in Verbindung mit der **INI-Einstellung VersandLP-Merkmal** in Sektion [LPCV] ausgewertet (s. Beschreibung mit allen beteiligten Programmen)	C10 (U)

5.1.30 Chargenbestände (88)

088 Chargenbestände (CHARBST)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
063	Ausleihdat	**Ausleihdatum (Anwenderfeld)** Das Feld kann z.B. für die Eingabe eines Ausleihdatums verwendet werden, wird aber im Standard innerhalb von infra nirgends benutzt.	d
064	LinBehVoll	**Kennung, ob Behälter voll ist** Bei Linienfertigung und einer Erzeugnisrückmeldung zu einem vollen Behälter wird die Kennung gesetzt. Leerzeichen = Kein voller Behälter 1 = Voller Behälter Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C1
065	LinAusKat	**Ausschusskategorie** Bei Linienfertigung und einer Erzeugnisausschussrückmeldung wird die Ausschusskategorie eingegeben. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C10
066	LinAusGrund	**Ausschussgrund** Bei Linienfertigung und einer Erzeugnisausschussrückmeldung wird der Ausschussgrund eingegeben. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C10
067	LinAusart	**Ausschussart** Bei Linienfertigung und einer Erzeugnisausschussrückmeldung wird die Ausschussart eingegeben. Siehe Dokumentationen im Handbuchkapitel 580 zu Linienfertigung.	C10

5.1.31 Ansprechpartner Kunde (98)

098 Kunden-Ansprechpartner (AUF-ASP)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
056	Ben12	**Anwenderfeld 12**	C1
057	Ben13	**Anwenderfeld 13**	C1
058	Ben14	**Anwenderfeld 14**	C1
059	Ben15	**Anwenderfeld 15**	C1
060	Ben16	**Anwenderfeld 16**	C1

5.1.32 Lieferantenstamm (100)

Neue Satzlänge 2300

100 Lieferantenstamm (EKA-LIEF)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
023	SpAnfrJN	Generierung von Anfragen verboten? „0“ Keine Einschränkung „1“ Keine Generierung über MBP zulässig, Erfassen ist erlaubt.	C1
024	SpBestJN	Generierung von Bestellungen verboten? „0“ Keine Einschränkung „1“ Keine Generierung über MBPzulässig, Erfassen ist erlaubt.	C1
025	SpAnfrHinzuJN	Hinzufügen von Anfragen verboten „0“ Keine Einschränkung „1“ Es sind keine neuen Anfragen (auch keine neuen Positionen) erfassbar (gilt für M731 und M73A). Beim Erzeugen von Anfragepositionen für alle Lieferanten eines Teils in M73A wird der Lieferant ignoriert. Nur noch offene Anfragen dürfen zu Ende geführt werden.	C1
026	SpBestHinzuJN	Hinzufügen von Bestellungen verboten? „0“ Keine Einschränkung „1“ Es sind keine neuen Bestellungen (auch keine neuen Positionen) erfassbar. Auch aus Anfragen (Menü 73A) können keine Bestellungen generiert werden. Nur noch offene Bestellungen dürfen zu Ende geführt werden. In 531 wird bei Außer-Haus-Fertigung im Kopf und in den Positionen zu dem Lieferanten eine Warnung ausgegeben.	C1
176	SpVertragHinzuJN	**Hinzufügen von Verträgen verboten?** „0“ Keine Einschränkung „1“ Es sind keine neuen Verträge (auch keine neuen Positionen) erfassbar. Nur offene Verträge dürfen noch zu Ende geführt werden.	C1
177	SpKondJN	**Hinzufügen von Konditionen für den Lieferanten verboten?** „0“ Keine Einschränkung „1“ Es können keine neuen Lieferkonditionen erfasst werden (Menü 714 und 716), auch keine neuen Staffelpositionen. Nur vorhandene Lieferkondition können verändert werden	C1
178	OhneAuth	**Ohne Genehmigungsverfahren** Das konfigurierte Genehmigungsverfahren (siehe AUTH-Einstellungen in Sektion [EKA731]) kann für den Lieferanten übersteuert werden. SPACE = AUTH-Einstellungen gelten 1 = AUTH-Einstellungen werden übersteuert	C1
Die folgenden 9 Felder zu den Normen sind im Standarddialog nicht enthalten und werden in infra nicht ausgewertet			
179	EN9001JN	**Norm DIN EN ISO 9001 (Qualität) erfüllt?** Empfehlung 1 = Ja und SPACE = Nein	C1
180	EN9001GueltigBis	**Zertifizierung zu Feld 179 gilt bis zu dem Datum**	d
181	EN9001Bem	**Bemerkung zu Feld 179**	C10

100 Lieferantenstamm (EKA-LIEF)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
182	EN14001JN	**Norm DIN EN 14001 (Umwelt) erfüllt?** Empfehlung 1 = Ja und SPACE = Nein	C1
183	EN14001GueltigBis	**Zertifizierung zu Feld 182 gilt bis zu dem Datum**	d
184	EN14001Bem	**Bemerkung zu Feld 182**	C10
185	Norm3JN	**Weitere Norm erfüllt?** Empfehlung 1 = Ja und SPACE = Nein Weitere gängige Normen: • DIN EN 50001 (Energie) • DIN EN ISO 45001 (Arbeitsschutz) • Richtlinie 2014/68/EU (Module beachten) • AD 2000 Merkblatt HP 0 • DIN EN ISO 3834-2 • DIN EN ISO 3834-3 • AD 2000 Merkblatt W0 (Geltungsbereich beachten) • Schweißerzulassung DIN EN ISO 9606-1 • Schweißerzulassung DIN EN ISO 14732 • Schweißverfahrensprüfung (WPQR) DIN EN ISO 15614 • ZfP DIN 9712, VT1 • ZfP DIN 9712, VT2 • ZfP DIN 9712, VT3 • ZfP DIN 9712, PT1 • ZfP DIN 9712, PT2 • ZfP DIN 9712, PT3 • ZfP DIN 9712, RT1 • ZfP DIN 9712, RT3 • ZfP DIN 9712, RT3 …..	C1
186	Norm3GueltigBis	**Zertifizierung zu Feld 185 gilt bis zu dem Datum**	d
187	Norm3Bem	**Bemerkung zu Feld 185**	C10
Die folgenden 7 Felder zu manuell verwalteten Daten zur Lieferantenbewertung sind im Standarddialog nicht enthalten und werden in infra nicht ausgewertet			
188	LBBewertung	**Manuelle Beurteilung des Lieferanten** Analog zu Feld 22	C10
189	LBBewInnov	**Manuelle Bewertungskennzahl für Innovation** Analog zu Feld 84	N2
190	LBBewQual	**Manuelle Bewertungskennzahl für Qualität** Analog zu Feld 85	N2
191	LBBewPrs	**Manuelle Bewertungskennzahl für Preistreue** Analog zu Feld 86	N2
192	LBBewTerm	**Manuelle Bewertungskennzahl für Termintreue** Analog zu Feld 87	N2
193	LBBewServ	**Manuelle Bewertungskennzahl für Service und Logistik** Analog zu Feld 88	N2
194	LBBewDatum	**Datum zur manuellen Bewertung**	d
195	LagAHF	**Lager für Außer-Haus-Fertigung** Vorbelegung für den Fertigungsauftragskopf (Datei 40, Feld 87). Im Standarddialog nicht enthalten.	C1/3

100 Lieferantenstamm (EKA-LIEF)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
		Zum Einbau und Beschreibung der Funktionalität siehe Einstellungskapitel zu M565	
Die Umsätze für das laufende Jahr werden bei jeder Rechnungsprüfung versorgt. Beim Jahreswechsel wird der aktuelle Wert automatisch als Vorjahreswert abgespeichert. Da die Jahresumstellung bei der Rechnungsprüfung nur jeweils beim betroffenen Lieferanten vorgenommen wird, existiert das Programm NEUJAHR, das bei Jahreswechsel die Umstellung für alle Stammsätze durchführt. Das Programm wird i.d.R. (siehe INI-Datei, Sektion [PLUGIN]) automatisch beim Starten von INFRA nach einem Jahreswechsel aufgerufen. Zu diesem Programm gibt es einen Parameter NEUJAHR (Satzaufbau siehe NEUJAHR.DOCX).			
196	UmsJahrRP	**Aktuelles Jahr (laufendes Jahr) für Umsatzzahlen aus Rechnungsprüfung (JJJJ)**	C4
197	UmsWertRP	**Aktueller Umsatz aus Rechnungsprüfung im laufenden Jahr in Landeswährung**	N9.2
198	UmsWertAltRP	**Vorjahresumsatz aus Rechnungsprüfung im Vorjahr in Landeswährung**	N9.2
199	AutoFrei	**Automatische Freigabe von Bestellungen in M374** Das Feld ist im Standard nicht enthalten und muss individuell eingebaut werden (s. Einstellungskapitel zu M374). SPACE = automatische Freigabe nicht erlaubt 1 = automatische Freigabe erlaubt	C1
200	MaxWert	**Maximaler Bestellwert in Landeswährung** Das Feld ist im Standard nicht enthalten und muss individuell eingebaut werden (s. Einstellungskapitel zu M374). Wird momentan nur für die automatische Freigabe von Bestellungen in M374 verwendet. Bei einem Wert 0 wird der maximale Wert aus der INI-Einstellung FreigabeMaxWert in Sektion [EKA731] berücksichtigt	N9.2/15

5.1.33 Teilestamm Einkauf (104)

104 Teilestamm Einkauf (EKA-TSS)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
003	SpAnfrJN	**Generierung von Anfragen verboten?** „0“ Keine Einschränkung „1“ Keine Generierung über MBP zulässig, Erfassen ist erlaubt.	C1
004	SpBestJN	**Generierung von Bestellungen verboten?** „0“ Keine Einschränkung „1“ Keine Generierung über MBP zulässig, Erfassen ist erlaubt.	C1
005	SpAnfrHinzuJN	**Hinzufügen von Anfragen verboten?** „0“ Keine Einschränkung „1“ Es sind keine neuen Anfragen (auch keine neuen Positionen) erfassbar (in 731 und 73A). Nur noch offene Anfragen dürfen zu Ende geführt werden. Die MBP wertet dieses Feld nicht aus	C1
006	SpBestHinzuJN	**Hinzufügen von Bestellungen verboten?**	C1

104 Teilestamm Einkauf (EKA-TSS)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
		„0“ Keine Einschränkung „1“ Es sind keine neuen Bestellungpositionen erfassbar. Auch aus Anfragen (Menü 73A) können keine Bestellungen generiert werden. Nur noch offene Bestellungen dürfen zu Ende geführt werden. Die MBP wertet dieses Feld nicht aus	
071	SpVertragHinzuJN	**Hinzufügen von Verträgen verboten J/N?** „0“ Keine Einschränkung „1“ Es sind keine neuen Verträge (auch keine neuen Positionen) erfassbar. Nur offene Verträge dürfen noch zu Ende geführt werden.	C1
072	SpKondJN	**Hinzufügen von Konditionen für den Lieferanten verboten?** „0“ Keine Einschränkung „1“ Es können keine neuen Lieferkonditionen erfasst werden (Menü 714 und 716), auch keine neuen Staffelpositionen. Nur vorhandene Lieferkondition können verändert werden	C1
073	ZuAbJN	**Rabattfähig?** „ “ Ja „1“ Nein Vorbelegung für Bestellposition (Datei 107, Feld 51) bzw. Vertragsposition (Datei 111, Feld 42) und ggf. für Z-Zeilen (Datei 110, Feld 68) wenn in INI-Einstellung ZuAb… in Sektion [PRICE] konfiguriert.	C1
074	SkontoJN	**Skontofähig?** „ “ Ja „1“ Nein Vorbelegung für Bestellposition (Datei 107, Feld 52) bzw. Vertragsposition (Datei 111, Feld 43) und ggf. für Z-Zeilen (Datei 110, Feld 22) wenn in INI-Einstellung ZuAb… in Sektion [PRICE] konfiguriert.	C1

5.1.34 Bestellkopf (106)

106 Bestellkopf (EKA-KOPF)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
136	AutoFrei	**Kennung zu automatischer Freigabe von Bestellungen** Das Feld ist im Standard nicht vorhanden und muss individuell eingebaut werden (s. Einstellungskapitel zu M374). Mögliche Werte: SPACE = keine automatische Freigabe erfolgt 1=keine automatische Freigabe zulässig 2=manuell 3=automatische Freigabe erfolgt 4=automatische Freigabe verweigert	C1

5.1.35 Bestellposition (107)

107 Bestellzeilen Teil (EKA-BPOS)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
067	EUWarengruppe	**EU-Warennummer** Aus Teilestamm D006, Feld F035 vorbelegt. **Achtung**: Position im Satz nicht laut Feldnummernreihenfolge	C11/15
…			
Die Felder 118 bis 120 werden nur bei Rücklieferungsbuchungen versorgt			
118	BuchArt	**Buchungsart** AZ = Abgang auf Grund von Rücklieferung	C2
119	BelegNr	**Buchungsnummer**	N10/11
120	BelegPos	**Belegposition**	n5
121	Ben16	**Anwenderfeld 16** Achtung, Position im Satz nicht laut Feldnummernreihenfolge	C10
122	AHFTeil	**Teilenummer Erzeugnis bei AHF** Teilenummer aus dem zugehörigen Fertigungsauftrag bei Generierung einer Bestellung für die Außer-Haus-Fertigung. Muss bei manueller Erfassung einer Bestellung für die Außer-Haus-Fertigung eingegeben werden.	C15/25

5.1.36 Zu-/Abschlagszeile (110)

110 Zu-/Abschlagszeile (EKA-ZPOS)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
018	Art	**Art der Berechnung** „1“ prozentualer Zu-/Abschlag (Angabe in Feld 26) „2“ Betrag je Mengeneinheit, Gewichtseinheit oder Anzahl Positionen (Angabe in Feld 26) „3“ Betrag (Angabe in Feld 26), bei Teillieferungen anteilig „4“ Betrag komplett bei erster Teillieferung, in M742 wie Art 3 Bei Metallzuschlägen aus Pseudoteilestamm Metall Feld 40 (Datei 28, Teilestamm Verkauf) abgeleitet. Dort steht „ “ für „Zuschlag auf Metallanteil über kg-Preis“ und „1“ für prozentualer Zu-/Abschlag	C1
019	BezugKenn	**Legt Bezugsgröße für die Berechnung fest** Aus der ausgewählten Bezugsgröße wird entweder der %-Wert berechnet (Art in Feld 19 = 1) oder die Bezugsgröße wird mit dem Betrag multipliziert (Art in Feld 18 = 2). **Bezugsgrößen für Z-Zeilen im Positionsbereich:** • **01 Nettowert (ohne Rabatt aus B-Zeile)** Feld 60 in B-Zeile, bei Art 1 zulässig. • **05 Bezug zu eingebbarem Wert** bei Art 1 zulässig. • **06 Nettopreis** Feld 58 in B-Zeile, bei Art 1 zulässig. • **07 Bruttopreis** Feld 59 in B-Zeile, bei Art 1 zulässig. • **10 Nettogewicht** Feld 63 in B-Zeile, bei Art 2 zulässig. • **11 Bruttogewicht** Feld 63 + 64 in B-Zeile, bei Art 2 zulässig. • **13 Menge (Zu-/Abschlag je Mengeneinheit)** Feld 23 in Disposition, bei Art 2 zulässig. • **14 Bezug zu eingebbarem Gewicht** bei Art 2 zulässig. • **15 Metall-Zu-/Abschlag** bei Art 1 Metallanteil (laut Datei 151 errechnet), bei Art 2 Nettowert aus Feld 60 der B-Zeile. • **16 Menge (Zu-/Abschlag je Mengen- und Preiseinheit)** Feld 23 in Disposition, bei Art 2 zulässig. • **20 Kein Bezug, fester Zu-/Abschlag** bei Art 3 und 4 zulässig. **Bezugsgrößen für Z-Zeilen im Abschlussbereich:** • **01 Auftragswert netto aus Positionsbereich** Feld 56 im Auftragskopf, bei Art 1 zulässig. • **02 Rabattfähiger Auftragswert aus Positionsbereich** Feld 88 im Auftragskopf, bei Art 1 zulässig. • **03 Rabattfähiger Auftragswert verkettet** Feld 89 im Auftragskopf enthält die komplette Summe, beim Rechnen zählt aktuelle Zwischensumme laut Z-Zeilenfolge, bei Art 1 zulässig. • **04 Skontofähiger Auftragswert aus Positionsbereich** Feld 90 im Auftragskopf, bei Art 1 zulässig.	C2

110 Zu-/Abschlagszeile (EKA-ZPOS)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
		• **05 Bezug zu eingebbarem Wert** bei Art 1 zulässig. • **10 Nettogewicht** Feld 59 im Auftragskopf, bei Art 2 zulässig. • **11 Bruttogewicht** Feld 91 im Auftragskopf, bei Art 2 zulässig. • **12 Anzahl Positionen (B-Zeilen)** Feld 92 im Auftragskopf, bei Art 2 zulässig. • **13 Menge aus Positionen (Äpfel+Birnen)** Feld 93 im Auftragskopf, bei Art 2 zulässig. • **14 Bezug zu eingebbarem Gewicht** bei Art 2 zulässig. • **20 Kein Bezug, fester Zu-/Abschlag** bei Art 3 zulässig.	
022	SkontoJN	**Zu-/Abschlag auf skontofähigen Betrag anrechnen?** Hier wird festgelegt, ob der Zu-/Abschlag auch beim skontofähigen Betrag berücksichtigt wird (0/SPACE = Nein, 1 = Ja) Vorbelegt laut INI-Einstellung ZuAb… und bei Metallzuschlägen aus Pseudoteilestamm Metall (Feld 74 in Datei 104 bzw. bis V7.8 aus Feld 12, Datei 28)	C1
068	ZuAbJN	**Zu-/Abschlag Position beim Auftragsrabatt einrechnen?** Hier wird festgelegt, ob der Zu-/Abschlag der Position auch bei den Zu-/Abschlägen auf den rabattfähigen Auftragswert berücksichtigt wird: SPACE = Laut rabattfähig in B-Zeile 0 = Nein 1 = Ja (aber nur wenn B-Zeile auch rabattfähig). Vorbelegt laut INI-Einstellung ZuAbP… und bei Metallzuschlägen aus Pseudoteilestamm Metall (Feld 74 in Datei 104)	C1
069	RechGeprFW	**Abrufwert in Fremdwährung Zu-/Abschlag (Pos./Abschluss)** Betrag in Fremdwährung des Zu-/Abschlags bei Art = 4 (Feld 18, fixer Zu-/Abschlag)	N9.2

5.1.37 Vertragsposition (111)

111 Vertragszeile (EKA-VPOS)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
061	EUWarengruppe	**EU-Warennummer** Aus Teilestamm D006, Feld F035 vorbelegt. **Achtung**: Position im Satz nicht laut Feldnummernreihenfolge	C11/15
086	Ben6	**Anwenderfeld 6** Achtung, Position im Satz nicht laut Feldnummernreihenfolge	C10

5.1.38 Teil-/Lieferantenbeziehung (116)

Neue Satzlänge 900

116 Teil-/Lieferantenbeziehung (TSS-LIEF)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
003	TeilExt	**Externe Teilenummer beim Lieferanten** **Achtung:** Position tanzt aus der Reihe, da mit Dateiversion 780003 das Format von C25 auf C40 vergrößert wurde	C40
Die nachfolgenden Anwenderfelder bis zu Feld werden in infra nicht ausgewertet und sind im Standard nicht in den Dialogen enthalten. Einsatz zum Beispiel für Informationen zu: • Informationen zu REACH: Registrierung („**R**egistration“), Bewertung („**E**valuation“) und Zulassung („**A**uthorisation“) von Chemikalien (**Ch**emicals). • Informationen zu RoHS: Verwendung und Inverkehrbringen von Gefahrstoffen in Elektrogeräten und elektronischen Bauelementen. Englisch **R**estriction **o**f **H**azardous **S**ubstances (Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe). • Informationen zu MSL: Der Moisture Sensitivity Level (MSL, deutsch Feuchtigkeitsempfindlichkeitsschwellwert) bezieht sich auf die Feuchteempfindlichkeit von Halbleiterbauelementen beim Verpacken, bei der Lagerung und der Montage • Informationen zu Präferenz (Warenursprung) • Informationen zur Lieferantenerklärung			
050	Ben5	**Benutzerfeld 5**	C1
051	Ben6	**Benutzerfeld 6**	C1
052	Ben7	**Benutzerfeld 7**	d
053	Ben8	**Benutzerfeld 8**	C1
054	Ben9	**Benutzerfeld 9**	d
055	Ben10	**Benutzerfeld 10**	C1
056	Ben11	**Benutzerfeld 11**	d
057	Ben12	**Benutzerfeld 12**	C20
058	Ben13	**Benutzerfeld 13**	C20
059	Ben14	**Benutzerfeld 14**	C20
060	Ben15	**Benutzerfeld 15**	C10
061	Ben16	**Benutzerfeld 16**	C10
062	Ben17	**Benutzerfeld 17**	C30
063	Ben18	**Benutzerfeld 18**	C30
064	Ben19	**Benutzerfeld 19**	C40
065	Ben20	**Benutzerfeld 20**	C40
066	Ben21	**Benutzerfeld 21**	C10
067	Ben22	**Benutzerfeld 22**	C10
068	Ben23	**Benutzerfeld 23**	C10
069	Ben24	**Benutzerfeld 24**	C10
070	Ben25	**Benutzerfeld 25**	C10
071	SpKondJN	**Hinzufügen von Konditionen für den Lieferanten verboten?** „0“ Keine Einschränkung „1“ Es können keine neuen Lieferkonditionen erfasst werden (Menü 714 und 716), auch keine neuen Staffelpositionen. Nur vorhandene Lieferkondition können verändert werden	C1

116 Teil-/Lieferantenbeziehung (TSS-LIEF)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
072	Ben26	**Benutzerfeld 26** **Achtung**: Position tanzt aus der Reihe, da Feld 3 auf C40 vergrößert und damit verschoben wurde und der alte Bereich steht nun als Anwenderfeld zur Verfügung	C25
Die nachfolgenden Felder 73 bis 78 zur Langzeit-Lieferantenerklärung (LLE).werden in infra nicht ausgewertet und sind im Standard nicht in den Dialogen enthalten. Über individuelle Anpassungen kann in infra hinterlegt werden, für welche Teile von welchen Lieferanten eine LLE vorliegt. Auswertung über Suche, Auskunft bzw. SQL-Auswertungen.			
073	LLEkenn	**Liegt LLE vor?** Leerzeichen = Nein 1 = Ja	C1
074	LLEpraef	**Präferenzursprungseigenschaft?** Leerzeichen = Nein 1 = Ja	C1
075	LLEherkunft	**Ursprung** Zweistellige Ländernummer nach ISO 3166-1 ALPHA-2), Verweis auf Feld 37 in Teilestammdatei 6	C3/5
076	LLEgueltVon	**Gültigkeitsdatum von**	d
077	LLEgueltBis	**Gültigkeitsdatum bis**	d
078	LLEausstellDat	**Ausstellungsdatum**	d

5.1.39 Konditionen Kopf (118)

Neue Satzlänge 400

118 Konditionen - Kopf (EKA-KOKO)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
038	Ben2	**Anwenderfeld 2** Anwenderfeld zur freien Verfügung	C25
039	Ben3	**Anwenderfeld 3** Anwenderfeld zur freien Verfügung	C25

5.1.40 Seriennummern (124)

Achtung: Identifier für SQL-Datenbank neu eingeführt!

124 Seriennummern-Datei (SERIENNR)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
038	Lag	**Lager** Bei Kundenaufträgen mit Rechnungsart Kommission wird hier bei der Zuordnung der Seriennummern (Menü 45T) das Kommissionslager abgestellt (nur bei INI-Einstellung SNR-AusKomm in Sektion [AUF45T] um die bisherige individuelle Nutzung nicht zu überschreiben).	C1/3

5.1.41 Rechnungskopf (125)

125 Rechnungskopf (EKA-REKO)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
012	NrRE	**Nummer der Rechnung intern** Mit dieser Nummer wird die Rechnung im gesamten System identifiziert: Nummernkreis: NK750RE	n7
089	GUID	**Dokumentennummer** Mit der INI-Einstellung ProgGUID in Sektion [AUF465] (gilt auch für das Modul 755) wird die Übergabe des Feldes (mit einem vorangestellten Kürzel) an die DATEV-Finanzbuchhaltung ab Version 510 aktiviert. Die Nummer wird nur dann übergeben, wenn sie nicht leer ist	C100
090	Ben6	**Anwenderfeld 6**	C70

Hinweis: Formatänderung wurde auch in 128.DOCX (Rechnungsposition, Feld 4), 129.DOCX (Rechnungszu-/abschläge, Feld 4) und 140.DOCX (Rechnungsanzahlungen, Feld 3 und Feld 44) geändert.

5.1.42 Vertrag für Lieferabrufe (143)

143 Kontrakt, Vertrag für Lieferabrufe (AUF-VERT)			
Nr	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format/ VDA**
044	LiefSped	**Lieferantennummer Spediteur (Frachtführer)** Nummer des Lieferanten für den Frachtführer (Spediteur)	C7/20

5.1.43 Eigene Adressen (153)

153 Eigene Adressen			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
003	AdrNr	**Adress-Nummer (Uppercase)** Beliebige Zeichenkombination (eindeutiger Schlüssel). Verweisfeld für interne Adressnummern	C5/10

5.1.44 Teil/Herstellerbeziehung (156)

Neue Satzlänge 400

156 Teil/Herstellerbeziehung (HST-TEIL)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
016	BarCode	**Barcode** Im Standard nicht im Dialog zu Menü 71H3 enthalten	C100

5.1.45 Außer-Haus-Konditionen - Kopf (164)

164 AHA-Konditionen - Kopf (AHA-KOKO)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
025	TeilExt	**Externe Teilenummer** Im Standard nicht verwendet	C15
026	BezExt	**Teilebezeichnung zu externer Teilenummer** Im Standard nicht verwendet	C60
027	TextJN	**Textausgabe J/N** Im Standard nicht verwendet	C1
028	Ben2	**Anwenderfeld 2** Im Standard nicht verwendet	C10
029	Ben3	**Anwenderfeld 3** Im Standard nicht verwendet	C20
030	Ben4	**Anwenderfeld 4** Im Standard nicht verwendet	C30
031	Ben5	**Anwenderfeld 5** Im Standard nicht verwendet	C40
032	Ben6	**Anwenderfeld 6** Im Standard nicht verwendet	C50

5.1.46 Außer-Haus-Konditionen - Staffelzeilen (165)

165 AHA-Konditionen - Staffelzeilen (AHA-KOST)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
018	ZuAbProz	**Rabattsatz in %** Negativer Wert steht für Zuschlag	N3.2

5.1.47 Neue Dateien für „Ausfasslisten bearbeiten und drucken“ (166-172)

Neue Dateien für die „Ausfasslisten bearbeiten und drucken“ (458), siehe 166.DOCX bis 172.DOCX):

AFL-KOPF.DAT, AFL-LEIT.DAT, AFL-APO.DAT, AFL-KPO.DAT, AFL-TPO.DAT, AFL-LBK.DAT und AFL-LBV.DAT.

5.1.48 Übergabesätze VDA an Odette (173)

Neue Datei, siehe 173.DOCX.

173 Übergabesätze VDA an Odette (VDALFSCH.DAT)

5.1.49 Erweiterungen zur Rückmeldedatei (174)

Neue Datei

174 Erweiterungen zu Rückmeldedatei (RUECKERW.DAT)			
Nr.	**Identifier**	**Beschreibung**	**Format**
Die Erweiterung zu einem Rückmeldesatz muss nicht vorhanden sein und ist momentan nur für die Einzelrückmeldungen der A-Zeilen vorgesehen und wird zum Mastersatz oder zu den Personalrückmeldesätzen nicht versorgt.			
001	Typ	**Zeilentyp** „ “ Rückmeldung zum Fertigungsauftrag (Kopf) „A“ Rückmeldung Arbeitsgang („Maschinensatz“). Eigene Personalrückmeldung („Personalsatz“) hat auch Typ A, aber zusätzliche Kennung „P“ in Feld 84	C1
002	Ref	**Referenznummer** je Zeilentyp eigener Nummernkreis. Bei K erzeugt beim Rückmelden	N8
003	LfdNr	**laufende Nummer** 0 Masterzeile, immer bei K-Zeilen 1-9999999 Einzelrückmeldung	N7
004	AnmArt	**Anmeldeart**	C10
005	AnmGrund	**Anmeldegrund**	C10
006	StBem1	**Bemerkung 1 zu Rückmeldung** Evtl. über Customizing als Combo-Box führen und per Fill-Control aus einer individuellen Tabelle versorgen	C100
007	StBem2	**Bemerkung 2 zu Rückmeldung** Evtl. über Customizing als Combo-Box führen und per Fill-Control aus einer individuellen Tabelle versorgen	C100
008	StKorrAlt1	**Korrekturwert alt 1**	C15
009	StKorrAlt1	**Korrekturwert neu 1**	C15
010	StKorrAlt2	**Korrekturwert alt 2**	C15
011	StKorrNeu2	**Korrekturwert neu 2**	C15
012	StKorrAlt3	**Korrekturwert alt 3**	C15
013	StKorrNeu3	**Korrekturwert neu 3**	C15
014	Werkzeug	**Werkzeugnummer** Für Rückmeldeart Werkzeugwechsel	C15

5.1.50 Variantenstamm (195)

Neue Satzlänge 600

195 Variantenstamm (VARGEN)			
Nr.	**Identifier**	**Bezeichnung**	**Format**
027	EUWarengruppe	**EU-Warennummer** Vorbelegung für Teilestamm (Datei 6, Feld 35) **Achtung**: Position im Satz nicht laut Feldnummernreihenfolge	C11/15
065	Ben4	**Anwenderfeld 4** Achtung, Position im Satz nicht laut Feldnummernreihenfolge	C10

5.2 Data-Dictionary

5.2.1 Grundsätzlich

(Neue) Pfade, (neue) Felder, Nummern und Bezeichnungen
Eine detaillierte Beschreibung der Felder kann aus den Dateibeschreibungen *Dateinummer*.DOC im Verzeichnis INFRA\DOKU\DD entnommen werden.

„Version“ der Änderung oder Erweiterung und Freigabe
Zu jeder Änderung gibt es eine Version, die im Datensatz für die Dateiinformationen im Data-Dictionary protokolliert wird, und die mit dem Verwaltungsprogramm M9955 angezeigt und geändert werden kann (bitte nur in Absprache mit dem Softwarelieferanten).

5.3 Kopplungen, Auskünfte

Neue Auskünfte je Programm

Beschreibung	Schlüssel
Auskünfte zu „Abgleich Kopfdaten und Positionsdaten“ (9964)	VD04 M
Auskünfte zu Menü 997, Datei 112 (alle vorhandenen Auskünfte zu Datei 112)	VE12 M

Neue Kopplungen

Beschreibung	Schlüssel
Von Teilestamm zu Dispostufe	K0060170101
Von Dispostufe zu Teilestamm	K0170060101
Von Mengenübersicht (Datei 14) zu Teilestamm (Datei 6, 27, 28 und 104)	K014……
Von Rechnungsausgang zu Teilestamm	K0500060101
Von Lagerplatzbestand (Datei 85) zu Lagerstamm (Datei 24)	K0850240101
Von Chargenbestand (Datei 88) zu Lagerstamm (Datei 24)	K0880240101
Von Seriennummer zu Kundenauftragsposition (Datei 23)	K1240230401
Von Seriennummer zu Kundenauftragsposition (Datei 47)	K1240470101
Von Seriennummer zu Fertigungsauftrag	K1240400101
Von Seriennummer zu Bestellkopf	K1241060101
Ausfasslistenkopf zu Kunde	K1660410101
Ausfasslistenkopf zu Kunde Versand	K1660410102
Ausfasslistenposition zu Teil	K1690060101

Neue Auskünfte

Beschreibung	Schlüssel
Teiledaten nach Klassifizierung+Teil	P00603010
Teiledaten nach Disponent+Teil	P00604010
Neue Auskunft „Rechnung nach VKstat+RechDatum+Nummer“ (Pfad 5, Rechnungsausgang)	P05005001
Neue Auskunft „Rechnung nach Kunde+Datum+Nummer“ (Pfad 6, Rechnungsausgang)	P05006001
Auskünfte für die Dateien zu neuem Programm „Ausfasslisten bearbeiten und drucken“ (458)	P166 – P172

Geänderte Auskünfte je Programm

Menü	Beschreibung	Schlüssel
458	Auskünfte für neues Programm „Ausfasslisten bearbeiten und drucken“ (458)	V458 M
935	Die Auskunft „Land“ (04601004) zum Programm wurde gelöscht und beim Programmpunkt 10 für Mehrwertsteuerverwaltung hinzugefügt	V935 M weg V93510 P

997…	Neue Auskünfte für die Bearbeitung der Dateien zur Ausfassliste (166 bis 172) im Bereich 997	VE66 M bis VE72 M

5.4 Geänderte und neue Systemdateien

5.4.1 MIL-Dateien – Druckdefinitionen

MIL	Tabelle	Inhaltliche Änderung	Datum	SPNr.
43AA	30	Korrektur falscher Strich nach Zeile mit „Kunde“ **Fehlerbeseitigung**	04.07.2017	7801
43AAL	Neu	Für neues Programm „Ausfasslisten bearbeiten und drucken“ (458)	16.01.2018	7801
43AAL2	alle	Nur Texte mit Markierung AFL drucken	13.06.2018	7802
43AAL2K	170	Korrektur Ausgabe FA-Nummer	21.02.2018	7802
43AALK	Neu	Kurzliste für neues Programm „Ausfasslisten bearbeiten und drucken“ (458)	16.01.2018	7801
43AB	10,15, 30,100	Bei Gutschriftbestätigung statt Text „Auftrag“ Text „Gutschrift“ und statt „AUFTRAGSBESTÄTIGUNG“ Text „GUTSCHRIFTBESTÄTIGUNG“	18.10.2017	7801
	120	Korrektur fehlender Texte “Abruf gesamt“ und „noch offen“. **Fehlerbeseitigung**	03.08.2017	7801
43ABL	10	Trailernummer statt Lieferschein-Nr ausgeben	12.03.19	7802
43AFL	10	Ausgabeformat Eintreffzeit geändert	12.03.19	7802
43AG	700	Korrektur Druck Skonto bei Rechnungskorrektur **Fehlerbeseitigung**	04.07.2017	7801
43AGB	15	Druck der Gelangensbestätigung zusammen mit Lieferschein/Rechnung.	06.02.2017	7801
43AWL2	neu	Etikett nach VDA4994 Global Transport Label. **Hinweis**: Benötigt auch 43A4994A5.jpg	31.01.19	7802
46SR	10	Erweiterung für Storno Gutschrift	12.03.2018	7802
AUF422	100	Ausgabe der teilebezogenen Texte mit Texttyp TK2	16.10.2018	7802
	100	Überschrift zu teilebezogenem Text TN3 eingebaut	11.07.2019	7803
AUF434	40	Anzahl wegen alternativer Positionen nicht übernommener Angebote ausgeben	12.06.17	7801
	100	Text zu alternativer Position geändert und rot und fett ausgeben (jetzt „S:3,Es folgt eine alternative Position!#“)		
AUF438	10	Ausgabe „Angebot alt“ bei Kopieren Angebot in bestehenden Auftrag.	17.10.2019	7803
AUF453	210	Neue Tabelle zur Ausgabe von K-Zeilen zu S-Zeilen laut INI-Einstellung KzuS	16.02.2018	7802
AUF457	120	Ausgabe RTF-Texte unformatiert **Fehlerbeseitigung**	10.10.2017	7801
AUF465	100, 110	Erweiterung der Rechnungsnummer (nur SAP-FiBu)	10.04.2018	7802
BDE581	3, 12, 32, 130	Neue Tabellen für Beleg bei Werkzeugwechsel (Linienfertigung). **Darf nur als Vorlage verwendet werden und muss angepasst werden!**	01.03.2019	7802
D01158	Neu	Neu für Ausgabe Datei 158	22.07.2019	7803
D01159	Neu	Neu für Ausgabe Datei 159	22.07.2019	7803

MIL	Tabelle	Inhaltliche Änderung	Datum	SPNr.
D01160	Neu	Neu für Ausgabe Datei 160	22.07.2019	7803
D01161	Neu	Neu für Ausgabe Datei 161	22.07.2019	7803
D01162	Neu	Neu für Ausgabe Datei 162	22.07.2019	7803
D01163	Neu	Neu für Ausgabe Datei 163	23.07.2019	7803
D01164	Neu	Neu für Ausgabe Datei 164	19.07.2019	7803
D01165	Neu	Neu für Ausgabe Datei 165	19.07.2019	7803
D01166	Neu	Neu für Ausgabe Datei 166	19.07.2019	7803
D01167	Neu	Neu für Ausgabe Datei 167	19.07.2019	7803
D01168	Neu	Neu für Ausgabe Datei 168	19.07.2019	7803
D01169	Neu	Neu für Ausgabe Datei 169	19.07.2019	7803
D01170	Neu	Neu für Ausgabe Datei 170	19.07.2019	7803
D01171	Neu	Neu für Ausgabe Datei 171	19.07.2019	7803
D01172	Neu	Neu für Ausgabe Datei 172	19.07.2019	7803
D01173	Neu	Neu für Ausgabe Datei 173	19.07.2019	7803
D01174	Neu	Neu für Ausgabe Datei 174	19.07.2019	7803
EKA712	10	Angabe Probelauf im Kopf, wenn Löschen bzw. Löschprüfungen im Probelauf stattfinden (Menü 713). **Fehlerbeseitigung**	15.02.2017	7801
	110	Ausgabe der Zu-/Abschläge zu den Staffelpositionen eingebaut und Schreibfehler Fuß (war ISO) korrigiert. **Fehlerbeseitigung**	05.10.2017	7802
EKA714	10, 100	Bei Staffel 3 und 4 wurde eine Stelle hinten überschrieben, daher Ausgaben verschoben **Fehlerbeseitigung**	12.09.2018	7802
EKA751IMP	alle	Neue Tabelle für XML-Import von Rechnungen	14.12.2018	7802
FST565	1220	Teilebezeichnung wurde vom Lieferanten überschrieben (bei M-Zeile für Außer-Haus-Fertigung). Vorschub eingefügt. **Fehlerbeseitigung**	12.10.2017	7801
FST56R	neu	Druckdefinition für neues Programm „Chargenbezeichnung reservieren“ (56R)	23.03.2017	7801
FST577	302	D:0# und M:1# statt D:1# **Fehlerbeseitigung (Ausgabeprobleme beim Verwenden von RTF-Texten)**	15.05.2018	7802
MBP373	110	Keine Ausgabe der Positions-Überschrift wenn keine Sätze (für individuelle. Anpassung).	17.04.2018	7802
	120	Neuer Text wenn keine Sätze (für individuelle Anpassung).		
MBP375	101	Seitenwechselbedingung gesetzt **Fehlerbeseitigung**	27.02.2019	7802
MBP375	102	Korrektur Lager-Ausgabe	08.12.2017	7801
	105	Neue Tabelle. **Von MBP375.dll ab V7.8a zwingend benötigt, sofern folgende INI-Einstellung aktiviert: AnzeigeNachTerminSumme in Sektion [MBP375]**	30.06.2017	7801
PDV124	103	Variante wurde bei Textzeilen nicht ausgegeben **Fehlerbeseitigung**	01.02.2017	7801

MIL	Tabelle	Inhaltliche Änderung	Datum	SPNr.
PDV162	2, 11, 101	Neue Tabellen für Schnittstellentyp 2	25.02.2019	7802
SDA212	40	Hinweis zu inaktiven Lagerplatzbeständen	02.02.2017	7801
	200	Neue Tabelle für die Ausgabe der Lagerplatzbestände		
VNK612	102	Bei Text Außer-Haus wurde ISO-Zeichen für ß verwendet **Fehlerbeseitigung**	16.02.2018	7802
XML432	120, 130, 132, 170, 180, 182, 210, 220	**Fehlerbeseitigung** Komma in MWSt.-Text (935) führte zu Fehler bei der Übergabe MWSt.-Satz an CRM. DBSelect-Makro mit Hochkomma abgesichert.	10.04.2019	7802
XML444	120, 130, 132, 170, 180, 182, 210, 220	**Fehlerbeseitigung** Komma in MWSt.-Text (935) führte zu Fehler bei der Übergabe MWSt.-Satz an CRM. DBSelect-Makro mit Hochkomma abgesichert.	10.04.2019	7802
XML454	120, 130, 170, 180	**Fehlerbeseitigung** Komma in MWSt.-Text (935) führte zu Fehler bei der Übergabe MWSt.-Satz an CRM. DBSelect-Makro mit Hochkomma abgesichert.	10.04.2019	7802
XML463	602	InvoiceType='M' für Muster ohne Wert übergeben	17.01.2019	7802
	120, 130, 132, 170, 180, 182, 210, 220	**Fehlerbeseitigung** Komma in MWSt.-Text (935) führte zu Fehler bei der Übergabe MWSt.-Satz an CRM. DBSelect-Makro mit Hochkomma abgesichert.	10.04.2019	7802
XML464	602	InvoiceType='G' für Gutschrift und InvoiceType='K' für Rechnungskorrektur	17.01.2019	7802
	130, 170, 180, 182, 210, 220	**Fehlerbeseitigung** Komma in MWSt.-Text (935) führte zu Fehler bei der Übergabe MWSt.-Satz an CRM. DBSelect-Makro mit Hochkomma abgesichert.	10.04.2019	7802
XML46S	120, 130, 180, 210, 220	**Fehlerbeseitigung** Komma in MWSt.-Text (935) führte zu Fehler bei der Übergabe MWSt.-Satz an CRM. DBSelect-Makro mit Hochkomma abgesichert.	10.04.2019	7802

5.4.2 CGW-Dateien - Bildschirmsteuerungen

Die CGW-Dateien für den Menüpunkt M997 werden für alle Änderungen und Erweiterungen der Felder neu erzeugt und ausgeliefert.

CGW	Dialog	Inhaltliche Änderung	Datum	SPNr.
AUF411	1	Neues Feld «Bundesland»	25.04.2017	7801
AUF415	1	„Änd.datum „ statt „-nd.datum“ **Fehlerbeseitigung**	29.08.2018	7802
		Neues Feld «Preisliste 1»		
	1	„Straße„ statt „Straîe“ **Fehlerbeseitigung**	19.02.2019	7802
AUF417	1	Neues Feld «Bundesland»	26.04.2017	7801
AUF419	1	Felder «Summe AB» und Menü BEARBEITEN – RECHNEN AUFTRAGSBESTAND entfernt. Bei der Kundennummer DDref=58,2 durch DDref=41,3 ersetzt, damit FieldLinks funktionieren	15.07.2019	7803
	2	Bei Lieferant DDref=58,2 durch DDref=100,3 ersetzt, damit FieldLinks funktionieren		
AUF421	3	Neues Feld «Textart 3»	11.07.2019	7803
	4	Neue Markierungsknöpfe «Textart 1 (TKN)» und «Textart 2 (TK2)»	16.10.2018	7802
AUF433R	Main_1 und Main_2	Container AUF433R1 bzw. AUF433R2 vergrößert (590*490) **Fehlerbeseitigung**	17.07.2017	7801
AUF435	30	Neues Menü „Generierung aus Ersatzteilstücklistenstruktur“	11.12.2018	7802
	226	Neuer Dialog „Positionen aus Ersatzteilstückliste generieren“		
AUF438	5	Neue Selektion für eine Liste von Positionsnummern	12.12.2017	7801
	1	Neue Markierung „Angebot in bestehenden Auftrag“.	17.10.2019	7803
	10	Neuer Dialog Auswahl Quell-Angebot und Ziel-Auftrag		
AUF43A	1_4	Neue Markierung «auch für Gutschriften»	18.10.2017	7801
AUF448	1	Alle Dateiangaben erfolgen nun über Globalvariable (300 Zeichen zulässig). **Darf nur zusammen mit AUF448.DLL ab Version 7.8c eingesetzt werden und dann zwingend erforderlich**	25.07.2018	7802
AUF453	1	Neue Selektion nach Versandadresse. Siehe «Versand an» hinter der Kundennummernselektion	27.10.2017	7801
		Neuer Bereich „Bestandsprüfung“	30.07.2019	7803
AUF457sm		**Individuell für Wiederholdruck Warenanhänger laut VDA (wird aber ausgeliefert)** Neuer Markierungsknopf zur Auswahl des Wiederholdrucks im Dialog AUF457_1 Neuer Dialog auf457_7 für die Selektion Warenanhänger VDA 4994-A5	01.08.2019	7803
AUF458	neu	Neu für Programm „Ausfasslisten bearbeiten und drucken“ (458)	25.01.2018	7801
	1	Anzeige Nettowert, Eingabe der Teilenummer für Fracht	31.07.2018	7802
AUF459	1	Die Schaltfläche [Pseudoteile] wurde entfernt. **Fehlerbeseitigung**	29.06.2017	7801

CGW	Dialog	Inhaltliche Änderung	Datum	SPNr.
AUF45S	1	Neue Felder «Konsilager» und «Auftragsart» aus dem Kundenauftragskopf über neue Kopplung und Anzeige «Konsilager aus Kommissionsauftrag»	04.07.2018	7802
AUF46S	1	Für Storno Gutschrift ist die Auswahl „Gutschrift“ freigeschaltet	12.03.2018	7802
BDE581	100	Neuer Startdialog bei Linienfertigung (INI-Einstellung „LinienFert“) mit zusätzlichen An- und Abmeldungen.	08.08.2018	7802
	111	Neuer Anmeldedialog zur Auswahl Arbeitsgang über Referenznummer bei Linienfertigung (INI-Einstellung „LinienFert“).		
	113	Neuer Anmeldedialog zu ausgewählter Position bei Linienfertigung (INI-Einstellung „LinienFert“)		
	121	Neuer Abmeldedialog für Rüstzeiten bei Linienfertigung (INI-Einstellung „LinienFert“)		
	122	Neuer Abmeldedialog für Bearbeitungszeiten bei Linienfertigung (INI-Einstellung „LinienFert“)		
	124	Neuer Abmeldedialog zur Auswahl Anmeldung über Referenznummer bei Linienfertigung (INI-Einstellung „LinienFert“)		
	200	Auswahl Arbeitsgang bei Anmeldung einer Störung über Referenz bei **Linienfertigung** (INI-Einstellung „LinienFert“)		
	210	Defaultanmeldedialog Störung zu ausgewähltem Arbeitsgang bei **Linienfertigung** (INI-Einstellung „LinienFert“). Dialoge je Anmeldeart über INI-Einstellung LinienDialogST-*Art* in Sektion [BDE581]		
	220	Auswahl Arbeitsgang bei Abmeldung einer Störung über Referenz bei **Linienfertigung** (INI-Einstellung „LinienFert“)		
	230	Abmeldedialog Störung zu ausgewähltem Arbeitsgang bei **Linienfertigung** (INI-Einstellung „LinienFert“)		
	240	Auswahl Arbeitsgang für Werkzeugwechsel über Referenz bei **Linienfertigung** (INI-Einstellung „LinienFert“)		
	250	Defaultdialog für die Eingaben zum Werkzeugwechsel bei **Linienfertigung** (INI-Einstellung „LinienFert“). Dialoge je Anmeldeart über INI-Einstellung LinienDialogWZ-*Art* in Sektion [BDE581]		
	260	Auswahl Arbeitsgang für Prozessmeldung über Referenz bei **Linienfertigung** (INI-Einstellung „LinienFert“)		
	270	Defaultdialog für die Eingaben zur Prozessmeldung bei **Linienfertigung** (INI-Einstellung „LinienFert“). Dialoge je Anmeldeart über INI-Einstellung LinienDialogPM-*Art* in Sektion [BDE581]		
	280	Auswahl Arbeitsgang für Erzeugnisfertigmeldung bei **Linienfertigung** (INI-Einstellung „LinienFert“)		
	285	Auswahl Arbeitsgang für Erzeugnisschichtwechselmeldung bei **Linienfertigung** (INI-Einstellung „LinienFert“)		
	290	Auswahl Arbeitsgang für Erzeugnisausschussmeldung bei **Linienfertigung** (INI-Einstellung „LinienFert“)		

CGW	Dialog	Inhaltliche Änderung	Datum	SPNr.
EKA711	1	Neue Sperren «Vertrag manuell», «Lieferkonditionen» und Eingabe der Sperren für Angebote aktiviert (Locked entfernt). Änderung Text von «Bestellungen» in «Bestellungen automatisch» und von «Anfragen» in «Anfragen automatisch» «Mahnung Anfragen» entfernt (bisher gesperrt). Neue Markierung «Ohne Genehmigung»	02.10.2017	7802
EKA712	40	Selektion der externen Teilenummer nun über andere Position in Puffer 255, da nun Format C40. **Nur zusammen mit EKA712.DLL ab Version 7.8b zulässig und dann zwingend erforderlich**	08.01.2019	7802
EKA716	1	Neues Feld «Prozent» und Listbox mit Spalte %	28.06.2019	7803
EKA727	1	Neue Markierung «Sperre Kondition»	28.09.2017	7802
EKA731	142	Markierung «Beim skontofähigen Betrag einrechnen» nun eingebbar.	26.09.2018	7802
	182	Neue Auswahlliste «Rabattfähig» und Markierung «Beim skontofähigen Betrag einrechnen» nun eingebbar.		
	113	Neues Feld «Teilenummer Erzeugnis»	12.07.2019	7803
	182	Neue Auswahl „Betrag komplett“ in Auswahlliste «Art»		
EKA742	2	Eingabe der externen Teilebezeichnung nun über andere Position in Puffer 255, da nun nur noch 45 Zeichen möglich. **Nur zusammen mit EKA742.DLL ab Version 7.8f zulässig und dann zwingend erforderlich**	09.01.2019	7802
EKA751	1_1	Eingabe „Betrag skontofähig“	16.07.2018	7802
FST531	8	Neue Markierung «Vorhandene Positionen zuerst löschen» und Abbrechen-Schaltfläche nach links verschoben, um die große Lücke zu Ok zu schließen	02.08.2017	7801
	21	Neues Menü „Auf Zustand 10 stornieren“		
	F685	Neu Eingabe Tausch-Teilenummer (Aufruf über Funktionsnummer 685, nicht im Standard)	01.07.2019	7803
FST56R	1	Dialog für neues Programm „Chargenbezeichnung reservieren“ (56R)	23.03.2017	7801
FST574	30, 80	Bei Feld «Ausschuss» wurde nun statt Dummy-Checknummer 1 in Sektion [MimCheck] „CheckNr=87“ eingetragen, damit bei der Berechnung der Ausführungszeit aus der Menge auch der Ausschuss nach der Ausschussmengeneingabe berücksichtigt wird. **Fehlerbeseitigung**	11.10.2017	7801
	60	Neue Selektion Klassifizierung von/bis und neue Spalte „Klassifizierung“ in der Listbox		
FST574	30	Neue Markierung (Anzeige) «letzter AG» Im Text „Außer-Haus-Fertigung“ ß korrigiert. **Fehlerbeseitigung**	23.05.2018	7802
	31	Im Text „Außer-Haus-Fertigung“ ß korrigiert. **Fehlerbeseitigung**		
	80	Text zu Markierung (Anzeige) «letzter AG» geändert (vorher Arbeitsgang, war ggf. zu lang).		

CGW	Dialog	Inhaltliche Änderung	Datum	SPNr.
		Im Text „Außer-Haus-Fertigung“ ß korrigiert. **Fehlerbeseitigung**		
	500	Rückmeldung Erzeugnis mit Fertigmeldung zu **Linienfertigung** (INI-Einstellung „LinienFert“), Aufruf per IMA aus M581		
	510	Rückmeldung Erzeugnis bei Schichtwechsel zu **Linienfertigung** (INI-Einstellung „LinienFert“), Aufruf per IMA aus M581		
	520	Rückmeldung Erzeugnis bei Ausschuss zu **Linienfertigung** (INI-Einstellung „LinienFert“), Aufruf per IMA aus M581		
FST574RA	RA	Die Schaltflächen «Sollmengen rückmelden», «Sollmengen anteilig» und «Alles sollrückmelden» haben dieselbe Grit-ID „FST574_R1_E“. Wurde geändert in FST574_RA_PB55, FST574_RA_PB377 und FST574_RA_PB78 **Fehlerbeseitigung**	17.07.2017	7801
LCV244	Main	Neue Felder «Kennung», «Merkmal», «Auto. Zuordnen (FST)» und «Anwenderfelder»	08.08.2019	7803
LCV249	1_4	Neue Auswahlliste «Status»	06.02.2017	7801
LCV24A	20	Anzeige Unterposition	08.11.2018	7802.
MBP371	141	Neuer Dialog für spezielle „Vorschauplanung“ (M376)	20.12.2017	7801
MBP373	1	Neue Auswahllisten «ohne Termin» und «Termin».	13.04.2018	7802
MWI319	1	Neues Feld «Projekt»	19.01.2018	7801
	41_2	Neue Selektion «Chargenbezeichnung»	26.02.2019	7802
MWI381	1	Markierung «Status prüfbar und Bestand 0» in zwei getrennte Markierungen umgewandelt. **MWI381.DLL ab V7.8b benötigt zwingend MWI381.CGW und MWI382.CGW da die Markierung «Status prüfbar und Bestand 0» in zwei getrennte Markierungen umgewandelt wurden und für Bestand 0 eine neue Position im Puffer 255 verwendet wird.**	13.12.2018	7802
MWI382	1	Markierung «Status prüfbar und Bestand 0» in zwei getrennte Markierungen umgewandelt. **MWI381.DLL ab V7.8b benötigt zwingend MWI381.CGW und MWI382.CGW da die Markierung «Status prüfbar und Bestand 0» in zwei getrennte Markierungen umgewandelt wurden und für Bestand 0 eine neue Position im Puffer 255 verwendet wird.**	13.12.2018	7802
MWI391	1	Auswahlliste «Bewertungspreis» um die Auswahl „letzter Bruttoverkaufspreis“ erweitert	26.07.2018	7802
PDV111	2	Neue Sperren «Vertrag manuell», «Konditionen»	18.09.2017	7802
		Neue Markierungen «Skontofähig» und «Rabattfähig»		
PDV111	7	Neue Felder «letzter Bruttoverkaufspreis» samt Preiseinheit, Mengeneinheit und Datum letzte Rechnung	26.07.2018	7802
PDV11M	1	Neue Felder «Skontofähig EK» und «Rabattfähig EK» sowie Änderung der vorhandenen Markierungen in «Skontofähig VK» und «Rabattfähig VK»	19.09.2018	7802
PDV11N	1	Neue Felder «Skontofähig EK» und «Rabattfähig EK» sowie Änderung der vorhandenen Markierungen in «Skontofähig VK» und «Rabattfähig VK»	19.09.2018	7802
PDV123	1	Neues Markierungsfeld «Baumauflösung»	12.07.2018	7802

CGW	Dialog	Inhaltliche Änderung	Datum	SPNr.
PDV128	1	Markierung „Druckprotokoll“, Anzeige aktuelle Teilenummer	22.08.2018	7802
PDV129	110	Neuer Dialog für Schnittstelle (XML-Format, Art 8)	08.06.2017	7801
	SEL	Neue Auswahl für Schnittstellen (XML-Format, Art 8)		
PDV161	1	Bei der Selektion «Varianten (extra)» wurde die Uppercase-Angabe entfernt. **Fehlerbeseitigung**	13.12.2017	7801
SDA212	1	Um neue Markierungen Lagerplatzbestände ausgeben und Übergabe an Schnittstellen erweitert	01.02.2017	7801
SIBD01	1158	Neu für Selektion Datei 158	22.07.2019	7803
	1159	Neu für Selektion Datei 159		
	1160	Neu für Selektion Datei 160		
	1161	Neu für Selektion Datei 161		
	1162	Neu für Selektion Datei 162		
	1163	Neu für Selektion Datei 163		
	1164	Neu für Selektion Datei 164		
	1165	Neu für Selektion Datei 165		
	1166	Neu für Selektion Datei 166		
	1167	Neu für Selektion Datei 167		
	1168	Neu für Selektion Datei 168		
	1169	Neu für Selektion Datei 169		
	1170	Neu für Selektion Datei 170		
	1171	Neu für Selektion Datei 171		
	1172	Neu für Selektion Datei 172		
	1173	Neu für Selektion Datei 173		
	1174	Neu für Selektion Datei 174		
SYS935	160	Markierung «Nullsätze ausgeben» wurde entfernt, da seit geraumer Zeit alle Sätze in der Rechnungsausgangsdatei abgestellt werden. **Fehlerbeseitigung**	03.02.2017	7801
VNK611	2	Neues Markierungsfeld «Über Angebote» und Bereichstitel sowie Labels um Angebot erweitert, z.B. „Auftrag/Angebot“	04.02.2019	7802
VNK612	12	Eingabe der Variante jetzt an anderer Position und mit Verweis auf Format Variante aus Datei 7 (da jetzt max. 4-stellig möglich). **Fehlerbeseitigung und nur zusammen mit VNK612.DLL ab V7.7c (im Update 7.8 enthalten)**	18.07.2017	7801
	13	Eingabe der Variante jetzt an anderer Position und mit Verweis auf Format Variante aus Datei 7 (da jetzt max. 4-stellig möglich). **Fehlerbeseitigung und nur zusammen mit VNK612.DLL ab V7.7c (im Update 7.8 enthalten)**		
	14	«Preisübernahme in» um Auswahl „Angebot/Auftrag“ erweitert	20.02.2019	7802
	500	Neue Markierung «alles wie Einkaufsteil kalkulieren»		

5.4.3 SDF-Dateien - Bildschirmsteuerungen (erweitert)

SDF		Inhaltliche Änderung	Datum	SPNr.
FST574	102	Statische Vorbelegung wurde aktiviert: [FST574_102##GuiDialog] Preset=ReadAlways	11.10.2018	7802
FST574RA	/1	„AllowOnHide.1=PB_POS_560,F.106“ ersetzt durch „AllowOnHide.1=PB_POS_560,“ **Fehlerbeseitigung**	24.01.2019	7802
SIBM43		Falsche Angabe zu Pickliste: „27,Verdeckt?“, richtig „39,Verdeckt?“ **Fehlerbeseitigung**	23.05.2017	7801
SIBE66 – SIBE72	neu	Neu für die Dateien zu neuem Programm „Ausfasslisten bearbeiten und drucken“ (458)	2017	7801
SIBE70		Ausgabe Feld 20 (Textkennung) in Pickliste neu	01.03.2018	7802

5.4.4 IPS-Dateien

IPS	Änd.-Index	Inhaltliche Änderung	Datum	SPNr.
212-LGB	neu	Übergabe Bestände an LogBase	01.02.2017	7801
24A-ZUO	7	Bei Menge kleiner Palettenmenge den Stammlagerplatz zulassen	07.08.2017	7801
31M-PC917	neu	Neue Steuerdatei für postingcode 917 (Felder in Datei 23 übernehmen)	16.03.2017	7801
31M-PC918	neu	Aufruf Verbucherschnittstelle „Konfigurierbare Felder in beliebige Datei übernehmen“	29.05.2018	7802
31M-PC919	neu	Aufruf Verbucherschnittstelle „Konfigurierbare Felder in beliebige Datei übernehmen (ohne INI)“	26.08.2019	7803
31M-PC950	neu	Neu für Übernahme aus LogBase-Schnittstelle (Zustand Ausfassliste auf 30 ändern, Versand packt)	28.11.2017	7801
31M-PC951	neu	Neu für Übernahme aus LogBase-Schnittstelle (Zustand Ausfassliste auf 40 ändern, fertig gepackt)	28.11.2017	7801
31M-PC953	neu	Neu für Übernahme aus LogBase-Schnittstelle (Verpackungskosten Kartons für Ausfassliste)	28.11.2017	7801
31M-PC954	neu	Neu für Übernahme aus LogBase-Schnittstelle (Abmessungen der Ausfassliste)	28.11.2017	7801
376-FDL	neu	Löschen Fertigungsaufträge für Vorschau (Menü 376)	22.12.2017	7801
384-3	1	Übernahme aus LogBase	14.03.2017	7801
	2	Die **IPS-Datei 384-3.IPS** muss zwingend zusammen mit MWI384.DLL ab Version 7.8b ausgeliefert werden, **sofern die Verbucherschnittstelle „ungeplante Inventur, postingcode 9“ im Einsatz ist**. Es werden nun auch fehlende Chargen angelegt (Datei 85/88 usw.)	06.03.2019	7802
43A-BUG	7	Eigener Nummernkreis aus INI nur für bestimmten Gutschrifttyp	27.12.2017	7801
43A-BUL	10	Korrektur externer Lieferschein **Fehlerbeseitigung**	14.05.2018	7802
43A-GU	7	Eigener Nummernkreis aus INI nur für bestimmten Gutschrifttyp	27.12.2017	7801
43A-LS	11	Korrektur externer Lieferschein **Fehlerbeseitigung**	26.06.2018	7802
43A-RE	19	Letzten Bruttoverkaufspreis abstellen	26.07.2018	7802
458-LGB	neu	Neu für Versorgung LogBase-Schnittstelle	16.01.2018	7801
458-LGB	2	Korrektur Menge, Gewicht	14.06.2018	7802
463-RE	/20	INI-Einstellung LtzBrutto-0 in Sektion [AUF43AR] auswerten (bei letztem Bruttopreis 0 den Teilestamm nicht aktualisieren)	29.05.2019	7802
46S-ST	4	Korrektur Storno Position nicht Buchen **Fehlerbeseitigung**	10.09.2018	7802
46S-STG	neu	Storno Gutschrift	15.03.2018	7802
565-LGB	neu	Übergabe Fertigungsauftrag an LogBase (auch aus M539 beim Löschen)	10.07.2017	7801
565-LGB	/8	Neue Felder bei Satzart 20 (Bemerkung und Anwenderfeld 4)	22.02.2018	7802

IPS	Änd.-Index	Inhaltliche Änderung	Datum	SPNr.
565-LGB	/9	Bei Satzart 210 (AG) ta in Minuten als neues Feld	07.01.2019	7802
574-CAQ	1	Übergabe Lieferant aus FA-Kopf	23.02.2017	7801
574-ZF1	/12	Versorgung der Kennung ob Behälter voll ist (Datei 88, Feld 64), siehe **Linienfertigung** (INI-Einstellung „Linien-Fert“). **574-ZF1.IPS** darf nur zusammen mit FST574.DLL ab Version 7.8d ausgeliefert werden. Grund: Neuer Übergabepuffer, wovon Pos. 1 für Linienfertigung genutzt wird	23.04.2018	7802
732-LGB	neu	Übergabe Bestellung an LogBase (auch aus M739 beim Löschen)	10.07.2017	7801
742-AZ	8	Buchungsart/Nummer/Position der Rücklieferung in Bestellposition (Datei 107) abstellen	29.12.2017	7801
742-ZB	39	Babtec V3 und Quipsy: laut INI statt Liefertermin den bestätigten Termin	16.01.2018	7801
755-DATV	12	Korrektur Version 510 bei Übergabe von nur einem Satz **Fehlerbeseitigung**	07.03.2017	7801
	13	Übergabe der Dokumentennummer (GUID)	16.01.2019	7802
755-DIA	10	Übergabe des skontofähigen Betrags an Diamant (Satzart N)	17.07.2018	7802

5.4.5 IMA-Dateien

IMA	Änd.-Index	Inhaltliche Änderung	Datum	SPNr.
581-574LINIE-ERZ	neu	Aufruf Rückmeldung „Fertigmeldung Erzeugnis (Linienfertigung)“ zu **Linienfertigung** (INI-Einstellung „LinienFert“) aus „Anmelden und Abmelden von Arbeitsgängen“ (581)	17.04.2018	7802
581-574LINIE-ERZTEIL	neu	Aufruf Rückmeldung „Teilfertigmeldung Erzeugnis bei Schichtwechsel“ zu Linienfertigung (INI-Einstellung „LinienFert“) aus „Anmelden und Abmelden von Arbeitsgängen“ (581)	19.04.2018	7802
581-574LINIE-AUSSCHUSS	neu	Aufruf Rückmeldung „Ausschussmeldung“ zu Linienfertigung (INI-Einstellung „LinienFert“) aus „Anmelden und Abmelden von Arbeitsgängen“ (581)	27.04.2018	7802
751-714	neu	Zu Workflow aus 751 nach 714. **Fehlerbeseitigung** IMA hat gefehlt, aber Link in W-FLOW.INI war da	19.03.2018	7802
751-727	neu	Zu Workflow aus 751 nach 727. **Fehlerbeseitigung** IMA hat gefehlt, aber Link in W-FLOW.INI war da	19.03.2018	7802
RL_161	neu	Reportlink bzw. Fieldlink von Teilenummer zu „Kostenzusammenstellung“ (161), in Standard-INI bei Prototyp PT_Teil2 eingebaut	03.02.2017	7801
RL_44E	neu	Reportlink bzw. Fieldlink von Auftragsnummer zu „Auftragseingangsbestätigung drucken“ (44E), in Standard-INI bei Prototyp PT_AUFTRAG eingebaut	15.07.2019	7803
RL_458	neu	Neu für den Aufruf von Programm „Ausfasslisten bearbeiten und drucken“ (458) über Field- und ReportLinks.	30.11.2017	7801

5.5 Dateien im INI-Verzeichnis

5.5.1 Allgemein

Die Dateien im INI-Verzeichnis werden bei der Installation der Aktualisierung gesichert und zwar in einem Unterverzeichnis „SAV“ unter dem INI-Verzeichnis, wenn dieses noch nicht vorhanden ist, ansonsten in einem Verzeichnis mit einzugebendem Namen.

5.5.2 SIBPPS.INI

Es wird eine aktualisierte SIBPPS.INI übertragen, die alle neuen Einstellungen in auskommentierter Form enthält, wenn nicht der Standard einen aktiven Eintrag voraussetzt.

Die individuellen Einstellungen der SIBPPS.INI sind im Verzeichnis INDIVID in der Datei INDIVID.INI zu pflegen. So bleiben die individuellen Einstellungen nach Installation der Aktualisierung erhalten.

5.5.3 W-FLOW.INI

In der W-FLOW.INI wurde der Wechsel aus „Auftragseingangsbestätigung drucken“ (44E) zu den anderen Belegdruckprogrammen eingebaut:

```
[ToolBar]
…
AUF44E=        {
            TB_WFL_435,"Auftrag bearbeiten",435,CbsGotoModProc
           …….
```

5.5.4 Sprachabhängige Dateien (LANG-*xxx*.MSG)

- Bei Aktivierung der XML-Lösung spielen die LANG-*nnn*-Dateien keine Rolle mehr. Individuelle LANG-*nnn*-Dateien müssen ggf. ergänzt werden.
  Am besten die fehlenden Übersetzungen an infor durchgeben, damit der Standard erweitert werden kann.
- Es werden nun auch polnische und einige tschechische Texte ausgeliefert.
- Die fremdsprachigen Übersetzungen (infra.idic.xml) sind Bestandteil des Server-Pakets.

Korrigiert in LANG-001.MSG:

Txt_MDD_Codenummer_EZT: TARIC

Txt_MDD_Korrekturbeleg: Correction doc.

Txt_MDD_M_U_S_T_E_R___O_H_N_E___W_E_R_T____: SAMPLE WITHOUT VALUE !

5.5.5 Menüeinträge (STANDARD.MEN/LANG*.NAM)

- **MEN-Eintrag (STANDARD.MEN) für 43B neu (ATO-Lizenz erforderlich):**
  04.03.11: "43&B", 4300, 43B # Bestellung aus Kundenauftrag
  Alt:
  04.03.11: "43&B", 4300, 374B:/Start=43B # Bestellung aus Kundenauftrag

- **NAM-Eintrag (LANG-049.NAM) für 43B neu:**
  43B: "Bestellung aus Kundenauftrag", "Bestellung Kundenauftrag Einkauf Verkauf Kunden Lieferanten Aufträge"
  Alt:
  374B: "Bestellung aus Kundenauftrag", "Bestellung Kundenauftrag Einkauf Verkauf Kunden Lieferanten Aufträge"

Die nachfolgenden Menüs wurden neu aufgenommen:

- Menü 458: Ausfasslisten bearbeiten und drucken (458), ATO-Lizenz erforderlich
- Menü 56R: Chargenbezeichnung reservieren (56R), ATO-Lizenz erforderlich
- Menü 99796: Datei 165, Staffel Konditionen Außer-Haus-Fertigung (AHF)
- Menü 99797: Datei 166, Ausfasslistenkopf
- Menü 99798: Datei 167, Ausfasslisten Leitdatei
- Menü 99799: Datei 168, Ausfasslisten Aufträge (A-Zeilen)
- Menü 99790: Datei 169, Ausfasslisten Auftragspositionen (K/S-Zeilen)
- Menü 9979A: Datei 170, Ausfasslisten Auftragstexte (Kopftexte/T-Zeilen)
- Menü 9979B: Datei 171, Ausfasslisten Kosten
- Menü 9979C: Datei 172, Ausfasslisten Verpackungen
- Menü 9979D: Datei 173, Übergabesätze VDA an Odette (EDI Schnittstelle)
- Menü 9979E: Datei 174, Erweiterung zu Rückmeldungen, Datei 65

5.6 Dateien im PROT-Verzeichnis

Die *.GUI, *.DYN und *.PRE im PROT-Verzeichnis werden bei der Installation der Aktualisierung gesichert und zwar in einem Unterverzeichnis „SAV“ unter dem PROT-Verzeichnis, wenn dieses noch nicht vorhanden ist, ansonsten in einem Verzeichnis mit einzugebendem Namen. Wird kein neuer Name eingegeben, wird der Inhalt von „SAV“ überschrieben **(aber nicht bei der hier verwendeten manuellen Installation)**.

Steuerdateien zum Tausch/Formatieren aktualisiert
S.o.

Die Einträge in W-FLOW.DYN im Protokollverzeichnis wurden aktualisiert.
Die Einträge zur dynamischen Vorbelegung sollten in die SIBPPS.DYN eingemischt werden, s. Nacharbeiten.

5.7 Geänderte Programmdateien

Siehe Verzeichnis: ...MODUL\WIN32 im Installationsverzeichnis der Aktualisierung.

5.8 Online-Hilfe und ergänzende Informationen

Online-Handbuch SIBPPS.CHM
Alle inhaltlichen Änderungen und alle Korrekturen des Handbuchs werden zusammen mit dieser Softwareaktualisierung ausgeliefert. Das gesamte Online-Handbuch ist im Verzeichnis INFRA\DOKU\HB vorhanden.

Bei einem Servicepack können auch Funktionen, Felder, Ausgaben usw. beschrieben sein, die erst mit dem nächsten Update sichtbar/bedienbar sind, da die betreffenden Dialoge oder Einstellungen nicht Bestandteil des Servicepacks sind.

Geänderte Steuerdateien für den kontextabhängigen Einstieg (HID-Dateien)
Siehe Verzeichnis HID.

infra Systeminformationen ANWENDER.CHM
Die infra Systeminformationen werden aktualisiert.

Ergänzungen zum Online-Handbuch und zu den infra Systeminformationen
Alle Neuerungen, die nach der Freigabe eines Updates in Form eines Servicepacks von unseren Internetseiten geladen werden können, werden immer auch als Bestandteil des nächsten Updates aufgenommen. Wenn der Softwarestand bereits Servicepacks enthält, sind diese in den Dokumenten im Verzeichnis DOKU\UPD beschrieben.

Weitere Dokumentation im Verzeichnis DOKU
Folgende Unterverzeichnisse sollten manuell mit dem aktuellsten Stand versorgt werden:

STB Programmsteckbriefe im PDF-Format
HB Handbuchdateien im PDF-Format
DD Dateibeschreibungen der infra-Datenbankdateien im WORD-Format (bei Bedarf)
UPD Update/Servicepack-Dokumentation im PDF-Format, ggf. Dokumentation von Korrekturen.

5.9 Erweiterungen Beispieldaten

Die Beispieldaten wurden lediglich um die neuen Meldungen, Parameter und DataDictionary-Änderungen erweitert.

6 INSTALLATION DER AKTUALISIERUNG

6.1 Vorbereitung und Ablauf der Aktualisierung

Vor der Durchführung der Aktualisierung ist anhand dieser Dokumentation und der Beschreibung der Anpassungen (ANPASS.DOC) abzuklären, ob individuelle Erweiterungen /Änderungen von dieser Aktualisierung berührt werden, bzw. ob weitere Punkte während oder nach der Durchführung der Aktualisierung beachtet werden müssen.

Nachfolgende Kapitel / Absätze müssen vor der Durchführung der Aktualisierung sorgfältig geprüft und die dort beschriebenen Maßnahmen durchgeführt werden. Sollten darin Problemstellungen geschildert werden, die auf Ihre Installation zutreffen, müssen alle diesbezüglichen Fragen geklärt und Vorkehrungen getroffen werden.

Datensicherung
Die Wiederherstellung des Zustandes vor der Aktualisierung kann nur durch eine Rücksicherung der unmittelbar vor der Aktualisierung durchgeführten Sicherung des kompletten infra-Verzeichnisses bzw. der gesamten Installation erfolgen. Falls eine Rücksicherung notwendig wird, muss vor der Rücksicherung das komplette infra-Verzeichnis gelöscht werden.

Zugriffsrechte/Kopiertest
Die Person, die die Aktualisierung durchführt, benötigt während der Durchführung der Aktualisierung einen gültigen infra-Benutzernamen und das zugehörige Passwort. Für die Aktualisierung werden an dem Computer des Datenbankservers lokale Administratorrechte UND Vollzugriff auf die infra-Applikation benötigt. Das Installationssystem prüft die Rechtesituation zu Beginn der Aktualisierung (nach der Eingabe des Pfades auf das infra-Verzeichnis), indem es eine Vielzahl von möglichen Dateiübertragung probeweise durchführt und wieder rückgängig macht.

Firewall und Antivirus-Software
Firewalls und Antivirus-Software sind so einzustellen, dass bei Client/Server-Installationen der Zugriff auf die IP-Adresse (ggf. differenziert auf einen bestimmten Port) des Datenbankservers erlaubt ist. Sowohl bei Client/Server-Installationen als auch bei ClassicLine-Installationen (mit LCD.DAT) darf das Kopieren, Löschen und umbenennen von allen Dateitypen und Verzeichnissen sowohl auf der lokalen Platte als auch in der kompletten Verzeichnisstruktur der infra-Applikation und in den Verzeichnissen des Datenbankservers auf keinen Fall geblockt oder automatisch rückgängig gemacht werden.

Reihenfolge der zu aktualisierenden Datenbanken bzw. Pfad für die Printer.INI
Nachdem die Aktualisierung eine neue SIBPPS.INI übertragen hat, werden alle benötigten Pfade an die aktuelle Umgebung angepasst. Als Pfad für die Medienkonfigurationsdatei Printer.INI wird der Pfad auf die Daten des Datenbestandes, an dem man sich anmeldet (infra-Login mit Benutzername UND Passwort) eingetragen. Also muss für die erste Aktion der Aktualisierung die Anmeldung an den Unternehmensdaten erfolgen, weil dort in aller Regel auch die PRINTER.INI liegt. Wenn es in der INDIVID.INI einen Eintrag für den Pfad auf die Printer.INI gibt, dann ist die Reihenfolge der Anmeldung an den Datenbeständen unerheblich.

CRM-Schnittstelle
Bei vorhandener CRM-Schnittstelle muss der Installationspfad der infra-Anwendung in UNC-Schreibweise (ohne verbundenes Laufwerk) in folgender Form angegeben werden

- **\\Server\Freigabename\Verzeichnis**

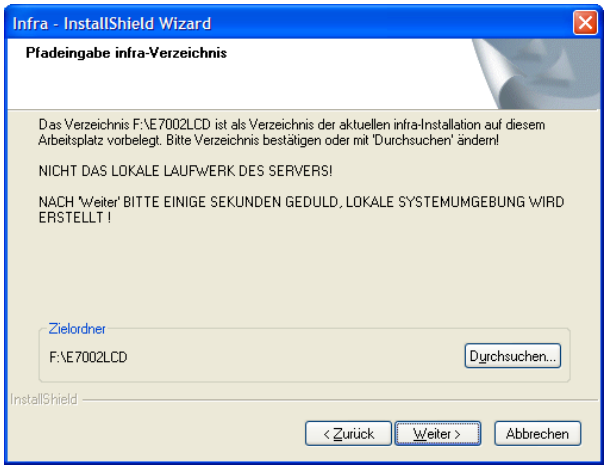
Folgende Reihenfolge zur Durchführung der Setup-Optionen ist zwingend einzuhalten:

1. **Niemals ohne Datensicherung**
   Das komplette infra-Verzeichnis mit allen Unterverzeichnissen muss gesichert werden. Bei Nutzung der infra-Client/Server-Datenbank muss auch der Datenbankserver mit den Datenbeständen gesichert werden.

2. **Optional: Ausdrucken der Dokumentation zur Aktualisierung**
   Bei installiertem Acrobat-Reader kann das Dokument direkt von QUELLDIR\DOKU\UPD über den Windows-Explorer mit Doppelklick geöffnet und gedruckt werden.

3. **infra-Server (und OLTP-Dienst - falls benötigt und lizenziert) manuell installieren**
Die aktuellen Installationsdateien befinden sich auf dem Installationsmedium im Verzeichnis ...\QUELLDIR\ZUSATZ\infraServer als „infraNETServer_Installer (64bit)***version***.exe bzw. OLTPSyncAgent_Installer***version***.msi und müssen manuell aufgerufen werden (z.B. durch Doppelklick).
Sind mehrere Installationsdateien vorhanden, verwenden Sie bitte die mit der höchsten Versionsnummer.
Das SETUP benötigt unbedingt den aktualisierten Datenbankserver.

4. **SETUP** startet automatisch und belegt das infra-Verzeichnis aus der Registry änderbar vor. Falls die Aktualisierung nicht von selbst startet, führen Sie die Datei setup.exe aus.



Zu Beginn führt das Installationssystem einen Kopiertest durch, dabei werden Dateien kopiert und wieder gelöscht.
Schlägt der Kopiertest fehl, kann man in Ausnahmefällen mit der Schaltfläche [Ignorieren] fortfahren. Dies sollte man nur tun, wenn alle möglichen Gründe für das Scheitern untersucht wurden (Rechte, Virenscanner usw.). Aber es gab auch Fälle, in denen anschließend die Installation dennoch korrekt durchgeführt werden konnte.

5. **Optional ein abweichendes Verzeichnis auswählen:**

6. **PROGRAMME AKTUALISIEREN**
Die Aktualisierung kann nur von einem infra Benutzer aus der Gruppe der Administratoren durchgeführt werden oder von einem Benutzer mit dem Sonderrecht „Setup ausführen“.
Bei der Anmeldung als Datenbestand den Echt-/ bzw. Unternehmensdatenbestand auswählen, und nicht die Beispiel - oder Testdaten.
Bei Client/Server-Datenbank ist es aus Geschwindigkeitsgründen am sinnvollsten, wenn am Datenbankserver auch ein infra-Arbeitsplatz installiert ist, und die Aktualisierung von dort ausgeführt

wird. Alternativ kann die Aktualisierung von einem beliebigen infra-Arbeitsplatz im lokalen Netzwerk ausgeführt werden.

7. **Nur bei Client/Server-Datenbank: AKTUALISIERUNG DER PROGRAMMSTÄNDE**
   Aktualisierung der Programmstände aller infra-Installationen auf REMOTE-Clients und REMOTE-Applikationsservern. Diese Aktualisierung kann nur an den REMOTE-Clients bzw. in den lokalen Netzwerken der Applikationsserver vorgenommen werden.

8. **DATEN AKTUALISIEREN**
   Bei Client/Server-Datenbank empfiehlt sich wegen der kürzeren Laufzeit der Aufruf für die Aktualisierung der Datenbestände vom Datenbankserver aus.

9. **Rücksichern bei Fehlschlag erst ab Anmeldung an Datenbank notwendig!**

6.2 Vereinfachung bei mehreren Installationen auf einem PC

Hinweis für Partner und infra-Berater: Wenn auf einem PC **mehrere infra Installationen** existieren, oder wenn von diesem Arbeitsplatz aus auf mehreren infra-Installationen im Netz gearbeitet wird, bzw. die Arbeitsplatzeinrichtung vorgenommen wurde (vor Allem bei Beratern und Partnern üblich), dann ist keine besondere Einrichtung notwendig, weil das Verzeichnis der infra-Installation aus der Registry änderbar zur Pfadeingabe vorbelegt wird.

In der Registry ist immer das infra-Verzeichnis eingetragen, auf das zuletzt eine Aktualisierung oder ein Arbeitsplatzsetup ausgeführt wurde.

6.3 Hinweise zur Datensicherheit

6.3.1 Datensicherung und Reorganisation

Das komplette infra mit allen Unterverzeichnissen und ggf. allen zusätzlichen Datenverzeichnissen muss unbedingt gesichert werden. Ebenso das Verzeichnis des Datenbankservers „INFRADB“ komplett, wenn dieser verwendet wird. Es empfiehlt sich, vor der Sicherung die komplette Datenbank zu reorganisieren.

6.3.2 Rücksicherung im Fehlerfall

Stellen Sie sicher, dass im Bedarfsfalle ein Mitarbeiter mit den notwendigen Kenntnissen und Rechten für eine Rücksicherung verfügbar ist.

Vor einer Rücksicherung im Fehlerfall muss die log-Datei der Aktualisierung (…\infra*.log) gesichert werden, damit eine spätere Fehleranalyse möglich ist. Anschließend muss das komplette infra-Verzeichnis gelöscht werden. Ohne Löschen kann nicht verhindert werden, dass von der Aktualisierung erzeugte Arbeitsdateien oder undefinierte Zustände von gescheiterten Aktionen (*.920, SIBPPSS.EXE, IPS-Dateien im IPS- und im INI-Verzeichnis usw.) stehen bleiben, und einen erneuten Versuch scheitern lassen.

6.3.3 Sperrung von infra während der Aktualisierung

Sperrung von infra während „Programme aktualisieren“

Da während der Aktualisierung keine Anwender an infra angemeldet sein dürfen, werden gleich nach dem Start der Aktualisierung die zur Absicherung erforderlichen Maßnahmen vom Setup durchgeführt.

Vor einer erfolgreichen Authentifizierung kann die Aktualisierung jederzeit abgebrochen werden, ohne dass irgendeine Änderung in infra vorgenommen wurden. Also kann dann auch wieder mit der bisherigen Version weitergearbeitet werden.

Zuerst wird die Datenbank gesperrt.
Nach der Anmeldung wird die Datenbank gesperrt. Wenn dies gelingt, ist sichergestellt, dass kein Anwender mehr an diesem Datenbestand angemeldet ist. Gelingt dies nicht, wird mit diesbezüglicher Meldung beendet.

Dann werden weitere Anmeldungen verhindert.
Um sicherzustellen, dass niemand, auch nicht auf einem anderen Datenbestand, in infra arbeitet oder sich anmeldet, wird das Startprogramm von infra SIBPPS.EXE umbenannt nach SIBPPSS.EXE und während des Setupvorgangs wird ein Startprogramm SIBPPS.EXE installiert, das Anmeldungen nicht zulässt und eine entsprechende Fehlermeldung ausgibt.

Dann wird infra wieder freigegeben.
Als letzte Aktion jeder erfolgreichen Aktualisierung wird infra wieder freigegeben (das Wartungs-Startprogramm wird durch das infra-Startprogramm ersetzt). Falls die Aktualisierung nicht erfolgreich durchgeführt werden konnte, sind die Fehlermeldungen zu beachten und die Einträge in der Protokolldatei zu überprüfen.

SETUP kann im Fehlerfalle nicht ohne weiteres nochmals gestartet werden
Wenn das SETUP mit einem schweren Fehler abgebrochen wurde, darf das SETUP nicht einfach nochmals gestartet werden. Dies wird vom Setupsystem dadurch verhindert, dass zum Beginn der eigentlichen Aktualisierung ein verändertes infra-Startprogramm (SIBPPS.EXE) übertragen wird, das nach einer fehlerfreien Aktualisierung wieder durch das originale (neue) infra-Startprogramm ersetzt wird.

Nach einem Abbruch muss die Abbruchbedingung anhand des Fehlerprotokolls ermittelt und nach der Rücksicherung vor einem erneuten Start des SETUP beseitigt werden.

Sperrung von infra während „Daten aktualisieren“

In infra arbeiten, während „Daten aktualisieren“ durchgeführt wird
Wenn nach der erfolgreich durchgeführten Aktualisierung von Programmen und Daten ein weiterer Datenbestand aktualisiert wird, kann währenddessen wieder in infra gearbeitet werden, natürlich darf niemand an dem zu aktualisierenden Datenbestand angemeldet sein.

Classic-Line-Datenbank (LCD-Betrieb)
SETUP verhindert die Anmeldung an den zu aktualisierenden Daten

Client/Server-Datenbank
SETUP verhindert die Anmeldung an den zu aktualisierenden Daten **NICHT !**
Der Anwender, der die Aktualisierung eines weiteren Datenbestandes durchführt, muss organisatorisch absichern, dass in diesem Datenbestand nicht gearbeitet wird.

6.3.4 Anmeldung an der Datenbank zwingend

Zur Durchführung von Aktionen, die Datenbestände oder die Aktualität der Software verändern, muss analog zur Anmeldung in infra eine Authentifizierung vorgenommen werden. Die Anmeldung wird für jeden gültigen Benutzer (s.o.) mit korrektem Passwort akzeptiert. Benutzer und Passwort beziehen sich auf den jeweils gewählten Datenbestand. Die Aktualisierung muss zunächst für die Unternehmensdaten durchgeführt werden und danach müssen die weiteren Datenbestände aktualisiert bzw. können neue Beispieldaten übertragen werden.

6.3.5 Protokollierung der Aktualisierung

Im infra-Hauptverzeichnis werden die Aktionen der Aktualisierung in der

- Protokolldatei 7_9_0.LOG (Beispiel für Version 7.9, je nach Version wird entsprechender Name verwendet).

eingetragen. Außer den Eintragungen von Start und Ende des Setups werden alle Warnungen, alle Fehlermeldungen und die Datenbank- und Datenänderungen protokolliert.

Jede Anmeldung an eine Datenbank wird protokolliert. Damit kann im Zweifelsfall festgestellt werden, welche Datenbestände schon aktualisiert wurden. Dazu sucht man in der Protokolldatei zunächst nach dem Datum der Aktualisierung, und dann weiter nach unten die Zeichenfolge *„:Daten aktualisieren*“, dann nach der Zeichenfolge „*Name der Datenbank :*“. Hier ist der Name des Datenbestandes eingetragen.

Alle Eintragungen in die Protokolldatei werden an die vorhandene Datei angehängt. Auch bei einem Neustart des Setups bleiben alle vorherigen Informationen in der Protokolldatei stehen.

Der Name der Protokolldatei entspricht den ersten drei Versionsziffern der mit der Aktualisierung erreichten Version z. B. 7_4_0.LOG, der Name ändert sich also mit Updates, nicht aber mit Servicepacks. Diese Protokolldatei sollte auch nach der erfolgreichen Durchführung der Aktualisierung nicht gelöscht oder umbenannt werden, weil alle weiteren Änderungen, auch individuelle, bis zur nächsten Namensänderung angehängt werden, und so eine Historie verfügbar ist.

6.3.6 Speicherplatz auf Festplatte

Es wird vom Setup geprüft, ob der verfügbare Plattenplatz für die Übertragung aller Komponenten ausreicht. Der benötigte Speicherplatz für die gesamte Aktualisierung kann nicht überprüft werden, denn der ist abhängig von den Größen der zu ändernden Datenbankdateien.

Vor der Aktualisierung muss daher vom Anwender sichergestellt werden, dass der verfügbare Plattenplatz ca. der doppelten Größe der größten der Dateien, die reorganisiert (neue oder geänderte Pfade) oder deren Satzlänge verändert wird, plus ca. 1 GByte entspricht.

6.4 Applikationen und individuelle Anpassungen

Individuelle Anpassungen und Applikationen, die für Ihre infra-Installation vorgenommen wurden, sind nach der Durchführung einer Aktualisierung in bestimmten Fällen nicht automatisch weiter nutzbar, da sich die Konstellation ergeben kann, dass Ihre individuellen Anpassungen den erweiterten Standard überschreiben, so dass dieser für Ihre Anwendung nicht ohne Nacharbeit zur Verfügung steht. Prüfen Sie daher, ob es Konflikte zwischen Ihren individuellen Anpassungen und Änderungen mit dieser Aktualisierung gibt.

6.4.1 REPLACECGW und REPLACEMDD

Individuelle Anpassungen von Bildschirmsteuerungen (CGW-Dateien) und Druckdefinitionen (MDD-Dateien) sind ausschließlich über die REPLACE-Technik zu pflegen. Die REPLACE-Anweisungen, die Ihre individuellen Bildschirmsteuerungen (CGW-Dateien) und Druckdefinitionen (MDD-Dateien) aktivieren, sind alle in der INDIVID.INI abzulegen.

6.4.2 Integration der INDIVID.INI

Individuelle Änderungen der Einträge in der Konfigurationsdatei SIBPPS.INI müssen zwingend in der Datei INDIVID.INI vorgenommen werden. Diese Einträge werden nach dem nächsten Start von infra aktiv und bleiben auch so nach einer Aktualisierung erhalten.

In der SIBPPS.INI gibt es am Dateiende die Sektion [INCLUDE] mit dem Schlüsselwort INCLUDE, das auf die Datei INDIVID.INI im Unterverzeichnis INDIVID zeigt. Dieser Eintrag bewirkt, dass die Einträge in der INDIVID.INI aktiv werden und ggf. anderslautender Standardeinträge in der SIBPPS.INI übersteuern. Dadurch ist abgesichert, dass nach der Installation einer Aktualisierung in den meisten Fällen keinerlei Nacharbeit notwendig wird.

Wenn eine neue SIBPPS.INI übertragen wird, werden außerdem alle aktuellen Pfade und Verzeichnis-/ oder Dateinamen, die zur infra-Einrichtung benötigt werden, in die neue SIBPPS.INI eingetragen. Diese Werte werden entweder aus Ihren Eingaben oder aus der Windows-Registry entnommen.

6.4.3 Sicherung der Dateien im INI-Verzeichnis

Die Dateien im INI-Verzeichnis werden bei der Installation der Aktualisierung gesichert und zwar in einem Unterverzeichnis „SAV“ unter dem INI-Verzeichnis, wenn dieses noch nicht vorhanden ist, ansonsten in einem Verzeichnis mit einzugebendem Namen. Individuelle Änderungen in diesen Dateien (außer der SIBPPS.INI, das geschieht automatisch) müssen nach der Durchführung des SETUP in den neu übertragenen Dateien nachgetragen werden.

6.5 Ratgeber bei Problemen

Fehler "Verbindung zur Datenbank ..." - Errorcode 2089

Tritt dieser Fehler nach der Eingabe der Anmeldeinformationen auf, können überflüssige Leerzeichen und/oder Tabulatoren in der Datei SIBDB.INI Ursache sein - zum Beispiel in Leerzeichen (Blank) zwischen Komma und INI-Namen zum Datenbanktreiber:
Clientserver: sdbclsrv.dll,[BLANK]sdbclsrv.ini

Fehler "Die Konfigurationsdatei zum Datenbanktreiber ... ist unvollständig" - Errorcode 2078

Tritt dieser Fehler nach der Eingabe der Anmeldeinformationen auf, können überflüssige Leerzeichen und/oder Tabulatoren in einer INI-Datei eines Datenbanktreibers - zum Beispiel der SDBCLSRV.INI - Ursache sein. Der Fehler tritt beispielsweise dann auf, wenn sich in der Datei SDBCLSRV.INI vor der Zeile [Configuration] eine Leerzeile befindet, die lediglich ein Leerzeichen enthält.